Université du Québec

Mémoire présenté à
l'Institut National de la Recherche Scientifique
(INRS-Eau)
comme exigence partielle
de la maîtrise ès sciences de l'eau

par

Yves Rochon (B.Sc. biologiques)

METHODOLOGIE DE CONCEPTION DE BASES DE DONNEES SCIENTIFIQUES: ORGANISATION DES INFORMATIONS ISSUES DE L'APPROCHE TECHNOLOGIQUE DE EPA EN UNE BASE DE DONNEES UTILE A LA GESTION DE L'ENVIRONNEMENT AU QUEBEC

Juin 1988

REMERCIEMENTS

Je remercie sincèrement les professeurs Jean-Louis Sasseville et Denis Couillard, directeurs de ce mémoire, pour leur disponibilité, leur direction souple et exigeante mais toujours constructive et la confiance qu'ils m'ont accordée dans cette aventure académique très enrichissante. Je les remercie également pour leur support constant, leurs conseils pertinents et leurs nombreux encouragements qui ont beaucoup motivé ma démarche pour la réalisation de cette recherche.

Je tiens également à exprimer mes remerciements à monsieur Marc Sinotte de la Direction de la qualité du milieu aquatique du ministère de l'Environnement du Québec pour sa très grande collaboration à la réalisation de la base de données toxicologiques BTI dont il en est le principal instigateur. Je remercie aussi monsieur Michel Goulet et madame Francine Richard du ministère de l'Environnement du Québec pour leur lecture consciencieuse et leurs critiques pertinentes et constructives des premiers écrits sur lesquels se fondent ce mémoire. Je tiens aussi à exprimer ma gratitude à madame Marie-Andrée Lacoste, monsieur Denis Piotte et monsieur Yvon Grenier pour leur aide précieuse et pertinente lors de la rédaction de ce mémoire.

Cette étude a été rendue possible grâce à la participation financière du Bureau de la coordination de la recherche et du développement en environnement du ministère de l'environnement du Québec et du Conseil canadien de la recherche sur l'évaluation environnementale.

RESUME

Cette étude vise à adapter l'utilisation de la méthodologie moderne de conception de système informatique, issue des sciences de l'information, pour la réalisation d'une base de données scientifiques sur micro-ordinateur. Ainsi, le but visé est d'améliorer l'efficacité et l'efficience du processus de gestion de l'environnement, en accélérant la quête et le traitement de l'information nécessaire à ce processus par son informatisation en base de données. Plus particulièrement, nous nous sommes intéressés au problème du choix de l'information à retenir pour une base de données scientifique. Les aspects théoriques relatifs à la conception de bases de données sont abordés dans cette étude. De ceux-ci, une nouvelle méthodologie de conception adaptée au contexte de la gestion environnementale y est développée. Cette méthodologie propose une démarche de développement par prototype qui permet d'agréger économiquement les aspects humains de la conception de système. Elle traite de la question de l'opportunité à colliger un ensemble informationnel et elle permet d'estimer l'utilité de l'information (c'est-à-dire la capacité d'informer le gestionnaire dans sa prise de décisions) par l'évaluation de la rationalité utilisée pour la générer. Cette méthodologie est illustrée par la description des différentes phases de conception de la base de données toxicologiques sur les polluants industriels (BTI). Une discussion de différents aspects liés à la détermination de l'information à informatiser et de certaines possibilités que peut offrir un système ordiné d'information dans le contexte administratif de la formulation des objectifs de traitement est apportée.

TABLE DES MATIERES

Remerciements i

Résumé ii

Table des matieres iii

Liste des tableaux v

Liste des figures vii

Liste des annexes ix

Liste des symboles utilisés dans ce mémoire xi

INTRODUCTION 3

1. ASPECT THEORIQUE DE LA CONCEPTION D'UNE BASE DE DONNEES 7

1.1 Donnée et information 9

1.2 Système d'information 11

1.3 Concept base de données 13

1.4 Stratégies de conception d'un système d'information 14

1.5 Spécification de la base de données 15

1.6 Considération humaine dans la conception de système d'information 19

1.7 Présentation de la stratégie de conception utilisée. 21

2. CONCEPTION DE LA BASE DE DONNEES BTI. 27

2.1 Phase 1: planification 29

2.2 Phase 2: définition initiale des besoins 30

2.2.1 Analyse du processus décisionnel 30

2.2.2 Identification des besoins informationnels 36

2.2.3 Analyse de l'offre informationnelle 39

2.2.4 Détermination des éléments informationnels devant être colligés dans la base de données 55

2.3 Phase 3: réalisation du prototype initial 60

2.4 Phase 4: perfectionnement par expérimentation du prototype . . 61

2.5 Phase 5: réalisation finale 62

3. PRESENTATION DE LA BASE DE DONNEES. 63

3.1 Description conceptuelle de la base de données 66

3.1.1 Polluants caractéristiques des procédés industriels types 66

3.1.2 Standards de performance 73

3.1.3 Traitements 73

3.2 Procédure de départ et système de gestion de la base de données 76

3.3 Validation de la base de données BTI 83

3.4 Description physique de la base de données BTI. 84

4 DISCUSSION 87

4.1 Stratégie de détermination de l'information à informatiser . . 89

4.2 Potentiel d'un système d'information dans la procédure administrative produisant les objectifs de traitement 93

CONCLUSION 95

BIBLIOGRAPHIE 99

LISTE DES TABLEAUX

Tableau 1.1 Stratégie générale de conception d'un système d'information selon l'approche par cycle de développement. 17

Tableau 2.1 Diminution de la production primaire de Scenedesmus quadricanda à une température de 20·C dans une eau contenant des métaux en concentrations égales à celles recommandées pour la qualité des eaux des Grands Lacs . . . 53

Tableau 2.2 Comparaison de la limite de détection, la concentration techniquement traitable et le potentiel cancérigène de quelques composés toxiques. 56

Tableau 3.1 Représentation globale de la base de données BTI. 67

Tableau 3.2 Noms des polluants industriels utilisés dans la base de données BTI 68

Tableau 3.3 Noms des classes de polluants utilisées dans la base de données BTI 70

Tableau 3.4 Exemple du contenu informationnel du bloc sur les polluants caractéristiques des procédés industriels types 71

Tableau 3.5 Exemple du contenu informationnel du bloc des standards de performance (bloc numéro 2) 74

Tableau 3.6 Exemple du contenu informationnel du bloc sur les technologies de traitement proposées par l'EPA (bloc numéro 3) . 75

LISTE DES FIGURES

Figure 1.1 Approche par prototype. 16

Figure 1.2 Etapes de la méthode utilisée pour la conception de la base de données toxicologiques BTI 22

Figure 2.1 Organigramme décrivant la formulation des demandes d'analyse des polluants à considérer pour l'établissement des objectifs de traitement. 33

Figure 2.2 Aperçu de l'approche technologique de EPA. 42

Figure 3.1 Ecran présentant le menu principal de la base de données . . 78

Figure 3.2 Ecran listant les catégories présentes dans la base de données BTI. 79

Figure 3.3 Ecran listant les sous-catégories présentes pour la catégorie fer et acier 80

Figure 3.4 Ecran permettant la vérification du choix de l'usager. . . . 81

Figure 3.5 Ecran présentant le menu d'expansion de la base de données BTI. 82

LISTE DES ANNEXES

A. CONTENU DE LA BASE DE DONNEES BTI

ANNEXE A. 1 LISTE DES POLLUANTS CARACTERISTIQUES DES PROCEDES INDUSTRIELS TYPES. 119

ANNEXE A. 2 LISTE DES STANDARDS DE PERFORMANCE PROPOSES PAR EPA. . . . 255

ANNEXE A. 3 DESCRIPTION DES TECHNOLOGIES DE TRAITEMENT CHOISIES PAR EPA POUR ETABLIR SA REGLEMENTATION 671

ANNEXE A. 4 INDEX DES SECTEURS INDUSTRIELS PRESENTS DANS LA BASE DE DONNEES 725

B. DESCRIPTION DE LA BASE DE DONNEES BTI

ANNEXE B DESCRIPTION TECHNIQUE DE LA BASE DE DONNEES BTI. 731

LISTE DES SYMBOLES UTILISES DANS CE MEMOIRE

BTI: Base de données sur les polluants Toxiques Industriels

DQMA: Direction de la Qualité du milieu aquatique.

OCDE: Organisation de Coopération et de Développement Economique

SGBD: Système de Gestion de la Base de Données

MTP: Meilleure Technologie Praticable pour contrôler les polluants non-toxiques

MTR: Meilleure Technologie Réalisable (MTR) pour contrôler les composés toxiques

SPeNS: Standards de Performance pour les Nouvelles Sources industrielles

SPSE: Standards de Prétraitement pour les Sources industrielles Existantes

SPrNS: Standards de Prétraitement pour les Nouvelles Sources industrielles

MTC: Meilleure Technologie pour contrôler les polluants Conventionnels

INTRODUCTION

INTRODUCTION

Au Québec, les activités de contrôle de la pollution industrielle se font au sein du programme d'assainissement des eaux (Couillard et al., 1986; Crowley et al., 1986; Ministère de l'Environnement du Québec, 1981). Les objectifs de ce programme sont d'améliorer la qualité des cours d'eau récepteurs afin de protéger et restaurer les usages des plans d'eau pour le bénéfice de la population et aussi de conserver un milieu aquatique équilibré permettant la préservation des ressources biologiques. Une des activités essentielles à la réalisation de ce programme est la formulation des objectifs de traitement des eaux usées au niveau de chaque bassin. C'est la Direction des études du milieu aquatique du ministère de l'Environnement du Québec qui a été mandatée pour définir des objectifs de traitement. Elle base ses recommandations sur les caractéristiques du cours d'eau récepteur, notamment ses usages actuels et potentiels et sur son équilibre naturel (Gouin et Sinotte, 1985). Les objectifs de traitement sont établis suivant une procédure bien définie qui s'appuie en grande partie sur l'identification des substances altéragènes qui sont propres à chacune des industries.

L'établissement des objectifs de traitement constitue cependant un problème juridique, administratif et technique complexe dont la solution exige un volume important d'information sur les mécanismes de production de ces substances, leur potentiel altéragène et leurs effets sur le milieu récepteur (OCDE, 1982; Sasseville, 1984). Elle requiert en effet de recenser, traiter et gérer une forte quantité d'information touchant des secteurs aussi divers que l'écologie, la sociologie et l'ingénierie (O'Hare, 1980).

Le traitement de cette information demande temps et main d'oeuve et produit des coûts non négligeables (Sasseville et Guerrier, 1987). Le niveau de maîtrise de cette information peut aussi s'avérer un facteur déterminant de l'efficacité du programme d'assainissement des eaux, parce que les contraintes associées à sa réalisation ne permettent pas de considérer l'ensemble des substances susceptibles de se trouver dans les émissaires industriels, augmentant ainsi l'incertitude dans les prises de décision concernant les choix des technologies de traitement. Le problème est d'autant plus aigu lorsqu'il s'agit de substances altéragènes toxiques.

La recherche d'une meilleure maîtrise de l'information passe nécessairement par l'identification de l'information critique (c'est-à-dire l'information essentielle à l'heuristie de gestion) (Munro et Davis, 1977) et par la détermination des structures de l'information et des moyens de la traiter (Henderson et West, 1979). L'ordination subséquente de cette information contribue à améliorer l'efficacité du processus conduisant aux objectifs de traitement en accélérant la quête et le traitement de celle-ci.

Généralement, les systèmes ordinés sont développés à partir des sciences de l'informatique de gestion et de la recherche opérationnelle et sont fondés sur la théorie de la rationalité pure (de Bruyne, 1981). Ces développements ont répondu de façon mitigée à la problématique d'une gestion efficiente de l'information (Davis et al., 1986a; Reck et Hall, 1986; Mintzberg, 1980; Landry et al., 1985; Lucas, 1978; Leavitt, 1975; Grayson, 1973). Les raisons principales évoquées pour expliquer l'inaptitude des informaticiens à résoudre efficacement les problèmes informationnels sont: le manque de planification dans la conception de système (Babineau, 1986; Hurtubise,

1984), la formulation plus ou moins adéquate du problème informationnel appelant le système d'information (Landry et Pascot, 1981; Mintzberg, 1980) et le fait que les techniques normalement utilisées considèrent peu les aspects humains présents dans le processus décisionnel de toute organisation (Huff, 1986; Hurtubise, 1984; Feldman et March 1981; Lucas, 1978; March 1978).

Ces diverses critiques ont amené les chercheurs à développer des stratégies (Davis et al., 1986a) et des outils de conception beaucoup plus adaptés aux situations informationnelles. Ces stratégies de conception se regroupent autour de deux grands principes qui sont le cycle de développement et l'approche par prototype. Concernant les outils de conception, la méthode Merise (Tardieux et al., 1984), l'analyse informationnel (Nijessen cité dans Davis et al., 1986a), les méthodes Dataid et IDA (Buisset, 1987), ainsi que l'approche méthodologique conceptuelle globale (Hurtubise, 1984) sont à citer. Ces outils ont surtout été mis au point avec comme objectif le développement de systèmes d'information organisationnels considérant des questions relatives à l'administration générale des entreprises telles que le marketing, la production ou la logistique (Davis et al., 1986a; Hurtubise, 1984; Burch et al., 1983). Il est donc constaté qu'il existe de nombreux outils permettant de développer le niveau de maîtrise de l'information dans les processus administratifs. Cependant, ils nécessitent un certain effort d'adaptation pour leur utilisation aux fins des activités du contrôle environnemental comme c'est le cas dans la présente étude. Ce projet de recherche vise à adapter l'utilisation des derniers développements du domaine de la conception de système ordiné, issue des sciences de l'information, pour la réalisation d'une base de données scientifiques sur micro-

ordinateur. Aussi, le but visé est d'améliorer l'efficacité et l'efficience du processus de formulation des objectifs de traitement. Plus particulièrement, nous nous intéressons au problème du choix de l'information à retenir pour la base de données.

Après avoir circonscrit l'objet de l'étude, la première partie aborde les aspects théoriques relatifs à la conception d'une base de données en mettant l'emphase sur les stratégies de détermination de l'information. La partie suivante décrit la méthodologie de conception adaptée à la problématique de la gestion environnementale telle qu'utilisée dans cette étude. Le deuxième chapitre présente les différentes étapes de la méthode de conception de la base de données toxicologiques sur les polluants industriels retenus (BTI). On y retrouve, entre autres, une phase d'analyse du processus décisionnel conduisant aux objectifs de traitement, une analyse de l'offre informationnelle et la rationalité utilisée pour le choix de l'information colligée dans la base de données. La dernière partie discute de différents aspects liés au choix de l'information à informatiser et de certaines possibilités que peut offrir un système ordiné d'information dans le contexte administratif de la formulation des objectifs de traitement. Enfin, les annexes présentent le contenu de la base de données, les programmes de son système de gestion et le dictionnaire des variables retrouvées dans cette dernière.

CHAPITRE 1

ASPECT THEORIQUE DE LA CONCEPTION D'UNE BASE DE DONNEES

1. ASPECT THEORIQUE DE LA CONCEPTION D'UNE BASE DE DONNEES

Ce chapitre présente les fondements théoriques des principales méthodes de conception de systèmes d'information. Tout d'abord, les notions de donnée et d'information sont abordées pour ensuite apporter une définition au concept système d'information. Cette dernière permet d'introduire le concept base de données qui est présenté de façon plus élaborée puisqu'il fait partie de l'objet central de la présente étude. Suite à cela, les différentes phases de la conception d'un système d'information sont présentées en insistant sur celle de la spécification de la base de données, car cette dernière s'adresse à la détermination de l'information à informatiser. Ces divers éléments permettent d'élaborer une stratégie de conception utilisable pour la situation décisionnelle traitée dans cette étude.

1.1 Donnée et information

Une donnée est un symbole qui représente, décrit ou enregistre la réalité (Davis et al., 1986a; Burch et al., 1983). Les données ne peuvent que décrire de façon partielle la réalité: elles représentent l'objet en énonçant un certain nombre de ses caractéristiques qui sont perceptibles à l'observateur. Cette définition révèle l'importance de l'aspect psycho-cognitif lié au processus de représentation de l'objet par les variables-données (Hammond et Steward, 1975). Ainsi, une donnée ne peut être utilisable que si elle est captée et comprenable par l'individu ou l'organisation (Sasseville et al., 1987; Espinasse, 1981).

La donnée devient information lorsqu'elle se présente sous une forme significative pour l'individu qui la reçoit et qu'elle possède une valeur réelle ou potentielle pour une décision ou une action envisagée par ce dernier (Davis et al., 1986a). A la différence de la donnée, l'information est un intrant réduisant l'incertitude (Hurtubise 1984). Toutefois, il existe une ambiguïté entre ces deux termes car la signification de ceux-ci dépend d'éléments externes relatifs au contexte et à l'acteur (Davis et al., 1986a).

La gestion de l'information prend une importance grandissante compte tenu de sa valeur révélée (Gingras et al., 1986). En effet, la synergie, qui est la finalité de toute organisation, n'est rendue possible que par l'échange d'informations entre les membres la composant (Lacrampe, 1974). Davis et al. (1986a) rapportent que plus de 50 % des membres d'une organisation sont employés au traitement de l'information. Gérer l'information signifie considérer cette dernière comme un objet, ce qui conduit à lui attribuer une dimension économique (Sinden et Worrell, 1979) et un certain nombre d'attributs traduisant une valeur d'utilité de celle-ci (Ahituv et al., 1981; Burch et al., 1979).

Cette conception de l'information permet d'y accorder un critère d'utilité normalement déterminé selon une analyse coûts-bénéfices (Burch et al., 1979). Bien que peu considérée par les analystes en information, la notion "d'information utile" mérite une attention particulière car elle améliore la qualité du choix de l'information à ordiner. Ahituv et al. (1981) relèvent trois approches pour déterminer l'utilité de l'information: ce sont la valeur réelle, la valeur normative et la valeur subjective. Le

type d'approche à utiliser est déterminé selon le genre de problème rencontré (structuré ou non structuré). Ces auteurs constatent aussi l'inexistence de méthodes adéquates pour déterminer l'utilité de l'information pour le cas de problèmes non structurés intervenant sur des systèmes ouverts. A ce propos, Sasseville et al. (1987) proposent une nouvelle méthodologie basée sur la graphologie cognitive (Axelrod, 1976) pour mesurer l'utilité de l'information pour ce type de problème souvent rencontré en gestion environnementale. L'utilité est mesurée ici selon une fonction d'utilité propre à l'acteur décideur.

1.2 Système d'information

Issu de la théorie des systèmes (Von Bertalanffy, 1973), le concept système d'information se définit comme étant un système intégré humain qui a pour fonction de fournir l'information nécessaire pour le support des opérations, de la gestion et de la prise de décisions dans une organisation. Les composantes de ce système sont: le matériel d'informatique et de logiciel, les procédures manuelles, les modèles d'analyse, de planification, de contrôle et de décision et la base de données (Davis et al., 1986a; Gingras et al., 1986).

Le système d'information est à la fois un phénomène organisationnel réel et un construit artificiel permettant de décrire, comprendre et représenter les flux informationnels (Davis et al., 1986a). La tâche de l'analyste informaticien est de faire converger ces deux éléments systémiques de façon à améliorer l'efficacité et l'efficience des activités de

l'organisation (Hurtubise, 1984) par l'augmentation de la capacité organisationnelle et individuelle à traiter l'information (Davis et al., 1986a).

Le système d'information a comme objet l'amélioration d'un certain nombre d'attributs de l'information qui sont: la rapidité de traitement, la précision, l'exactitude, la quantification, la capacité de vérification, l'accessibilité, la fiabilité, la compréhension, l'opportunité et la clarté (Burch et al., 1983). En plus, le système d'information a une portée sur les coûts de la gestion des données (obtention, traitement, stockage, distribution) et sur la capacité des membres de l'organisation à agir sur la base de l'information fournie par le système (Davis et al., 1986a).

Davis et al. (1986a) résument l'intention du système d'information comme suit: "L'information est une ressource vitale pour la production et la gestion de toute organisation. La portée des systèmes d'information d'une organisation n'est pas limitée seulement par les données disponibles mais aussi par les coûts d'obtention de ces données, les capacités de traitement et de stockage, les coûts de saisie et de distribution, la valeur de l'information du point de vue de l'usager et la capacité des humains à tenir en compte et à agir sur la base de l'information. Un système d'information informatisé est conçu précisément pour réduire ces coûts, tout en augmentant la capacité organisationnelle et individuelle à traiter l'information." (p. 19)

1.3 Concept base de données

La base de données est la composante centrale d'un système d'information. La principale raison de son existence est de permettre la gestion des données utiles à l'organisation de façon à en assurer la qualité et la disponibilité pour le traitement, par une mémorisation physique de ces dites données (Davis et al., 1986a). Cette gestion est assurée par un logiciel couramment appelé système de gestion de la base de données (SGBD), qui doit être indépendant de la structure des données (Hurtubise, 1979). Le principe de base du concept est d'emmagasiner les données utilisées par l'organisation en un seul endroit pour en faciliter ainsi leur gestion. Les objectifs de la base de données sont d'assurer la disponibilité, le partage, l'indépendance et l'intégrité des données utilisées par l'organisation et de permettre l'évolution du système d'information (Davis et al., 1986a).

Physiquement, les données peuvent être structurées selon la méthode séquentielle, la méthode aléatoire ou par liste et aussi par l'agencement de ces méthodes pour donner les structures hiérarchiques, en réseau ou relationnelle (Hurtubise, 1979). Développée par Codd (1982), la structure relationnelle a l'avantage d'être totalement conceptuelle, ce qui permet de traiter les données indépendamment de leur structure physique. Ce type de structure se prête donc particulièrement bien au cas de système de gestion d'aide à la décision car il permet une grande souplesse à la manipulation des données (Davis et al., 1986b; Berrisford et Wetherbe, 1979).

1.4 Stratégies de conception d'un système d'information

On retrouve dans la littérature un grand nombre de stratégies de conception qui s'identifient à deux grands principes soit le prototype et le cycle de développement (Davis et al., 1986a; Gingras et al., 1986; Hurtubise, 1984). Les paragraphes suivants décrivent brièvement les fondements de ces deux principes en y rapportant leurs principaux avantages.

Basée sur la théorie de l'apprentissage (Benabou, 1986; Bandura, 1977) l'approche par prototype se fonde principalement sur deux postulats qui sont: la difficulté des utilisateurs du futur système à mettre en évidence adéquatement les besoins informationnels et les derniers développements de l'informatique fournissant de nouveaux outils permettant de modifier facilement et rapidement le système d'information (Alavi, 1984). Ainsi, les tenants de cette approche considèrent que la convenance du système d'information ne peut être obtenue que par son expérimentation par l'organisation (Naumann et Jenkins, 1982). Cette approche est particulièrement indiquée dans le cas de conception de systèmes d'information d'aide à la décision interagissant sur des problématiques complexes (Davis et al., 1986b; Alavi, 1984; Naumann et Jenkins, 1982). Elle comporte les étapes de définition initiale des besoins, de réalisation d'un prototype initial, de perfectionnement du prototype par expérimentation avec l'usager et de la mise en oeuvre dans les conditions usuelles d'opération (Jenkins 1983 cité dans Davis et al., 1986a). Il importe aussi d'ajouter une phase d'affinement qui considère les questions de performance et de contrôle comme la sécurité des données (Davis et al., 1986a) (figure 1.1).

Plus largement utilisée, l'approche par cycle de développement est surtout concernée dans les cas de développement opérationnel considérant des problèmes relativement bien structurés et peu complexes (Davis et al., 1986a). Cette approche a permis l'élaboration de plusieurs stratégies de développement. Cependant, elles sont toutes constituées des mêmes composantes qui sont classées différemment selon chaque auteur. Afin de tirer profit des différentes versions présentées par les auteurs consultés (Babineau, 1986; Davis et al., 1986a; Gingras et al., 1986; Hurtubise, 1984; Tardieux et al., 1984; Burch et al., 1983; Lucas, 1978), celles-ci sont synthétisées en une stratégie générale présentée au tableau 1.1.

Les phases du cycle de développement sont considérées comme critiques par les spécialistes du domaine. Babineau (1986) et Hurtubise (1984) insistent sur la phase de planification qu'ils considèrent comme déterminante pour la qualité de développement du futur système. La phase d'analyse et de description fonctionnelle est aussi considérée par plusieurs comme étant essentielle au développement du système, tandis que pour d'autres la phase de mise en place est cruciale pour la pleine utilisation du système (Lucas, 1981 cité dans Davis et al., 1986a).

1.5 Spécification de la base de données

Quelle que soit la démarche de conception choisie, la phase de spécification de la base de données reste toujours présente puisqu'elle est la composante principale des systèmes d'information ordinés. La spécification de la base de données comporte trois phases soit:

Figure 1.1: **Approche par prototype.**

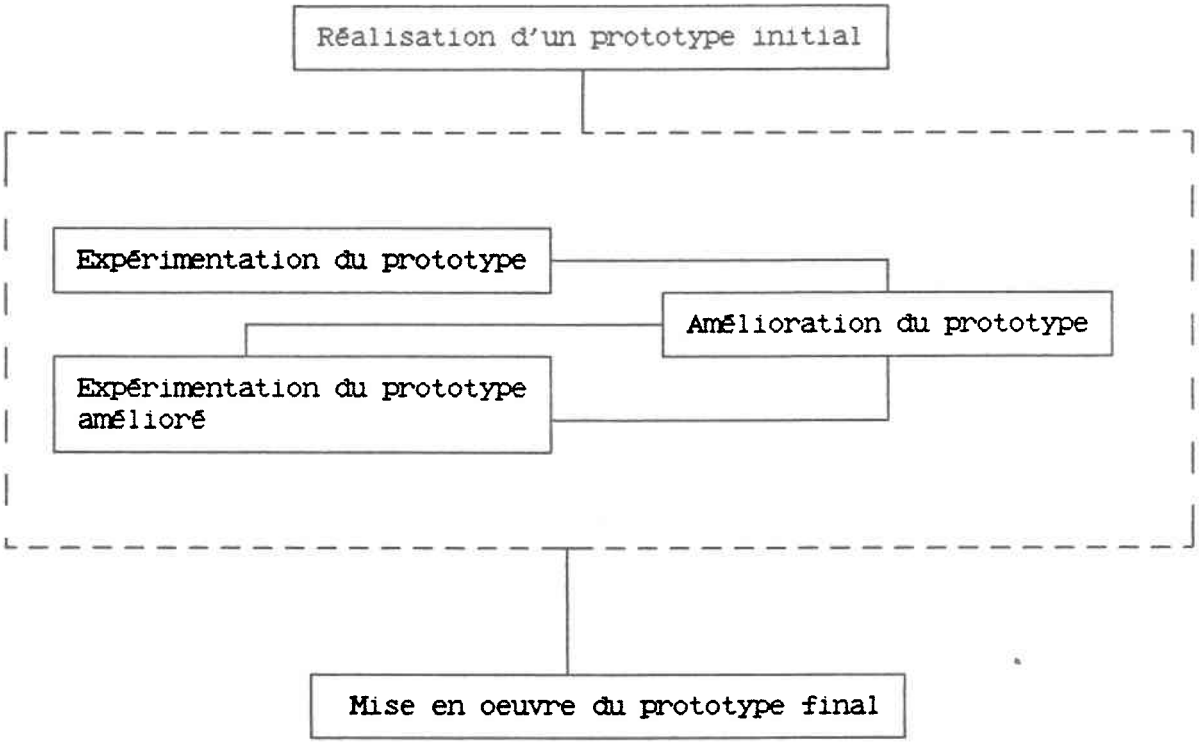


Tableau 1.1 **Stratégie générale de conception d'un système d'information selon l'approche par cycle de développement.**

I. Etude de faisabilité (planification)

A. Identification des objectifs, contraintes et limites

B. Analyse des systèmes existants

C. Etudes des problèmes ou opportunités

D. Estimation des ressources

II. Analyse et description fonctionnelle

A. Analyse des besoins et des sources d'information

B. Elaboration des flux

C. Configuration logique

III. Conception détaillée et réalisation

A. Spécification de la base de données

B. Spécification du matériel et du logiciel

C. Programmation

D. Préparation des procédures organisationnelles.

IV. Implantation du système

A. Mise en exploitation

B. Vérification

- la détermination des besoins en information des utilisateurs et des applications;
- l'élaboration d'un modèle conceptuel intégrant les besoins informationnels, mais sans les contraintes physiques d'un système de gestion de la base de données;
- la traduction du modèle conceptuel en un modèle physique considérant les contraintes liées au système informatique.

La détermination de l'information à informatiser est une étape primordiale de la conception du système (Ahituv et al., 1981). Pour permettre sa détermination, il importe d'ordonner l'objet de gestion de façon à pouvoir percevoir les relations informationnelles entre les différentes composantes de l'organisation (Babineau, 1986). Plusieurs approches se situant entre deux pôles, l'analyse des données et l'analyse décisionnelle, sont proposées dans la littérature (Hurtubise, 1984; Munro et Davis, 1977). Une fois l'objet de gestion défini, le concepteur est en mesure de déterminer les besoins informationnels. Davis (1982) en fait l'énumération suivante:

le "Brainstorming";

le "Brainstorming" guidé;

le consensus de groupe (méthode Delphi);

l'analyse des données;

l'analyse normative;

la transformation stratégique;

l'analyse des facteurs critiques;

l'analyse décisionnelle;

l'analyse socio-technique;

l'analyse intrant - extrant;

le développement heuristique.

Dans le but d'aider le concepteur à décider de la méthode devant être utilisée, Davis et al. (1986a) présentent un modèle permettant de structurer le choix de cette dernière. Ce modèle est basé sur le degré d'incertitude au niveau du problème rencontré, sur l'identification des besoins informationnels ou du processus décisionnel, qui est suscité par les gestionnaires ou le concepteur. Cette façon d'opérer a le désavantage de limiter l'analyse de l'objet de gestion à un nombre restreint de méthodes. De plus, la détermination du degré d'incertitude reste un exercice subjectif assez difficile à réaliser. Babineau (1986) propose plutôt d'utiliser une approche itérative utilisant plusieurs méthodes d'analyse, de façon à utiliser une approche normative basée sur un processus analytique et de compléter avec une approche descriptive basée sur les perceptions des utilisateurs. Cette démarche tire son avantage dans la complémentarité des méthodes utilisées pour déterminer l'information à ordiner.

1.6 Considération humaine dans la conception de systèmes d'information

Plusieurs auteurs insistent sur l'importance de la composante humaine présente dans tout système d'information (Davis et al., 1986a; Gingras et al., 1986; Hurtubise 1984; Lucas, 1978). Aussi, cette dimension doit être considérée par l'analyste à toute les étapes de la conception du système. Bien que les chercheurs proposent quelques méthodes permettant d'intégrer la dimension humaine dans les systèmes (Davis et al., 1986a; Hurtubise, 1984), tous sont unanimes pour conclure au besoin de recherche pour améliorer les connaissances et l'expertise en ce domaine.

Malgré ce manque de connaissance, l'aspect humain ne peut être ignoré par le concepteur, car l'individu réagit avec une rationalité beaucoup plus complexe que le présupposent les fondements théoriques de la recherche opérationnelle (Huard, 1980; March, 1978). En effet, le point de vue classique de la rationalité de l'homme administratif (de Bruyne 1981; Martel et al., 1986), qu'on peut définir comme étant l'accomplissement de choix optimaux au sein d'un milieu hautement spécifique et nettement défini selon une fonction fixe des préférences, est de plus en plus remis en question (Anderson, 1983; Mintzberg, 1980; March, 1978; Leavitt, 1975; Grayson, 1973). En effet, le décideur interagissant dans un système ouvert (Von Bertalanffy, 1973; Churchman, 1968), fait face à un problème non défini (Mason et Mitroff, 1973) et ne peut être en pleine connaissance de tous les choix possibles, pas plus que de toutes les conséquences probables de ses différents choix (March, 1980). De plus, l'acteur décideur est limité dans sa capacité de traiter l'information. Cette limitation provient de facteurs internes à l'acteur tels que la capacité neuro-physiologique du cerveau et le style cognitif (Davis et Olson, 1985; Hurtubise, 1984; Lindsay et Norman, 1980; Simon and Newell, 1971), ainsi que de facteurs externes comme le stress et l'influence sociale du milieu dans lequel le décideur évolue (Lindsay et Norman, 1980; Holsti, 1978; Zajouc 1960). De plus, March (1978) souligne que, généralement, même la fonction de préférence et des intentions du décideur n'est pas parfaitement préétablie.

En plus de ces contraintes, l'acteur fait face à une situation décisionnelle où les facteurs temporels, monétaires, humains et techniques de l'organisation influencent la prise de décision (Grayson, 1973). Ceci est

particulièrement vrai dans le cas de l'administration publique où Sasseville et al. (1987) résument le contexte décisionnel type vécu par un gestionnaire de la fonction publique où: "d'un côté, si les problèmes qu'il est susceptible d'aborder sont complexes, s'il ne contrôle pas les sources d'information afférentes et s'il est dans l'impossibilité souvent de juger de sa valeur en termes de signification, d'un autre côté, il doit aussi intégrer à leur décision nombre de facteurs externes aux problèmes qui le confrontent et desquels dépend l'éventuel succès (ou échec) de sa stratégie. Ainsi, par exemple, il doit adopter un comportement qui maximise la recherche du consensus tant chez les technocrates, que dans la population, qu'au sein du gouvernement. De plus, il est astreint à des contrôles budgétaires, à des engagements de ressources, à des promesses de politique, à des impératifs d'équité et de droit qui sont susceptibles de limiter la politisation du problème". (p.49)

Ainsi, la prise de décision dans l'administration publique est encadrée par le processus politique de production de bien public et par le pouvoir de la législation. Aussi, cette étude se base sur le postulat à l'effet que la prise de décision résulte d'un processus organisationnel de traitement des informations visant la solution d'un problème, pour lequel interviennent des individus en interaction qui sont soumis à de multiples contraintes issues du processus d'organisation et qui tentent de maximiser leurs intérêts personnels (Sasseville et Crowley, 1985), tandis que leur comportement se voit affecté par des facteurs internes et externes à l'individu et à l'organisation (Benabou et Abravel, 1986; March et Shapira, 1982).

Le système d'information est donc composé d'un ensemble d'éléments très complexes; en plus, il doit s'intercaler au sein d'une organisation qui est soumise à une évolution constante (Babineau, 1986) suites à un apprentissage organisationnel voulant maintenir l'entropie de l'organisation (Espinasse, 1981).

1.7 Présentation de la stratégie de conception utilisée

Cette partie présente la méthodologie utilisée pour la conception de la base de données toxicologiques BTI. Plus précisément, elle décrit la méthode de conception composée de l'approche par prototype et de quelques éléments ajoutés pour répondre plus adéquatement au problème informationnel concerné par cette étude.

L'approche par prototype s'avère avantageuse pour le traitement des situations informationnelles complexes et évolutives (Davis et al., 1986a). Cette approche tient compte des dimensions humaines et organisationnelles de la prise de décision, car elle permet d'agréger celles-ci en les intégrant par un processus heuristique au projet de réalisation du système d'information (Cox et Snyder, 1985; Alavi, 1984; Berrisford et Wetherbe, 1979). Cette approche tend à diminuer les coûts de conception, et le risque d'échec du futur système et augmente son acceptation par les membres de l'organisation, car leur participation à l'élaboration du système accentue son apprentissage, facilitant ainsi l'intégration de ce dernier. D'autre part, l'utilisation de cette approche a un effet de structuration des besoins informationnels pour l'organisation, en les révélant par expérimentation (Belardo et Karwan, 1986; Sumner, 1986; Cox et Snyder, 1985; Kraushaar et Shirland,

1985; Alavi, 1984; Naumann et Jenkins, 1982; Balley et al., 1977). L'emploi de cette approche devient intéressant pour notre étude puisqu'il permet d'agréger de façon économique la composante humaine du système et intègre le processus administratif qui, quoique structuré, n'en demeure pas moins très complexe.

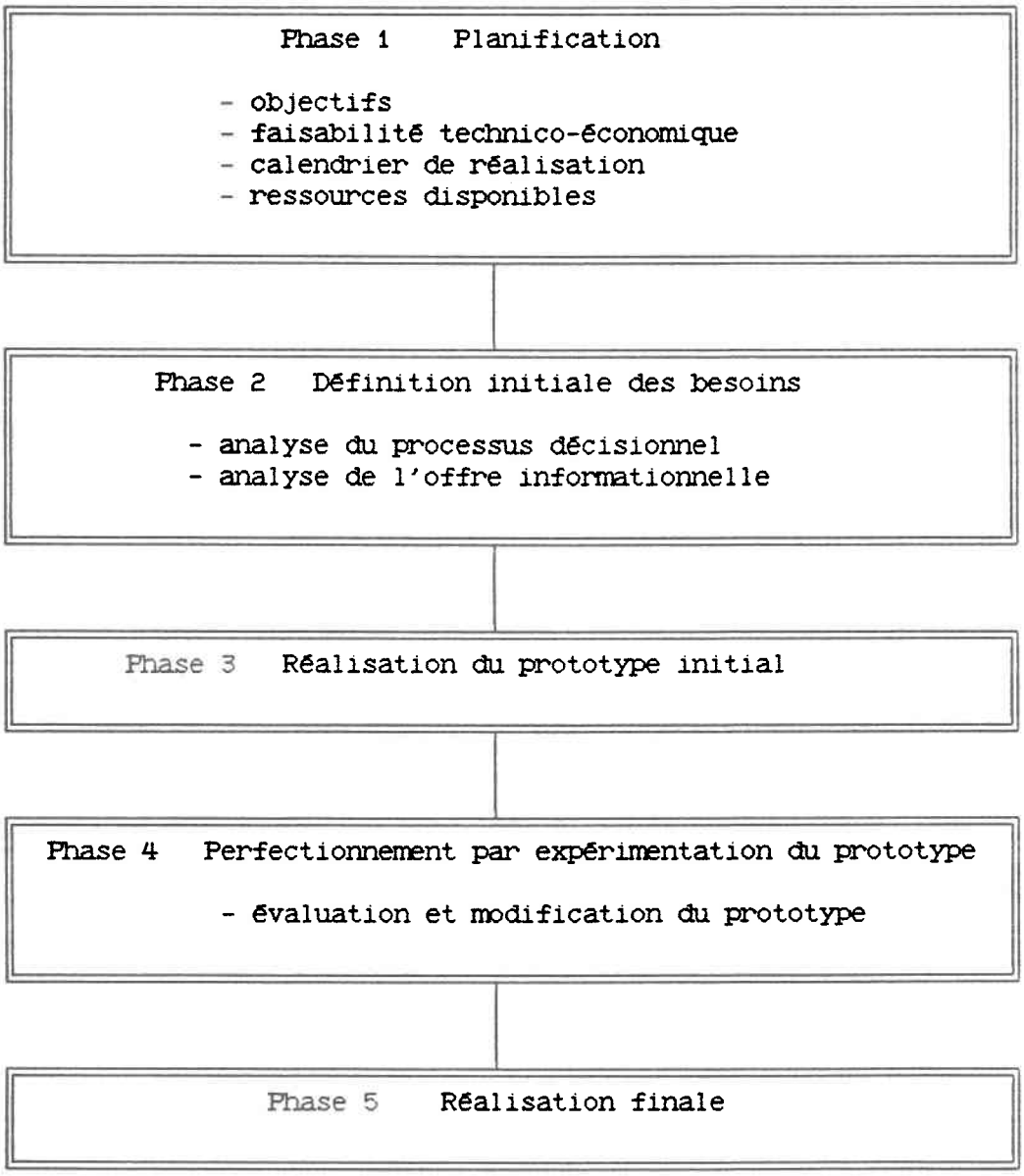
On retrouve à la figure 1.2 une synthèse de la méthode utilisée pour la réalisation de la base de données BTI. Deux principaux éléments ont été ajoutés à l'approche par prototype pour former la méthode utilisée, soit une phase de planification et une analyse de l'offre informationnelle insérée dans la phase sur l'identification des besoins initiaux. Les paragraphes suivants décrivent la méthodologie utilisée pour la conception de la base de données BTI.

La réalisation par prototype est composée de quatre étapes qu'on peut représenter par: l'identification des besoins informationnels, la réalisation du prototype initial, le perfectionnement par expérimentation du prototype et la réalisation finale (Davis et al., 1986a; Kraushaar et Shirland, 1985; Naumann et Jenkins, 1982).

- Planification

En plus de ces différentes étapes de conception, Alavi (1984) propose la réalisation d'une phase de planification qui traite de la faisabilité technique, économique et opérationnelle du projet et du calendrier de réalisation. Comme pour toute approche de conception de système, cette étape permet de circonscrire le projet de système et de définir les attentes de

Figure 1.2 Etapes de la méthode utilisée pour la conception de la base de données toxicologiques BTI.



l'organisation améliorant ainsi l'efficacité et la rapidité de la conception du système et augmentant les chances de succès de ce dernier (Babineau, 1986; Hurtubise, 1984; Alavi, 1984).

- Définition initiale des besoins

Il s'agit ici de définir globalement les besoins informationnels à l'aide d'analyses comme celles décrites à la section 1.5. Dans la présente étude, il a été choisi d'analyser le processus décisionnel (Henderson et West, 1979) afin d'identifier les besoins informationnels suscités par la procédure administrative produisant les objectifs de traitement et et d'y déterminer les différents éléments informationnels. Ce choix est motivé par le fait que le processus décisionnel de l'organisation apparaît être suffisamment structuré pour permettre ce type d'analyse. Cette dernière a été enrichie par de nombreux entretiens sur les besoins en information et sur l'utilisation du futur système avec un représentant de l'organisation. Cette démarche s'apparente à celle proposée par Babineau (1986).

Puisque la présente étude vise l'amélioration de l'efficacité du processus décisionnel produisant les objectifs de traitement, c'est-à-dire la capacité du processus de produire dans la réalité, les traitements désirables des eaux usées, il est apparu important de considérer tant la demande de l'information suscitée par ce processus que l'offre d'information pouvant potentiellement être utilisée. C'est pourquoi il a semblé opportun d'ajouter à l'analyse définissant les besoins informationnels une analyse traitant de l'offre informationnelle qui considère les sources d'information

déjà utilisées par l'organisation de façon à y déduire leur potentiel d'utilisation pour le processus décisionnel considéré par la présente étude.

- Réalisation du prototype initial

Le concepteur réalise un modèle aussi simple que possible du futur système en utilisant un outil de développement ou un langage lui permettant de concevoir rapidement le système. On retrouve ici les deux dernières phases de la spécification de la base de données qui sont l'élaboration d'un modèle conceptuel de la base de données et la traduction de celui-ci en modèle physique.

- Perfectionnement par expérimentation du prototype

L'utilisateur expérimente le système et décide des améliorations à apporter. Le concepteur joue alors un rôle de conseiller auprès de l'utilisateur et réalise les nouvelles exigences de ce dernier après avoir évalué et discuté de leurs faisabilités techniques et économiques. Ce processus se répète jusqu'à ce que les exigences spécifiées dans l'entente avec l'organisation soient atteintes.

- Réalisation finale

A cette étape, le concepteur a le choix de présenter le prototype comme produit final ou d'optimiser la composante informatique pour réaliser un logiciel plus performant. Aussi, les questions traitant de contrôle doivent être considérées dans la réalisation finale du système.

CHAPITRE 2

CONCEPTION DE LA BASE DE DONNEES BTI

2. CONCEPTION DE LA BASE DE DONNEES BTI

La réalisation de la base de données toxicologiques BTI est intéressante, car elle procure un champ d'expérimentation pour la présente étude qui s'interroge sur la problématique de la détermination de l'information devant être colligée dans une base de données scientifiques utile à la gestion environnementale. Cette base de données fut conçue pour le compte du ministère de l'Environnement du Québec. Ce chapitre résume les différentes phases de conception en rapportant les résultats des analyses qui y ont été effectuées.

2.1 Phase 1: planification

L'établissement des objectifs de traitement au ministère de l'Environnement du Québec est devenu une procédure administrative très formalisée intégrant les nombreux progrès scientifiques et technologiques du domaine de l'écotoxicologie (Gouin et Sinotte, 1985; Gouin, 1984). Cependant, cette procédure est soutenue par un système d'information peu élaboré qui prend sa source en grande partie des travaux de EPA. L'objectif de ce projet apparaît donc comme étant d'améliorer ce système d'information par l'emploi de l'outil informatique de façon à améliorer l'efficacité du processus décisionnel produisant les objectifs de traitement. Un représentant de l'organisation ainsi que quelques usagers du futur système restaient disponibles pour nos diverses analyses. Aussi, il fut décidé de produire la base de données sur un micro-ordinadeur compatible IBM et d'utiliser le logiciel "Dbase III plus".

2.2 Phase 2: Définition initiale des besoins

L'identification des besoins informationnels est faite par une analyse du processus décisionnel. Cette analyse vise la détermination du processus décisionnel produisant les objectifs de traitement dans le but de révéler les besoins en information susceptibles d'être comblés par un système ordiné (Henderson et West, 1979). De plus, une deuxième analyse est apportée: elle s'intéresse à l'offre informationnelle représentée par les informations déjà utilisées par l'organisation. Elle a pour but de juger de l'opportunité à colliger l'information visée et de sa validité.

2.2.1 Analyse du processus décisionnel

La détermination des objectifs de traitement est un problème relativement complexe demandant de traiter un grand nombre d'informations de sources variées. En effet, ce processus exige une évaluation à la fois du potentiel altéragène du rejet industriel, de la sensibilité du milieu récepteur et de l'importance des usages affectés par le rejet d'une part et, d'autre part, de la faisabilité technologique et économique du projet d'assainissement. Cette évaluation doit se faire au niveau du bassin en accordant une priorité d'intervention de l'amont vers l'aval ainsi qu'aux plus gros pollueurs (Dagenais, 1986; Gouin, 1984).

Dans le but de fixer les objectifs de traitement dans des délais et à des coûts raisonnables, la Direction de la qualité du milieu aquatique

(DQMA) a développé une approche méthodologique, qui peut être représentée en trois étapes (Gouin et Sinotte, 1985; Gouin, 1984). Ce sont:

1 - la détermination des polluants industriels à considérer;

2 - la fixation de la concentration tolérable au point de rejet de l'effluent pour chacun des polluants considérés;

3 - l'idendification de la limite acceptable des différents polluants, pour les objectifs de traitement.

Détermination des polluants industriels à considérer (1).

Cette étape s'avère primordiale, car le coût d'analyse de plusieurs des polluants industriels et le nombre de substances altéragènes susceptibles de se retrouver dans l'effluent industriel rendent dispendieux ce type d'analyse (OCDE, 1982). L'organisation a donc dû procéder à un certain rationnement dans le choix des polluants industriels à considérer qui s'est structuré en une procédure administrative issue de l'approche méthodologique développée par la Direction de la qualité du milieu aquatique (DQMA).

Cette procédure utilise une stratégie (figure 2.1) qui tient compte de tous les polluants dont la présence est suspectée dans l'effluent industriel (DBO_5, pH, concentration d'une substance toxique et autres). Cette stratégie a pour but de révéler les polluants d'intérêt pour l'établissement des objectifs de traitement (Gouin et Sinotte, 1985; Gouin, 1984; Sasseville, 1984). Elle consiste, dans un premier temps, à identifier les polluants susceptibles d'être retrouvés dans l'effluent industriel et d'en estimer la concentration théorique au point de rejet en considérant s'il y a lieu, la technologie de traitement déjà présente dans l'industrie. Cette étape est

réalisée à l'aide de recherches bibliographiques et de résultats d'études sur des cas analogues (Gouin, 1984).

Parallèlement à l'identification des polluants théoriquement présents dans l'effluent, le gestionnaire détermine les usages tant actuels que potentiels qui sont présents dans le milieu affecté par les rejets de l'industrie. Aussi, la préservation de l'écosystème aquatique reste une exigence minimale à être considérée. Il compare ensuite les concentrations théoriques des polluants industriels avec les critères de qualité relatifs à chaque usage considéré. Cela permet de faire une première élimination des polluants dont la concentration estimée est significativement inférieure aux critères les plus restrictifs des usages considérés. Les polluants non éliminés par la procédure sont ensuite analysés dans l'effluent industriel. Cette façon de procéder permet de diminuer les coûts d'analyse et d'augmenter la rapidité d'exécution de l'évaluation. Suite aux résultats de l'analyse, on effectue une deuxième élimination des polluants présent en concentration significativement inférieure aux critères de qualité relatifs aux usages considérés (Gouin et Sinotte, 1985).

Fixation de la concentration tolérable au point de rejet de l'effluent pour chacun des polluants considérés (2).

Tous les polluants retenus par la procédure sont considérés dans l'établissement des objectifs de traitement. Pour chacun d'eux, le gestionnaire fixe la concentration tolérable au point de déversement dans le cours d'eau en utilisant la méthode aval immédiat et, selon le cas, la méthode des tronçons (Gouin et Sinotte, 1985; Gouin, 1984; Lavallée et al., 1984).

Identification de la limite acceptable des différents polluants pour les objectifs de traitement (3).

Pour chacun des polluants, la concentration tolérable calculée selon la méthode aval immédiat ou des tronçons est comparée avec la concentration définie selon l'approche "meilleure technologie praticable"*. Cette comparaison est faite de façon à imposer la plus sévère des deux limitations, pour la proposition des objectifs de traitement (M. Sinotte, comm. pers., 1987). L'approche technologique est considérée ici avec l'intention d'augmenter, s'il y a lieu, la sévérité des limitations obtenues par les considérations uniquement environnementales. Cette stratégie permet de ralentir la saturation du milieu et permet une certaine équité dans l'application des règlements pour chacun des secteurs industriels. Aussi, dans le cas où la concentration tolérable est plus sévère que la concentration obtenue selon le concept "meilleure technologie praticable", l'organisation peut imposer l'utilisation d'une technologie de traitement plus performante associée à une meilleure gestion de la ressource eau, le réaménagement du parc industriel ou encore la fermeture éventuelle de l'industrie concernée.

Une fois la concentration choisie, l'organisation conçoit une proposition d'assainissement pouvant comprendre plusieurs directives telles que des technologies de traitement et des techniques de gestion optimale de l'eau, qui permettent l'atteinte des concentrations escomptées.

---

* Ce concept est repris de façon plus détaillée à la section 3.2.2 qui traite de l'approche technologique américaine

2.2.2 Identification des besoins informationnels

L'analyse de la procédure administrative produisant les objectifs de traitement renseigne sur la nature de l'information utilisée dans ce processus. Cette analyse révèle un besoin informationnel composé de quatre domaines d'information qui sont:

- les polluants caractéristiques des procédés industriels;
- les caractéristiques du bassin;
- les critères propres aux usages;
- les limites obtenues selon le concept "approche technologique";
- Polluants caractéristiques des procédés industriels.

On constate que tout le processus repose sur la bonne identification des polluants soupçonnés responsables des nuisances détectées, car la détermination des objectifs de traitement est basée sur celle-ci (Gouin, 1984). En effet, le polluant industriel identifié devient le lien entre les nuisances présentes et le moyen de les éliminer. Gouin et Sinotte (1985) regroupent en trois classes les différents polluants susceptibles de se retrouver dans un effluent industriel:

- les polluants classiques à chaque type de procédé industriel;
- les polluants pouvant être formés dans le procédé;
- les additifs spécifiquement ajoutés selon l'industrie.

La documentation scientifique couvre assez bien le cas des polluants classiques (OCDE, 1982) (voir l'annexe F pour la bibliographie des ouvrages contenant ce genre d'information). Par contre, les données sur la deuxième classe de polluants sont plus éparses alors que la cueillette de l'information sur les polluants de la dernière classe demande une étude sur chaque

site industriel. L'information de cette classe peut être ordinée du fait que les données se retrouvent en très grande partie dans la littérature spécialisée.

- Caractéristiques du bassin.

Les caractéristiques du bassin se traduisent par les différents paramètres physiques, chimiques, biologiques et sociaux qui sont utilisés dans les modèles servant à établir les objectifs de traitement. Ces paramètres sont pour la plupart inconnus car ils n'ont pas fait l'objet d'un recensement à l'échelle provinciale. Cette information ne peut donc pas être ordinée dans la présente étude.

- Les critères propres aux usages.

Les critères de protection des usages considérés engendrent une demande d'information importante. En effet, le ministère de l'Environnement du Québec oriente une grande partie de ses activités de contrôle du milieu aquatique vers la préservation des usages. Parmi les usages considérés, on retrouve l'alimentation en eau, la récréation avec contact direct et fréquent de l'eau, la récréation avec contact moins fréquent et la vie aquatique. La plupart de ces renseignements sont retrouvés dans des études spécialisées et dans des bases de données toxicologiques commercialisées (Sasseville et Guerrier, 1987; Gouin et Sinotte, 1985).

- Limites obtenues selon le concept "approche technologique".

Les concentrations pouvant être atteintes par les différentes technologies d'assainissement sont établies à partir du concept de l'approche

technologique développé par EPA*. Ce concept considère la faisabilité technico-économique de la réduction de la pollution industrielle indépendamment de l'aspect qualité du milieu récepteur (Rochon, 1987). On retrouve l'information relative à ces types de concentrations dans les guides de limitations des effluents industriels publiés par EPA.

La présente étude se consacre à deux des quatres domaines d'information déterminés par l'analyse précédente soit les domaines des polluants caractéristiques des procédés industriels (avec concentration estimée) et les concentrations pouvant être atteintes par les technologies d'assainissement. Le domaine des critères propres aux usages n'a pas été abordé puisque il fait l'objet d'une autre étude présentement en cours et est sur le point d'être ordiné. Le domaine des caractéristiques du bassin n'a pas été considéré faute de données à colliger.

Un ordre de priorité des secteurs industriels prioritaires basé sur leur importance dans le territoire québécois, sur le niveau de pollution de leur émissaire et sur l'opportunité, pour l'organisation, d'avoir l'information colligée dans la base de données, a été établi. Les secteurs industriels retenus furent:

Aluminium formé

Composantes électriques et électroniques

Couchage sur bande

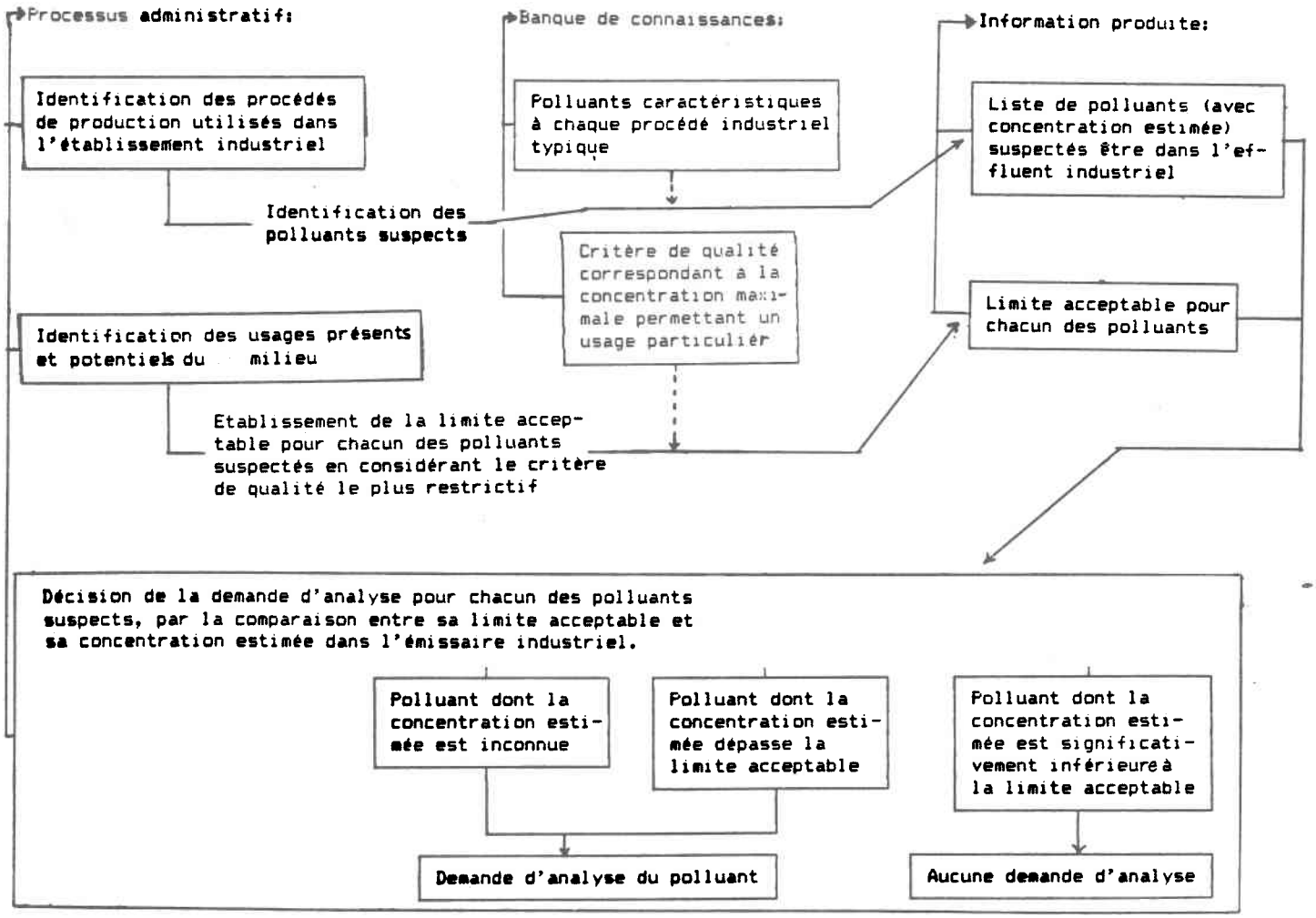
Cuivre formé

Electroplacage

---

* Une description plus détaillée de ce concept sera apportée à la section 2.2.3 qui traite de l'offre informationnelle.

Figure 2.1 **Organigramme décrivant la formulation des demandes d'analyse des polluants à considérer pour l'établissement des objectifs de traitement.**



La méthode aval immédiat permet de traiter du cas de la toxicité chronique. Cette méthode, basée sur la mesure in situ des facteurs de dilution, intègre les paramètres hydrauliques et hydrologiques, notamment les conditions critiques de débit si le facteur de dilution est mesuré avec le débit d'étiage. Cette méthode permet une zone de mélange qui est limitée par le plus restrictif d'un certain nombre de critères* déterminés par l'organisation (Gouin et Sinotte, 1985). Elle nécessite plusieurs informations telles que la mesure in situ des facteurs de dilution, l'identification des polluants industriels et, pour chacun de ceux-ci, sa concentration en amont du point de rejet et le critère de qualité selon l'usage considéré.

Equation conceptuelle de la méthode aval immédiat (Gouin, 1984):

$$\text{Concentration tolérable} = \frac{\text{Critère pour le polluant selon l'usage considéré} - \text{Concentration en amont du point de rejet}}{\text{Facteur de dilution}}$$

Quoique plutôt rare pour les composés toxiques, le cas du polluant retrouvé dans plusieurs effluents industriels déversant dans le même bassin versant est traité par la méthode des tronçons. En effet, cette dernière permet de répartir la charge tolérable sur toutes les industries rejetant le même type de polluant par un processus itératif.

Equation conceptuelle de la méthode des tronçons (Gouin et Sinotte, 1985):

Charge à l'aval = Charge en amont + Intrant (charges naturelles plus la sommation des apports polluants)

---

* Ces critères sont: une longueur inférieure à 300 mètres, une largeur inférieure à 50 mètres ou la moitié de la largeur du cours d'eau, la présence d'un usage actuel ou potentiel dans le zone de mélange et un facteur de dilution inférieur à 0,01.

Engrais

Fer et acier

Ferro-alliages

Industries du phosphore

Industries du verre

Industries pharmaceutiques

Métaux non ferreux

Plastiques moulés et formés

Produits de la chimie inorganique

Raffinage du pétrole

Tannerie

Traitement de la surface du métal

2.2.3 **Analyse de l'offre informationnelle**

Cette analyse se limite à l'approche technologique de EPA pour deux raisons. D'abord, les observations de l'auteur indiquent que l'organisation utilise presque uniquement les travaux issus de cette approche comme source d'information pour établir les objectifs de traitement. Ensuite, un rapide tour d'horizon montre la quasi exclusivité de l'expertise américaine pour le genre d'information recherchée (Alexander, 1985; Duclos et Smadja, 1985; Hong Choi, 1985; Murota, 1985; O'Riordan, 1985; Pryde, 1985; OCDE, 1982; Mangun, 1979). Une critique selon le point de vue environnemental des

différents éléments retenus pour la base de données est apportée après une brève description de l'approche technologique de EPA*.

L'approche technologique de EPA constitue selon plusieurs organismes, un apport important pour le contrôle de la pollution industrielle (Dagenais, 1986; Stratégie municipale et industrielle de dépollution (SMID), 1986; OCDE, 1982). Principalement, cette approche a permis à EPA de développer une grande expertise dans le domaine de l'assainissement industriel. En effet, EPA a dû recenser et étudier un grand nombre de technologies de traitement pour établir sa réglementation (Warren et al., 1978).

L'approche technologique de EPA s'inscrit dans une politique plus globale visant à contrôler les activités susceptibles d'engendrer la pollution dans les milieux aquatiques (EPA, 1984). Cette approche considère la faisabilité technico-économique de la réduction de la pollution industrielle. En vertu de ce programme, EPA a le mandat d'établir des limites de rejet au niveau national pour chacun des secteurs industriels (Wyche, 1983).

Ce programme s'intéresse à l'aspect toxique de la pollution car selon la loi, EPA se doit d'établir une liste de composés toxiques prioritaires susceptibles de se retrouver dans les effluents industriels et devant être considérés dans l'élaboration de la réglementation sur les industries. Aussi, EPA considère le cas des industries déversant des polluants toxiques dans les systèmes de traitements urbains. Cela a amené EPA à étudier cette

---

* Le lecteur peut retrouver dans un rapport antérieur (Rochon, 1987) une description plus exhaustive de l'expertise américaine en matière de contrôle de la pollution industrielle.

dans les systèmes de traitements urbains. Cela a amené EPA à étudier cette problématique en identifiant les industries cibles, les polluants incompatibles ou pouvant altérer un système de traitement biologique et les technologies de prétraitement permettant de réduire ces polluants (EPA, 1982; Warren et al., 1978)

La figure 2.2 synthétise la stratégie utilisée par EPA, en mettant en relief les informations d'intérêt qui y sont produites. La démarche suivie par EPA pour répondre aux exigences du programme a consisté à classer les procédés industriels utilisés dans les industries présentes sur le territoire américain. Ensuite, pour chacune de ces classes de procédés industriels, l'agence a:

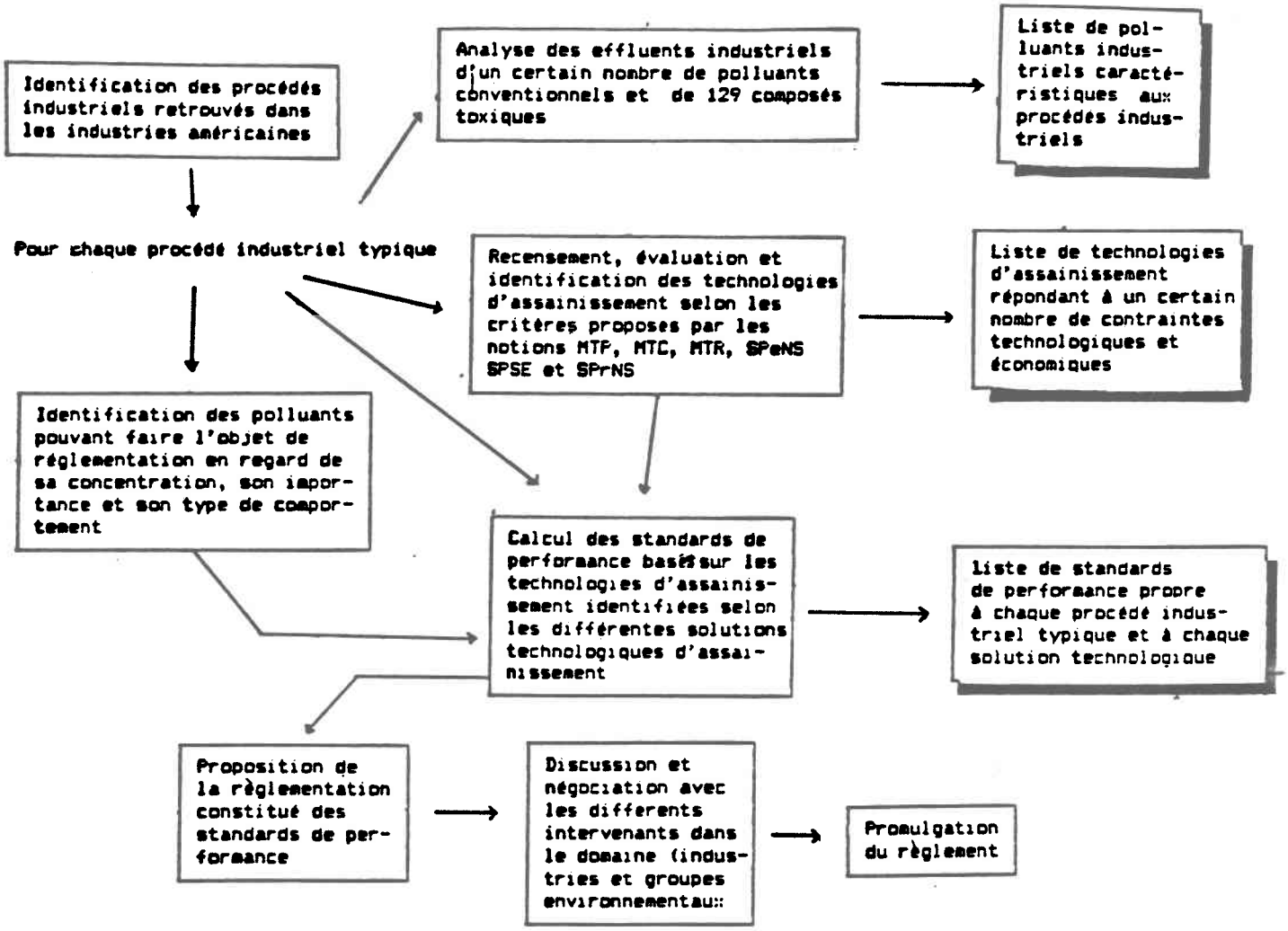
- recensé les technologies de traitements utilisées par les industries;
- identifié parmi ces technologies celles qui peuvent réduire le plus efficacement possible la charge polluante, tout en étant acceptables du point de vue économique pour l'ensemble de la classe industrielle;
- établi des paramètres indicateurs* de la réduction de la pollution, basés sur les résultats d'analyse des effluents industriels, qui représentent la performance de la technologie retenue.

Les travaux de EPA en cette matière sont synthétisés dans les guides sur les limitations de déversements industriels. Ceux-ci prennent de l'importance du fait qu'ils s'inscrivent dans une procédure juridico-

---

* Ces paramètres indicateurs exprimés en fonction d'un taux de production d'un bien ou service propre au procédé industriel considéré, sont devenus les standards de performance qu'on retrouve dans les règlements établis pour chacun des secteurs industriels.

Figure 2.2: **Aperçu de l'approche technologique de EPA.**



la préparation par EPA d'un guide sur les limitations de déversements industriels pour chaque secteur industriel visé par la loi (1); l'établissement pour chaque pollueur d'un permis de déversement satisfaisant les exigences du guide (2) et l'obligation du pollueur à se conformer aux exigences du permis selon l'échéancier établi (3).

Les études servant au développement des guides sur les limitations de déversements industriels considèrent plusieurs facteurs incluant: l'identification des polluants caractéristiques des déversements, le degré de réduction de la pollution réalisable par les différentes technologies d'assainissement utilisées dans le milieu ainsi que les coûts et les impacts économiques de ces différentes technologies d'assainissement (Hill et al., 1984).

Ces guides contiennent donc beaucoup d'informations d'intérêt pour la procédure québécoise établissant les objectifs de traitement. Les paragraphes suivants décrivent l'expertise américaine du contrôle de la pollution industrielle selon trois volets constituant des informations susceptibles d'être utilisées dans le processus produisant les objectifs de traitement. Ces volets sont: la composante toxique des échantillonnages des effluents industriels, les règlements proposés par l'agence exprimés sous forme de standards de performance et le processus du choix des technologies d'assainissement.

Au chapitre de la composante toxique des eaux usées industrielles, on retrouve dans les guides de limitation sur les déversements industriels des informations sur les 129 composés toxiques jugés prioritaires qui sont

susceptibles d'être retrouvés dans les effluents industriels et les capacités des différentes technologies d'assainissement pour réduire leurs concentrations (Hill et Minor, 1981).

Le nombre des substances toxiques susceptibles de se retrouver dans les effluents industriels, la diversité de leur mode d'action et les mécanismes d'exposition expliquent la nécessité qu'il y avait d'établir un ordre de priorité parmi les composés chimiques organiques présents dans l'environnement et de constituer cette liste de 129 composés. Les critères utilisés pour établir cette liste de composés et groupes de composés reposent sur la toxicité du polluant, sa persistance, son taux de dégradation, sa présence dans les eaux au niveau national et son importance d'utilisation (Keith et Telliard, 1979), la nature de sa toxicité (Ward, 1977), son potentiel cancérigène (Peterson et al., 1976) et son potentiel d'exposition (Warren et al., 1977).

EPA (1983) a exécuté un programme de caractérisation des effluents industriels au niveau national pour lui permettre d'établir sa réglementation. Pour tous les effluents industriels recensés, l'agence a effectué des analyses qui prenaient en compte les types de polluants suivants:

1.- les polluants toxiques jugés prioritaires; (les 129 composés toxiques prioritaires)

2.- les polluants conventionnels qui comprennent: la DBO_5, les solides en suspension, le pH, les huiles et graisses et les coliformes fécaux ;

3.- les polluants non conventionnels comme: DCO, ammoniaque, couleur et tous les polluants non inclus dans les deux groupes précédents et qui sont suspectés d'être présents dans les eaux de rejet.

Les résultats de la caractérisation nationale ont été synthétisés à l'aide de traitements statistiques dans les guides sur les limitations de déversements industriels élaborés pour chaque catégorie d'industries (Berlow et Hall, 1983; Ernest et al., 1983). Dans chacun d'eux, EPA regroupe les résultats d'échantillonnages des effluents en fonction de divers critères dont les principaux sont la pertinence du composé à être utilisé dans la réglementation et la relation entre la concentration du composé toxique retrouvé dans l'effluent final de l'industrie et la capacité de la méthode d'analyse ou celle de la technologie de traitement qui est prônée par EPA. On retrouve dans les différents guides de limitation pas moins de quinze classes qui semblent être apparues sans ligne directrice vraiment dominante. Le nombre apparamment élevé de classes peut s'expliquer par la complexité du processus de contrôle juridico-administratif, par l'évolution du processus américain de contrôle de la pollution industrielle et par le fait que les études de caractérisation des effluents industriels ont été exécutées par un grand nombre d'auteurs et d'organismes externes à EPA. Ces classes sont:

- les polluants non toxiques choisis pour la réglementation;
- les polluants toxiques choisis pour la réglementation;
- les polluants toxiques considérés pour la réglementation;
- les polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle;
- la classe des polluants toxiques non réglementés par les limitations d'effluents basées sur la meilleure technologie réalisable (MTR), car réglementés par les limites d'effluents de la meilleure technologie praticable (MTP);
- les polluants toxiques en concentration égale ou supérieure à la concentration techniquement traitable (CTT);

- les polluants toxiques présents mais en concentration faible ou sous la concentration techniquement traitable (CTT);
- les polluants conventionnels présents en concentration faible ou sous la concentration techniquement traitable (CTT);
- les polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD);
- les polluants toxiques présents mais en concentration faiblement toxique;
- les polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas);
- les polluants toxiques détectés mais déjà présents à la source;
- les polluants toxiques présents dans l'effluent;
- les substances présentes dans l'effluent en concentration anormalement élevée;

Pour cette classification, EPA a utilisé les concepts de limite de détection et de concentration techniquement traitable, puis elle a établi ces limites pour chacun des 129 composées toxiques prioritaires. Aussi, elle a élaboré les concepts du polluant indicateur et du polluant le plus concentré pour lui permettre d'établir sa réglementation. Ces notions sont reprises de façon plus détaillée ci-dessous.

La limite de détection (LD) correspond à la limite institutionnalisée à laquelle la technique d'analyse doit détecter le paramètre chimique. L'appareil utilisé pour l'analyse des composés chimiques organiques est le chromatographe en phase gazeuse avec un spectromètre de masse (Finnigan et al., 1979), tandis que pour les métaux l'appareil utilisé est le spectrographe à plasma (Keith et Telliard, 1979).

La concentration techniquement traitable (CTT) correspond à la capacité limite de la technologie de traitement déterminée par EPA, pour réduire le niveau ou la concentration d'un paramètre indicateur de la pollution: elle correspond au niveau limite sous lequel la technologie de traitement n'a plus l'effet escompté. Cette concentration reste la même pour tous les guides sur les limitations de déversements industriels consultés. Elle est déterminée à partir des performances d'une technologie de traitement équivalente à une précipitation à la chaux suivie d'une sédimentation puis d'une filtration (Berlow et Hall, 1983; EPA, 1983).

EPA a développé le concept du polluant indicateur pour pallier au problème du manque de données sur l'efficacité des technologies d'assainissement, pour réduire les composés toxiques et parce qu'il est difficile et coûteux de mesurer et contrôler tous les polluants toxiques présents dans les effluents industriels (Washburn et al., 1981; Speth et al., 1980). Ce concept s'appuie sur la prémisse que les polluants indicateurs peuvent rendre compte du comportement des composés toxiques dont les propriétés chimiques et physiques sont similaires. Ainsi, lorsque soumis à un même mécanisme de traitement comme la baisse du pH ou l'ajout d'un floculant dans l'effluent, ils réagissent d'une façon comparable. Les données disponibles démontrent que généralement lorsque les polluants indicateurs sont contrôlés, on observe une baisse significative des polluants toxiques. Par exemple, le contrôle des solides en suspension permet de contrôler les métaux qui y sont adsorbés, alors que l'ajustement du pH permet de contrôler la concentration de nombreux métaux en agissant sur l'équilibre entre les phases solide et soluble du métal (Berlow et Hall, 1983). Par contre, vu l'hétérogénéité du comportement des métaux, bien souvent EPA a dû établir

des standards de performance en identifiant un polluant indicateur pour chacun des groupes de métaux.

EPA utilise aussi le principe du composé le plus concentré d'un groupe homogène de composés (Berlow et Hall, 1983; Ernest et al., 1983). Ici, on mise sur le fait qu'à diminution égale de la concentration, les composés se retrouveront toujours en concentrations inférieures au composé le plus concentré.

Les différents concepts expliqués ici permettent à EPA d'établir des standards de performance servant à réglementer les différents secteurs industriels. En effet, la première étape dans l'établissement de la réglementation consiste à choisir les paramètres indicateurs. Il s'agit pour EPA d'identifier le paramètre qui représente avec le plus de sûreté et de sécurité possible le comportement d'un groupe de polluants possédant des comportements homogènes. Ensuite, à l'aide de modèles ou par l'analyse des données, on détermine le niveau ou la concentration à laquelle le paramètre indicateur peut être abaissé par un système de traitement choisi en fonction d'un certain nombre de facteurs. Les facteurs considérés sont: l'acceptabilité économique, l'efficacité à la dépollution et la fiabilité du système de traitement pour maintenir son rendement. Par ailleurs, l'agence considère les impacts tant sur le milieu aquatique que sur l'air, le sol, la consommation d'énergie et la génération de bruits et de radiations. Cependant, les sections touchant les impacts sur d'autres milieux sont généralement peu élaborées. Dans le cas où, pour une catégorie industrielle donnée, aucune technologie de traitement n'a été approuvée, la législation permet le

transfert de technologie entre des catégories différentes lorsque c'est possible.

Les choix des technologies de traitement sont réalisés selon des concepts de solutions technologiques d'assainissement à partir desquelles EPA établit la réglementation pour chacun des secteurs industriels visés par la loi (EPA, 1983). On peut traduire ces concepts ainsi (les renvois réfèrent à la loi américaine Clean Water Act of 1977):

- la Meilleure Technologie Praticable (MTP) pour contrôler les polluants non-toxiques (section 301(b)(1)(a));
- la Meilleure Technologie Réalisable (MTR) pour contrôler les composés toxiques (section 301(b)(2)(a));
- les Standards de Performance pour les Nouvelles Sources industrielles (SPeNS) (section 304(c) et 306);
- les Standards de Prétraitement pour les Sources industrielles Existantes (SPSE) (section 304(f), 307(b) et 307(c));
- les Standards de Prétraitement pour les Nouvelles Sources industrielles (SPrNS) (section 304(f), 307(b) et 307(c));
- la Meilleure Technologie pour contrôler les polluants Conventionnels (MTC) (section 301(b)(2)(e)).

Aussi, EPA préconise dans bien des cas une meilleure gestion de l'utilisation de l'eau dans l'usine par le concept des Pratiques de Gestion Optimale (PGO) de l'eau (voir la section 304(e) du Clean Water Act of 1977).

Principalement, cette approche a permis à EPA de développer une grande expertise dans le domaine de l'assainissement industriel. En effet, EPA a dû recenser et étudier un grand nombre de technologies de traitement pour

établir sa réglementation (Warren et al., 1978). Par exemple, on dénote dans le secteur industriel des métaux oeuvrés, composé de 45 établissements au Etats-Unis, que EPA a identifié et analysé 40 technologies d'assainissement (Kinch, 1983). Pour chacune d'elles, EPA a étudié leurs performances économiques, leurs niveaux d'applicabilité, leurs capacités à réduire la charge de polluants et diverses pratiques de gestion de l'eau permettant de réduire l'apport des polluants dans l'effluent (Kinch, 1983; Hill et Minor, 1981).

L'expérience américaine contient donc nombre de renseignements susceptibles de combler les besoins informationnels révélés par notre analyse notamment les polluants caractéristiques des procédés industriels et les limites obtenues selon le concept "approche technologique". Toutefois, plusieurs critiques permettant de juger de la validité de l'information sont apportées dans la littérature (EPA, 1984; Wyche, 1983; Anonyme, 1982; Rothfelder, 1982; Washburn et al., 1981; Feliciano, 1980). Les paragraphes suivants relatent quelques unes de ces critiques.

Pour le cas des limites obtenues selon le concept "approche technologique", on dénote certaines défaillances dans la procédure américaine établissant ces limites. Aussi, ces critiques obligent l'organisation à rester prudente dans l'utilisation de l'information issue de l'expertise américaine.

La réglementation américaine ne considère pas la taille des industries. Ainsi, comme les standards sont exprimés par unité de production, cela permet à une industrie dix fois plus productive qu'une autre de rejeter dix

fois plus de polluants dans l'environnement, ce qui favorise les grandes industries aux dépens des petites.

L'équité de la réglementation pour les industries de chacun des secteurs industriels, est remis en question par Paterson (cité dans Washburn et al., 1981) qui a mis en évidence une variabilité de 1000 entre les standards de performance basés sur le même polluant industriel mais calculés pour des sous-catégories différentes. Paterson attribue cela au fait que les contractants chargés des études possédaient peu de connaissances sur la nature des industries étudiées et au manque de coordination de la part de EPA (Washburn et al., 1981).

Le concept du polluant indicateur est aussi très critiqué, car ce dernier est souvent déterminé en dépit du manque de connaissances sur le comportement des substances toxiques considérées, de leurs interactions et de leurs effets sur le système de traitement municipal (Washburn et al., 1981).

Plusieurs scientifiques soulèvent les dangers que représentent le contrôle de la pollution industrielle basé uniquement sur les analyses chimiques selon l'approche polluant par polluant comme le fait l'approche technologique (Macek, 1986; Hanmer et Newton, 1984; Frye, 1982). En effet, elle ne considère pas les effets d'addition, de synergisme ou d'antagonisme (EPA, 1984; OCDE, 1982). Wong et al., (1978) ont pu révéler expérimentalement l'importance des ces effets par des tests sur la toxicité d'une solution contenant une gamme de métaux présents aux concentrations corres-

pondant à leur norme de qualité respective; ils observent que même à ces faibles concentrations, la solution s'avère toxique (tableau 2.1).

De plus, l'approche technologique de EPA ne s'appuie que sur des critères techniques et économiques et ne tient pas compte des aspects environnementaux tels que la complexité de l'écosystème, les usages propres au milieu récepteur, les particularités hydrauliques du milieu et les conditions critiques reliées à la fois aux fluctuations du débit et aux fluctuations des charges polluantes. Aussi, les effets de la biotransformation et le devenir des métabolites (et de leur toxicité), la modification de la diversité du milieu, l'acclimatation de l'écosystème et les effets de bioaccumulation et de biomagnification sont ignorés par l'approche technologique (EPA, 1984). Ainsi, l'unique considération d'aspect propre à l'approche technologique ne peut que conduire à un contrôle désuet de la pollution industrielle.

Ces affirmations obligent l'organisation à délaisser l'utilisation directe des règlements proposés dans la législation américaine. Cependant, vu les efforts déployés pour leurs réalisations par l'agence américaine, ils derniers restent d'importants indicateurs pour le gestionnaire qui a à établir des objectifs de traitement. En effet, les standards de performance contenus dans la réglementation américaine représentent la forme d'information la plus agrégée de l'expertise américaine en cette matière.

Concernant les polluants caractéristiques des procédés industriels, on retrouve plusieurs défaillances dans l'approche utilisée par EPA. Le fait elle se soit restreint à 129 composés dans son programme de législation

Tableau 2.1 **Diminution de la production primaire de Scenedesmus quadricanda à une température de 20·C dans une eau contenant des métaux en concentrations égales à celles recommandées pour la qualité des eaux des Grands lacs.**

Concentration de la solution contenant les métaux	Production primaire (% ± ET)	
	eau de culture (CHU-10 medium)	eau du lac Hamilton
aucune addition	100 ± 5	100 ± 6 (46)b
10 %	60 ± 9	79 ± 17 (34)b
50 %	58 ± 5	31 ± 16 (13)b
100 % a	52 ± 4	22 ± 31 (9)b

a: La solution à 100 % contient les métaux suivants aux concentrations (µg/l) égalant la norme de qualité:

l'arséniate de sodium (50); le nitrate de cadmium (0,2); le dichromate de potassium (50); le sulfate de cuivre (5); le nitrate de plomb (25); le chlorure de mercure (0,2); le sulfate de nickel (25); le sélénite de sodium (10) et le chlorure de zinc (30).

b: Les nombres entre paranthèses correspondent aux pourcentages normalisés pour l'eau de culture sans addition de la solution comme étant à 100 %.

(Tiré de Wong et al., 1978)

national peut comporter quelques dangers. En effet, les polluants pouvant être d'une grande importance due à leur potentiel toxique ou cancérigène élevé mais peu présent dans l'environnement, car rejetés par un faible nombre d'établissements industriels, sont exclus de la liste de composés prioritaires à cause de leur faible présence dans l'environnement au niveau national. Ainsi, le gestionnaire ne peut limiter ses recherches visant l'identification des polluants suspectés être présents dans les effluents industriels aux travaux de EPA bien qu ils demeurent un excellent point de départ pour ce dernier.

Dans les guides de limitations de déversements industriels, les résultats des analyses des effluents industriels sont classés en fonction de considérations technologiques se rapportant aux méthodes d'analyses usuelles et aux technologies de traitement. L'utilisation de listes de polluants classés selon de tels descripteurs doit se faire avec certaines précautions, car celles-ci sont basées sur des technologies qui sont sensibles à plusieurs facteurs comme, par exemple, la qualité de l'effluent (Keith et Telliard, 1979). De plus, ces listes peuvent être rapidement dépassées suite aux améliorations constantes des technologies de détection et de traitement. Aussi, l'utilisation de ce mode de classification par l'organisation ne peut être envisagé que dans la perspective de donner une idée de la concentration estimée du polluant considéré. Pour permettre cela, les valeurs de la limite de détection et de la concentration techniquement traitable utilisées doivent accompagner chacun des composés colligés.

L'approche technologique ne considère pas les problèmes de mutagénicité ou du potentiel cancérigène. En effet, la façon de caractériser les ef-

fluents industriels ne tient pas compte de ces concepts. Par exemple, un composé toxique très cancérigène pourrait se retrouver dans la classe des polluants toxiques présents mais en concentration faible, donc sous la concentration techniquement traitable déterminée par EPA (tableau 2.2). Cet exemple est observé pour le di-(4-amino)phényl qu'on retouve dans les tanneries (Anderson, 1982), les industries de produits électriques et électroniques (Gorsuch, 1982) et les industries pharmaceutiques (Hund, 1984). On retrouve ce produit dans la classe des polluants présents, mais sous la limite de détection, ce qui équivaut à la plage de 0,01 à 0,001 mg/l pour les industries d'équipement électronique et électrique ainsi que pour les industries pharmaceutiques. Tel que présenté, on pourrait croire ce produit comme étant peu important; par contre, son grand potentiel cancérigène (tableau 2.2) le rend très important dans l'établissement des objectifs de traitement. En effet, le niveau proposé par EPA pour un risque d'occurrence d'un cas de cancer supplémentaire dans une population de 100 000 individus exposés (0,00154 ug/l pour la consommation de l'eau) est de loin inférieur à la limite de détection (1 à 10 ug/l) ou à la concentration techniquement traitable (10 ug/l) déterminée par EPA (Tableau 2.2).

2.2.4 Détermination des éléments informationnels devant être colligés dans la base de données

Cette dernière analyse révèle la valeur de l'information issue de l'expertise américaine et permet de déterminer sa portée pour l'activité de gestion concernée par la présente étude. L'examen des guides sur les limitations de déversements industriels indique qu'ils ont un grand poten-

Tableau 2.2 **Comparaison de la limite de détection, de la concentration techniquement traitable et du potentiel cancérigène de quelques composés toxiques.**

	Nom des composés toxiques			
	Béryllium	Argent	Di-(4-amino)-phényl	Chlordane
Critère selon l'approche technologique (ug/l)				
Limite de détection (LD)[1]	1 à 10	20	1 à 10	5
Concentration techniquement traitable (CTT)[1]	200	70	10	10
Descripteurs décrivant le potentiel altéragène				
Lorsque l'on ne tient pas compte du potentiel cancérigène				
Potentiel toxique: critère pour la consommation de l'eau[2] (ug/l)	18,9	8	--	3 à 350
Dose journalière acceptable (ug/l) [2]	38.0	16	--	700 ou 70
Lorsque l'on considère le potentiel cancérigène				
Critère suggéré par EPA pour la cosommation de l'eau[2 3] (ug/l)	0,0393	--	0.0015	0,22
Dose journalière (ug/J)[2 3]	0,079	--	0.003	0,43
Facteur de bioconcentration[2 4]	19	1	88	14100

1: EPA, 1983
2: Laliberté et al., 1986
3: Correspond à un risque d'occurence d'un cas de cancer supplémentaire dans une population de 100 000 individus exposés, (Laliberté et al., 1986)
4: Correspond au rapport entre la concentration du composé cancérigène dans les organismes aquatiques et la concentration dans l'eau (Laliberté et al., 1986)

tiel d'exploitation. Les guides de limitations d'effluents industriels contiennent une foule de renseignements pertinents sur les industries (taux de production, débits, procédés utilisés,...), les polluants industriels caractéristiques aux procédés types et les technologies de traitement utilisées ou potentiellement utilisables par les industries. Sur ce dernier point, EPA établit la performance de toutes les technologies de traitement utilisées par les industries tant au niveau de l'efficacité économique qu'au niveau de l'efficience de la réduction des polluants (Hill et al., 1984), tout en considérant des aspects comme la durabilité de la technologie, la consommation d'énergie, les aspects d'ingénierie et les impacts sur l'air, le bruit et le sol (EPA, 1983).

Le recours à l'expertise de EPA en ce domaine est valable étant donné que la majorité des industries québécoises utilisent des procédés semblables à ceux qui sont utilisés ailleurs en Amérique du Nord. Aussi, le gouvernement ontarien s'est basé en grande partie sur cette dernière afin d'établir sa politique et son programme sur le contrôle des déversements de déchets industriels dans les eaux de surface (Stratégie Municipale et Industrielle de Dépollution (SMID), 1986).

Cependant, devant l'ampleur des données produites par l'expertise américaine, il devient nécessaire d'effectuer un choix de l'information méritant d'être ordinée dans le cadre des activités du contrôle québécois de la pollution. Le problème du choix de l'information à informatiser peut se traduire par la détermination de son utilité car plus une information s'avère utile, plus elle mérite d'être colligée sur interface informatique. Evidemment, cette affirmation est valide pour les cas d'un ensemble infor-

mationnel dont le volume justifie son informatisation et qui est organisable sous forme de base de données.

Certains auteurs proposent d'aborder le problème de la détermination de l'utilité de l'information par l'emploi d'une approche normative basée sur une analyse coûts bénéfices (Ahituv, 1980; King et Cleland, 1975) ou encore, par une approche subjective qui tient compte de l'heuristie décisionnelle utilisée et du contexte informationnel propre à l'activité de gestion (Ahituv et al., 1981). Cette dernière approche peut s'effectuer par l'emploi d'un certain nombre d'attributs de l'information (Davis et al., 1986a; Rushinek et Rushinek, 1984; Burch et al., 1979; Neumann et Segev, 1979).

La présente étude utilise une approche subjective basée sur l'heuristie décisionnelle pour déterminer les différentes informations devant être colligées, car le problème de gestion qui s'apparente à une situation décisionnelle semi-structurée utilisant un nombre élevé d'informations complexes se prête mal à une approche normative. De plus, le calcul des bénéfices selon une approche normative est impossible puisque l'amélioration du processus étudié ici ne se mesure qu'en terme de qualité du traitement de l'objet de gestion autant dans sa profondeur que dans sa rapidité. Les paragraphes suivants résument nos réflexions conduisant à la détermination de l'information à colliger. Elles furent nourries par de nombreuses interactions avec les membres de l'organisation.

Les polluants caractéristiques ont été la première information considérée car ils correspondaient vraiment à un besoin informationnel identifié

par l'analyse. Il a été décidé de colliger dans la base de données les éléments de données suivants:

- le nom du polluant;
- les valeurs de la limite de détection et de la concentration techniquement traitable attribuées à ce polluant;
- sa source bibliographique pour permettre au gestionnaire de valider rapidement la donnée;
- le nom de sa classe déterminé dans les guides de limitation des déversements industriels (et sa concentration moyenne lorsqu'elle était indiquée) pour donner une idée de l'importance du toxique.

Suite aux entretiens avec les usagers du futur système, les standards de performance proposés par l'agence américaine ont été inscrits dans la base de données. Cette information comble en grande partie un besoin suscité dans la procédure administrative, car ils correspondent aux concentrations établies selon le concept "approche technologique". De plus, deux raisons justifient ce choix. La première vient de la grande agrégation de l'information que représentent ces standards, car ils sont le produit de 25 années d'études réalisées par un organisme faisant autorité dans le domaine. La deuxième vient de la grande force probante donnée à cette information tant par l'organisation que par les industriels, particulièrement au niveau des polluants indicateurs choisis par EPA. Cette force probante s'explique par le fait que toutes les décisions, quant à l'identification des technologies de traitement et la fixation des standards de performance, sont appuyées par des preuves factuelles recueillies auprès des industries en exploitation (Warren et al., 1978). Les éléments de données choisis pour la base de données sont:

- le nom du standard de performance et les normes qui le composent;
- la référence bibliographique pour permettre rapidement la validation de la donnée;
- le numéro et la date de promulgation du règlement, lorsque disponible, pour ajouter à la force probante de la donnée.

Il a été décidé de colliger, dans la base de données, une brève description des technologies de traitement utilisées par EPA pour établir chacun des règlements. Cette information a pour but de donner une meilleure signification à ce que les standards de performance représentent. Cet élément s'est avéré essentiel suite à l'analyse de l'offre informationnelle révélant l'importance de la technologie d'assainissement choisie par EPA pour le calcul des normes comportant les standards de performance.

2.3 Phase 3: réalisation du prototype initial

Le prototype initial a été conçu sur un micro-ordinateur compatible IBM, à l'aide du logiciel Dbase III plus. Le choix de ce logiciel vient de sa grande utilisation tant au sein du ministère que dans la plupart des organisations en Amérique du Nord (Sumner, 1986). De plus, la conception de systèmes d'information à partir d'outils de ce genre permet une grande économie de temps (Sumner, 1986). La réalisation de la base de données s'est faite selon la méthodologie standard proposée par Castro et al. (1985). Les fichiers de données ont été construits de façon à diminuer le plus possible la redondance des données en utilisant les principes de la structure relationnelle (Castro et al., 1985; Codd, 1982). On retrouvera aux annexes F

et G la description des différents éléments de données présents dans la base de données ainsi que les programmes utilisés.

2.4 Phase 4: perfectionnement par expérimentation du prototype

Plusieurs modifications ont été apportées au système de gestion de la base de données (SGBD), principalement au niveau du menu d'accès à la base de données, de la configuration des écrans ainsi que des rapports et de la procédure d'inscription des nouvelles données*. Ces différents éléments ont été développés suites à une interaction constante avec des représentants des usagers du futur système. Les paragraphes suivants résument les modifications apportées suivies de leurs fondements.

Le SGBD du prototype initial se basait uniquement sur le logiciel d'exploitation de données Dbase III plus. Quoique très souple, ce système demandait de la part de l'usager une somme non négligeable de connaissances sur le fonctionnement du logiciel et sur les différentes composantes de la base de données. Cette quantité de connaissances a été jugée trop élevée pour la pleine utilisation du système, car l'ampleur de la tâche des usagers est déjà très élevée et restreint ainsi le temps pouvant être consacré à l'apprentissage du nouveau système. Pour pallier à cela, un certain nombre de procédures ont été programmées pour permettre l'accès aux données contenues dans les différents fichiers et ainsi, faciliter l'utilisation de la base de données. Cela a amené la réalisation de menus permettant de trouver facilement et rapidement l'information recherchée.

---

* La section suivante apporte une explication des ces différents éléments.

Un deuxième point important dans la phase de perfectionnement a été l'amélioration de la configuration des écrans et des rapports. A cause de la complexité des relations entre les fichiers de la base de données, les sorties des données ont été programmées de façon à agencer l'information pour la rendre facilement accessible et compréhensible pour les usagers. Les programmes ont été construits de façon à pouvoir présenter les données aussi bien à l'écran que sur une copie papier.

La procédure d'inscription des données a aussi été automatisée dans le but de faciliter la tâche de l'opérateur et de diminuer le risque d'erreur et donc augmenter la fiabilité du système. Les programmes construits permettent d'accéder au champ correspondant à l'information et d'établir les codes de relation entre les fichiers de façon automatique. Ainsi, l'usager se dirige à travers la base de données à l'aide de menus et inscrit les données selon un mode de questionnement interactif. Lorsque la situation le permettait, quelques programmes ont été développés visant à empêcher des erreurs d'entrée de données.

2.5 Phase 5: réalisation finale

La réalisation finale de la base de données correspond à la dernière version du prototype. Aucun système de sécurité n'a été ajouté, car le nombre relativement restreint d'utilisateurs et le genre d'information contenue dans la base de données ne justifiaient pas cet ajout. Aussi, il fut décidé de ne pas optimiser davantage le SGBD, car ces performances ont été jugées satisfaisantes.

CHAPITRE 3

PRESENTATION DE LA BASE DE DONNEES

3. PRESENTATION DE LA BASE DE DONNEES

La base de données a été baptisée BTI pour Base de données sur les polluants Toxiques caractéristiques de procédés Industriels types. Elle a pour but de fournir aux chargés de bassin du ministère de l'Environnement du Québe une information rapide d'accès et utile pour la prise de décision dans l'établissement des objectifs de traitements. Aussi, elle a été conçue de façon à pouvoir s'insérer dans un système d'aide à la décision plus élaboré. Elle est composée d'un recueil d'informations jugées pertinentes, originant de l'expérience américaine (EPA) en matière d'assainissement industriel. En effet, l'information d'assise de la base de données BTI se trouve principalement dans les guides sur les limitations de déversements industriels et, d'une façon moindre, dans les publications traitants de pollution industrielle dans la revue "Federal Register" sous la rubrique règlements finaux ou règlements proposés. Les données de 71 sous-catégories industrielles ont été colligées. Ce choix a été basé sur la pertinence du point de vue toxicologique des différents secteurs industriels et des connaissances intuitives à propos de l'existence du type d'industries sur le territoire québécois.

La base de données a été construite à partir du logiciel "Dbase III plus" qui est compatible avec le micro-ordinateur Panama XT déjà utilisé au MENVIQ. D'une grosseur de 1 510 413 octet, elle regroupe 4188 polluants caractéristiques à des procédés industriels, 2725 standards de performances et 245 technologies d'assainissement. Elle est aussi composée du système de

gestion qui permet de rendre rapidement accessible (quelques secondes) les données et d'en ajouter de nouvelles.

3.1 Description conceptuelle de la base de données

On peut décrire la base de données comme étant une matrice qui contient, suivant l'axe vertical, un procédé industriel type issu de la classification de EPA et, suivant l'axe horizontal, un certain nombre de renseignements décrit dans cette présente section en rapport avec le procédé industriel. Chaque donnée peut être facilement validée, car elle est reliée par un code au document d'où elle origine. De plus, les données sont interreliées de sorte que l'on peut obtenir une foule de renseignements à partir de n'importe quelle donnée. L'information contenue dans la base BTI se présente en trois grands blocs (tableau 3.1), soit les polluants caractéristiques des procédés industriels types, les standards de performance retrouvés dans la législation américaine et les technologies de traitement proposées par EPA.

3.1.1 Polluants caractéristiques des procédés industriels types

Dans ce bloc on retrouve les différents polluants propres à chaque procédé type. Les polluants contenus dans la base sont listés au tableau 3.2. Ils sont classés selon le mode de représentation utilisé par EPA tel qu'expliqué à la section 2.2.2 (tableaux 3.3 et 3.4). Les polluants considérés par l'agence sont divisés en trois groupes, soit:

Tableau 3.1: **Représentation globale de la base de données BTI.**

	Bloc 1 Polluants industriels	Bloc 2 Standards de performance	Bloc 3 Traitements
Procédé industriel type A			
Procédé industriel type B			
etc.			

Tableau 3.2: **Noms des polluants industriels tels que présentés dans la base de données* BTI.**

1 acenaphthene
2 acrolein
3 acrylonitrile
4 benzene
5 benzidine
6 tetrachloromethane
7 chlorobenzene
8 1,2,4,-trichlorobenzene
9 hexachlorobenzene
10 1,2-dichloroethane
11 1,1,1-trichloroethane
12 hexachloroethane
13 1,1-dichloroethane
14 1,1,2-trichloroethane
15 1,1,2,2-tetrachloroethane
16 chloroethane
17 bis(chloromethyl) ether
18 bis(2-chloroethyl) ether
19 2-chloroethyl ether (mixte)
20 2-chloronaphtalene
21 2,4,6-trichlorophenol
22 parachlorometacresol
23 2-chlorophenol
24 chloroform (trichloromethane)
25 1,2-dichlorobenzene
26 1,3-dichlorobenzene
27 1,4-dichlorobenzene
28 3,3'-dichlorobenzidine
29 1,1-dichloroethylene
30 1,2-trans-dichloroethylene
31 2,4-dichlorophenol
32 1,2-dichloropropane
33 1,3-dichloropropylene
34 2,4-dimethylphenol
35 2,4-dinitrotoluene
36 2,6-dinitrotoluene
37 1,2-diphenylhydrazine
38 ethylbenzene
39 fluoranthene
40 4-chlorophenyl phenyl ether
41 4-bromophenyl phenyl ether
42 bis(2-chloroisopropyl) ether
43 bis(2-chloroethoxy) methane
44 methylene chloride
45 methyl chloride
46 methyl bromide
47 bromoform (tribromomethane)
48 dichlorobromomethane
49 trichlorofluoromethane
50 dichlorodifluoromethane
51 chlorodibromomethane
52 hexachlorobutadiene
53 hexachlorocyclopentadiene
54 isophorone
55 naphthalene
56 nitrobenzene
57 2-nitrophenol
58 4-nitrophenol
59 2,4-dinitrophenol
60 4,6-dinitro-o-cresol
61 n-nitrosodimethylamine
62 n-nitrosodiphenylamine
63 n-nitrosodi-n-propylamine
64 pentachorophenol
65 phenol
66 bis(2-ethylhexyl) phthalate
67 butyl benzyl phthalate
68 di-n-buthyl phthalate
69 di-n-octyl phthalate
70 diethyl phthalate
71 dimethyl phthalate
72 benzo (a) anthracene
73 benzo(a)pyrene
74 3,4-benzo fluorathene
75 benzo (k) fluoranthene
76 chrysene
77 acenapththalene
78 anthracene

---

* La terminologie anglaise est utilisée pour quelques composés, dans le but d'accélérer leur identification et leur correspondance dans les documents des EPA. De plus, aucun accent n'est inscrit, car le logiciel utilisé est incapable de les gérer.

Tableau 3.2: **Noms des polluants industriels tels que présentés dans la base de données BTI (suite et fin).**

79 benzo(ghi)perylene
80 fluorene
81 phenathrene
82 dibenzo (a,h) anthracene
83 indeno (1,2,3-cd) pyrene
84 pyrene
85 tetrachloroethylene
86 toluene
87 trichloroethylene
88 vinyl chloride (chloroethylene)
89 aldrine
90 dieldrine
91 chlordane
92 4,4'-DDT
93 4,4'-DDE (p,p'-DDE)
94 4,4'-DDD (p,p'-TDE)
95 a-endosulfan-alpha
96 b-endosulfan-beta
97 endosulfan sulfate
98 endrine
99 endrine aldehyde
100 heptachlore
101 heptachlore epoxide
102 a-BHC-alpha
103 b-BHC-beta
104 r-BHC (lindane)-gamma
105 g-BHC-delta
106 PCB-1242 (aroclor 1242)
107 PBB-1254 (aroclor 1254)
108 PCB-1221 (aroclor 1221)
109 PCB-1232 (aroclor 1232)
110 PCB-1248 (aroclor 1248)
111 PCB-1260 (aroclor 1060)
112 PCB-1016 (aroclor 1016)
113 toxaphene
114 antimoine
115 arsenic
116 amiante
117 beryllium
118 cadmium
119 chrome
120 cuivre
121 cyanure
122 plomb
123 mercure
124 nickel
125 selenium
126 argent
127 thallium
128 zinc
129 2,3,7,8-tetrachlorodibenzo-p-dioxin
130 xylene
350 pH
351 solides en suspension totaux
353 huiles et graisses
354 COD
355 DBO5
356 aluminium
357 fer
358 manganese
359 phenol totaux
360 fluor
361 toxiques organiques totaux
362 ammoniaque exprimé en (N)
363 phénol (4 AAP)
364 thiocyanates
365 sulfites
366 ammoniaque (H)
367 chrome hexavalent
368 fer dissout
369 sulfure
370 cyanure
371 carbone organique total
372 solides dissous totaux
373 turbidite
374 couleur
375 temperature
376 phosphore
377 vanadium
378 uranium
379 radium 226
380 nitrate
381 azote organigue

Tableau 3.3: **Noms des classes de polluants utilisées dans la base de données BTI.**

Code de liaison[1]	Titre de la classe de polluants[2]
00	- Polluants toxiques considérés et choisis comme standards
01	- Polluants toxiques considérés pour la réglementation
02	- Polluants non toxiques considérés et choisis pour la réglementation
03	- Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
04	- Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
05	- Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
06	- Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
07	- Polluants toxiques détectés mais déjà présents à la source
08	- Polluants toxiques présents dans l'effluent
09	- Polluants toxiques en concentration égale ou supérieure à la concentration techniquement traitable "CTT"
11	- Substances présentes dans l'effluent en concentration anormalement élevée
12	- Polluants toxiques présents mais en concentration faiblement toxique
13	- Polluants toxiques non réglementés par la "BAT" car réglementés par la "BPT"
14	- Polluants conventionnels présents en concentration faible (sous CTT)

1: Correspond au champ "classe" (de type caractère) présent dans BTICLAS.dbf et BTIF2A.dbf
2: Correspond au champ "titre" présent dans BTICLAS.dbf

BAT: Best Available Technology
BPT: Best Praticable Technology

Tableau 3.4 **Exemple du contenu informationnel du bloc sur les polluants caractéristiques des procédés industriels types.**

CATEGORIE : métaux non-ferreux
SOUS-CATEGORIE : 2, industries du cuivre de première transformation, fonderie
PROCEDE : t, tous

CLASSE : 01, polluants toxiques considérés pour les différents types de réglementation

REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants	Limite de détection (LD) mg/l	Concentration techniquement traitable (CTT) mg/l	Détail
115 arsenic	0.0100	.34	CM 1.25 mg/l
119 chrome	0.0050	.07	CM .076 mg/l
120 cuivre	0.0090	.39	CM 3.9 à 1.55 mg/l
122 plomb	0.0200	.08	CM 1.4 mg/l
124 nickel	0.0050	.02	CM 4.2 mg/l
126 argent	0.0200	.07	CM 0.13 mg/l
128 zinc	0.0500	.237	CM 31.5 à 0.052 mg/l

CLASSE: 02 , polluants non-toxiques considérés pour l'établissement des standards

REFERENCE DES DONNEES: 3 , PB83-228312

Polluants	Limite de détection (LD) mg/l	Concentration techniquement traitable (CTT) mg/l	Détail
350 pH	0.0000		contrôle la précipitation des métaux
351 Solides en suspension totaux	0.0000		CM 18 -1.140 mg/l & contôle [métaux]

Tableau 3.4 **Exemple du contenu informationnel du bloc sur les polluants caractéristiques des procédés industriels types. (suite et fin)**

CLASSE: 03 , polluant toxiques présents sous la limite de détection de l'analyse (LA)

REFERENCE DES DONNEES: 3 , PB83-228312

Polluant	Limite de détection (LD) mg/l	Concentration Techniquement Traitable (CTT) mg/l	Détail
1 acenaphthene	0.0100	.001	
4 benzene	0.0100	.05 - .1	
11 1,1,1-trichloroethane	0.0100	.01	
15 1,1,2,2-tetrachloroethane	0.0100	.05	
29 1,1-dichloroethylene	0.0100	.1	
30 1,2-trans-dichloroethylene	0.0100	.1	
39 fluoranthene	0.0100	.01	
55 naphthalene	0.0100	.05	
71 dimethyl phthalate	0.0100	.025	
73 benzo(a)pyrene	0.0100	.01	
75 benzo (k) fluoranthene	0.0100	.01	
76 chrysene	0.0100	.001	
78 anthracene	0.0100	.01	
81 phenathrene	0.0100	.01	
84 pyrene	0.0100	.0001 à .01	
85 tetrachloroethylene	0.0100	.05	
87 trichloroethylene	0.0100	.01	
91 chlordane	0.0050	.01	
92 4,4'-DDT	0.0050	.01	
93 4,4'-DDE (p,p'-DDE)	0.0050	.01	
95 a-endosulfan-alpha	0.0050	.001	
96 b-endosulfan-beta	0.0050	.01	
97 endosulfan sulfate	0.0050	.01	
98 endrin	0.0050	.01	
99 endrin aldehyde	0.0050	.01	
100 heptachlor	0.0050	.01	
101 heptachlor epoxide	0.0050	.01	

- les polluants conventionnels: DBO_5, MES, pH, huiles et graisses et coliformes fécaux;
- les substances toxiques qui correspondent aux 65 classes contenant les 129 composés toxiques prioritaires;
- les polluants non conventionnels: DCO, ammoniaque, couleur et tous les polluants non compris dans les deux classes précédentes qui sont suspectés être dans l'effluent.

3.1.2 **Standards de performance**

Ce bloc contient les standards de performance propres à chaque procédé type issu de la législation américaine (tableau 3.5). Près de 5000 standards de performance sont déjà introduits dans la base de données.

3.1.3 **Traitements**

Ce bloc correspond à une brève description du type de traitement des eaux usées proposé par EPA selon les différentes solutions technologiques considérées (tableau 3.6). Ce choix correspond à une série de critères comme la faisabilité économique, la rentabilité et l'efficience de la technologie qui sont décrits à la section 2.2.2.

Tableau 3.5 **Exemple du contenu informationnel du bloc des standards de performance (bloc numéro 2).**

CATEGORIE : Aluminium formé "aluminum forming"

SOUS-CATEGORIE : 59, laminage avec de l'huile pure "rolling with neat oil"

Règlement : 1 , BPT Loi : 467.12 année (1982)

Procédé (fr) : a, solution de nettoyage ou issue de l'épuration du graveur à eau forte.

Procédé (ang) : a , "clearing or etching scrubber liquor"

Référence : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52649)

Unité : mg/kkg d'aluminium traité (Code: 591bpta)

Standards de performance	Maximum journalier	Maximum Mensuel
Huile et graisse	344400.0000*	206700.0000
pH entre 7.5 & 10		
Zinc	22900.0000	9650.0000
Solides en suspension	706000.0000	344400.0000
Cyanure	5000.0000	2070.0000
Chrome	7230.0000	2930.0000

* Les chiffres après le point n'indiquent aucunement la précision de la donnée: ils sont le résultat de l'organisation des données par le logiciel qui inscrit un zéro à la place des blancs.

Tableau 3.6 **Exemple du contenu informationnel du bloc sur les technologies de traitement proposées par EPA (bloc numéro 3).**

** CATEGORIE : Métaux non-ferreux

** SOUS-CATEGORIE 01, aluminium de première transformation (aluminium primaire)

PROCEDES: tous

* Règlement : BPT

Précipitation à la chaux et sédimentation

REFERENCE: "Federal Register", Vol. 48, No 34

---

* Règlement : BAT

Diminution du débit, précipitation à la chaux et sédimentation, écumage des huiles, adsorption au charbon activé, filtration multicouche, précipitation du cyanure.

REFERENCES : "Federal Register", Vol 49, No. 47

---

* Règlement : PSNS, NSPS

Diminution du débit (plus élevé qu'exigé par le BAT), précipitation à la chaux et sédimentation, écumage des huiles, adsorption sur charbon activé, filtration multicouche, précipitation du cyanure et élimination du procédé "pooltrom scrubbling".

3.2 Procédure de départ et système de gestion de la base de données

Le système de gestion de la base de données est composé de programmes modules réalisés dans le but de rendre plus facile l'utilisation de la base de données. Ils peuvent être utilisés par la commande <do nom du programme module>. Le listage des programmes se retrouve à l'annexe G. Ces programmes modules sont:

- BTImenu: permet d'accéder au menu principal.
- BTIrap1: liste les informations sur les polluants caractéristiques des procédés industriels types;
- BTIrap2: liste les informations sur les standards de performance à l'écran ou sur l'imprimante.

Une fois le logiciel Dbase III enclenché et lorsque l'usager est sur le répertoire BTI, il fait la commande <do btimenu> pour accéder au menu principal (figure 3.1). Le menu principal permet de sélectionner la sous-catégorie industrielle recherchée en listant à l'écran les catégories présentes (figure 3.2) dans la base de données puis, pour la catégorie choisie, les sous-catégories (figure 3.3). A cette étape, l'usager peut choisir une autre catégorie, indiquer le numéro de la catégorie recherchée, retourner au menu principal ou encore inscrire une nouvelle sous-catégorie. Il communique son choix en inscrivant la lettre y correspondant. Lorsqu'il a trouvé la sous-catégorie, l'usager peut retrouver l'information contenue dans les trois blocs informationnels en sélectionnant le chiffre correspondant à son choix (figure 3.1). Le système de gestion de la base de données BTI installe l'environnement approprié et positionne le pointeur sur la première donnée de la sous-catégorie sélectionnée. L'usager peut aussi

obtenir un listage des données sur la sous-catégorie en faisant la commande <do btirap1> ou <do btirap2> selon le cas.

Le système de gouverne de la base de données BTI peut travailler avec la terminologie anglaise ou française des différentes catégories et sous-catégories répertoriées. Ici, la nomenclature des sous-catégories est en anglais afin de faciliter, pour l'usager, les recherches dans la documentation de EPA. Toutefois, le système indique la traduction de la sous-catégorie choisie par l'usager lors de l'opération de vérification du choix de ce dernier (figure 3.4).

Le système de gestion de la base de données BTI permet l'expansion des différents blocs d'informations par un mode intéractif avec l'usager. Il permet l'inscription automatique des nouvelles données inscrites par l'usager dans les fichiers appropriés et il réindexe ces derniers. De plus, le système établit automatiquement les codes de liaison des différents fichiers. On accède au menu d'expansion (figure 3.5) par le menu principal de la base de données.

Figure 3.1: **Ecran présentant le menu principal de la base de données.**

Présentation du menu principal

1 - sélectionner ou ajouter des SECTEURS INDUSTRIELS

2 - avoir accès aux fichiers contenant les POLLUANTS INDUSTRIELS CARACTERISTIQUES aux procédés types

3 - avoir accès aux fichiers contenant les STANDARDS DE PERFORMANCE DE L'EPA

4 - avoir accès aux fichiers contenant la DESCRIPTION sommaire des TRAITEMENTS proposés par l'EPA

5 - avoir accès à l'utilitaire d'expansion de BTI

6 - QUITTER la base de données

VEUILLEZ INSCRIRE LE NUMERO CORRESPONDANT A VOTRE CHOIX : ▮

Figure 3.2: **Ecran listant les catégories présentes dans la base de données BTI.**

```
LISTE DES CATEGORIES PRESENTES DANS LA BASE DE DONNEES

            aluminium formé
            composantes électriques et électroniques
            couchage sur bande
            cuivre formé
            électroplacage
            engrais
            fer et acier
            ferro-alliages
            industries du phosphore
            industries du verre
            industries pharmaceutiques
            métaux non ferreux
            plastiques moulés et formés
            produits de la chimie inorganique
            raffinage du pétrole
            tannerie
            traitement de la surface du métal

Désirez-vous ajouter une autre catégorie O/N : ■
```

Figure 3.3 Ecran listant les sous-catégories présentes de la catégorie fer et acier.

Liste des sous-catégories:

Catégorie (anglais)	Sous-catégorie (anglais)	Numéro
iron and steel	hot coating	38
iron and steel	alkaline cleaning	37
iron and steel	coke making	27
iron and steel	cold forming-cold rolling	36
iron and steel	cold forming-cold worked pipe and tube	42
iron and steel	combined acid pickling	41
iron and steel	continuous casting	32
iron and steel	hot forming	33
iron and steel	hydrochloric acide pickling	40
iron and steel	iron making	29
iron and steel	merchant coke plant	39
iron and steel	salt bath desealing	34
iron and steel	sintering	28
iron and steel	steel making	30
iron and steel	sulfuric acid pickling	35

Pour choisir une nouvelle catégorie, inscrivez C
Pour noter le numéro d'une sous-catégorie, inscrivez N
Pour retourner au menu principal, inscrivez Q
Pour inscrire une nouvelle sous-catégorie, inscrivez I

Figure 3.4: **Ecran permettant la vérification du choix de l'usager.**

```
Vous avez choisi la sous-catégorie numéro : 33

qui correspond à la sous-catégorie:

(français)

produits formés à chaud

(anglais)

hot forming

Désirez-vous recommencer votre sélection?  O/N
```

Figure 3.5 **Ecran présentant le menu d'expansion de la base de données BTI.**

Présentation du menu d'expansion

1 - Ajouter des POLLUANTS INDUSTRIELS CARACTERISTIQUES aux procédés industriels typiques

2 - Ajouter des STANDARDS DE PERFORMANCE DE L'EPA

3 - Ajouter de nouveaux traitements proposés par l'EPA

4 - Retourner au menu principal

VEUILLEZ INSCRIRE LE NUMERO CORRESPONDANT A VOTRE CHOIX : ▮

3.3 Validation de la base de données BTI

Deux types d'erreur ont été considérés dans la validation de la base de données, soit, l'erreur de type structurelle et celle de transcription. L'erreur de type structurelle se traduit par une défaillance au niveau de la structure même de la base de données comme, par exemple, une erreur sur le code de liaison des fichiers, tandis qu'une erreur de transcription correspond à une faute sur la donnée même.

L'orthographe des différents codes donnés a pu être aisément corrigée par l'examen des données indexées sur chacun des champs. Aussi, l'utilisation des fichiers connexes diminue de beaucoup la probabilité de ce type d'erreur. Par exemple, les noms des polluants utilisés dans le bloc 1 ne sont inscrits qu'à un seul endroit dans la base de données, soit le fichier BTIPI.dbf. De plus, le programme permettant l'ajout de données dans la base élimine ce genre d'erreur puisque les codes sont composés automatiquement par le programme.

Une vérification des données comprises dans la base de données BTI a été réalisée. Pour le bloc 1, les données ont été soumises à une vérification systématique avec la documentation qui était alors disponible. Pour le bloc 2, dix pour cent des normes journalières et mensuelles ont été vérifiées. Sur ce nombre, le taux d'erreur trouvé est de moins de quatre pour cent pour l'erreur de transcription et de moins de un pour cent pour l'erreur de structure.

3.4 Description physique de la base de données BTI.

Pour éviter la construction d'un système composé uniquement d'un fichier énorme qui serait lent et lourd, ainsi que pour diminuer le dédoublement inutile de l'information, il fut choisi de diviser la matrice procédé industriel (tableau 3.1) en plusieurs fichiers organisés selon la structure relationnelle (Codd, 1982). Ces fichiers peuvent être interreliés, selon la volonté de l'usager, par les commandes <set relation> et <join> (Castro et al., 1985) ou par les procédures. Ceci est rendu possible en utilisant les codes décrits ci-dessous. Une description complète de la structure de tous les fichiers utilisés dans la base de données comprenant le nom des champs, leur signification, le type de ces champs (caractère ou numérique) et leur grosseur en octets ce retrouve à l'annexe F. Ces fichiers sont:

- fichier contenant les polluants caractéristiques des procédés industriels (BTIF1A.dbf);
- fichier contenant les noms des procédés industriels types (BTIF1B.dbf)
- fichier situant les standards (BTIF2A.dbf);
- fichier contenant les standards (BTIF2B.dbf);
- fichier contenant la description des traitements suggérés par EPA (BTIF3A.dbf);
- les fichiers connexes.

Plusieurs fichiers parallèles contiennent des informations permettant de donner une signification aux différents codes utilisés dans les fichiers principaux. Ainsi, ils sont utilisés dans la plupart des trois blocs d'informations. Une description plus technique de ces fichiers se retrouve en annexe F.

- Le fichier des références (BTIREF.dbf) contient tous les renseignements sur les références des données qui sont présentes dans la base de données
- Le fichier des polluants industriels (BTIPI.dbf) contient le nom de tous les polluants industriels utilisés dans la base de données (tableau 2.2). En plus, on y retrouve les limites de détection et les concentrations techniquement traitables préconisées par EPA.
- Le fichier des secteurs industriels (BTISEC_I.dbf) contient les noms français et anglais des différentes catégories et sous-catégories mentionnées dans la base de données.
- Le fichier des classes de polluants industriels (BTICLAS.dbf) contient les noms des classes utilisées par EPA pour regrouper les polluants caractéristiques des procédés industriels (tableau 3.3).

CHAPITRE 4

DISCUSSION

4. DISCUSSION

Cette étude permet d'apporter une réflexion sur plusieurs éléments relatifs aux développements de systèmes d'information véhiculant des connaissances à caractères scientifiques. Cette partie discute de quelques-uns de ces éléments. Plus spécialement, la question de la détermination de l'information à ordiner et celle du potentiel d'un système d'information ordiné dans la procédure administrative produisant les objectifs de traitement seront abordées dans cette discussion.

4.1 Stratégie de détermination de l'information à informatiser

La base de données BTI renferme un ensemble informationnel comportant une connaissance utile pour le processus administratif de la formulation des objectifs de traitement. L'établissement de cet ensemble informationnel a révélé certaines difficultés intrinsèques à la réalisation d'une base de données composée de connaissances scientifiques devant être utilisées pour des activités de gestion. Cet exercice a permis d'approfondir la question de la détermination de l'information à ordiner. En effet, la réalisation de ce projet exigait de choisir parmi un ensemble d'informations à caractère toxicologique, qui est très vaste (Cosmides, 1977), les données qui devaient s'inscrire dans la base de données.

La revue de littérature en cette matière permet de constater deux points. Le premier est le faible nombre d'études consacrées au problème de la détermination de l'information à informatiser, tel que traitée dans ce

travail. Le deuxième point appuie l'observation de Ahituv (1980) à l'effet de la quasi absence d'études et de méthodes sur la mesure de l'utilité de l'information dans les situations décisionnelles complexes peu structurées.

Pourtant, ces points font intervenir deux éléments importants si on considère le postulat que la maîtrise de l'information de gestion est porteuse d'efficacité et d'efficience administrative, car ils sous-tendent cette maîtrise informationnelle. Le faible nombre d'études sur l'utilité de l'information peut être attribué au fait que la plupart des théoriciens et des praticiens concernés par la dimension informationnelle de la gestion s'intéressent au problème d'optimisation de la pleine utilisation d'un système d'information ordiné, tandis que le concept d'utilité de l'information vise l'amélioration de l'efficacité et de l'efficience d'une activité de gestion soutenue par un système d'information. Cette nuance importante explique l'intérêt du concept "utilité de l'information" puisque la présente étude vise à l'amélioration de l'efficacité et de l'efficience de la gestion environnementale.

La présente étude apporte de nouveaux éléments sur l'aspect méthodologie de conception d'outils informatisés devant être utilisés dans un processus décisionnel complexe qui fait appel à des connaissances scientifiques à la fois variées et spécialisées. Cette stratégie considère la structure d'accueil et d'utilisation de l'information de l'organisation*

---

* L'expression structure d'accueil et d'utilisation de l'information se réfère à la capacité de l'organisation à reconnaître, comprendre et traiter l'information. Cette capacité considère la structure administrative de l'organisation et l'ensemble des cultures cognitives de ses membres.

qui se doit d'être respectée pour le succès du futur système (Hurtubise, 1984) et s'appuit sur la thèse de l'existence d'un marché de l'informati on où se révèle une demande et une offre informationnelle (Sasseville et Crowley, 1985).

Cette stratégie fait intervenir trois étapes qui sont:

1) L'identification des besoins informationnels suscités par le processus de gestion qui permet de se limiter aux informations potentiellement utilisables par l'organisation et identifie la demande en information.

2) L'identification des sources informationnelles utilisées par l'organisation qui permet d'intégrer l'expertise de l'organisation dans la recherche de l'offre informationnelle.

3) L'analyse des différents éléments constituant l'offre informationnelle qui permet de déterminer la validité et la portée des différents ensembles informationnels pour ainsi y déduire l'opportunité de les informatiser face au contexte décisionnel de l'organisation. Aussi, les aspects techniques tels que le volume de l'information et la faisabilité à organiser l'information sous forme de base de données y sont considérés.

Cette stratégie vise l'amélioration de l'efficacité et de l'efficience de l'activité de gestion en structurant le système d'information sous-tendant ces activités, par l'emploi de l'outil informatique (Hurtubise, 1984). Avec un mode de développement par prototype, cette stratégie permet la juste harmonisation entre la demande et l'offre informationnelle, car elle fait intervernir l'usager et lui permet de structurer ses requêtes (Berrisford et Wetherbe, 1979). Le concepteur devient ici une personne ressource pouvant discuter avec l'usager aussi bien de la faisabilité

technique des demandes que de la valeur de l'information offerte. Evidemment, cet aspect peut faire intervenir une équipe multidisciplinaire ayant des connaissances portant sur l'aspect méthodologique de la conception de système d'information ainsi que sur l'objet de gestion.

La particularité de cette stratégie est qu'elle emploie une analyse de l'offre informationnelle pour éclaircir le choix de l'information à colliger. Cette analyse attribue une valeur d'utilité à chaque ensemble informationnel en considérant la validité, en terme d'efficacité et d'efficience, de la rationnalité utilisée pour engendrer l'information qui devient ici une connaissance, et en y déduisant son opportunité pour l'activité de gestion concernée. Cette considération s'avère importante en gestion environnementale, car elle fait intervenir un grand nombre de données et de connaissances basées sur des rationnalités scientifiques qui ne font pas l'unanimité.

Vu le grand nombre de connaissances exigées, la réalisation de bases de données selon la méthode de conception proposée ici risque d'entraîner des délais augmentant les coûts de conception qui demande réflexion de la part de l'organisation. Par contre, l'utilisation de progiciel de conception conviviale et adapté à la conception par prototype, a pour effet de diminuer le temps et les connaissances nécessaires à la conception du système et facilite ainsi l'utilisation de cette stratégie. L'emploi de cette stratégie à de fortes chances d'augmenter le succès du futur système d'information, car elle intègre les facteurs humains et organisationnels qui déterminent les besoins informationnels et tient compte de l'heuristique du décideur.

Cette stratégie comporte cependant quelques dangers, car elle risque de scléroser l'activité de gestion dans un moule informationnel astreignant l'organisation à une utilisation limitée de l'information, puisque la spécification de la base de données repose sur l'identification des sources d'information déjà utilisées par l'organisation. Ce danger peut être évité en construisant un SGBD souple et capable d'évoluer et en instaurant au sein de l'organisation une procédure faisant l'analyse périodique de l'offre informationnelle par un suivi de la littérature. Par exemple, les travaux de l'OCDE et l'expertise allemande et française seraient d'excellents candidats pour une telle analyse (OCDE, 1982; Mangun, 1979; Duclos et Smadja, 1985).

4.2 Potentiel d'un système d'information dans la procédure administrative produisant les objectifs de traitement

La base de données et ses fichiers de gestion pourraient être un premier pas vers l'établissement d'un Système d'Information d'Aide à la Décision (S. I. A. D.) voulant améliorer l'efficacité du processus décisionnel du contrôle de la pollution d'origine industrielle. Ainsi, la base de données a été construite selon une structure relationnelle (Codd, 1982) pour permettre une grande souplesse dans la manipulation des données (Davis et al., 1986b).

La souplesse du logiciel utilisé (Dbase III plus) et la structure modulaire du SGBD permettent une adaptation constante de la base de données BTI aux nouveaux besoins informationnels, ainsi que sa transformation éventuelle en un système d'information plus évolué (Castro et al., 1985). En effet, l'analyse du processus décisionnel produisant les objectifs de trai-

tement révèlent différentes tâches pouvant être automatisées. Ainsi, ces programmes seraient facilement insérables sous forme de module, dans le SGBD. Parmi ces tâches, il y a le processus visant l'identification des polluants à analyser, le calcul des concentrations tolérables selon la méthode "aval immédiat" ou des tronçons et la comparaison entre les concentrations obtenues selon l'approche environnementale et technologique.

L'instauration d'un tel système dans la procédure administrative a pour effet d'apporter une mémorisation systématique de cette activité de gestion permettant ainsi d'enrichir les connaissances de l'organisation et de structurer ses activités de gestion. Déjà, le SGBD de la base de données BTI possède une composante structurant l'inscription des nouvelles informations sur les polluants caractéristiques aux industries, les standards de performance ou encore, les technologies de traitement.

Selon son mode d'utilisation, la base de données BTI peut devenir une base de connaissances, car il est possible de tirer de la base de données nombre de connaissances issues de l'expertise de EPA. Par exemple, il devient possible d'identifier rapidement une technologie de traitement capable d'abaisser la concentration des polluants industriels à la concentration voulue pour un secteur industriel considéré. De plus, la base de données peut fournir une bonne indication sur les composés toxiques les plus susceptibles d'être retrouvés sur un territoire donné en connaissant les industries qui y sont présentes. Sur ce point, une analyse du potentiel d'utilisation de la base de données pourrait être apportée en considérant les différentes activités de gestion du ministère. Ainsi, cette analyse aurait pour effet de maximiser l'utilisation de la base de données.

CONCLUSION

CONCLUSION

Cette étude a conduit à l'affinement d'une méthodologie de conception d'une base de données qui se veut adaptée au contexte scientifique de la gestion environnementale. Elle a demandé le couplage de deux disciplines distinctes, soit les sciences de l'environnement et celles de l'information, afin de produire un outil utile aux activités de gestion.

Cette méthodologie a été développée dans un cadre pratique par la conception de la base de données BTI. Aussi, est-il possible d'apporter des résultats concret de cette recherche. Cette base de données renferme des informations issues des travaux de EPA qui sont déterminées en fonction d'un cadre de gestion précis. De plus, son utilité pour le contexte québécois de la gestion environnementale est révélée par les résultats d'analyse sur la façon dont EPA a produit cette information. Ainsi, les résultats de l'analyse sur la ressource informationnelle devient une composante primordiale de la documentation de systèmes traitant de connaissances.

A l'instar des méthodologies de conception usuelles, la méthodologie développée ici vise l'augmentation de l'efficacité et de l'efficience du processus de gestion en voulant améliorer le système d'information soutenant ce dernier et en apportant un questionnement sur le bien-fondé des sources informationnelles utilisées par l'organisation.

Les particularités de cette stratégie sont:

- l'utilisation d'une approche de développement par prototype, qui permet de considérer de façon très économique la composante humaine du système par l'agrégation des aspects humains propres à la situation organisationnelle;
- la détermination des besoins informationnels de l'organisation par une analyse descriptive du processus décisionnel discriminant ainsi les besoins réels d'information.
- la capacité de cette stratégie à attribuer une valeur à l'information par une analyse de l'offre informationnelle dévoilant ainsi la rationalité utilisée par les producteurs d'information.

Cette dernière particuliarité permet le passage de la technologie "base de données" vers la technologie "base de connaissances", car elle associe un cadre de référence à l'information colligée.

BIBLIOGRAPHIE

BIBLIOGRAPHIE

AHITUV, N. (1980). A systematic approach toward assessing the value of an information system. Management Information System Quaterly, 4 (4): 61-75.

AHITUV, N., M.C. MUNRO et Y. WAND. (1981). The value of information in information analysis. Information and Management, 4: 143-150.

ALAVI, M. (1984). An assessment of prototyping approach to information systems development. Communication of the Association for Computing Machinery, 27 (6): 556-563.

ALEXANDER, D. (1985). Culture and the environment in Italy. Environmental Management, 9 (2): 121-134.

ANDERSON, D.F. (1982). Development document for effluent limitations guidelines and standards for the leather tanning and finishing point source category (Final Report.). EPA, Effluent Guideline division, Washington, DC. 600 p.

ANDERSON, P.A. (1983). Decision-making by objection and the cuban missile crisis. Administration Science Quaterly, 28 (2): 201-221.

ANONYME. (1982). Technology-based emission and effluent standards and the achievement of ambient environmental objectives. Yale Law Journal, 91: 792-813.

ANZENBERGER, L. (1985). The environmental protection agency's regulatory pratice: impact of a holistic approach. Environ. Prog. 4: 155

AXELROD, R. [ED.] (1976). Structure of decision; The cognitive maps of political elites. Princeton University Press, Princeton, New Jersey. 403 p.

BABINEAU, L. (1986). Proposition préliminaire de développement d'un système d'information aux fins de gestion comme support des activités régionales du programme d'assainissement agricole. Université du Québec, INRS-Eau, Mémoire de maîtrise. 118 pages.

BALLEY, L., J. BRITTAN et K.H WAGNER. (1977). A prototype approach to information system design and development. Information and Management 1: 21-26.

BANDURA, A. (1977). Social learning theory. Ed. Prentice-Hall, New-Jersey. 105 p. .

BELARDO, S. et K.R. KARWAN. (1986). The development of a disaster management support system through prototyping. Information and Management 10: 93 - 102.

BENABOU, C. (1986). L'apprentissage vicariant appliqué à la formulation du personnel et à la culture de l'organisation In: Le comportement des individus et des groupes dans l'organisation. Ed. Gaëtan Morin, Chicoutimi, Canada. 597 p.

BENABOU, C et H. ABRAVEL. (1986). Le comportement des individus et des groupes dans l'organisation. Ed. Gaëtan Morin, Chicoutimi, Canada. 597 p.

BERLOW, J.R. et E.P. HALL. (1983). Development document for effluent limitations guidelines and standards for the nonferrous metals point source category. Volume 2. EPA, Washington, 716 pages.

BERRISFORD, T et J. WETHERBE. (1979). Heuristic development: a redesign of systems design. Management Information System Quaterly, 3 (1): 11-19.

BUISSET, M. (1987). Structure d'un outil intelligent de conception de base de données. Conférence donnée dans le cadre du colloque "L'intelligence artificielle au service des organisations" organisé par le groupe GIRICO. Montréal, le 1,2 et 3 juin 1987.

BURCH J.G. Jr., F.R. STRATER et G. GRUNDNITSKI. (1983). Information systems: theory and pratice (third edition). Ed. John Wiley and Sons, New-York. 633 p.

BURCH J.G. Jr., F.R. STRATER, G. GRUDNITSKI. (1979). Information systems:

theory and practice; second edition. John Wiley & Sons, New-York. 570 p.

CASTRO, L., J. HANSON et T. REITIG. (1985). Advanced programmers guide. Ed. M. Thomson, Ashton-Tate, 679 pages.

CHURCHMAN, C.W. (1968). Challenge to reason. New York, McGraw-Hill Book Compagny.

CODD, E.F. (1982). Relational database: a pratical foundation for productivity. Communication of the Association for Computing Machinery, 25 (2): 109-117.

COSMIDES, G.J. (1977). Symposium on the handling toxicological information. National Technical Information Service, U.S. Department of commerce, Springfield. 234 p.

COUILLARD, D., M. CROWLEY, et J.L. SASSEVILLE. (1986). Technological public choice in practice: the case of wastwater treatment facilities. Journal of Environmental Management, 22(2): 133-146.

COX, J.F. et C.A. SNYDER. (1985). Systems analysis in a complex environment: an interactive educational approach. Information & Management, 8: 247-252.

COX, W.E. (1986). Law. Journal of Water Pollution Control Federation, 58 (7): 424-426.

CROWLEY, M., J.L SASSEVILLE et D. COUILLARD. (1986). L'importance accordée à l'évaluation technologique dans l'assainissement des eaux municipales au Québec. Revue internationale des science de l'Eau, 2(2): 49-57.

DAGENAIS, M. (1986). Rapport du groupe de travail sur le programme d'assainissement des eaux du Québec. Ministère de l'Environnement du Québec. 350 p.

DAVIS, G.B. (1982). Strategies for information requirements determination. IBM System Journal, 21 (1): 4-30

DAVIS, G.B. et M.H. OLSON. (1985). Management information systems: conceptual foundation, structure and development. Ed. McGraw-Hill Book Compagny, New-york. 400 p.

DAVIS, G.B., M.H. OLSON, J. AJENSTAT, J.-L. PEAUCELLE. (1986a). Système d'information pour le management; volume 1: les bases. Ed. G. Vermette Inc. Boucherville. 356 p.

DAVIS, G.B., M.H. OLSON, J. AJENSTAT, J.-L. PEAUCELLE. (1986b). Système d'information pour le management; volume 2: les approfondissements. Ed. G. Vermette Inc. Boucherville. 356 p.

de BRUYNE, P. (1981). Modèles de décision - les rationalités de l'action. Louvain-La-Neuve, Centre d'étude praxéologiques.

DUCLOS, D.H. et J.J. SMADJA. (1985). Culture and the environment in France. Environmental Management, 9 (2): 135 - 140.

EPA. (1982). Part 403 -- General pretreatment regulations for existing and new sources of pollution. Code Federal Regulations, pp. 9 - 51.

EPA. (1983). Nonferrous metals manufacturing point source category; effluent limitations guidelines, pretraitement standards and new source performance standards, Part 2. Federal Register, 48, (34), proposal rule pp. 7032 - 7124.

EPA. (1984). Development of water quality-based permit limitation for toxic polluants; national policy. Federal Register, 49 (48): 9013 - 9019.

ERNEST, P., M.L. BELFESKI et J.D. DENNIS. (1983). Development document for the effluent limitations guidelines and standards for the coil coating point source category: Canmaking subcategory. EPA, Washington DC 340 p.

ESPINASSE, B. (1981). Autonomie et intelligence organisationnelle; éléments théoriques et applications à la conception des systèmes d'information intelligents. Université de droit, d'économie, des sciences d'Aix-Marseille, thèse de doctorat en ingénierie des systèmes économiques.

FEDERAL WATER POLLUTION CONTROL ACT, AS AMENDED BY THE CLEAN WATER ACT OF 1977. Environment reporter, BNA, 71: 5101.

FELDMAN M. S. et J. G. MARCH. (1981). Information in organization as signal and symbol. Administrative Science Quarterly, 26: 171-186.

FELICIANO, D. V. (1980). Water quality criteria and standards development: trying to make a difficult approach manageable. Journal of Water Pollution Control Federation, 52 (10): 2418-2424.

FINNIGAN, R. E., D. W. HOYT et D. E. SMITH. (1979). Priority pollutants II; cost-effective analysis. Environmental Science and Technology, 13: 532 - 541.

FRYE, R. S. (1982). NPDES rules for industrial dischargers: new obligations, new opportunities. Journal of Water Pollution Control Federation, 54 (10): 1349 - 1353.

GINGRAS, L., N. MAGNENAT-THALMANN et L. RAYMOND. (1986). Systèmes d'information organisationnels. Ed. Gaëtan Morin, Chicoutimi, Canada. 307 p.

GORSUCH, A. M. (1982). Development document for effluent limitations guidelines and standards for the electrical and electronic components point source category. Effluent Guidelines Division, U. S. EPA, Washington, DC. 198 pages.

GOUIN, D. (1984). La détermination des objectifs de traitement dans un projet d'assainissement. Science et Technique de l'eau, 17 (4): 383-388.

GOUIN D. et M. SINOTTE. (1985). La rationalisation des objectifs de traitement: le cas des toxiques. In: Compte Rendus, du huitième Symposium sur le traitement des eaux usées. Service de la protection de l'environnement, Environnement Canada, Ottawa, (Ontario).

GRAYSON, J.C. (1973). Management science and business pratice. Harvard Business Review, juillet-août pp. 41-49.

HAMMOND, K.R. et T.R. STEWARD. (1975). Social judgement theory. In: Human judgment and decision processes in applied setting. M.F. Kaplan et S. Schwartz [eds.], Academic Press Inc., New York. pp. 272-307.

HANMER, R. W. et B. J. NEWTON. (1984). Utility of effluent toxicity tests from the U. S. regulatory perspective. In: Proceeding of the international workshop on biological testing of effluents (and related receiving waters). (Organisation de Coopération et de développement économiques (OCDE). pp. 353-367.

HENDERSON, J.C. et J.M WEST Jr. (1979). Planning for MIS: a decision-oriented approach. Management Information System Quaterly, 3 45-58.

HILL, A., W.L. MILLS et J.E. SCHAFER. (1984). Environmental quality: the fifteenth report of the council on environmental quality U.S. government printing office, Washington D.C.

HILL, A. et W.E. MINOR. (1981). Environmental quality: the twelfth report

of the council on environmental quality U.S. government printing office, Washington D.C.

HOLSTI, O. R. (1978). Limitations of cognitive abilities in the face of crisis. Journal of business administration, 9 (2). 39-53

HONG CHOI, Y. (1985). Culture and the environment; summary and conclusion. Environmental Management, 9 (2): 173-177.

HUARD, P. (1980). Rationalité et identité. Revue économique, 31 (3): 227-251.

HUFF, S.L. (1986). DSS development: promise and practice. Decision Support systems, automne, 8-15.

HUND, F.H. (1984). Development document for effluent limitations guidelines and standards for the pharmaceutical manufacturing point source category. Effluent Guidelines Division, U.S. EPA, Washington DC. 405 p.

HURTUBISE R. (1984). Managing Information systems; Concept & tools. Kumarian Press Inc, Hartford. 168 p.

HURTUBISE, R. (1979). La gestion de l'information; la pratique des base de données. Ed. Agence D'arc Inc., Montréal. 416 p.

KEITH L.H. et A. TELLIARD. (1979). Priority pollutants I; a perspective view. Environmental Science and Technology, 13: 416 - 423.

KINCH J.R. (1983). Development document for effluent limitations guidelines and standards for the metal finishing point source category. Effluent Guideline division, U.S. EPA, Washington DC. 340 p.

KING, W.R., et D.I. CLELAND. (1975). The design of management information systems: an information analysis approach. Management Science, 22 (3): 286-297.

KRAUSHAAR, J.M. et L.E. SHIRLAND. (1985). A prototyping method for applications development by end users and information systems specialists. Management Information System Quaterly, 189-197.

LACRAMPE, S. (1974). Systèmes d'information et structure des organisations. Ed. Hommes et Techniques, Paris. 151 p.

LALIBERTE, D., M. GOULET, R. VAN COILLIE et S. PRIMEAU, (1986). Recueil d'information écotoxicologique: caractérisation toxicologique préliminaire de substances d'intérêt pour la surveillance du milieu aquatique au Québec. Direction des relevés aquatiques, ministère de l'Environnement du Québec. 164 p.

LANDRY, M., D. PASCOT et D. BRIOLAT. (1985). Can DSS evolve without changing our view of the concept of problem ? Decision Support Systems, 1 (1): 25-36.

LANDRY, M. et D. PASCOT (1981). Conception de la base de données du système d'évaluation d'un programme social: critique des méthodes classiques et proposition d'une nouvelle approche. In: Systems Science in Health Care. Pergamon Press, C. Tilquin éditeur, Toronto. pp. 390-401.

LAVALLEE, P., P. SHOIRY, et J.-P. VILLENEUVE. (1984). Propagation longitudinale et latérale des eaux usées déversées en cours d'eau. Science et Technique de l'eau, 17 (4): 361-366.

LEAVITT, H.J. (1975). Beyond the analytic manager - part I. California Management Review, 17 (3): 5 - 12.

LINDSAY, P.H. et D.A. NORMAN. (1980). Traitement de l'information et comportement humain. Ed. Etudes Vivantes, Montréal.

LUCAS, H.-C. Jr. (1978). Information systems concepts for management. Mc Graw-Hill, New-York. 368 p.

MACEK, K.J. (1986). Effluent evaluation. In: Fundamentals of aquatic toxicology; methods and applications. Ed. G. M. Rand and S. R. Petrocelli, Hemisphere publising corporation, 363 - 649.

MANGUN, W.R. (1979). A comparative evaluation of the major pollution control programs in the United States and West Germany. Environmental Management, 3 (5): 387-401.

MARCH, J. G. (1980). Decision making perspective; decisions in organisations and theories of choice. In: Perspectives in organizational design. New York, John Wiley and Sons, A. Van de Ven, éditeur.

MARCH, J.G. (1978). Bounded rationality, ambiguity and engeneering of choice. The Bell Journal of Economics, 9 (2): 587 - 608

MARCH, J.G. et Z. SHAPIRA (1982). Behavioral decision theory and organisational decision theory. In: Decision making - an interdisciplinary inquiry. Boston, Ken Publishing Co., Gerardo R Ungson et Daniel N Braunstein éditeur.

MARTEL, J.-M., R. NADEAU et A. GBOBOSSOU. (1986). La théorie statistique de la décision; une analyse critique, In: L'aide à la décision, nature, instruments et perspectives d'avenir. Les Presse de l'Université Laval, Raymond Nadeau et Maurice Landry [éd.], Ste-Foy,

MASON, R.D. et I. MITROFF. (1973). A program for research on management information systems. Management Science, 9 (5): 475-487.

MINISTERE DE L'ENVIRONNEMENT DU QUEBEC. (1981). Panel: "Programme d'assainissement des eaux" Association québécoise des techniques de l'eau, 19e Assises annuelles, Montréal, 26 Février.

MINTZBERG, H. (1980). Au délà de la mise en oeuvre: La résistance à l'analyse des politiques. Gestion, février 1980. pp. 70 - 83

MUNRO, M.C. et G.B. DAVIS. (1977). Determining management information needs: a comparison of methods. Management Information System Quaterly, 6: 55-67.

MUROTA, Y. (1985). Culture and the environment in Japan. Environmental Management, 9 (2): 105-112.

NAUMANN, J.D. et A.M. JENKINS. (1982). Prototyping: the new paradigm for systems development. Management Information System Quaterly, 6 (3): 29 - 43.

NEUMANN, S. et E. SEGEV. (1979). A case study of user evaluation of information characteristics for systems improvement. Information et Management, 2: 271-278.

O'HARE, M. (1980). Improving the use of information in environmental decision making. Environmental impact assessment review, 7 (3):229-250.

O'RIORDAN, T. (1985). Culture and the environment in Britain. Environmental Management, 9 (2): 113-120.

OCDE (1982). Politique de lutte contre les polluants spécifiques des eaux. Organisation de coopération et de développement économique (OCDE), Paris. 265 p.

PETERSON, R.W., J.A. BUSTERUD et B.E. WILLARD. (1976). Environmental

quality: the sixth reporth of the council on environmental quality. U.S. government printing office, Washington D.C.

PRYDE, P.R. (1985). Culture and the environment in Soviet Union. Environmental Management, 9 (2): 151-160.

RECK, R.H. et J.R. HALL (1986). Executive information systems: An overview of development. Decision Support Systems, Automne, 1986. pp. 25-30.

ROCHON, Y. (1987). Application de l'approche technologique de EPA à la conception d'une base de données sur les polluants industriels au Québec. Etude réalisée pour le Bureau de la coordination de la recherche et développement en environnement et la Direction de la qualité du milieu aquatique du MENVIQ. INRS-Eau. 130 p.

ROTHFELDER, M. (1982). Reducing the cost of water pollution control under the Clean Water Act. Natural Resources Journal, 22: 407-421.

RUSHINEK, A. et S.F. RUSHINEK. (1984). A user evaluation of information characteristics related to demand deposit systems: an empirical analysis. Information and Management, 7: 69-72.

SASSEVILLE, J.-L. (1984). Maîtrise de l'information et efficacité organisationnelle: le cas des subtances toxiques. Etude réalisée pour le compte de la direction de la recherche, Ministère de l'environnement du Québec. INRS-Eau rapport no. 168. 112 p.

SASSEVILLE, J.-L. et M. CROWLEY. (1985). A market approach to the identification of information needs in risk management. In: Information needs in environmental risk management. T. Munn éditeur.

SASSEVILLE, J.-L. et F. GUERRIER. (1987). Les enjeux des systèmes d'information dans l'administration publique de l'environnement: résultats d'enquêtes et analyse. INRS-Eau, rapport scientifique no 208. 88 p.

SASSEVILLE J.-L, M. NOBERT et V. BOUCHER. (1987). Utilité de l'opinion publique dans les choix publics: Le cas de contrôle des émissaires acidogènes. Rapport scientifique no. 193, INRS-Eau.

SIMON , H.A. et A. NEWELL. (1971). Human problem solving: the stade of the theory in 1970. American Psychologist, 26: 145-159

SINDEN J.A et A.C WORRELL (1979). Unpriced values; decision without market prices. Eds. John Wiley & Sons, New York. 511 p.

SPETH G., J. YARN et R. HARRIS. (1980). Environmental quality: the eleventh report of the council on environmental quality U.S. government printing office, Washington D.C. 497 p.

STRATEGIE MUNICIPALE ET INDUSTRIELLE DE DEPOLLUTION, SMID (MISA). (1986). Politique et programme du gouvernement de l'Ontario pour le contrôle des déversements de déchets municipaux et industriels dans les eaux de surface. Ministère de l'Environnement de l'Ontario, 62 pages.

SUMNER, M. R. (1986). An assessment of alternative application development approaches. Information and Management, 10: 197-206.

TARDIEUX, H., A. ROCHEFELD et R. COLETTI. (1984). La méthode Merise; principe et outils. Ed. d'organisation, Paris. 318 p.

VON BERTALANFFY, L. (1973). Théorie générale des systèmes. Ed. Bordas, Paris. 298 p.

WARD, P. S. (1977). The 1976 "needs" survey for treatment of combined and storm water flows. Journal of Water Pollution Control Federation, 49, (1): 6-9.

WARREN, C., G, SPETH et J. YARN. (1977). Environmental quality: the seventh report of the council on environmental quality. U. S. government printing office, Washington D. C.

WARREN, C., G, SPETH et J. YARN. (1978). Environmental quality: the ninth report of the council on environmental quality. U. S. government printing office, Washington D. C.

WASHBURN J., K. KIRT, P. MCDERMOTT et R. O'DETTE. (1981). WPCF position papers: industrial pretreatment need to be overhauled at the national level. Journal of Water Pollution Control Federation, 53 (10): 1452 - 1456.

WONG, P.T.S., Y.K. CHAU et P.L LUXON. (1978). Toxicity of a mixture of metals on freshwater algue. Journal of Fishing Board Canadian, 35: 479-481.

WYCHE, B. W., (1983). The regulation of toxic polluants under the Clean Water Act: EPA's ten year rulemaking nears completion. Natural Resources Lawyer, 15: pp 511-537.

ZAJOUC, R. G. (1960). The concept of balance, congruity and dissonance, Public Opinion Quaterly, 24 (2): 280-296.

ANNEXE A.1

LISTE DES POLLUANTS CARACTERISTIQUES DES PROCEDES INDUSTRIELS TYPES

Aluminium Formé (Emboutissage avec huile pure)

* CATEGORIE * : aluminium formé
(aluminum forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 69, emboutissage avec huile pure
(drawing with neat oils)
Procédé : t, tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
6 tetrachloromethane	0.01	.05	
10 1,2-dichloroethane	0.01	.1	
14 1,1,2-trichloroethane	0.01	.1	
15 1,1,2,2-tetrachloroethane	0.01	.05	
29 1,1-dichloroethylene	0.01	.1	
31 2,4-dichlorophenol	0.01	.01	
37 1,2-diphenylhydrazine	0.01	.05	
51 chlorodibromomethane	0.01	.1	
57 2-nitrophenol	0.01	.01	
73 benzo(a)pyrene	0.01	.01	
89 aldrin	0.005	.001	
90 dieldrin	0.005	.01	
92 4,4'-ddt	0.005	.01	
94 4,4'-ddd (p,p'-tde)	0.005	.01	
104 r-bhc (lindane)-gamma	0.005	.01	
105 g-bhc-delta	0.005	.01	

Procédé : t, tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)

REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Comment·ires
2 acrolein	0.01	.1	
4 benzene	0.01	.05-.1	
7 chlorobenzene	0.01	.025	
21 2,4,6-trichlorophenol	0.01	.025	
23 2-chlorophenol	0.01	.01	
34 2,4-dimethylphenol	0.01	.05	
44 methylene chloride	0.01	.1	
66 bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	
68 di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	
69 di-n-octyl phthalate	0.01	.01	
70 diethyl phthalate	0.01	.025	
115 arsenic	0.01	.34	

Aluminium Formé (Emboutissage avec huile pure)

123 mercure	.0001	.036
127 thallium	0.1	.34

Procédé : t, tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
11 1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	
30 1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1	
47 methyl bromide	0.01	.05	
48 dichlorobromomethane	0.01	.1	
58 4-nitrophenol	0.01	.05	
59 2,4-dinitrophenol	0.01	.025	
60 4,6-dinitro-o-cresol	0.01	.025	
64 pentachorophenol	0.01	.01	
67 butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	
71 dimethyl phthalate	0.01	.025	
91 chlordane	0.005	.01	
93 4,4`-dde (p,p`-dde)	0.005	.01	
95 a-endosulfan-alpha	0.005	.001	
95 a-endosulfan-alpha	0.005	.001	
96 b-endosulfan-beta	0.005	.01	
100 heptachlor	0.005	.01	
101 heptachlor epoxide	0.005	.01	
102 a-bhc-alpha	0.005	.01	
103 b-bhc-beta	0.005	.01	
114 antimoine	0.01	.047	
117 beryllium	0.01	.2	
126 argent	0.02	.07	

Procédé : t, tous
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
118 cadmium	0.002	.049	
120 cuivre	0.009	.39	
122 plomb	0.02	.08	
124 nickel	0.005	.02	
125 selenium	0.01	.02	

Procédé : t, tous
CLASSE: 13, Polluants toxiques non réglementés par la (BAT) car réglementés

Aluminium Formé (Emboutissage avec huile pure)

par la (BPT)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
1	acenaphthene	0.01	.001	
22	parachlorometacresol	0.01	.05	
24	chloroform (trichloromethane)	0.01	.05	
35	2,4-dinitrotoluene	0.01	.05	
37	1,2-diphenylhydrazine	0.01	.05	
38	ethylbenzene	0.01	.05	
39	fluoranthene	0.01	.01	
54	isophorone	0.01	.05	
55	naphthalene	0.01	.05	
62	n-nitrosodiphenylamine	0.01	.01	
65	phenol	0.01	.05	
72	benzo (a) anthracene	0.01	.01	
74	3,4-benzo fluorathene	0.01	.01	
75	benzo (k) fluoranthene	0.01	.01	
76	chrysene	0.01	.001	
77	acenapththalene	0.01	.01	
78	anthracene	0.01	.01	
79	benzo(ghi)perylene	0.01	.01	
80	fluorene	0.01	.01	
81	phenathrene	0.01	.01	
82	dibenzo (a,h) anthracene	0.01	.01	
83	indeno (1,2,3-cd) pyrene	0.01	.01	
84	pyrene	0.01	.0001-.01	
85	tetrachloroethylene	0.01	.05	
86	toluene	0.01	.05	
87	trichloroethylene	0.01	.01	
88	vinyl chloride (chloroethylene)	0.01	.01	
97	endosulfan sulfate	0.005	.01	
98	endrin	0.005	.01	
99	endrin aldehyde	0.005	.01	
106	pcb-1242 (aroclor 1242)	0.005	.01	
107	pcb-1254 (aroclor 1254)	0.005	--	
108	pcb-1221 (aroclor 1221)	0.005	.--	
109	pcb-1232 (aroclor 1232)	0.005	.01	
110	pcb-1248 (aroclor 1248)	0.005	--	
111	pcb-1260 (aroclor 1060)	0.005	--	
112	pcb-1016 (aroclor (1016)	0.005	--	

Aluminium Formé (Emboutissage avec émulsions)

* CATEGORIE * : aluminium formé
(aluminum forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 70, emboutissage avec émulsions
(drawing with emulsions)
Procédé : t,
tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
6	tetrachloromethane	0.01	.05	
10	1,2-dichloroethane	0.01	.1	
14	1,1,2-trichloroethane	0.01	.1	
15	1,1,2,2-tetrachloroethane	0.01	.05	
29	1,1-dichloroethylene	0.01	.1	
31	2,4-dichlorophenol	0.01	.01	
37	1,2-diphenylhydrazine	0.01	.05	
51	chlorodibromomethane	0.01	.1	
57	2-nitrophenol	0.01	.01	
73	benzo(a)pyrene	0.01	.01	
89	aldrin	0.005	.001	
90	dieldrin	0.005	.01	
92	4,4'-ddt	0.005	.01	
94	4,4'-ddd (p,p'-tde)	0.005	.01	
104	r-bhc (lindane)-gamma	0.005	.01	
105	g-bhc-delta	0.005	.01	

Procédé : t,
tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)

REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
2	acrolein	0.01	.1	
4	benzene	0.01	.05-.1	
7	chlorobenzene	0.01	.025	
21	2,4,6-trichlorophenol	0.01	.025	
23	2-chlorophenol	0.01	.01	
34	2,4-dimethylphenol	0.01	.05	
44	methylene chloride	0.01	.1	
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	

Aluminium Formé (Emboutissage avec émulsions)

69	di-n-octyl phthalate	0.01	.01
70	diethyl phthalate	0.01	.025
115	arsenic	0.01	.34
123	mercure	.0001	.036
127	thallium	0.1	.34

Procédé : t,
tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
11	1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	
30	1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1	
47	methyl bromide	0.01	.05	
48	dichlorobromomethane	0.01	.1	
58	4-nitrophenol	0.01	.05	
59	2,4-dinitrophenol	0.01	.025	
60	4,6-dinitro-o-cresol	0.01	.025	
64	pentachorophenol	0.01	.01	
67	butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	
71	dimethyl phthalate	0.01	.025	
91	chlordane	0.005	.01	
91	chlordane	0.005	.01	
93	4,4'-dde (p,p'-dde)	0.005	.01	
95	a-endosulfan-alpha	0.005	.001	
96	b-endosulfan-beta	0.005	.01	
100	heptachlor	0.005	.01	
101	heptachlor epoxide	0.005	.01	
102	a-bhc-alpha	0.005	.01	
103	b-bhc-beta	0.005	.01	
114	antimoine	0.01	.047	
117	beryllium	0.01	.2	
126	argent	0.02	.07	

Procédé : t,
tous
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
80	fluorene	0.01	.01	
81	phenathrene	0.01	.01	

Aluminium Formé (Emboutissage avec émulsions)

82	dibenzo (a,h) anthracene	0.01	.01
83	indeno (1,2,3-cd) pyrene	0.01	.01
84	pyrene	0.01	.0001-.01
85	tetrachloroethylene	0.01	.05
86	toluene	0.01	.05
87	trichloroethylene	0.01	.01
88	vinyl chloride (chloroethylene)	0.01	.01
97	endosulfan sulfate	0.005	.01
98	endrin	0.005	.01
99	endrin aldehyde	0.005	.01
106	pcb-1242 (aroclor 1242)	0.005	.01
107	pcb-1254 (aroclor 1254)	0.005	--
108	pcb-1221 (aroclor 1221)	0.005	.--
109	pcb-1232 (aroclor 1232)	0.005	.01
110	pcb-1248 (aroclor 1248)	0.005	--
111	pcb-1260 (aroclor 1060)	0.005	--
112	pcb-1016 (aroclor (1016)	0.005	--
118	cadmium	0.002	.049
120	cuivre	0.009	.39
122	plomb	0.02	.08
124	nickel	0.005	.02
125	selenium	0.01	.02

Procédé : t,
tous
CLASSE: 13, Polluants toxiques non réglementés par la (BAT) car réglementés par la (BPT)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
1	acenaphthene	0.01	.001	
22	parachlorometacresol	0.01	.05	
24	chloroform (trichloromethane)	0.01	.05	
35	2,4-dinitrotoluene	0.01	.05	
37	1,2-diphenylhydrazine	0.01	.05	
38	ethylbenzene	0.01	.05	
39	fluoranthene	0.01	.01	
54	isophorone	0.01	.05	
55	naphthalene	0.01	.05	
62	n-nitrosodiphenylamine	0.01	.01	
65	phenol	0.01	.05	
72	benzo (a) anthracene	0.01	.01	
74	3,4-benzo fluorathene	0.01	.01	
75	benzo (k) fluoranthene	0.01	.01	
76	chrysene	0.01	.001	
77	acenapththalene	0.01	.01	
78	anthracene	0.01	.01	
79	benzo(ghi)perylene	0.01	.01	
80	fluorene	0.01	.01	

Aluminium Formé (Emboutissage avec émulsions)

81	phenathrene	0.01	.01
82	dibenzo (a,h) anthracene	0.01	.01
83	indeno (1,2,3-cd) pyrene	0.01	.01
84	pyrene	0.01	.0001-.01
85	tetrachloroethylene	0.01	.05
86	toluene	0.01	.05
87	trichloroethylene	0.01	.01
88	vinyl chloride (chloroethylene)	0.01	.01
97	endosulfan sulfate	0.005	.01
98	endrin	0.005	.01
99	endrin aldehyde	0.005	.01
106	pcb-1242 (aroclor 1242)	0.005	.01
107	pcb-1254 (aroclor 1254)	0.005	--
108	pcb-1221 (aroclor 1221)	0.005	.--
109	pcb-1232 (aroclor 1232)	0.005	.01
110	pcb-1248 (aroclor 1248)	0.005	--
111	pcb-1260 (aroclor 1060)	0.005	--
112	pcb-1016 (aroclor (1016)	0.005	--

Aluminium formé (Extrusion)

* CATEGORIE * : aluminium formé
(aluminum forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 67, extrusion
(extrusion)
Procédé : t, tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
6	tetrachloromethane	0.01	.05	
10	1,2-dichloroethane	0.01	.1	
14	1,1,2-trichloroethane	0.01	.1	
15	1,1,2,2-tetrachloroethane	0.01	.05	
29	1,1-dichloroethylene	0.01	.1	
31	2,4-dichlorophenol	0.01	.01	
37	1,2-diphenylhydrazine	0.01	.05	
51	chlorodibromomethane	0.01	.1	
57	2-nitrophenol	0.01	.01	
73	benzo(a)pyrene	0.01	.01	
89	aldrin	0.005	.001	
90	dieldrin	0.005	.01	
92	4,4'-ddt	0.005	.01	
94	4,4'-ddd (p,p'-tde)	0.005	.01	
104	r-bhc (lindane)-gamma	0.005	.01	
105	g-bhc-delta	0.005	.01	

Procédé : t, tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
2	acrolein	0.01	.1	
4	benzene	0.01	.05-.1	
7	chlorobenzene	0.01	.025	
21	2,4,6-trichlorophenol	0.01	.025	
23	2-chlorophenol	0.01	.01	
34	2,4-dimethylphenol	0.01	.05	
44	methylene chloride	0.01	.1	
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	
69	di-n-octyl phthalate	0.01	.01	
70	diethyl phthalate	0.01	.025	
115	arsenic	0.01	.34	
123	mercure	.0001	.036	

Aluminium formé (Extrusion)

127 thallium	0.1	.34	

Procédé : t, tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
11 1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	
30 1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1	
47 methyl bromide	0.01	.05	
48 dichlorobromomethane	0.01	.1	
58 4-nitrophenol	0.01	.05	
59 2,4-dinitrophenol	0.01	.025	
60 4,6-dinitro-o-cresol	0.01	.025	
64 pentachorophenol	0.01	.01	
67 butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	
71 dimethyl phthalate	0.01	.025	
91 chlordane	0.005	.01	
93 4,4'-dde (p,p'-dde)	0.005	.01	
93 4,4'-dde (p,p'-dde)	0.005	.01	
95 a-endosulfan-alpha	0.005	.001	
95 a-endosulfan-alpha	0.005	.001	
96 b-endosulfan-beta	0.005	.01	
100 heptachlor	0.005	.01	
101 heptachlor epoxide	0.005	.01	
102 a-bhc-alpha	0.005	.01	
103 b-bhc-beta	0.005	.01	
117 beryllium	0.01	.2	

Procédé : t, tous
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
118 cadmium	0.002	.049	
120 cuivre	0.009	.39	
122 plomb	0.02	.08	
124 nickel	0.005	.02	
125 selenium	0.01	.02	

Aluminium formé (Extrusion)

Procédé : t, tous
CLASSE: 13, Polluants toxiques non réglementés par la (BAT) car réglementés par la (BPT)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
1	acenaphthene	0.01	.001	
22	parachlorometacresol	0.01	.05	
24	chloroform (trichloromethane)	0.01	.05	
35	2,4-dinitrotoluene	0.01	.05	
37	1,2-diphenylhydrazine	0.01	.05	
38	ethylbenzene	0.01	.05	
39	fluoranthene	0.01	.01	
54	isophorone	0.01	.05	
55	naphthalene	0.01	.05	
62	n-nitrosodiphenylamine	0.01	.01	
65	phenol	0.01	.05	
72	benzo (a) anthracene	0.01	.01	
74	3,4-benzo fluorathene	0.01	.01	
75	benzo (k) fluoranthene	0.01	.01	
76	chrysene	0.01	.001	
77	acenapththalene	0.01	.01	
78	anthracene	0.01	.01	
79	benzo(ghi)perylene	0.01	.01	
80	fluorene	0.01	.01	
81	phenathrene	0.01	.01	
82	dibenzo (a,h) anthracene	0.01	.01	
83	indeno (1,2,3-cd) pyrene	0.01	.01	
84	pyrene	0.01	.0001-.01	
85	tetrachloroethylene	0.01	.05	
86	toluene	0.01	.05	
87	trichloroethylene	0.01	.01	
88	vinyl chloride (chloroethylene)	0.01	.01	
97	endosulfan sulfate	0.005	.01	
98	endrin	0.005	.01	
99	endrin aldehyde	0.005	.01	
106	pcb-1242 (aroclor 1242)	0.005	.01	
107	pcb-1254 (aroclor 1254)	0.005	--	
108	pcb-1221 (aroclor 1221)	0.005	.--	
109	pcb-1232 (aroclor 1232)	0.005	.01	
110	pcb-1248 (aroclor 1248)	0.005	--	
111	pcb-1260 (aroclor 1060)	0.005	--	
112	pcb-1016 (aroclor (1016)	0.005	--	

Aluminium Formé (Laminage avec huile pure)

* CATEGORIE * : aluminium formé
(aluminum forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 59, laminage avec huile pure
(rolling with neat oils)
Procédé : t, tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
6	tetrachloromethane	0.01	.05	
10	1,2-dichloroethane	0.01	.1	
14	1,1,2-trichloroethane	0.01	.1	
15	1,1,2,2-tetrachloroethane	0.01	.05	
29	1,1-dichloroethylene	0.01	.1	
31	2,4-dichlorophenol	0.01	.01	
37	1,2-diphenylhydrazine	0.01	.05	
51	chlorodibromomethane	0.01	.1	
57	2-nitrophenol	0.01	.01	
73	benzo(a)pyrene	0.01	.01	
89	aldrin	0.005	.001	
90	dieldrin	0.005	.01	
92	4,4'-ddt	0.005	.01	
94	4,4'-ddd (p,p'-tde)	0.005	.01	
104	r-bhc (lindane)-gamma	0.005	.01	
105	g-bhc-delta	0.005	.01	

Procédé : t, tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
2	acrolein	0.01	.1	
4	benzene	0.01	.05-.1	
7	chlorobenzene	0.01	.025	
21	2,4,6-trichlorophenol	0.01	.025	
23	2-chlorophenol	0.01	.01	
34	2,4-dimethylphenol	0.01	.05	
44	methylene chloride	0.01	.1	
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	
69	di-n-octyl phthalate	0.01	.01	
70	diethyl phthalate	0.01	.025	
115	arsenic	0.01	.34	
123	mercure	.0001	.036	

Aluminium Formé (Laminage avec huile pure)

127 thallium	0.1	.34

Procédé : t, tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
11 1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	
30 1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1	
47 methyl bromide	0.01	.05	
48 dichlorobromomethane	0.01	.1	
58 4-nitrophenol	0.01	.05	
59 2,4-dinitrophenol	0.01	.025	
60 4,6-dinitro-o-cresol	0.01	.025	
64 pentachorophenol	0.01	.01	
71 dimethyl phthalate	0.01	.025	
87 trichloroethylene	0.01	.01	
91 chlordane	0.005	.01	
93 4,4`-dde (p,p`-dde)	0.005	.01	
95 a-endosulfan-alpha	0.005	.001	
96 b-endosulfan-beta	0.005	.01	
100 heptachlor	0.005	.01	
101 heptachlor epoxide	0.005	.01	
102 a-bhc-alpha	0.005	.01	
103 b-bhc-beta	0.005	.01	
114 antimoine	0.01	.047	
117 beryllium	0.01	.2	
126 argent	0.02	.07	

Procédé : t, tous
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
118 cadmium	0.002	.049	
120 cuivre	0.009	.39	
122 plomb	0.02	.08	
124 nickel	0.005	.02	
125 selenium	0.01	.02	

Aluminium Formé (Laminage avec huile pure)

Procédé : t, tous
CLASSE: 13, Polluants toxiques non réglementés par la (BAT) car réglementés par la (BPT)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
1	acenaphthene	0.01	.001	
22	parachlorometacresol	0.01	.05	
24	chloroform (trichloromethane)	0.01	.05	
35	2,4-dinitrotoluene	0.01	.05	
37	1,2-diphenylhydrazine	0.01	.05	
38	ethylbenzene	0.01	.05	
39	fluoranthene	0.01	.01	
54	isophorone	0.01	.05	
55	naphthalene	0.01	.05	
62	n-nitrosodiphenylamine	0.01	.01	
65	phenol	0.01	.05	
72	benzo (a) anthracene	0.01	.01	
74	3,4-benzo fluorathene	0.01	.01	
75	benzo (k) fluoranthene	0.01	.01	
76	chrysene	0.01	.001	
77	acenapththalene	0.01	.01	
78	anthracene	0.01	.01	
79	benzo(ghi)perylene	0.01	.01	
80	fluorene	0.01	.01	
81	phenathrene	0.01	.01	
82	dibenzo (a,h) anthracene	0.01	.01	
83	indeno (1,2,3-cd) pyrene	0.01	.01	
84	pyrene	0.01	.0001-.01	
85	tetrachloroethylene	0.01	.05	
86	toluene	0.01	.05	
87	trichloroethylene	0.01	.01	
88	vinyl chloride (chloroethylene)	0.01	.01	
97	endosulfan sulfate	0.005	.01	
98	endrin	0.005	.01	
99	endrin aldehyde	0.005	.01	
106	pcb-1242 (aroclor 1242)	0.005	.01	
107	pcb-1254 (aroclor 1254)	0.005	--	
108	pcb-1221 (aroclor 1221)	0.005	.--	
109	pcb-1232 (aroclor 1232)	0.005	.01	
110	pcb-1248 (aroclor 1248)	0.005	--	
111	pcb-1260 (aroclor 1060)	0.005	--	
112	pcb-1016 (aroclor (1016)	0.005	--	

Aluminium formé (Laminage avec émulsions)

* CATEGORIE * : aluminium formé
(aluminum forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 66, laminage avec émulsions
(rolling with emultions)
Procédé : t,
tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
6	tetrachloromethane	0.01	.05	
10	1,2-dichloroethane	0.01	.1	
14	1,1,2-trichloroethane	0.01	.1	
15	1,1,2,2-tetrachloroethane	0.01	.05	
29	1,1-dichloroethylene	0.01	.1	
31	2,4-dichlorophenol	0.01	.01	
37	1,2-diphenylhydrazine	0.01	.05	
51	chlorodibromomethane	0.01	.1	
57	2-nitrophenol	0.01	.01	
73	benzo(a)pyrene	0.01	.01	
89	aldrin	0.005	.001	
90	dieldrin	0.005	.01	
92	4,4`-ddt	0.005	.01	
94	4,4`-ddd (p,p`-tde)	0.005	.01	
104	r-bhc (lindane)-gamma	0.005	.01	
105	g-bhc-delta	0.005	.01	

Procédé : t,
tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
2	acrolein	0.01	.1	
4	benzene	0.01	.05-.1	
7	chlorobenzene	0.01	.025	
21	2,4,6-trichlorophenol	0.01	.025	
23	2-chlorophenol	0.01	.01	
34	2,4-dimethylphenol	0.01	.05	
44	methylene chloride	0.01	.1	
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	

Aluminium formé (Laminage avec émulsions)

69	di-n-octyl phthalate	0.01	.01
70	diethyl phthalate	0.01	.025
115	arsenic	0.01	.34
123	mercure	.0001	.036
127	thallium	0.1	.34

Procédé : t,
tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
11 1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	
30 1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1	
47 methyl bromide	0.01	.05	
48 dichlorobromomethane	0.01	.1	
58 4-nitrophenol	0.01	.05	
59 2,4-dinitrophenol	0.01	.025	
60 4,6-dinitro-o-cresol	0.01	.025	
64 pentachorophenol	0.01	.01	
67 butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	
71 dimethyl phthalate	0.01	.025	
91 chlordane	0.005	.01	
93 4,4`-dde (p,p`-dde)	0.005	.01	
95 a-endosulfan-alpha	0.005	.001	
96 b-endosulfan-beta	0.005	.01	
100 heptachlor	0.005	.01	
100 heptachlor	0.005	.01	
101 heptachlor epoxide	0.005	.01	
102 a-bhc-alpha	0.005	.01	
103 b-bhc-beta	0.005	.01	
117 beryllium	0.01	.2	
126 argent	0.02	.07	

Procédé : t,
tous
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
118 cadmium	0.002	.049	
120 cuivre	0.009	.39	
122 plomb	0.02	.08	

Aluminium formé (Laminage avec émulsions)

124 nickel	0.005	.02
125 selenium	0.01	.02

Procédé : t,
tous
CLASSE: 13, Polluants toxiques non réglementés par la (BAT) car réglementés par la (BPT)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
1 acenaphthene	0.01	.001	
22 parachlorometacresol	0.01	.05	
24 chloroform (trichloromethane)	0.01	.05	
35 2,4-dinitrotoluene	0.01	.05	
37 1,2-diphenylhydrazine	0.01	.05	
38 ethylbenzene	0.01	.05	
39 fluoranthene	0.01	.01	
54 isophorone	0.01	.05	
55 naphthalene	0.01	.05	
62 n-nitrosodiphenylamine	0.01	.01	
65 phenol	0.01	.05	
72 benzo (a) anthracene	0.01	.01	
74 3,4-benzo fluorathene	0.01	.01	
75 benzo (k) fluoranthene	0.01	.01	
76 chrysene	0.01	.001	
77 acenapththalene	0.01	.01	
78 anthracene	0.01	.01	
79 benzo(ghi)perylene	0.01	.01	
80 fluorene	0.01	.01	
81 phenathrene	0.01	.01	
82 dibenzo (a,h) anthracene	0.01	.01	
83 indeno (1,2,3-cd) pyrene	0.01	.01	
84 pyrene	0.01	.0001-.01	
85 tetrachloroethylene	0.01	.05	
86 toluene	0.01	.05	
87 trichloroethylene	0.01	.01	
88 vinyl chloride (chloroethylene)	0.01	.01	
97 endosulfan sulfate	0.005	.01	
98 endrin	0.005	.01	
99 endrin aldehyde	0.005	.01	
106 pcb-1242 (aroclor 1242)	0.005	.01	
107 pcb-1254 (aroclor 1254)	0.005	--	
108 pcb-1221 (aroclor 1221)	0.005	.--	
109 pcb-1232 (aroclor 1232)	0.005	.01	
110 pcb-1248 (aroclor 1248)	0.005	--	
111 pcb-1260 (aroclor 1060)	0.005	--	
112 pcb-1016 (aroclor (1016)	0.005	--	

Aluminium formé (Produits forgés)

* CATEGORIE * : aluminium formé
(aluminum forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 68, produits forgés
(forging)
Procédé : t, tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
10	1,2-dichloroethane	0.01	.1	
14	1,1,2-trichloroethane	0.01	.1	
15	1,1,2,2-tetrachloroethane	0.01	.05	
29	1,1-dichloroethylene	0.01	.1	
31	2,4-dichlorophenol	0.01	.01	
37	1,2-diphenylhydrazine	0.01	.05	
51	chlorodibromomethane	0.01	.1	
57	2-nitrophenol	0.01	.01	
73	benzo(a)pyrene	0.01	.01	
89	aldrin	0.005	.001	
90	dieldrin	0.005	.01	
92	4,4'-ddt	0.005	.01	
94	4,4'-ddd (p,p'-tde)	0.005	.01	
104	r-bhc (lindane)-gamma	0.005	.01	
105	g-bhc-delta	0.005	.01	

Procédé : t, tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
2	acrolein	0.01	.1	
4	benzene	0.01	.05-.1	
7	chlorobenzene	0.01	.025	
21	2,4,6-trichlorophenol	0.01	.025	
23	2-chlorophenol	0.01	.01	
34	2,4-dimethylphenol	0.01	.05	
44	methylene chloride	0.01	.1	
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	
69	di-n-octyl phthalate	0.01	.01	
70	diethyl phthalate	0.01	.025	
115	arsenic	0.01	.34	
123	mercure	.0001	.036	
127	thallium	0.1	.34	

Aluminium formé (Produits forgés)

Procédé : t, tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
11 1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	
30 1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1	
47 methyl bromide	0.01	.05	
48 dichlorobromomethane	0.01	.1	
58 4-nitrophenol	0.01	.05	
59 2,4-dinitrophenol	0.01	.025	
64 pentachorophenol	0.01	.01	
67 butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	
71 dimethyl phthalate	0.01	.025	
91 chlordane	0.005	.01	
93 4,4'-dde (p,p'-dde)	0.005	.01	
95 a-endosulfan-alpha	0.005	.001	
96 b-endosulfan-beta	0.005	.01	
100 heptachlor	0.005	.01	
101 heptachlor epoxide	0.005	.01	
102 a-bhc-alpha	0.005	.01	
103 b-bhc-beta	0.005	.01	
114 antimoine	0.01	.047	
117 beryllium	0.01	.2	
126 argent	0.02	.07	

Procédé : t, tous
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
118 cadmium	0.002	.049	
120 cuivre	0.009	.39	
122 plomb	0.02	.08	
124 nickel	0.005	.02	
125 selenium	0.01	.02	

Aluminium formé (Produits forgés)

Procédé : t, tous
CLASSE: 13, Polluants toxiques non réglementés par la (BAT) car réglementés par la (BPT)
REFERENCE DES DONNEES: 31, PB83-208769

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
1	acenaphthene	0.01	.001	
22	parachlorometacresol	0.01	.05	
24	chloroform (trichloromethane)	0.01	.05	
35	2,4-dinitrotoluene	0.01	.05	
37	1,2-diphenylhydrazine	0.01	.05	
38	ethylbenzene	0.01	.05	
39	fluoranthene	0.01	.01	
54	isophorone	0.01	.05	
55	naphthalene	0.01	.05	
62	n-nitrosodiphenylamine	0.01	.01	
65	phenol	0.01	.05	
72	benzo (a) anthracene	0.01	.01	
74	3,4-benzo fluorathene	0.01	.01	
75	benzo (k) fluoranthene	0.01	.01	
76	chrysene	0.01	.001	
77	acenapththalene	0.01	.01	
78	anthracene	0.01	.01	
79	benzo(ghi)perylene	0.01	.01	
80	fluorene	0.01	.01	
81	phenathrene	0.01	.01	
82	dibenzo (a,h) anthracene	0.01	.01	
83	indeno (1,2,3-cd) pyrene	0.01	.01	
84	pyrene	0.01	.0001-.01	
85	tetrachloroethylene	0.01	.05	
86	toluene	0.01	.05	
87	trichloroethylene	0.01	.01	
88	vinyl chloride (chloroethylene)	0.01	.01	
97	endosulfan sulfate	0.005	.01	
98	endrin	0.005	.01	
99	endrin aldehyde	0.005	.01	
106	pcb-1242 (aroclor 1242)	0.005	.01	
107	pcb-1254 (aroclor 1254)	0.005	--	
108	pcb-1221 (aroclor 1221)	0.005	.--	
109	pcb-1232 (aroclor 1232)	0.005	.01	
110	pcb-1248 (aroclor 1248)	0.005	--	
111	pcb-1260 (aroclor 1060)	0.005	--	
112	pcb-1016 (aroclor (1016)	0.005	--	

Composantes électriques et électroniques

* CATEGORIE * : composantes électriques et électroniques
(electrical and electronic compoments)
* SOUS-CATEGORIE * : 60, composantes électroniques
(electronic compoments)
Procédé : t, tous
CLASSE: 00, Polluants toxiques considérés et choisis comme standards
REFERENCE DES DONNEES: 32, PB82-249673

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
115 arsenic	0.01	.34	CM max.= 80 mg/l (procede B (cristal électronique) seulement)
361 Toxiques organique totaux			CM max.= 245 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 32, PB82-249673

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			CM = 1.1 à 11.9
351 Solides en suspension totaux			CMM = 616 mg/l
360 Fluor			CM max.= 147 mg/l (procédé A) & 378 mg/l (procédé B)

Procédé : t, tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 32, PB82-249673

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
1 acenaphthene	0.01	.001	
2 acrolein	0.01	.1	
3 acrylonitrile	0.01	.01	
4 benzene	0.01	.05-.1	
5 benzidine	0.01	.01	
6 tetrachloromethane	0.01	.05	
7 chlorobenzene	0.01	.025	
8 1,2,4,-trichlorobenzene	0.01	.01	
9 hexachlorobenzene	0.01	.01	
10 1,2-dichloroethane	0.01	.1	

Composantes électriques et électroniques

12	hexachloroethane	0.01	.01
13	1,1-dichloroethane	0.01	.01
14	1,1,2-trichloroethane	0.01	.1
15	1,1,2,2-tetrachloroethane	0.01	.05
16	chloroethane	0.01	.01
17	bis(chloromethyl) ether	0.01	.01
18	bis(2-chloroethyl) ether	0.01	.01
19	2-chloroethyl ether (mixed)	0.01	.01
20	2-chloronaphtalene	0.01	.01
22	parachlorometacresol	0.01	.05
28	3,3'-dichlorobenzidine	0.01	.01
30	1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1
32	1,2-dichloropropane	0.01	.01
33	1,3-dichloropropylene	0.01	.01
34	2,4-dimethylphenol	0.01	.05
35	2,4-dinitrotoluene	0.01	.05
36	2,6-dinitrotoluene	0.01	.05
39	fluoranthene	0.01	.01
40	4-chlorophenyl phenyl ether	0.01	.01
41	4-bromophenyl phenyl ether	0.01	.01
42	bis(2-chloroisopropyl) ether	0.01	.01
43	bis(2-chloroethoxy) methane	0.01	.01
45	methyl chloride	0.01	.01
46	méthyle bromide (bromométhane)	0.01	
47	methyl bromide	0.01	.05
48	dichlorobromomethane	0.01	.1
49	trichlorofluoromethane	0.01	.01
50	dichlorodifluoromethane	0.01	.01
51	chlorodibromomethane	0.01	.1
52	hexachlorobutadiene	0.01	.01
53	hexachlorocyclopentadiene	0.01	.01
56	nitrobenzene	0.01	.05
59	2,4-dinitrophenol	0.01	.025
60	4,6-dinitro-o-cresol	0.01	.025
62	n-nitrosodiphenylamine	0.01	.01
63	n-nitrosodi-n-propylamine	0.01	.01
69	di-n-octyl phthalate	0.01	.01
70	diethyl phthalate	0.01	.025
71	dimethyl phthalate	0.01	.025
72	benzo (a) anthracene	0.01	.01
73	benzo(a)pyrene	0.01	.01
74	3,4-benzo fluorathene	0.01	.01
75	benzo (k) fluoranthene	0.01	.01
76	chrysene	0.01	.001
77	acenapththalene	0.01	.01
79	benzo(ghi)perylene	0.01	.01
80	fluorene	0.01	.01
81	phenathrene	0.01	.01
82	dibenzo (a,h) anthracene	0.01	.01
83	indeno (1,2,3-cd) pyrene	0.01	.01
84	pyrene	0.01	.0001-.01
88	vinyl chloride (chloroethylene)	0.01	.01
89	aldrin	0.005	.001

90	dieldrin	0.005	.01
91	chlordane	0.005	.01
92	4,4'-ddt	0.005	.01
93	4,4'-dde (p,p'-dde)	0.005	.01
94	4,4'-ddd (p,p'-tde)	0.005	.01
95	a-endosulfan-alpha	0.005	.001
96	b-endosulfan-beta	0.005	.01
97	endosulfan sulfate	0.005	.01
98	endrin	0.005	.01
99	endrin aldehyde	0.005	.01
100	heptachlor	0.005	.01
101	heptachlor epoxide	0.005	.01
102	a-bhc-alpha	0.005	.01
103	b-bhc-beta	0.005	.01
104	r-bhc (lindane)-gamma	0.005	.01
105	g-bhc-delta	0.005	.01
106	pcb-1242 (aroclor 1242)	0.005	.01
107	pcb-1254 (aroclor 1254)	0.005	--
108	pcb-1221 (aroclor 1221)	0.005	.--
109	pcb-1232 (aroclor 1232)	0.005	.01
110	pcb-1248 (aroclor 1248)	0.005	--
111	pcb-1260 (aroclor 1060)	0.005	--
112	pcb-1016 (aroclor (1016)	0.005	--
113	toxaphene	0.050	.01
116	amiante (million de fibre par litre)	10.	10 (mfl)
129	2,3,7,8-tetrachlorodibenzo-p-dioxin	0.01	

Procédé : t, tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 32, PB82-249673

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
115 arsenic	0.01	.34	CM max.= 80 mg/l (procede A (semiconducteur) seulement
114 antimoine	0.01	.047	CM max.= 80 mg/l
117 beryllium	0.01	.2	CM max.= 80 mg/l
118 cadmium	0.002	.049	CM max.= 80 mg/l
123 mercure	.0001	.036	CM max.= 80 mg/l
124 nickel	0.005	.02	réglementé dans la sous-caté. Finition du métal
125 selenium	0.01	.02	CM max.= 80 mg/l
126 argent	0.02	.07	CM max.= 80 mg/l
127 thallium	0.1	.34	CM max.= 80 mg/l
128 zinc	0.05	.237	CM max.= 80 mg/l
370 Cyanure			CM max.= 80 mg/l

Composantes électriques et électroniques

Procédé : t, tous
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 32, PB82-249673

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
119 chrome	0.005	.07	réglementé dans la s ous-caté. Finition du mét al
120 cuivre	0.009	.39	réglementé dans la s ous-caté. Finition du mét al
122 plomb	0.02	.08	réglementé dans la s ous-caté. Finition du mét al
124 nickel	0.005	.02	

Procédé : t, tous
CLASSE: 15, Polluants non-toxiques présent en concentretion faible
REFERENCE DES DONNEES: 32, PB82-249673

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
353 Huiles et graisses			CM max.= 80 mg/l
355 DBO5			CM max.= 80 mg/l
383			CM max.= 80 mg/l

Couchage sur bande (Fabrication de contenants métalique)

* CATEGORIE * : couchage sur bande
(coil coating)
* SOUS-CATEGORIE * : 43, fabrication de contenants métaliques
(canmaking)
Procédé : t, tous
CLASSE: 00, Polluants toxiques considérés et choisis comme standards
REFERENCE DES DONNEES: 18, PB83-172593

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
119 chrome	0.005	.07	c'est le toxique ret rouvé en plus forte conce ntration dans l'effluent

Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 17, PB84-198647

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
13 1,1-dichloroethane	0.01	.01	CM = .012 à .055 mg/l
15 1,1,2,2-tetrachloroethane	0.01	.05	CM = .012 à .055 mg/l
18 bis(2-chloroethyl) ether	0.01	.01	CM = .012 à .055 mg/l
23 2-chlorophenol	0.01	.01	CM = .012 à .055 mg/l
29 1,1-dichloroethylene	0.01	.1	CM = .022 à 4.10 mg/l
44 methylene chloride	0.01	.1	CM = .022 à 4.10 mg/l
64 pentachorophenol	0.01	.01	CM = .012 à .055 mg/l
66 bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	CM = .022 à 4.10 mg/l
67 butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	CM = .022 à 4.10 mg/l
68 di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	CM = .022 à 4.10 mg/l
81 phenathrene	0.01	.01	CM = .022 à 4.10 mg/l
85 tetrachloroethylene	0.01	.05	CM = .012 à .055 mg/l
86 toluene	0.01	.05	CM = .022 à 4.10 mg/l

Couchage sur bande (Fabrication de contenants métalique)

119 chrome	0.005	.07	CM = .05 à 36 mg/l (occ à 100 %)
120 cuivre	0.009	.39	CM < .09 mg/l (occ à 100 %)
122 plomb	0.02	.08	CM < .052 mg/l (occ à 47 %)
124 nickel	0.005	.02	CM < 1.25 mg/l (occ à 53 %)
128 zinc	0.05	.237	CM < 4.647 mg/l (occ à 100 %)

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 17, PB84-198647

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			CM 2.23 à 8
351 Solides en suspension totaux			CM 10.4 à 1440 mg/l (occ à 100 %)
353 Huiles et graisses			CM 29.3 à 1700 mg/l (occ à 97 %) {contrô
356 Aluminium			CM < 370 mg/l (occ à 100 %)
358 Manganèse			CM < 5.2 mg/l (occ à 100 %)
360 Fluor			CM .33 à 220 mg/l (o cc à 100 %)
361 Toxiques organique totaux			
376 Phosphore			CM .07 à 27 mg/l (oc c à 100 %)

Procédé : t, tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 17, PB84-198647

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4 benzene	0.01	.05-.1	
6 tetrachloromethane	0.01	.05	
7 chlorobenzene	0.01	.025	
30 1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1	
37 1,2-diphenylhydrazine	0.01	.05	
38 ethylbenzene	0.01	.05	
47 methyl bromide	0.01	.05	
47 methyl bromide	0.01	.05	
48 dichlorobromomethane	0.01	.1	

Couchage sur bande (Fabrication de contenants métalique)

51	chlorodibromomethane	0.01	.1
62	n-nitrosodiphenylamine	0.01	.01
65	phenol	0.01	.05
70	diethyl phthalate	0.01	.025
71	dimethyl phthalate	0.01	.025
72	benzo (a) anthracene	0.01	.01
76	chrysene	0.01	.001
78	anthracene	0.01	.01
80	fluorene	0.01	.01
87	trichloroethylene	0.01	.01
91	chlordane	0.005	.01
92	4,4`-ddt	0.005	.01
93	4,4`-dde (p,p`-dde)	0.005	.01
97	endosulfan sulfate	0.005	.01
98	endrin	0.005	.01
100	heptachlor	0.005	.01
101	heptachlor epoxide	0.005	.01
102	a-bhc-alpha	0.005	.01
103	b-bhc-beta	0.005	.01
104	r-bhc (lindane)-gamma	0.005	.01
107	pcb-1254 (aroclor 1254)	0.005	--

Procédé : t, tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 17, PB84-198647

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
110	pcb-1248 (aroclor 1248)	0.005	--	
115	arsenic	0.01	.34	CM < 1.402 mg/l (occ à 40 %)
118	cadmium	0.002	.049	CM < .01 mg/l (occ à 40 %)
121	cyanure	0.02	.047	CM < .034 mg/l (occ à 79 %)
123	mercure	.0001	.036	CM < .001 mg/l (occ à 47 %)

Couchage sur bande (Matériel de base en acier)

* CATEGORIE * : couchage sur bande
(coil coating)
* SOUS-CATEGORIE * : 23, matériel de base en acier
(steel basis material)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 10, PB83-205542

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
39	fluoranthene	0.01	.01	
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	
67	butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	
72	benzo (a) anthracene	0.01	.01	
73	benzo(a)pyrene	0.01	.01	
74	3,4-benzo fluorathene	0.01	.01	
75	benzo (k) fluoranthene	0.01	.01	
76	chrysene	0.01	.001	
77	acenapththalene	0.01	.01	
78	anthracene	0.01	.01	
79	benzo(ghi)perylene	0.01	.01	
80	fluorene	0.01	.01	
81	phenathrene	0.01	.01	
82	dibenzo (a,h) anthracene	0.01	.01	
83	indeno (1,2,3-cd) pyrene	0.01	.01	
87	trichloroethylene	0.01	.01	
114	antimoine	0.01	.047	
118	cadmium	0.002	.049	
119	chrome	0.005	.07	
121	cyanure	0.02	.047	
122	plomb	0.02	.08	
124	nickel	0.005	.02	
128	zinc	0.05	.237	

Procédé : t, tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 10, PB83-205542

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
13	1,1-dichloroethane	0.01	.01	
38	ethylbenzene	0.01	.05	
71	dimethyl phthalate	0.01	.025	
85	tetrachloroethylene	0.01	.05	

Couchage sur bande (Matériel de base en acier)

Procédé : t, tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 10, PB83-205542

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
11 1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	
55 naphthalene	0.01	.05	
120 cuivre	0.009	.39	

Procédé : t, tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 10, PB83-205542

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
13 1,1-dichloroethane	0.01	.01	
54 isophorone	0.01	.05	
69 di-n-octyl phthalate	0.01	.01	
69 di-n-octyl phthalate	0.01	.01	

Couchage sur bande (Matériel de base en aluminium)

* CATEGORIE * : couchage sur bande
(coil coating)
* SOUS-CATEGORIE * : 25, matériel de base en aluminium
(aluminum basis material)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 10, PB83-205542

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
67	butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	
69	di-n-octyl phthalate	0.01	.01	
70	diethyl phthalate	0.01	.025	
71	dimethyl phthalate	0.01	.025	
73	benzo(a)pyrene	0.01	.01	
87	trichloroethylene	0.01	.01	
118	cadmium	0.002	.049	
119	chrome	0.005	.07	
120	cuivre	0.009	.39	
121	cyanure	0.02	.047	
122	plomb	0.02	.08	
124	nickel	0.005	.02	
128	zinc	0.05	.237	

Procédé : t, tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 10, PB83-205542

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
3	acrylonitrile	0.01	.01	
38	ethylbenzene	0.01	.05	
39	fluoranthene	0.01	.01	
55	naphthalene	0.01	.05	
72	benzo (a) anthracene	0.01	.01	
74	3,4-benzo fluorathene	0.01	.01	
75	benzo (k) fluoranthene	0.01	.01	
76	chrysene	0.01	.001	
77	acenapththalene	0.01	.01	
78	anthracene	0.01	.01	
79	benzo(ghi)perylene	0.01	.01	
80	fluorene	0.01	.01	
81	phenathrene	0.01	.01	
82	dibenzo (a,h) anthracene	0.01	.01	
83	indeno (1,2,3-cd) pyrene	0.01	.01	

Couchage sur bande (Matériel de base en aluminium)

84 pyrene	0.01	.0001-.01
85 tetrachloroethylene	0.01	.05

Procédé : t, tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 10, PB83-205542

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
11 1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	

* CATEGORIE * : couchage sur bande
(coil coating)
* SOUS-CATEGORIE * : 24, matériel de base en produits galvanisés
(galvanized products basis material)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 10, PB83-205542

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
39 fluoranthene	0.01	.01	
66 bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	
67 butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	
68 di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	
69 di-n-octyl phthalate	0.01	.01	
70 diethyl phthalate	0.01	.025	
71 dimethyl phthalate	0.01	.025	
72 benzo (a) anthracene	0.01	.01	
73 benzo(a)pyrene	0.01	.01	
74 3,4-benzo fluorathene	0.01	.01	
75 benzo (k) fluoranthene	0.01	.01	
76 chrysene	0.01	.001	
77 acenapththalene	0.01	.01	
78 anthracene	0.01	.01	
79 benzo(ghi)perylene	0.01	.01	
80 fluorene	0.01	.01	
81 phenathrene	0.01	.01	
82 dibenzo (a,h) anthracene	0.01	.01	
83 indeno (1,2,3-cd) pyrene	0.01	.01	
87 trichloroethylene	0.01	.01	
118 cadmium	0.002	.049	
119 chrome	0.005	.07	
120 cuivre	0.009	.39	
121 cyanure	0.02	.047	
122 plomb	0.02	.08	
124 nickel	0.005	.02	
128 zinc	0.05	.237	

Procédé : t, tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 10, PB83-205542

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
23 2-chlorophenol	0.01	.01	
38 ethylbenzene	0.01	.05	

Couchage sur bande (Matériel de base en produits galvanisés)

51 chlorodibromomethane	0.01	.1
85 tetrachloroethylene	0.01	.05

Procédé : t, tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 10, PB83-205542

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
11 1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	
29 1,1-dichloroethylene	0.01	.1	
30 1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1	
55 naphthalene	0.01	.05	

Procédé : t, tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 10, PB83-205542

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
54 isophorone	0.01	.05	

Cuivre Formé

* CATEGORIE * : cuivre formé
(copper forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 62, cuivre formé
(copper forming)
Procédé:t,tous
CLASSE: 00, Polluants toxiques considérés et choisis comme standards
REFERENCE DES DONNEES: 34, PB84-192459

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4	benzene	0.01	.05-.1	CM max.= 2.0 mg/l
11	1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	CM max.= .087 mg/l
23	2-chlorophenol	0.01	.01	CM max.= .038 mg/l
36	2,6-dinitrotoluene	0.01	.05	CM max.= 14.0 mg/l
38	ethylbenzene	0.01	.05	CM max.= .043 mg/l
44	methylene chloride	0.01	.1	CM max.= .053 mg/l
55	naphthalene	0.01	.05	CM max.= 3.5 mg/l
62	n-nitrosodiphenylamine	0.01	.01	CM max.= 90 mg/l
78	anthracene	0.01	.01	CM max.= 27 mg/l
81	phenathrene	0.01	.01	CM max.= 27 mg/l
86	toluene	0.01	.05	CM max.= .057 mg/l
87	trichloroethylene	0.01	.01	CM max.= .023 mg/l
119	chrome	0.005	.07	CM max.= 174 mg/l
120	cuivre	0.009	.39	CM max.= 24 000 mg/l
122	plomb	0.02	.08	CM max.= 167 mg/l
124	nickel	0.005	.02	CM max.= 385 mg/l
128	zinc	0.05	.237	CM max.= 45 000 mg/l

Procédé:t,tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 34, PB84-192459

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
6	tetrachloromethane	0.01	.05	
7	chlorobenzene	0.01	.025	
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	
67	butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	
69	di-n-octyl phthalate	0.01	.01	
71	dimethyl phthalate	0.01	.025	
72	benzo (a) anthracene	0.01	.01	
73	benzo(a)pyrene	0.01	.01	
74	3,4-benzo fluorathene	0.01	.01	

Cuivre Formé

75 benzo (k) fluoranthene	0.01	.01
76 chrysene	0.01	.001
77 acenapththalene	0.01	.01
79 benzo(ghi)perylene	0.01	.01
80 fluorene	0.01	.01
82 dibenzo (a,h) anthracene	0.01	.01
83 indeno (1,2,3-cd) pyrene	0.01	.01
84 pyrene	0.01	.0001-.01
85 tetrachloroethylene	0.01	.05

Procédé:t,tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 34, PB84-192459

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
123 mercure	.0001	.036	CM max.= .0024 mg/l
127 thallium	0.1	.34	

Procédé:t,tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 34, PB84-192459

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
121 cyanure	0.02	.047	CM max.= .018 mg/l

Procédé : t, tous
Classe : 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 34, PB84-192459

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
114 antimoine	0.01	.047	CM max.= 2.26 mg/l
115 arsenic	0.01	.34	CM max.= .80 mg/l
117 beryllium	0.01	.2	CM max.= .0118 mg/l
118 cadmium	0.002	.049	CM max.= 2.83 mg/l
125 selenium	0.01	.02	
126 argent	0.02	.07	

Electroplacage (Secteurs du cuivre, nickel, chrome et zinc)

* CATEGORIE * : electroplacage
(electroplating)
* SOUS-CATEGORIE * : 63, secteur du cuivre, nickel, chrome, et zinc
(copper, nickel, chromnium, and zinc seg.)
Procédé:t,tous
CLASSE: 00, Polluants toxiques considérés et choisis comme standards
REFERENCE DES DONNEES: 23, PB-238 834

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
119 chrome	0.005	.07	date de 1974
120 cuivre	0.009	.39	date de 1974
124 nickel	0.005	.02	date de 1974
128 zinc	0.05	.237	date de 1974
350 pH			date de 1974
351 Solides en suspension totaux			date de 1974
370 Cyanure			date de 1974

Procédé: t,tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 23, PB-238 834

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
353 Huiles et graisses			date de 1974
354 COD			date de 1974
355 DBO5			date de 1974
372 Solides dissouts totaux			date de 1974
373 turbidité			date de 1974
374 Couleur			date de 1974
375 Température			date de 1974

Engrais (Engrais Azotés)

* CATEGORIE * : engrais
(fertilizer)
* SOUS-CATEGORIE * : 54, engrais azotés
(nitrogene fertilizer)
Procédé: t, tous
Classe : 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 26, PB 238 652

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974
362 Ammoniaque exprimé en (N)			Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974
381 Azote organique			Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974
357 Fer			Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974

Procédé : t,tous
Classe : 10, Polluants toxiques considéré pour réglementations futures
REFERENCE DES DONNEES: 26, PB 238 652

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
119 chrome	0.005	.07	Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974
124 nickel	0.005	.02	Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974
128 zinc	0.05	.237	Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974
351 Solides en suspension totaux			Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974
353 Huiles et graisses			Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974
354 COD			Non considéré car do

Engrais	(Engrais Azotés)
	nnées manquantes, date de 1974
372 Solides dissouts totaux	Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974
357 Fer	Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974

Engrais (Engrais phosphatés)

* CATEGORIE * : angrais
(fertilizer)
* SOUS-CATEGORIE * : 53, angrais phosphatés
(phospahte fertilizer)
Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 26, PB 238 652

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
351 Solides en suspension totaux			date de 1974
360 Fluor			date de 1974

Procédé : t, tous
CLASSE: 10, Polluants toxiques considéré pour réglementation future
REFERENCE DES DONNEES: 26, PB 238 652

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
115 arsenic	0.01	.34	Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974
118 cadmium	0.002	.049	Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974
119 chrome	0.005	.07	Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974
128 zinc	0.05	.237	Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974
362 Ammoniaque exprimé en (N)			Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974
372 Solides dissouts totaux			Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974
375 Température			Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974
377 Vanadium			Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974
378 Uranium			Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974

Engrais (Engrais phosphatés)

379 Radium 226	Non considéré car do nnées manquantes, date de 1974

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 30, aciérie
(steel making)
Procédé : a, "basic oxygen furnace (semi-wet)"
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
120 cuivre	0.009	.39	
122 plomb	0.02	.08	
123 mercure	.0001	.036	
128 zinc	0.05	.237	

Procédé : a, "basic oxygen furnace (semi-wet)"
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4 benzene	0.01	.05-.1	CMM < .01 mg/l
23 2-chlorophenol	0.01	.01	CMM < .01 mg/l
65 phenol	0.01	.05	CMM < .01 mg/l
85 tetrachloroethylene	0.01	.05	CMM < .01 mg/l
86 toluene	0.01	.05	CMM < .01 mg/l
115 arsenic	0.01	.34	CMM < .01 mg/l
118 cadmium	0.002	.049	CMM < .01 mg/l
119 chrome	0.005	.07	CMM < .01 mg/l
121 cyanure	0.02	.047	CMM < .01 mg/l
124 nickel	0.005	.02	CMM < .01 mg/l
125 selenium	0.01	.02	CMM < .01 mg/l
126 argent	0.02	.07	CMM < .01 mg/l
127 thallium	0.1	.34	CMM < .01 mg/l

Procédé : b, "basic oxygen furnace (wet-suppressed combustion)"
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
118 cadmium	0.002	.049	
119 chrome	0.005	.07	

Fer et acier (Aciérie)

120 cuivre	0.009	.39
122 plomb	0.02	.08
124 nickel	0.005	.02
126 argent	0.02	.07
128 zinc	0.05	.237

Procédé : b, "basic oxygen furnace (wet-suppressed combustion)"
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4 benzene	0.01	.05-.1	CMM < .01 mg/l
23 2-chlorophenol	0.01	.01	CMM < .01 mg/l
65 phenol	0.01	.05	CMM < .01 mg/l
85 tetrachloroethylene	0.01	.05	CMM < .01 mg/l
86 toluene	0.01	.05	CMM < .01 mg/l
115 arsenic	0.01	.34	CMM < .01 mg/l
121 cyanure	0.02	.047	CMM < .01 mg/l
123 mercure	.0001	.036	CMM < .01 mg/l
125 selenium	0.01	.02	CMM < .01 mg/l
127 thallium	0.1	.34	CMM < .01 mg/l

Procédé : c, "basic oxigen furnace (wet-open combustion)"
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
23 2-chlorophenol	0.01	.01	
115 arsenic	0.01	.34	
118 cadmium	0.002	.049	
119 chrome	0.005	.07	
120 cuivre	0.009	.39	
122 plomb	0.02	.08	
123 mercure	.0001	.036	
124 nickel	0.005	.02	
125 selenium	0.01	.02	
126 argent	0.02	.07	
127 thallium	0.1	.34	
128 zinc	0.05	.237	

Procédé : c, "basic oxigen furnace (wet-open combustion)"
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Polluants industriels	Limites de	Concentrations

Fer et acier (Aciérie)

	Détection (LD) mg/l	Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4 benzene	0.01	.05-.1	CMM < .01 mg/l
65 phenol	0.01	.05	CMM < .01 mg/l
85 tetrachloroethylene	0.01	.05	CMM < .01 mg/l
86 toluene	0.01	.05	CMM < .01 mg/l
121 cyanure	0.02	.047	CMM < .01 mg/l

Procédé : d, "open hearth furnace (OH) (wet)"
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
120 cuivre	0.009	.39	
122 plomb	0.02	.08	
128 zinc	0.05	.237	

Procédé : d, "open hearth furnace (OH) (wet)"
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
65 phenol	0.01	.05	CMM < .01 mg/l
114 antimoine	0.01	.047	CMM < .01 mg/l
115 arsenic	0.01	.34	CMM < .01 mg/l
118 cadmium	0.002	.049	CMM < .01 mg/l
119 chrome	0.005	.07	CMM < .01 mg/l
121 cyanure	0.02	.047	CMM < .01 mg/l
123 mercure	.0001	.036	CMM < .01 mg/l
124 nickel	0.005	.02	CMM < .01 mg/l

Procédé : e, "electric arc furnace (EAF) (semi-wet)"
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
120 cuivre	0.009	.39	
122 plomb	0.02	.08	
128 zinc	0.05	.237	

Fer et acier (Aciérie)

Procédé : e, "electric arc furnace (EAF) (semi-wet)"
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4 benzene	0.01	.05-.1	CMM < .01 mg/l
29 1,1-dichloroethylene	0.01	.1	CMM < .01 mg/l
48 dichlorobromomethane	0.01	.1	CMM < .01 mg/l
64 pentachorophenol	0.01	.01	CMM < .01 mg/l
84 pyrene	0.01	.0001-.01	CMM < .01 mg/l
114 antimoine	0.01	.047	CMM < .01 mg/l
115 arsenic	0.01	.34	CMM < .01 mg/l
118 cadmium	0.002	.049	CMM < .01 mg/l
119 chrome	0.005	.07	CMM < .01 mg/l
122 plomb	0.02	.08	
124 nickel	0.005	.02	CMM < .01 mg/l
126 argent	0.02	.07	CMM < .01 mg/l

Procédé : f, "electric arc furnace (EAF) (wet)"
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
48 dichlorobromomethane	0.01	.1	
64 pentachorophenol	0.01	.01	
114 antimoine	0.01	.047	
115 arsenic	0.01	.34	
118 cadmium	0.002	.049	
119 chrome	0.005	.07	
120 cuivre	0.009	.39	
122 plomb	0.02	.08	
124 nickel	0.005	.02	
126 argent	0.02	.07	
128 zinc	0.05	.237	

Procédé : f, "electric arc furnace (EAF) (wet)"
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires

Fer et acier (Aciérie)

4	benzene	0.01	.05-.1	CMM < .01 mg/l
29	1,1-dichloroethylene	0.01	.1	CMM < .01 mg/l
84	pyrene	0.01	.0001-.01	CMM < .01 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			
351 Solides en suspension totaux			
360 Fluor			

Fer et Acier (Coséfaction)

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 27, coséfaction
(coke making)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 12, PB82-240433

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
3	acrylonitrile	0.01	.01	
4	benzene	0.01	.05-.1	selectionné pour indiguer la présence des toxiques organiques volatile
21	2,4,6-trichlorophenol	0.01	.025	
22	parachlorometacresol	0.01	.05	
24	chloroform (trichloromethane)	0.01	.05	
34	2,4-dimethylphenol	0.01	.05	
35	2,4-dinitrotoluene	0.01	.05	
36	2,6-dinitrotoluene	0.01	.05	
38	ethylbenzene	0.01	.05	
39	fluoranthene	0.01	.01	
54	isophorone	0.01	.05	
55	naphthalene	0.01	.05	selectionné pour indiquer la présence des composés base/neutre
60	4,6-dinitro-o-cresol	0.01	.025	
64	pentachorophenol	0.01	.01	
65	phenol	0.01	.05	
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	
67	butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	
69	di-n-octyl phthalate	0.01	.01	
70	diethyl phthalate	0.01	.025	
71	dimethyl phthalate	0.01	.025	
72	benzo (a) anthracene	0.01	.01	
75	benzo (k) fluoranthene	0.01	.01	sélectionné pour indiquer la présence des composés base/neutre
76	chrysene	0.01	.001	
77	acenapththalene	0.01	.01	
80	fluorene	0.01	.01	
84	pyrene	0.01	.0001-.01	
86	toluene	0.01	.05	
114	antimoine	0.01	.047	
115	arsenic	0.01	.34	
121	cyanure	0.02	.047	
125	selenium	0.01	.02	
126	argent	0.02	.07	

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 41, décapage avec acides combinés
(combined acid pickling)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 22, PB82-240466

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
114 antimoine	0.01	.047	
118 cadmium	0.002	.049	
119 chrome	0.005	.07	
120 cuivre	0.009	.39	
121 cyanure	0.02	.047	
122 plomb	0.02	.08	
128 zinc	0.05	.237	

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 22, PB82-240466

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			
351 Solides en suspension totaux			
353 Huiles et graisses			

Procédé : t, tous
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 22, PB82-240466

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
115 arsenic	0.01	.34	
124 nickel	0.005	.02	

Fer et acier (Décapage avec acides combinés)

Procédé : t, tous
CLASSE: 09, Polluants présents en concentration égale ou supérieur à la concentrtion techiquement traitable (CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 22, PB82-240466

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4 benzene	0.01	.05-.1	
23 2-chlorophenol	0.01	.01	
44 methylene chloride	0.01	.1	
66 bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	
67 butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	
68 di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	
85 tetrachloroethylene	0.01	.05	

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 40, décapage à l'acide hydrochlorique
(hydrochloric acide pickling)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 22, PB82-240466

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
114 antimoine	0.01	.047	
115 arsenic	0.01	.34	
118 cadmium	0.002	.049	
119 chrome	0.005	.07	
120 cuivre	0.009	.39	
122 plomb	0.02	.08	
124 nickel	0.005	.02	
128 zinc	0.05	.237	

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 22, PB82-240466

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			
351 Solides en suspension totaux			
353 Huiles et graisses			
360 Fluor			

Procédé : t, tous
CLASSE: 09, Polluants présents en concentration égale ou supérirure à la concentration techniquement traitable (CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 22, PB82-240466

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
23 2-chlorophenol	0.01	.01	
30 1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1	
44 methylene chloride	0.01	.1	
60 4,6-dinitro-o-cresol	0.01	.025	
65 phenol	0.01	.05	
66 bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	

Fer et acier (Décapage à l'acide hydrochlorique)

67 butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01
68 di-n-buthyl phthalate	0.01	.025
69 di-n-octyl phthalate	0.01	.01
71 dimethyl phthalate	0.01	.025
85 tetrachloroethylene	0.01	.05
87 trichloroethylene	0.01	.01

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 35, décapage à l'acide sulfurique
(sulfuric acid pickling)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 15, PB82-240466

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
115 arsenic	0.01	.34	
118 cadmium	0.002	.049	
119 chrome	0.005	.07	
120 cuivre	0.009	.39	
122 plomb	0.02	.08	
124 nickel	0.005	.02	
126 argent	0.02	.07	
128 zinc	0.05	.237	

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 15, PB82-240466

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			
351 Solides en suspension totaux			
353 Huiles et graisses			
360 Fluor			

Procédé : t, tous
CLASSE: 09, Polluants présents en concentration = ou > à la conc. tech. traitable (CTT
REFERENCE DES DONNEES: 15, PB82-240466

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
22 parachlorometacresol	0.01	.05	
23 2-chlorophenol	0.01	.01	
44 methylene chloride	0.01	.1	
57 2-nitrophenol	0.01	.01	
60 4,6-dinitro-o-cresol	0.01	.025	
66 bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	
67 butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	

Fer et acier (Décapage à l'acide sulfurique)

68 di-n-buthyl phthalate	0.01	.025
70 diethyl phthalate	0.01	.025
71 dimethyl phthalate	0.01	.025

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 31, dégasage à vide
(vacuum degassing)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
119 chrome	0.005	.07	CMM < .01 mg/l
120 cuivre	0.009	.39	CMM < .01 mg/l
122 plomb	0.02	.08	CMM < .01 mg/l
124 nickel	0.005	.02	CMM < .01 mg/l
128 zinc	0.05	.237	CMM < .01 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			
351 Solides en suspension totaux			

Procédé : t, tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
84 pyrene	0.01	.0001-.01	

Procédé : t, tous
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4 benzene	0.01	.05-.1	CMM > .01 mg/l

Fer et acier (Dégazage à fide)

6	tetrachloromethane	0.01	.05	CMM > .01 mg/l
23	2-chlorophenol	0.01	.01	CMM > .01 mg/l
65	phenol	0.01	.05	CMM > .01 mg/l
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	CMM > .01 mg/l
67	butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	CMM > .01 mg/l
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	CMM > .01 mg/l
85	tetrachloroethylene	0.01	.05	CMM > .01 mg/l
86	toluene	0.01	.05	CMM > .01 mg/l
114	antimoine	0.01	.047	CMM > .01 mg/l
115	arsenic	0.01	.34	CMM > .01 mg/l
118	cadmium	0.002	.049	CMM > .01 mg/l
125	selenium	0.01	.02	CMM > .01 mg/l
126	argent	0.02	.07	CMM > .01 mg/l
127	thallium	0.1	.34	CMM > .01 mg/l

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 34, désoudage par trempage dans bain sallin
(salt bath desealing)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 15, PB82-240466

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
23 2-chlorophenol	0.01	.01	CMM = .01 mg/l (oxid ation seulement)
114 antimoine	0.01	.047	CMM = .029 mg/l (oxi dation) & .53 mg/l (réduc tion)
115 arsenic	0.01	.34	CMM = .018 mg/l (oxi dation seulement)
119 chrome	0.005	.07	CMM = 195 mg/l (oxid ation) & 5.6 mg/l (réduc tion)
120 cuivre	0.009	.39	CMM = 1.12 mg/l (oxi dation) & .383 mg/l (rédu ction)
121 cyanure	0.02	.047	CMM = .0363 mg/l (r éduction seulement)
123 mercure	.0001	.036	CM = ND à .03 mg/l (oxidation seulement)
124 nickel	0.005	.02	CMM 7.93 mg/l (oxida tion) & 2.93 mg/l (réduct ion)
127 thallium	0.1	.34	CM = ND à .205 (oxi dation seulement)
128 zinc	0.05	.237	CMM = .063 mg/l (oxi dation) & .092 mg/l (rédu ction)

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 15, PB82-240466

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			
351 Solides en suspension totaux			CMM = 482.3 mg/l (ox idation) & 408 mg/l (rédu ction)

Fer et acier (désoudage par trempage dans bain sallin)

367	Chrome hexavalent	CMM = 222.1 mg/l (oxidation) & .258 mg/l (réduction)
368	Fer dissout	CMM = 12.4 mg/l (réduction seulement)

Procédé : t, tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 15, PB82-240466

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
22	parachlorometacresol	0.01	.05	CMM = .006 mg/l (réduction seulement)
34	2,4-dimethylphenol	0.01	.05	CM = ND à .015 mg/l (réduction seulement)
44	methylene chloride	0.01	.1	CM = ND à .231 mg/l (oxidatyion seulement)
64	pentachorophenol	0.01	.01	CM = ND à .012 mg/l (réduction seulenent)
65	phenol	0.01	.05	CM = ND à .2 mg/l (réduction seulement)
118	cadmium	0.002	.049	CMM = .006 mg/l
122	plomb	0.02	.08	CM = ND à 1.1 mg/l
125	selenium	0.01	.02	CM = ND à .065 mg/l
126	argent	0.02	.07	CMM = .055 mg/l (réduction seulement)

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 29, fabrication du fer
(iron making)
Procédé : a, "iron making blast furnace operations"
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 12, PB82-240433

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
9 hexachlorobenzene	0.01	.01	CMM = .039
31 2,4-dichlorophenol	0.01	.01	CMM = .05
34 2,4-dimethylphenol	0.01	.05	CMM = .013
39 fluoranthene	0.01	.01	CMM = 4.009
65 phenol	0.01	.05	CMM = .006
73 benzo(a)pyrene	0.01	.01	CMM = .682
76 chrysene	0.01	.001	CMM = 3.55
84 pyrene	0.01	.0001-.01	CMM = .109
114 antimoine	0.01	.047	CMM = .033
115 arsenic	0.01	.34	CMM = .044
118 cadmium	0.002	.049	CMM = .065
119 chrome	0.005	.07	CMM = .195
120 cuivre	0.009	.39	CMM = .338
121 cyanure	0.02	.047	CMM = 3.97
122 plomb	0.02	.08	CMM = 20.4
124 nickel	0.005	.02	CMM = .316
125 selenium	0.01	.02	CMM = .061
128 zinc	0.05	.237	CMM = 28.5

Procédé : a, "iron making blast furnace operations"
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 12, PB82-240433

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4 benzene	0.01	.05-.1	CMM =
23 2-chlorophenol	0.01	.01	CMM = .004
85 tetrachloroethylene	0.01	.05	CMM = .007
86 toluene	0.01	.05	CMM = 3.79

Procédé : b, "ferromanganese blast furnase operations"
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 12, PB82-240433

Polluants industriels	Limites de Détection	Concentrations Techniquement

Fer et acier (Fabrication du fer)

		(LD) mg/l	Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4	benzene	0.01	.05-.1	CMM = .013
23	2-chlorophenol	0.01	.01	CMM = .018
55	naphthalene	0.01	.05	CMM = .015
85	tetrachloroethylene	0.01	.05	CMM = .055
86	toluene	0.01	.05	CMM = .014
115	arsenic	0.01	.34	CMM = 1.74
117	beryllium	0.01	.2	CMM = .003
119	chrome	0.005	.07	CMM = .047
121	cyanure	0.02	.047	CMM = -
122	plomb	0.02	.08	CMM = .737
127	thallium	0.1	.34	CMM = .045
128	zinc	0.05	.237	CMM = 4.41

Procédé : b, "ferromanganese blast furnase operations"
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 12, PB82-240433

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
358 Manganèse			CMM = 79

Procédé : b, "ferromanganese blast furnase operations"
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 12, PB82-240433

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
65 phenol	0.01	.05	CMM =

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 12, PB82-240433

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			CMM =
351 Solides en suspension totaux			CMM (a) = 1157 (b) = 3750
360 Fluor			CMM (a) = 1.8
363 Phénol (4 AAP)			CMM (a) = .567 (b) = .142

366 Ammoniaque (H) CMM (a) = 10.8 (b) = 25

Procédé : t, tous
CLASSE: 11, Substances présentes dans l'effluent en concentration anormalement élevée
REFERENCE DES DONNEES: 12, PB82-240433

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
398			concentration élevée
389 calcium			concentration élevée

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 28, frittage
(sintering)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 12, PB82-240433

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
39	fluoranthene	0.01	.01	
65	phenol	0.01	.05	
76	chrysene	0.01	.001	
84	pyrene	0.01	.0001-.01	
118	cadmium	0.002	.049	
119	chrome	0.005	.07	
120	cuivre	0.009	.39	
121	cyanure	0.02	.047	
122	plomb	0.02	.08	
124	nickel	0.005	.02	
128	zinc	0.05	.237	

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 12, PB82-240433

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350	pH			
351	Solides en suspension totaux			
353	Huiles et graisses			
360	Fluor			
363	Phénol (4 AAP)			
366	Ammoniaque (H)			

Procédé : t, tous
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 12, PB82-240433

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4	benzene	0.01	.05-.1	
23	2-chlorophenol	0.01	.01	

Fer et acier (frittage)

59	2,4-dinitrophenol	0.01	.025
72	benzo (a) anthracene	0.01	.01
85	tetrachloroethylene	0.01	.05
115	arsenic	0.01	.34
125	selenium	0.01	.02
126	argent	0.02	.07
127	thallium	0.1	.34

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 32, moulage en continu
(continuous casting)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
119 chrome	0.005	.07	CCM = .013 mg/l
120 cuivre	0.009	.39	CCM = .027 mg/l
122 plomb	0.02	.08	CCM = .0012 mg/l
125 selenium	0.01	.02	CCM = .073 mg/l
128 zinc	0.05	.237	CCM = .17 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			pH mesuré = 6.6 - 9 .4
351 Solides en suspension totaux			CCM = 40
353 Huiles et graisses			CCM = 11.5 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
22 parachlorometacresol	0.01	.05	CCM = .029 mg/l
23 2-chlorophenol	0.01	.01	CCM = .065 mg/l
34 2,4-dimethylphenol	0.01	.05	CCM = .0062 mg/l
39 fluoranthene	0.01	.01	CCM = .0058 mg/l
86 toluene	0.01	.05	CCM = .004 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 11, Substances présentes dans l'effluent en concentration anormalement élevée
REFERENCE DES DONNEES: 13, PB82-240441

Fer et acier (Moulage en continu)

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
399 debit			Débit moyen 2011 gal /ton

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 37, nettoyage alcalin
(alkaline cleaning)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 16, PB82-240474

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
36 2,6-dinitrotoluene	0.01	.05	CM = ND à .047 mg/l
39 fluoranthene	0.01	.01	CM = 0 à .051 mg/l
84 pyrene	0.01	.0001-.01	CM = 0 à .032 mg/l
114 antimoine	0.01	.047	CMM = .03 mg/l
119 chrome	0.005	.07	CM = 0 à .055 mg/l
121 cyanure	0.02	.047	CM = 0 à .034 mg/l
122 plomb	0.02	.08	CMM = .038 mg/l
124 nickel	0.005	.02	CM = 0 à .025 mg/l
125 selenium	0.01	.02	CMM = .07 mg/l
128 zinc	0.05	.237	CMM = .22 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 16, PB82-240474

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			pH mesuré = 7.2 - 11 .7
351 Solides en suspension totaux			CMM = 9.2 mg/l, (con trôle la concentration de tous les toxiques présen
353 Huiles et graisses			CM = 4 à 18.3 mg/l
368 Fer dissout			CM = .03 à .3 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 16, PB82-240474

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
64 pentachorophenol	0.01	.01	CM = ND à .029 mg/l
65 phenol	0.01	.05	CM = ND à .021 mg/l

Fer et acier (Nettoyage alcalin)

73 benzo(a)pyrene	0.01	.01	CM = ND à .01 mg/l
85 tetrachloroethylene	0.01	.05	CM = 0 à .027 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 08, Polluants toxiques présents dans l'effluent
REFERENCE DES DONNEES: 16, PB82-240474

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
23 2-chlorophenol	0.01	.01	CM = 0 à .03 mg/l

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 36, produits formés et laminés à froid
(cold forming-cold rolling)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 16, PB82-240474

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
6 tetrachloromethane	0.01	.05	CMM > .01 mg/l pour procédés "direct application..."
11 1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	CMM > .01 mg/l pour procécés "direct application ... & recirculation
13 1,1-dichloroethane	0.01	.01	CMM > .01 mg/l pour procécés "recirculation ..."
23 2-chlorophenol	0.01	.01	CMM > .01 mg/l pour procédés "recirculation ..."
55 naphthalene	0.01	.05	CMM > .01 mg/l pour procédés "recirculation ..."
60 4,6-dinitro-o-cresol	0.01	.025	CMM > .01 mg/l pour procédés "recirculation ..."
65 phenol	0.01	.05	CMM > .01 mg/l pour procécés "recirculation ..."
72 benzo (a) anthracene	0.01	.01	CMM > .01 mg/l pour procédés "recirculation ..."
76 chrysene	0.01	.001	CMM > .01 mg/l pour procédés "recirculation ..."
77 acenapththalene	0.01	.01	CMM > .01 mg/l pour procédés "recirculation ..."
78 anthracene	0.01	.01	CMM > .01 mg/l
80 fluorene	0.01	.01	CMM > .01 mg/l pour procédés "recirulation ... & combination ..."
81 phenathrene	0.01	.01	CMM > .01 mg/l pour procédés "recirculation ... & combination ..."
84 pyrene	0.01	.0001-.01	CMM > .01 mg/l pour procédés "recirculation .

				.. & combination ..."
85	tetrachloroethylene	0.01	.05	CMM > .01 mg/l pour procédés "recirculation . .. & direct application .
86	toluene	0.01	.05	CMM > .01 mg/l pour procédés "recirculation . .. & direct application .
87	trichloroethylene	0.01	.01	CMM > .01 mg/l pour procédés "recirculatiom . .."
114	antimoine	0.01	.047	CMM > .01 mg/l pour procédés "recirculation . .."
115	arsenic	0.01	.34	CMM > .01 mg/l
117	beryllium	0.01	.2	CMM > .01 mg/l pour procédés "direct applicat ion ..."
118	cadmium	0.002	.049	CMM > .01 mg/l pour procédés "recirculation . .."
119	chrome	0.005	.07	CMM > .01 mg/l
120	cuivre	0.009	.39	
122	plomb	0.02	.08	CMM > .01 mg/l pour procédés "recirculation . .. & direct application .
124	nickel	0.005	.02	CMM > .01 mg/l
128	zinc	0.05	.237	CMM > .01 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 16, PB82-240474

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4	benzene	0.01	.05-.1	

Procédé : t, tous
CLASSE: 08, Polluants toxiques présents dans l'effluent
REFERENCE DES DONNEES: 16, PB82-240474

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
24	chloroform (trichloromethane)	0.01	.05	
34	2,4-dimethylphenol	0.01	.05	
38	ethylbenzene	0.01	.05	
44	methylene chloride	0.01	.1	
57	2-nitrophenol	0.01	.01	

Fer et acier (Produits formés et laminés à froid)

59	2,4-dinitrophenol	0.01	.025
64	pentachorophenol	0.01	.01
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01
67	butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025
69	di-n-octyl phthalate	0.01	.01
70	diethyl phthalate	0.01	.025
71	dimethyl phthalate	0.01	.025
121	cyanure	0.02	.047
126	argent	0.02	.07
130	xylene		

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 33, produits formés à chaud
(hot forming)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 14, PB82-240158

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
119 chrome	0.005	.07	CM = .016 à .16 mg/l
120 cuivre	0.009	.39	CM = .017 à .28 mg/l
122 plomb	0.02	.08	CM = 0 à .27 mg/l
124 nickel	0.005	.02	CM = .088 à .19 mg/l
128 zinc	0.05	.237	CM = .0068 à .22 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 14, PB82-240158

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			
351 Solides en suspension totaux			CM = 36 à 79 mg/l
353 Huiles et graisses			CM = 5.2 à 40 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 14, PB82-240158

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
24 chloroform (trichloromethane)	0.01	.05	CM = .009 pour "hot strip & sheet' & < .01 pour "primary"
34 2,4-dimethylphenol	0.01	.05	CM < .01 pour "primary"
58 4-nitrophenol	0.01	.05	CM < .01 pour "plate"

Fer et acier (Produits formée à chaud)

59	2,4-dinitrophenol	0.01	.025	CM = .014 pour "hot strip & sheet" & < .01 pour "section"
64	pentachorophenol	0.01	.01	CM < .01 mg/l pour "plant"
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	artefact
67	butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	
69	di-n-octyl phthalate	0.01	.01	
85	tetrachloroethylene	0.01	.05	CM < .01 mg/l pour "primary"
121	cyanure	0.02	.047	CM < .01 pour "primary"
123	mercure	.0001	.036	CM < .01 pour "primary"

Procédé : t, tous
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 14, PB82-240158

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
44	methylene chloride	0.01	.1	CMM = 0 à .033 mg/l
65	phenol	0.01	.05	CM = .014 mg/l pour "hot strip & sheet'
125	selenium	0.01	.02	
126	argent	0.02	.07	
127	thallium	0.1	.34	

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 38, revêtement à chaud
(Hot coating)
Procédé : t, tous
CLASSE: 00, Polluants toxiques considérés et choisis comme standards
REFERENCE DES DONNEES: 16, PB82-240474

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
122 plomb	0.02	.08	CM < .05 à 25 mg/l
128 zinc	0.05	.237	CM .07 à 82 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 16, PB82-240474

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			
351 Solides en suspension totaux			
353 Huiles et graisses			
367 Chrome hexavalent			

Procédé : t, tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 16, PB82-240474

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
1 acenaphthene	0.01	.001	occurence de 1/7
4 benzene	0.01	.05-.1	occurence de 2/7
11 1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	occurence de 2/7
21 2,4,6-trichlorophenol	0.01	.025	occurence de 3/7
24 chloroform (trichloromethane)	0.01	.05	occurence de 2/7
26 1,3-dichlorobenzene	0.01	.01	occurence de 1/7
31 2,4-dichlorophenol	0.01	.01	occurence de 1/7
39 fluoranthene	0.01	.01	CMM < .01 mg/l
44 methylene chloride	0.01	.1	CM = .01 à 1.25 mg/l
48 dichlorobromomethane	0.01	.1	occurence de 1/7
55 naphthalene	0.01	.05	CM < .01 mg/l
60 4,6-dinitro-o-cresol	0.01	.025	occurence de 2/7

Fer et acier (Revêtement à chaud)

64	pentachorophenol	0.01	.01	occurence de 1/7
65	phenol	0.01	.05	CM < .01
73	benzo(a)pyrene	0.01	.01	CMM < .01 mg/l
77	acenapththalene	0.01	.01	CMM < .01 mg/l.
80	fluorene	0.01	.01	occurence de 1/10
84	pyrene	0.01	.0001-.01	CMM < .01 mg/l
85	tetrachloroethylene	0.01	.05	occurence de 5/7 & C MM < .01
86	toluene	0.01	.05	occurence de 2/7 & C MM < .01
87	trichloroethylene	0.01	.01	occurence de 1/7

Procédé : t, tous
CLASSE: 08, Polluants toxiques présents dans l'effluent
REFERENCE DES DONNEES: 16, PB82-240474

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
23	2-chlorophenol	0.01	.01	CM de .007 à .067 mg /l
114	antimoine	0.01	.047	CM < .01
115	arsenic	0.01	.34	CM .001 à .021 mg/l
117	beryllium	0.01	.2	CM < .02 mg/l
118	cadmium	0.002	.049	CM <= .2 mg/l
119	chrome	0.005	.07	CM <= .23 mg/l
120	cuivre	0.009	.39	CM <= 2.9 mg/l
121	cyanure	0.02	.047	CM < .02 mg/l
124	nickel	0.005	.02	CM < .5 mg/l
125	selenium	0.01	.02	CM < .01 mg/l
126	argent	0.02	.07	CM < .25 mg/l
127	thallium	0.1	.34	CM < .25 mg/l

Ferro-alliages

* CATEGORIE * : ferro-alliages
(ferroalloy)
* SOUS-CATEGORIE * : 58, ferro-alliages
(ferroalloy)
Procédé : a, "open electric furnaces with wet air pollution control devise"
CLASSE: 00, Polluants toxiques considérés et choisis comme standards
REFERENCE DES DONNEES: 30, PB-238 650

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
119 chrome	0.005	.07	Date de 1977

Procédé : a, "open electric furnaces with wet air pollution control devise"
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 30, PB-238 650

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			Date de 1977
351 Solides en suspension totaux			Date de 1977
363 Phénol (4 AAP)			Date de 1977
367 Chrome hexavalent			Date de 1977
370 Cyanure			Date de 1977
358 Manganèse			Date de 1977

Procédé : b, "covered electric furnaces and other smelting operations with wet air po
CLASSE: 00, Polluants toxiques considérés et choisis comme standards
REFERENCE DES DONNEES: 30, PB-238 650

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
119 chrome	0.005	.07	Date de 1977
350 pH			Date de 1977
351 Solides en suspension totaux			Date de 1977
358 Manganèse			Date de 1977

Ferro-alliages

Procédé : b, "covered electric furnaces and other smelting operations with wet air po
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 30, PB-238 650

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
128 zinc	0.05	.237	Date de 1977
356 Aluminium			Date de 1977
362 Ammoniaque exprimé en (N)			Date de 1977
370 Cyanure			Date de 1977

Industries du phosphores

* CATEGORIE * : industries du phosphore
(phosphore plants)
* SOUS-CATEGORIE * : 57, industries du phosphore
(phosohore plant)
Procédé : t, tous
CLASSE: 00, Polluants toxiques considérés et choisis comme standards
REFERENCE DES DONNEES: 29, PB-241 018

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
115 arsenic	0.01	.34	Date de 1974
118 cadmium	0.002	.049	Date de 1974

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 29, PB-241 018

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
115 arsenic	0.01	.34	Date de 1974
350 pH			Date de 1974
351 Solides en suspension totaux			Date de 1974
360 Fluor			Date de 1974
365 Sulfides			Date de 1974
372 Solides dissouts totaux			Date de 1974
375 Température			Date de 1974
376 Phosphore			Date de 1974
377 Vanadium			Date de 1974

Industries du phosphore (industries à consommation de phosphore)

* CATEGORIE * : industries du phosphore
(phosphore plants)
* SOUS-CATEGORIE * : 64, industries à consommation de phosphore
(phosphores consoming)
Procédé : t, tous
CLASSE: 00, Polluants toxiques considérés et choisis comme standards
REFERENCE DES DONNEES: 29, PB-241 018

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
115 arsenic	0.01	.34	Date de 1974
118 cadmium	0.002	.049	Date de 1974

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 29, PB-241 018

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
115 arsenic	0.01	.34	Date de 1974
350 pH			Date de 1974
351 Solides en suspension totaux			Date de 1974
360 Fluor			Date de 1974
365 Sulfides			Date de 1974
372 Solides dissouts totaux			Date de 1974
375 Température			Date de 1974
376 Phosphore			Date de 1974
377 Vanadium			Date de 1974

Industries du phosphore (Phosphate)

* CATEGORIE * : industries du phosphore
(phosphore plants)
* SOUS-CATEGORIE * : 65, phosphate
(phosphate)
Procédé : t, tous
CLASSE: 00, Polluants toxiques considérés et choisis comme standards
REFERENCE DES DONNEES: 29, PB-241 018

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
115 arsenic	0.01	.34	Date de 1974
118 cadmium	0.002	.049	Date de 1974

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 29, PB-241 018

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
115 arsenic	0.01	.34	Date de 1974
350 pH			Date de 1974
351 Solides en suspension totaux			Date de 1974
360 Fluor			Date de 1974
365 Sulfides			Date de 1974
372 Solides dissouts totaux			Date de 1974
375 Température			Date de 1974
376 Phosphore			Date de 1974
377 Vanadium			Date de 1974

Industries du verre (Matériel d'isolation en fibre de verre)

* CATEGORIE * : industries du verre
(glass manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 52, matériel d'isolation en fibre de verre
(insulation fiberglass manufacturing)
Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 25, PB 238 078

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
351 Solides en suspension totaux			date de 1974
354 COD			date de 1974
355 DBO5			date de 1974
359 Phenol totaux			date de 1974
350 pH			date de 1974

* CATEGORIE * : industries du verre
(glass manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 55, verre compressé et verre bruni
(pressed and brown glass)
Procédé : t, tous
CLASSE: 00, Polluants toxiques considérés et choisis comme standards
REFERENCE DES DONNEES: 27, PB 256 854

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
122 plomb	0.02	.08	Date de 1974

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 27, PB 256 854

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			Date de 1974
351 Solides en suspension totaux			Date de 1974
351 Solides en suspension totaux			Date de 1974
353 Huiles et graisses			Date de 1974
354 COD			Date de 1974
360 Fluor			Date de 1974
362 Ammoniaque exprimé en (N)			Date de 1974
372 Solides dissouts totaux			Date de 1974

Industries du verre (Verre en feuille)

* CATEGORIE * : industries du verre
(glass manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 56, verre en feuille
(flat glass)
Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 28, PB-238 907

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			Date de 1974
353 Huiles et graisses			Date de 1974
376 Phosphore			Date de 1974

* CATEGORIE * : industries pharmaceutiques (pharmaceuticals)
* SOUS-CATEGORIE * : 47, industries pharmaceutiques (pharmaceuticals)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 21, PB84-180066

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
2 acrolein	0.01	.1	
3 acrylonitrile	0.01	.01	
4 benzene	0.01	.05-.1	
6 tetrachloromethane	0.01	.05	
7 chlorobenzene	0.01	.025	
10 1,2-dichloroethane	0.01	.1	
11 1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	
13 1,1-dichloroethane	0.01	.01	
23 2-chlorophenol	0.01	.01	
29 1,1-dichloroethylene	0.01	.1	
30 1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1	
38 ethylbenzene	0.01	.05	
44 methylene chloride	0.01	.1	
47 methyl bromide	0.01	.05	
85 tetrachloroethylene	0.01	.05	
86 toluene	0.01	.05	
87 trichloroethylene	0.01	.01	

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 21, PB84-180066

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
355 DBO5			
351 Solides en suspension totaux			
354 COD			
370 Cyanure			

Procédé : t, tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 21, PB84-180066

Polluants industriels	Limites de Détection	Concentrations Techniquement Traitables	Commentaires

Industries pharmaceutiques

		(LD) mg/l	(CTT) mg/l
1	acenaphthene	0.01	.001
5	benzidine	0.01	.01
6	tetrachloromethane	0.01	.05
7	chlorobenzene	0.01	.025
8	1,2,4,-trichlorobenzene	0.01	.01
9	hexachlorobenzene	0.01	.01
11	1,1,1-trichloroethane	0.01	.01
12	hexachloroethane	0.01	.01
13	1,1-dichloroethane	0.01	.01
14	1,1,2-trichloroethane	0.01	.1
15	1,1,2,2-tetrachloroethane	0.01	.05
16	chloroethane	0.01	.01
18	bis(2-chloroethyl) ether	0.01	.01
19	2-chloroethyl ether (mixed)	0.01	.01
20	2-chloronaphtalene	0.01	.01
21	2,4,6-trichlorophenol	0.01	.025
24	chloroform (trichloromethane)	0.01	.05
25	1,2-dichlorobenzene	0.01	.05
26	1,3-dichlorobenzene	0.01	.01
27	1,4-dichlorobenzene	0.01	.01
28	3,3'-dichlorobenzidine	0.01	.01
30	1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1
31	2,4-dichlorophenol	0.01	.01
32	1,2-dichloropropane	0.01	.01
33	1,3-dichloropropylene	0.01	.01
34	2,4-dimethylphenol	0.01	.05
35	2,4-dinitrotoluene	0.01	.05
36	2,6-dinitrotoluene	0.01	.05
37	1,2-diphenylhydrazine	0.01	.05
38	ethylbenzene	0.01	.05
39	fluoranthene	0.01	.01
40	4-chlorophenyl phenyl ether	0.01	.01
41	4-bromophenyl phenyl ether	0.01	.01
43	bis(2-chloroethoxy) methane	0.01	.01
46	méthyle bromide (bromométhane)	0.01	
47	methyl bromide	0.01	.05
48	dichlorobromomethane	0.01	.1
51	chlorodibromomethane	0.01	.1
52	hexachlorobutadiene	0.01	.01
53	hexachlorocyclopentadiene	0.01	.01
54	isophorone	0.01	.05
55	naphthalene	0.01	.05
56	nitrobenzene	0.01	.05
57	2-nitrophenol	0.01	.01
58	4-nitrophenol	0.01	.05
59	2,4-dinitrophenol	0.01	.025
61	n-nitrosodimethylamine	0.01	.01
62	n-nitrosodiphenylamine	0.01	.01
63	n-nitrosodi-n-propylamine	0.01	.01
64	pentachorophenol	0.01	.01
65	phenol	0.01	.05

Industries pharmaceutiques

66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	résulte d'une contamination due à l'échantillonnage
67	butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	résulte d'une contamination due à l'échantillonnage
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	résulte d'une contamination due à l'échantillonnage
69	di-n-octyl phthalate	0.01	.01	résulte d'une contamination due à l'échantillonnage
70	diethyl phthalate	0.01	.025	résulte d'une contamination due à l'échantillonnage
71	dimethyl phthalate	0.01	.025	résulte d'une contamination due à l'échantillonnage
72	benzo (a) anthracene	0.01	.01	
73	benzo(a)pyrene	0.01	.01	
74	3,4-benzo fluorathene	0.01	.01	
75	benzo (k) fluoranthene	0.01	.01	
76	chrysene	0.01	.001	
77	acenapththalene	0.01	.01	
78	anthracene	0.01	.01	
79	benzo(ghi)perylene	0.01	.01	
80	fluorene	0.01	.01	
81	phenathrene	0.01	.01	
82	dibenzo (a,h) anthracene	0.01	.01	
83	indeno (1,2,3-cd) pyrene	0.01	.01	
84	pyrene	0.01	.0001-.01	
85	tetrachloroethylene	0.01	.05	
87	trichloroethylene	0.01	.01	
88	vinyl chloride (chloroethylene)	0.01	.01	
114	antimoine	0.01	.047	
115	arsenic	0.01	.34	
117	beryllium	0.01	.2	
118	cadmium	0.002	.049	
119	chrome	0.005	.07	
120	cuivre	0.009	.39	
122	plomb	0.02	.08	
123	mercure	.0001	.036	
124	nickel	0.005	.02	
125	selenium	0.01	.02	
126	argent	0.02	.07	
127	thallium	0.1	.34	
129	2,3,7,8-tetrachlorodibenzo-p-dioxin	0.01		

Procédé : t, tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 21, PB84-180066

Polluants industriels	Limites de	Concentrations

Industries pharmaceutiques

		Détection (LD) mg/l	Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	
70	diethyl phthalate	0.01	.025	
114	antimoine	0.01	.047	
115	arsenic	0.01	.34	
118	cadmium	0.002	.049	
119	chrome	0.005	.07	
120	cuivre	0.009	.39	
122	plomb	0.02	.08	
123	mercure	.0001	.036	
124	nickel	0.005	.02	
125	selenium	0.01	.02	
126	argent	0.02	.07	
127	thallium	0.1	.34	
128	zinc	0.05	.237	

Procédé : t, tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 21, PB84-180066

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
1	acenaphthene	0.01	.001	
2	acrolein	0.01	.1	
3	acrylonitrile	0.01	.01	
5	benzidine	0.01	.01	
6	tetrachloromethane	0.01	.05	
7	chlorobenzene	0.01	.025	
8	1,2,4,-trichlorobenzene	0.01	.01	
9	hexachlorobenzene	0.01	.01	
10	1,2-dichloroethane	0.01	.1	
12	hexachloroethane	0.01	.01	
13	1,1-dichloroethane	0.01	.01	
14	1,1,2-trichloroethane	0.01	.1	
15	1,1,2,2-tetrachloroethane	0.01	.05	
16	chloroethane	0.01	.01	
18	bis(2-chloroethyl) ether	0.01	.01	
19	2-chloroethyl ether (mixed)	0.01	.01	
20	2-chloronaphtalene	0.01	.01	
21	2,4,6-trichlorophenol	0.01	.025	
22	parachlorometacresol	0.01	.05	
24	chloroform (trichloromethane)	0.01	.05	
25	1,2-dichlorobenzene	0.01	.05	
26	1,3-dichlorobenzene	0.01	.01	
27	1,4-dichlorobenzene	0.01	.01	
28	3,3`-dichlorobenzidine	0.01	.01	

Industries pharmaceutiques

29	1,1-dichloroethylene	0.01	.1
30	1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1
31	2,4-dichlorophenol	0.01	.01
32	1,2-dichloropropane	0.01	.01
33	1,3-dichloropropylene	0.01	.01
34	2,4-dimethylphenol	0.01	.05
35	2,4-dinitrotoluene	0.01	.05
36	2,6-dinitrotoluene	0.01	.05
37	1,2-diphenylhydrazine	0.01	.05
38	ethylbenzene	0.01	.05
39	fluoranthene	0.01	.01
40	4-chlorophenyl phenyl ether	0.01	.01
41	4-bromophenyl phenyl ether	0.01	.01
42	bis(2-chloroisopropyl) ether	0.01	.01
43	bis(2-chloroethoxy) methane	0.01	.01
45	methyl chloride	0.01	.01
46	méthyle bromide (bromométhane)	0.01	
47	methyl bromide	0.01	.05
48	dichlorobromomethane	0.01	.1
51	chlorodibromomethane	0.01	.1
52	hexachlorobutadiene	0.01	.01
53	hexachlorocyclopentadiene	0.01	.01
54	isophorone	0.01	.05
55	naphthalene	0.01	.05
56	nitrobenzene	0.01	.05
58	4-nitrophenol	0.01	.05
59	2,4-dinitrophenol	0.01	.025
60	4,6-dinitro-o-cresol	0.01	.025
61	n-nitrosodimethylamine	0.01	.01
62	n-nitrosodiphenylamine	0.01	.01
63	n-nitrosodi-n-propylamine	0.01	.01
64	pentachorophenol	0.01	.01
72	benzo (a) anthracene	0.01	.01
73	benzo(a)pyrene	0.01	.01
74	3,4-benzo fluorathene	0.01	.01
75	benzo (k) fluoranthene	0.01	.01
76	chrysene	0.01	.001
77	acenapththalene	0.01	.01
78	anthracene	0.01	.01
79	benzo(ghi)perylene	0.01	.01
80	fluorene	0.01	.01
81	phenathrene	0.01	.01
82	dibenzo (a,h) anthracene	0.01	.01
83	indeno (1,2,3-cd) pyrene	0.01	.01
84	pyrene	0.01	.0001-.01
85	tetrachloroethylene	0.01	.05
87	trichloroethylene	0.01	.01
88	vinyl chloride (chloroethylene)	0.01	.01
89	aldrin	0.005	.001
90	dieldrin	0.005	.01
91	chlordane	0.005	.01
92	4,4`-ddt	0.005	.01
93	4,4`-dde (p,p`-dde)	0.005	.01

Industries pharmaceutiques

94	4,4`-ddd (p,p`-tde)	0.005	.01
95	a-endosulfan-alpha	0.005	.001
96	b-endosulfan-beta	0.005	.01
97	endosulfan sulfate	0.005	.01
98	endrin	0.005	.01
99	endrin aldehyde	0.005	.01
100	heptachlor	0.005	.01
101	heptachlor epoxide	0.005	.01
102	a-bhc-alpha	0.005	.01
103	b-bhc-beta	0.005	.01
104	r-bhc (lindane)-gamma	0.005	.01
105	g-bhc-delta	0.005	.01
106	pcb-1242 (aroclor 1242)	0.005	.01
107	pcb-1254 (aroclor 1254)	0.005	--
108	pcb-1221 (aroclor 1221)	0.005	.--
109	pcb-1232 (aroclor 1232)	0.005	.01
110	pcb-1248 (aroclor 1248)	0.005	--
111	pcb-1260 (aroclor 1060)	0.005	--
112	pcb-1016 (aroclor (1016)	0.005	--
113	toxaphene	0.050	.01
117	beryllium	0.01	.2
118	cadmium	0.002	.049
125	selenium	0.01	.02
126	argent	0.02	.07
129	2,3,7,8-tetrachlorodibenzo-p-dioxin	0.01	

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 01, aluminium de premiere transformation
(aluminium primaire)
Procédé : t, tous
CLASSE: 00, Polluants toxiques considérés et choisis comme standards
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
73 benzo(a)pyrene	0.01	.01	
114 antimoine	0.01	.047	
121 cyanure	0.02	.047	
124 nickel	0.005	.02	CM .014 - 4 MG/L

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			Controle la précipit ation des métaux
351 Solides en suspension totaux			CM 4 à 54 ,500 mg/l > CTT
353 Huiles et graisses			CM 2 à 1.400 mg/l > CTT
356 Aluminium			Produit majeur & CM > CTT
360 Fluor			CM (63 à 13000 mg/l) > CTT
370 Cyanure			CM .002 - 180 mg/l > CTT

Procédé : t, tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
54 isophorone	0.01	.05	
69 di-n-octyl phthalate	0.01	.01	
70 diethyl phthalate	0.01	.025	

86	toluene	0.01	.05
87	trichloroethylene	0.01	.01
89	aldrin	0.005	.001
90	dieldrin	0.005	.01
91	chlordane	0.005	.01
92	4,4'-ddt	0.005	.01
93	4,4'-dde (p,p'-dde)	0.005	.01
94	4,4'-ddd (p,p'-tde)	0.005	.01
95	a-endosulfan-alpha	0.005	.001
97	endosulfan sulfate	0.005	.01
98	endrin	0.005	.01
99	endrin aldehyde	0.005	.01
100	heptachlor	0.005	.01
101	heptachlor epoxide	0.005	.01
102	a-bhc-alpha	0.005	.01
103	b-bhc-beta	0.005	.01
104	r-bhc (lindane)-gamma	0.005	.01
105	g-bhc-delta	0.005	.01
109	pcb-1232 (aroclor 1232)	0.005	.01
110	pcb-1248 (aroclor 1248)	0.005	--
111	pcb-1260 (aroclor 1060)	0.005	--
112	pcb-1016 (aroclor (1016)	0.005	--
113	toxaphene	0.050	.01

Procédé : t, tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4	benzene	0.01	.05-.1	
23	2-chlorophenol	0.01	.01	
44	methylene chloride	0.01	.1	Occ. faible
123	mercure	.0001	.036	

Procédé : t, tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
20	2-chloronaphtalene	0.01	.01	
42	bis(2-chloroisopropyl) ether	0.01	.01	
55	naphthalene	0.01	.05	
62	n-nitrosodiphenylamine	0.01	.01	
65	phenol	0.01	.05	
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	

Métaux non ferreux (Aluminium de première transformation)

67	butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025
74	3,4-benzo fluorathene	0.01	.01
75	benzo (k) fluoranthene	0.01	.01
77	acenapththalene	0.01	.01
83	indeno (1,2,3-cd) pyrene	0.01	.01
106	pcb-1242 (aroclor 1242)	0.005	.01
107	pcb-1254 (aroclor 1254)	0.005	--
108	pcb-1221 (aroclor 1221)	0.005	.--
117	beryllium	0.01	.2
126	argent	0.02	.07
127	thallium	0.1	.34

Procédé : t, tous
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 2, F.R. 48 (34)

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
1	acenaphthene	0.01	.001	CM .011 - 29.0 mg/l
39	fluoranthene	0.01	.01	CM .073 - 32 mg/l
72	benzo (a) anthracene	0.01	.01	CM .014 - 14 mgl/l
76	chrysene	0.01	.001	CM .03 - 30 mg/l
77	acenapththalene	0.01	.01	
78	anthracene	0.01	.01	+ phnanthrene CM .02 9 - 22 mg/l
79	benzo(ghi)perylene	0.01	.01	CM .019 - 2.4 mg/l
80	fluorene	0.01	.01	CM .039 - 5.3 mg/l
81	phenathrene	0.01	.01	voir anthracene
82	dibenzo (a,h) anthracene	0.01	.01	CM .012 - 1.9 mg/l
84	pyrene	0.01	.0001-.01	CM .05 - 1.5 mg/l
114	antimoine	0.01	.047	
115	arsenic	0.01	.34	CM .006 - 1.5 MG/L
116	amiante (million de fibre par litre)	10.	10 (mfl)	CM 310 MFL
118	cadmium	0.002	.049	CM .0026 - .2 MG/L
119	chrome	0.005	.07	CM .006 - 6 mg/l
120	cuivre	0.009	.39	CM .01 - 1.6 mg/l
121	cyanure	0.02	.047	
122	plomb	0.02	.08	CM .008 - 5 mg/l
124	nickel	0.005	.02	
125	selenium	0.01	.02	CM .01 - 44 mg/l
128	zinc	0.05	.237	CM .01 - 1 mg/l
128	zinc	0.05	.237	

Métaux non ferreux (Alunimium de seconde transformation)

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 48, aluminium de seconde transformation
(secondary aluminum)
Procédé : t, tous
CLASSE: 00, Polluants toxiques considérés et choisis comme standards
REFERENCE DES DONNEES: 2, F.R. 48 (34)

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
122 plomb	0.02	.08	
128 zinc	0.05	.237	

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 2, F.R. 48 (34)

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
353 Huiles et graisses			
350 pH			
351 Solides en suspension totaux			
356 Aluminium			
362 Ammoniaque exprimé en (N)			

Procédé : t, tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 2, F.R. 48 (34)

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
6 tetrachloromethane	0.01	.05	
10 1,2-dichloroethane	0.01	.1	
15 1,1,2,2-tetrachloroethane	0.01	.05	
16 chloroethane	0.01	.01	
28 3,3'-dichlorobenzidine	0.01	.01	
35 2,4-dinitrotoluene	0.01	.05	
36 2,6-dinitrotoluene	0.01	.05	
54 isophorone	0.01	.05	
55 naphthalene	0.01	.05	
75 benzo (k) fluoranthene	0.01	.01	
78 anthracene	0.01	.01	
80 fluorene	0.01	.01	

81	phenathrene	0.01	.01
86	toluene	0.01	.05
91	chlordane	0.005	.01
92	4,4`-ddt	0.005	.01
98	endrin	0.005	.01
99	endrin aldehyde	0.005	.01
100	heptachlor	0.005	.01
101	heptachlor epoxide	0.005	.01
102	a-bhc-alpha	0.005	.01
103	b-bhc-beta	0.005	.01
104	r-bhc (lindane)-gamma	0.005	.01
121	cyanure	0.02	.047

Procédé : t, tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 2, F.R. 48 (34)

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
29	1,1-dichloroethylene	0.01	.1	
30	1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1	
48	dichlorobromomethane	0.01	.1	
113	toxaphene	0.050	.01	
117	beryllium	0.01	.2	
123	mercure	.0001	.036	
126	argent	0.02	.07	

Procédé : t, tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 2, F.R. 48 (34)

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4	benzene	0.01	.05-.1	
23	2-chlorophenol	0.01	.01	
27	1,4-dichlorobenzene	0.01	.01	
39	fluoranthene	0.01	.01	
44	methylene chloride	0.01	.1	
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	
67	butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	
69	di-n-octyl phthalate	0.01	.01	
71	dimethyl phthalate	0.01	.025	
73	benzo(a)pyrene	0.01	.01	
76	chrysene	0.01	.001	
77	acenapththalene	0.01	.01	
84	pyrene	0.01	.0001-.01	

Métaux non ferreux (Alunimium de seconde transformation)

85	tetrachloroethylene	0.01	.05
87	trichloroethylene	0.01	.01
106	pcb-1242 (aroclor 1242)	0.005	.01
107	pcb-1254 (aroclor 1254)	0.005	--
108	pcb-1221 (aroclor 1221)	0.005	.--
109	pcb-1232 (aroclor 1232)	0.005	.01
110	pcb-1248 (aroclor 1248)	0.005	--
111	pcb-1260 (aroclor 1060)	0.005	--
112	pcb-1016 (aroclor (1016)	0.005	--
113	toxaphene	0.050	.01
114	antimoine	0.01	.047
115	arsenic	0.01	.34
119	chrome	0.005	.07
120	cuivre	0.009	.39
124	nickel	0.005	.02
125	selenium	0.01	.02
127	thallium	0.1	.34

Procédé : t, tous
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 2, F.R. 48 (34)

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
118 cadmium	0.002	.049	

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 49, argent de seconde transformation
(secondary silver)
Procédé : t, tous
CLASSE: 00, Polluants toxiques considérés et choisis comme standards
REFERENCE DES DONNEES: 2, F.R. 48 (34)

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
120 cuivre	0.009	.39	
128 zinc	0.05	.237	

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 2, F.R. 48 (34)

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			
351 Solides en suspension totaux			
362 Ammoniaque exprimé en (N)			

Procédé : t, tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 2, F.R. 48 (34)

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
7 chlorobenzene	0.01	.025	
15 1,1,2,2-tetrachloroethane	0.01	.05	
51 chlorodibromomethane	0.01	.1	
78 anthracene	0.01	.01	
81 phenathrene	0.01	.01	
90 dieldrin	0.005	.01	
91 chlordane	0.005	.01	
92 4,4'-ddt	0.005	.01	
93 4,4'-dde (p,p'-dde)	0.005	.01	
98 endrin	0.005	.01	
99 endrin aldehyde	0.005	.01	
100 heptachlor	0.005	.01	
102 a-bhc-alpha	0.005	.01	
103 b-bhc-beta	0.005	.01	

104	r-bhc (lindane)-gamma	0.005	.01
113	toxaphene	0.050	.01

Procédé : t, tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 2, F.R. 48 (34)

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
1	acenaphthene	0.01	.001	
4	benzene	0.01	.05-.1	
6	tetrachloromethane	0.01	.05	
10	1,2-dichloroethane	0.01	.1	
29	1,1-dichloroethylene	0.01	.1	
30	1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1	
38	ethylbenzene	0.01	.05	
87	trichloroethylene	0.01	.01	
114	antimoine	0.01	.047	
115	arsenic	0.01	.34	
121	cyanure	0.02	.047	
125	selenium	0.01	.02	
125	selenium	0.01	.02	
126	argent	0.02	.07	
127	thallium	0.1	.34	
127	thallium	0.1	.34	

Procédé : t, tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 2, F.R. 48 (34)

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
11	1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	
23	2-chlorophenol	0.01	.01	
44	methylene chloride	0.01	.1	
47	methyl bromide	0.01	.05	
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	
67	butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	
69	di-n-octyl phthalate	0.01	.01	
70	diethyl phthalate	0.01	.025	
84	pyrene	0.01	.0001-.01	
85	tetrachloroethylene	0.01	.05	
86	toluene	0.01	.05	
106	pcb-1242 (aroclor 1242)	0.005	.01	
107	pcb-1254 (aroclor 1254)	0.005	--	
108	pcb-1221 (aroclor 1221)	0.005	.--	

109 pcb-1232 (aroclor 1232)	0.005	.01
110 pcb-1248 (aroclor 1248)	0.005	--
111 pcb-1260 (aroclor 1060)	0.005	--
112 pcb-1016 (aroclor (1016)	0.005	--
123 mercure	.0001	.036

Procédé : t, tous
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 2, F.R. 48 (34)

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
118 cadmium	0.002	.049	
119 chrome	0.005	.07	
121 cyanure	0.02	.047	
122 plomb	0.02	.08	
124 nickel	0.005	.02	

Procédé : t, tous
CLASSE: 12, Polluants toxiques présents mais en concentration faiblement toxique
REFERENCE DES DONNEES: 2, F.R. 48 (34)

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4 benzene	0.01	.05-.1	
6 tetrachloromethane	0.01	.05	
10 1,2-dichloroethane	0.01	.1	
29 1,1-dichloroethylene	0.01	.1	
87 trichloroethylene	0.01	.01	

Métaux non ferreux (Cuivre de première transformation - fonderie)

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 02, cuivre de premiere transformation - fonderies
(primary cuivre, foundries)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
115 arsenic	0.01	.34	CM 1.25 mg/l
119 chrome	0.005	.07	CM .076 mg/l
120 cuivre	0.009	.39	CM 3.9 - 1.55 mg/l
122 plomb	0.02	.08	CM 1.4 mg/l
124 nickel	0.005	.02	CM 4.2 mg/l
126 argent	0.02	.07	CM .13 mg/l
128 zinc	0.05	.237	CM 31.5 - .052 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			contrôle la précipit ation des métaux
351 Solides en suspension totaux			CM 18 -1.140 mg/l & contôle [métaux]

Procédé : t, tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
1 acenaphthene	0.01	.001	
4 benzene	0.01	.05-.1	
11 1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	
15 1,1,2,2-tetrachloroethane	0.01	.05	
29 1,1-dichloroethylene	0.01	.1	
30 1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1	
39 fluoranthene	0.01	.01	
55 naphthalene	0.01	.05	

71	dimethyl phthalate	0.01	.025
73	benzo(a)pyrene	0.01	.01
75	benzo (k) fluoranthene	0.01	.01
76	chrysene	0.01	.001
78	anthracene	0.01	.01
81	phenathrene	0.01	.01
84	pyrene	0.01	.0001-.01
85	tetrachloroethylene	0.01	.05
87	trichloroethylene	0.01	.01
91	chlordane	0.005	.01
92	4,4`-ddt	0.005	.01
93	4,4`-dde (p,p`-dde)	0.005	.01
95	a-endosulfan-alpha	0.005	.001
96	b-endosulfan-beta	0.005	.01
97	endosulfan sulfate	0.005	.01
98	endrin	0.005	.01
99	endrin aldehyde	0.005	.01
100	heptachlor	0.005	.01
101	heptachlor epoxide	0.005	.01
102	a-bhc-alpha	0.005	.01
103	b-bhc-beta	0.005	.01
104	r-bhc (lindane)-gamma	0.005	.01
106	pcb-1242 (aroclor 1242)	0.005	.01
107	pcb-1254 (aroclor 1254)	0.005	--
108	pcb-1221 (aroclor 1221)	0.005	.--
109	pcb-1232 (aroclor 1232)	0.005	.01
110	pcb-1248 (aroclor 1248)	0.005	--
111	pcb-1260 (aroclor 1060)	0.005	--
112	pcb-1016 (aroclor (1016)	0.005	--

Procédé : t, tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
114 antimoine	0.01	.047	CM .4 mg/l
125 selenium	0.01	.02	CM .0125 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 07, Polluants toxiques détectés mais déjà présents à la source
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
23 2-chlorophenol	0.01	.01	
66 bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	

Métaux non ferreux (Cuivre de première transformation - fonderie)

67 butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01
68 di-n-buthyl phthalate	0.01	.025
69 di-n-octyl phthalate	0.01	.01

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 71, cuivre de seconde transformation
(secondary copper)
Procédé : t,
CLASSE: 00, Polluants toxiques considérés et choisis comme standards
REFERENCE DES DONNEES: 20, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
120 cuivre	0.009	.39	
122 plomb	0.02	.08	
128 zinc	0.05	.237	

Procédé : t,
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 20, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
55 naphthalene	0.01	.05	
77 acenapththalene	0.01	.01	
87 trichloroethylene	0.01	.01	
118 cadmium	0.002	.049	
119 chrome	0.005	.07	
120 cuivre	0.009	.39	
122 plomb	0.02	.08	
124 nickel	0.005	.02	
128 zinc	0.05	.237	

Procédé : t,
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 20, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			
351 Solides en suspension totaux			
353 Huiles et graisses			
354 COD			
356 Aluminium			
360 Fluor			
362 Ammoniaque exprimé en (N)			

Procédé : t,
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 20, PB83-228312

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
15	1,1,2,2-tetrachloroethane	0.01	.05	
71	dimethyl phthalate	0.01	.025	
74	3,4-benzo fluorathene	0.01	.01	
75	benzo (k) fluoranthene	0.01	.01	
109	pcb-1232 (aroclor 1232)	0.005	.01	
110	pcb-1248 (aroclor 1248)	0.005	--	
111	pcb-1260 (aroclor 1060)	0.005	--	
112	pcb-1016 (aroclor (1016)	0.005	--	
116	amiante (million de fibre par litre)	10.	10 (mfl)	

Procédé : t,
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 20, PB83-228312

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4	benzene	0.01	.05-.1	
10	1,2-dichloroethane	0.01	.1	
86	toluene	0.01	.05	
114	antimoine	0.01	.047	
117	beryllium	0.01	.2	
121	cyanure	0.02	.047	
123	mercure	.0001	.036	
126	argent	0.02	.07	

Procédé : t,
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 20, PB83-228312

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
1	acenaphthene	0.01	.001	
6	tetrachloromethane	0.01	.05	
23	2-chlorophenol	0.01	.01	
25	1,2-dichlorobenzene	0.01	.05	
26	1,3-dichlorobenzene	0.01	.01	
27	1,4-dichlorobenzene	0.01	.01	

Métaux non ferreux (Cuivre de seconde transformation)

29	1,1-dichloroethylene	0.01	.1
30	1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1
39	fluoranthene	0.01	.01
44	methylene chloride	0.01	.1
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01
67	butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025
69	di-n-octyl phthalate	0.01	.01
70	diethyl phthalate	0.01	.025
76	chrysene	0.01	.001
77	acenapththalene	0.01	.01
81	phenathrene	0.01	.01
84	pyrene	0.01	.0001-.01
85	tetrachloroethylene	0.01	.05
115	arsenic	0.01	.34
125	selenium	0.01	.02

Métaux non ferreux (Cuivre électrolytique de première transformation)

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 03, cuivre électrolytique de premiere transformation
(primary electrolytic copper refining)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
115 arsenic	0.01	.34	CM 1.25 mg/l
119 chrome	0.005	.07	CM .076 mg/l
120 cuivre	0.009	.39	CM 3.9 - 1.55 mg/l
122 plomb	0.02	.08	CM 1.4 mg/l
124 nickel	0.005	.02	CM 4.2 mg/l
126 argent	0.02	.07	CM .13 mg/l
128 zinc	0.05	.237	CM 31.5 - .052 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			contrôle la précipit ation des métaux
351 Solides en suspension totaux			CM 18 -1.140 mg/l & contôle [métaux]

Procédé : t, tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
1 acenaphthene	0.01	.001	
4 benzene	0.01	.05-.1	
11 1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	
15 1,1,2,2-tetrachloroethane	0.01	.05	
29 1,1-dichloroethylene	0.01	.1	
30 1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1	
39 fluoranthene	0.01	.01	
55 naphthalene	0.01	.05	

Métaux non ferreux (Cuivre électrolytique de première transformation)

71	dimethyl phthalate	0.01	.025
73	benzo(a)pyrene	0.01	.01
75	benzo (k) fluoranthene	0.01	.01
76	chrysene	0.01	.001
78	anthracene	0.01	.01
81	phenathrene	0.01	.01
84	pyrene	0.01	.0001-.01
85	tetrachloroethylene	0.01	.05
87	trichloroethylene	0.01	.01
91	chlordane	0.005	.01
92	4,4`-ddt	0.005	.01
93	4,4`-dde (p,p`-dde)	0.005	.01
95	a-endosulfan-alpha	0.005	.001
96	b-endosulfan-beta	0.005	.01
97	endosulfan sulfate	0.005	.01
98	endrin	0.005	.01
99	endrin aldehyde	0.005	.01
100	heptachlor	0.005	.01
101	heptachlor epoxide	0.005	.01
102	a-bhc-alpha	0.005	.01
103	b-bhc-beta	0.005	.01
104	r-bhc (lindane)-gamma	0.005	.01
106	pcb-1242 (aroclor 1242)	0.005	.01
107	pcb-1254 (aroclor 1254)	0.005	--
108	pcb-1221 (aroclor 1221)	0.005	.--
109	pcb-1232 (aroclor 1232)	0.005	.01
110	pcb-1248 (aroclor 1248)	0.005	--
111	pcb-1260 (aroclor 1060)	0.005	--
112	pcb-1016 (aroclor (1016)	0.005	--

Procédé : t, tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
114 antimoine	0.01	.047	CM .4 mg/l
125 selenium	0.01	.02	CM .0125 mg/l

Métaux non ferreux (Cuivre électrolytique de première transformation)

Procédé : t, tous
CLASSE: 07, Polluants toxiques détectés mais déjà présents à la source
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
23 2-chlorophenol	0.01	.01	
66 bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	
67 butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	
68 di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	
69 di-n-octyl phthalate	0.01	.01	

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 50, industries métallurgiques utilisant des procédés avec acide
(metallurgical acid plant)
Procédé : t, tous
CLASSE: 00, Polluants toxiques considérés et choisis comme standards
REFERENCE DES DONNEES: 2, F.R. 48 (34)

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
115 arsenic	0.01	.34	
118 cadmium	0.002	.049	
120 cuivre	0.009	.39	
122 plomb	0.02	.08	
128 zinc	0.05	.237	
350 pH			
351 Solides en suspension totaux			

Procédé : t, tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 2, F.R. 48 (34)

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4 benzene	0.01	.05-.1	
10 1,2-dichloroethane	0.01	.1	
14 1,1,2-trichloroethane	0.01	.1	
15 1,1,2,2-tetrachloroethane	0.01	.05	
39 fluoranthene	0.01	.01	
49 trichlorofluoromethane	0.01	.01	
51 chlorodibromomethane	0.01	.1	
54 isophorone	0.01	.05	
55 naphthalene	0.01	.05	
64 pentachorophenol	0.01	.01	
65 phenol	0.01	.05	
67 butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	
68 di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	
69 di-n-octyl phthalate	0.01	.01	
70 diethyl phthalate	0.01	.025	
71 dimethyl phthalate	0.01	.025	
73 benzo(a)pyrene	0.01	.01	
74 3,4-benzo fluorathene	0.01	.01	
75 benzo (k) fluoranthene	0.01	.01	
76 chrysene	0.01	.001	
80 fluorene	0.01	.01	
84 pyrene	0.01	.0001-.01	

Métaun non ferreux (Industries métallurgiques à procédé acide)

87	trichloroethylene	0.01	.01
90	dieldrin	0.005	.01
91	chlordane	0.005	.01
92	4,4'-ddt	0.005	.01
93	4,4'-dde (p,p'-dde)	0.005	.01
94	4,4'-ddd (p,p'-tde)	0.005	.01
96	b-endosulfan-beta	0.005	.01
98	endrin	0.005	.01
99	endrin aldehyde	0.005	.01
100	heptachlor	0.005	.01
101	heptachlor epoxide	0.005	.01
103	b-bhc-beta	0.005	.01
104	r-bhc (lindane)-gamma	0.005	.01
106	pcb-1242 (aroclor 1242)	0.005	.01
107	pcb-1254 (aroclor 1254)	0.005	--
108	pcb-1221 (aroclor 1221)	0.005	.--
109	pcb-1232 (aroclor 1232)	0.005	.01
110	pcb-1248 (aroclor 1248)	0.005	--
111	pcb-1260 (aroclor 1060)	0.005	--
112	pcb-1016 (aroclor (1016)	0.005	--
116	amiante (million de fibre par litre)	10.	10 (mfl)
117	beryllium	0.01	.2
121	cyanure	0.02	.047

Procédé : t, tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 2, F.R. 48 (34)

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
23	2-chlorophenol	0.01	.01	
48	dichlorobromomethane	0.01	.1	
85	tetrachloroethylene	0.01	.05	

Procédé : t, tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 2, F.R. 48 (34)

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
6	tetrachloromethane	0.01	.05	
13	1,1-dichloroethane	0.01	.01	
44	methylene chloride	0.01	.1	
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	
78	anthracene	0.01	.01	
81	phenathrene	0.01	.01	
86	toluene	0.01	.05	

Métaun non ferreux (Industries métallurgiques à procédé acide)

127 thallium	0.1	.34

Procédé : t, tous
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 2, F.R. 48 (34)

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
114 antimoine	0.01	.047	
119 chrome	0.005	.07	
123 mercure	.0001	.036	
124 nickel	0.005	.02	
125 selenium	0.01	.02	
126 argent	0.02	.07	

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 22, plomb de premiere transformation
(primary lead)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
116 amiante (million de fibre par litre)	10.	10 (mfl)	CM = 1.8 - 11 MFL
118 cadmium	0.002	.049	CM = .04 - 2.5 mg/l
122 plomb	0.02	.08	CM = .8 - 38 mg/l
128 zinc	0.05	.237	CM = 1 - 54.2 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			contrôle la précipit ation des métaux
351 Solides en suspension totaux			CM = 12 - 336 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4 benzene	0.01	.05-.1	
6 tetrachloromethane	0.01	.05	
23 2-chlorophenol	0.01	.01	
44 methylene chloride	0.01	.1	

Procédé : t, tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection	Concentrations Techniquement Traitables	Commentaires

Métaux non ferreux (Plomb de première transformation)

	(LD) mg/l	(CTT) mg/l	
115 arsenic	0.01	.34	CM = .05 - .016 mg/l
117 beryllium	0.01	.2	CM = .01 - .2 mg/l
119 chrome	0.005	.07	CM = .005 - .05 mg/l
123 mercure	.0001	.036	CM = .005 - .0095 mg /l
124 nickel	0.005	.02	CM = .05 - .2 mg/l
125 selenium	0.01	.02	CM = .02 - .015 mg/l
126 argent	0.02	.07	CM = .02 - .07 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
114 antimoine	0.01	.047	détecté 1 (.8 mg/l)f ois sur 5
120 cuivre	0.009	.39	détecté 1 (.39 mg/l) fois sur 5

Métaux non ferreux (Plomb de seconde transformation)

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 46, plomb de seconde transformation
(secondary lead)
Procédé : t, tous
CLASSE: 00, Polluants toxiques considérés et choisis comme standards
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
114 antimoine	0.01	.047	CM max = 95 mg/l
115 arsenic	0.01	.34	CM > CTT
122 plomb	0.02	.08	CM > CTT
127 thallium	0.1	.34	CM > CTT
124 nickel	0.005	.02	CM > CTT
128 zinc	0.05	.237	CM > CTT

Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
118 cadmium	0.002	.049	CM > CTT
119 chrome	0.005	.07	CM > CTT
120 cuivre	0.009	.39	CM > CTT
126 argent	0.02	.07	CM > CTT

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			
351 Solides en suspension totaux			CM > CTT
362 Ammoniaque exprimé en (N)			

Procédé : t, tous
CLASSE: 03, Polluants toxiques présents mais sous la limite de détection (LD)
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de	Concentrations

Métaux non ferreux (Plomb de seconde transformation)

		Détection (LD) mg/l	Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
7	chlorobenzene	0.01	.025	
40	4-chlorophenyl phenyl ether	0.01	.01	
70	diethyl phthalate	0.01	.025	
78	anthracene	0.01	.01	
81	phenathrene	0.01	.01	
90	dieldrin	0.005	.01	
91	chlordane	0.005	.01	
92	4,4`-ddt	0.005	.01	
93	4,4`-dde (p,p`-dde)	0.005	.01	
94	4,4`-ddd (p,p`-tde)	0.005	.01	
96	b-endosulfan-beta	0.005	.01	
98	endrin	0.005	.01	
99	endrin aldehyde	0.005	.01	
100	heptachlor	0.005	.01	
101	heptachlor epoxide	0.005	.01	
102	a-bhc-alpha	0.005	.01	
103	b-bhc-beta	0.005	.01	
104	r-bhc (lindane)-gamma	0.005	.01	
106	pcb-1242 (aroclor 1242)	0.005	.01	
107	pcb-1254 (aroclor 1254)	0.005	--	
108	pcb-1221 (aroclor 1221)	0.005	.--	
109	pcb-1232 (aroclor 1232)	0.005	.01	
110	pcb-1248 (aroclor 1248)	0.005	--	
111	pcb-1260 (aroclor 1060)	0.005	--	
112	pcb-1016 (aroclor (1016)	0.005	--	

Procédé : t, tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
23	2-chlorophenol	0.01	.01	
47	methyl bromide	0.01	.05	
47	methyl bromide	0.01	.05	
56	nitrobenzene	0.01	.05	
71	dimethyl phthalate	0.01	.025	
117	beryllium	0.01	.2	
123	mercure	.0001	.036	

Procédé : t, tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

	Polluants industriels	Limites de Détection	Concentrations Techniquement

Métaux non ferreux (Plomb de seconde transformation)

	(LD) mg/l	Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
39 fluoranthene	0.01	.01	
66 bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	
68 di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	
69 di-n-octyl phthalate	0.01	.01	
76 chrysene	0.01	.001	
77 acenapththalene	0.01	.01	
84 pyrene	0.01	.0001-.01	

Procédé : t, tous
CLASSE: 05, Polluants toxiques présents mais à faible occurrence (cas par cas)
REFERENCE DES DONNEES: 21, PB84-180066

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
121 cyanure	0.02	.047	

Métaux non ferreux (Raffinage de la bauxite)

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 61, rafinage de la bauxite
(bauxite refining)
Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 33, PB-238 463

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			Date de 1974
351 Solides en suspension totaux			Date de 1974
385 alcalinité			Date de 1974
400			Date de 1974

Métaux non ferreux (Zinc de première transformation)

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 21, zinc de premiere transformation
(primary zinc)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
115 arsenic	0.01	.34	CM = .4 mg/l
116 amiante (million de fibre par litre)	10.	10 (mfl)	CM = 68 MFL
118 cadmium	0.002	.049	CM = 6.8 - 8.3 mg/l
119 chrome	0.005	.07	CM = .08 - .13 mg/l
120 cuivre	0.009	.39	CM = 1.7 - 1.9 mg/l
122 plomb	0.02	.08	CM = 2.4 - 24.4 mg/l
124 nickel	0.005	.02	CM = .08 - .23 mg/l
126 argent	0.02	.07	CM = .13 - .15 mg/l
128 zinc	0.05	.237	CM = 510 - 580 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			Contrôle la concentr ation des métaux
351 Solides en suspension totaux			Contrôle la précipit ation des méteaux

Procédé : t, tous
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 3, PB83-228312

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
44 methylene chloride	0.01	.1	CM = .4 mg/l
123 mercure	.0001	.036	CM = .01 - .008 mg/l
125 selenium	0.01	.02	CM = .02 mg/l

* CATEGORIE * : plastiques moulés et formés
(plastics, molding and forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 20, lavage et finition à l'eau
(cleaning and finishing water)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 9, PB84-171578

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4	benzene	0.01	.05-.1	CMM = .026 mg/l
23	2-chlorophenol	0.01	.01	CMM = .045 mg/l
44	methylene chloride	0.01	.1	CMM = .067 mg/l
62	n-nitrosodiphenylamine	0.01	.01	CMM = .036 mg/l
65	phenol	0.01	.05	CMM = 1.1334 mg/l
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	CMM = .059 mg/l
86	toluene	0.01	.05	CMM = .12 mg/l
89	aldrin	0.005	.001	CMM = 52 ng/l
100	heptachlor	0.005	.01	CMM = 18 ng/l
102	a-bhc-alpha	0.005	.01	CMM = 5 ng/l
104	r-bhc (lindane)-gamma	0.005	.01	CMM = 534 ng/l
105	g-bhc-delta	0.005	.01	CMM = 114 ng/l
119	chrome	0.005	.07	CMM = .112 mg/l
120	cuivre	0.009	.39	CMM = .401 mg/l
124	nickel	0.005	.02	CMM = .136 mg/l
125	selenium	0.01	.02	CMM = .175 mg/l
128	zinc	0.05	.237	CMM = 3.375 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 9, PB84-171578

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350	pH			CM (1.6 - 11.5)
351	Solides en suspension totaux			CMM = 1.840 mg/l
353	Huiles et graisses			CMM = 130 mg/l
354	COD			CMM = 410 mg/l
355	DBO5			CMM = 100 mg/l
359	Phenol totaux			CMM = 134 mg/l
371	Carbones organiques totaux			CMM = 1.37 mg/l

Plastiques moulés et formés (Réchauffement et refroidissement à l'eau)

* CATEGORIE * : plastiques moulés et formés
(plastics, molding and forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 19, réchauffement et refroidissement par contact avec l'eau
(contact cooling and heating water)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 9, PB84-171578

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4 benzene	0.01	.05-.1	CMM = .029 mg/l
6 tetrachloromethane	0.01	.05	CMM = 1.176 mg/l
11 1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	CMM = .037 mg/l
22 parachlorometacresol	0.01	.05	CMM = .042 mg/l
23 2-chlorophenol	0.01	.01	CMM = .097 mg/l
44 methylene chloride	0.01	.1	CMM= .086 mg/l
65 phenol	0.01	.05	CMM = .316 mg/l
66 bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	CMM = .333 mg/l
68 di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	CMM = .012 mg/l
85 tetrachloroethylene	0.01	.05	CMM = .03 mg/l
86 toluene	0.01	.05	CMM = .016 mg/l
89 aldrin	0.005	.001	CMM = 315 ng/l
90 dieldrin	0.005	.01	CMM = 41 ng/l
93 4,4'-dde (p,p'-dde)	0.005	.01	CMM = 44 ng/l
100 heptachlor	0.005	.01	CMM = 203 ng/l
102 a-bhc-alpha	0.005	.01	CMM = 250 ng/l
103 b-bhc-beta	0.005	.01	CMM = 176 ng/l
104 r-bhc (lindane)-gamma	0.005	.01	CMM = 132 ng/l
105 g-bhc-delta	0.005	.01	CMM = 104 ng/l
118 cadmium	0.002	.049	CMM = .023 mg/l
119 chrome	0.005	.07	CMM = .05 mg/l
120 cuivre	0.009	.39	CMM = .228 mg/l
122 plomb	0.02	.08	CMM = .248 mg/l
123 mercure	.0001	.036	CMM = .0004 mg/l
124 nickel	0.005	.02	CMM = .686 mg/l
128 zinc	0.05	.237	CMM = .19 mg/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 9, PB84-171578

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			CM (5.4 - 8.3)
351 Solides en suspension totaux			CMM = 17 mg/l
353 Huiles et graisses			CMM = 21 mg/l

Plastiques moulés et formés (Réchauffement et refroidissement à l'eau)

354	COD	CMM = 241 mg/l
355	DBO5	CMM = 102 mg/l
359	Phenol totaux	CMM = 149 mg/l
371	Carbones organiques totaux	
371	Carbones organiques totaux	CMM = 74 mg/l

Produits de la chimie inorganique (Bioxide de titane)

* CATEGORIE * : produits de la chimie inorganique
(inorganical chemical manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 26, bioxide de titane
(titanium dioxide)
Procédé : a, chlorure
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 11, PB82-265612

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
119 chrome	0.005	.07	CO > CTT
124 nickel	0.005	.02	
128 zinc	0.05	.237	

Procédé : a, chlorure
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 11, PB82-265612

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			
351 Solides en suspension totaux			
357 Fer			

Procédé : a, chlorure
CLASSE: 04, Polluants toxiques présents mais en concentration faible (sous CTT)
REFERENCE DES DONNEES: 11, PB82-265612

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
122 plomb	0.02	.08	

Procédé : b, sulfate
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 11, PB82-265612

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
119 chrome	0.005	.07	
124 nickel	0.005	.02	

Produits de la chimie inorganique (Bioxide de titane)

Procédé : b, sulfate
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 11, PB82-265612

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
351 Solides en suspension totaux			CO moyenne 320
357 Fer			CO moy. 600 mg/l, CS = 400 mg/l/30j

Procédé : b, sulfate
CLASSE: 09, Polluants présents en concentration = ou > à la conc. tech. traitable (CTT
REFERENCE DES DONNEES: 11, PB82-265612

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
114 antimoine	0.01	.047	CS = 1.6 mg/l/30j
115 arsenic	0.01	.34	CS = 1 mg/l/30j
118 cadmium	0.002	.049	CS = .24 mg/l/30j
120 cuivre	0.009	.39	CS = .8 mg/l/30j
122 plomb	0.02	.08	CS = .48 mg/l/30j
125 selenium	0.01	.02	
127 thallium	0.1	.34	
128 zinc	0.05	.237	CS = .85 mg/l/30j

* CATEGORIE * : produits de la chimie inorganique
(inorganical chemical manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 09, chlorate de sodium
(sodium chlorate)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 5, PB85-156446

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
114 antimoine	0.01	.047	Cmax 2000 ug/l
115 arsenic	0.01	.34	Cmax : 610 ug/l
119 chrome	0.005	.07	Cmax : 20 000 ug/l
120 cuivre	0.009	.39	2300 ug/l

Procédé : t, tous
CLASSE: 09, Polluants présents en concentration = ou > à la conc. tech. traitable (CTT
REFERENCE DES DONNEES: 5, PB85-156446

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
4 benzene	0.01	.05-.1	Cmax = 83 ug/l
6 tetrachloromethane	0.01	.05	Cmax = 19 ug/l
10 1,2-dichloroethane	0.01	.1	Cmax = 4710 ug/l
24 chloroform (trichloromethane)	0.01	.05	Cmax = 220 ug/l
44 methylene chloride	0.01	.1	Cmax = 12 ug/l
45 methyl chloride	0.01	.01	Cmax = 183 ug/l
48 dichlorobromomethane	0.01	.1	Cmax = 95
49 trichlorofluoromethane	0.01	.01	Cmax = 27 ug/l
51 chlorodibromomethane	0.01	.1	Cmax = 27 ug/l
122 plomb	0.02	.08	Cmax : 1300 ug/l
123 mercure	.0001	.036	Cmax = 220
124 nickel	0.005	.02	Cmax = 690
126 argent	0.02	.07	Cmax = 500
127 thallium	0.1	.34	Cmax = 1100 ug/l
128 zinc	0.05	.237	Cmax = 1100 ug/l

Raffinage du pétrole

* CATEGORIE * : raffinage du pétrole
(petrolium refining)
* SOUS-CATEGORIE * : 51, raffinage du pétrole
(petrolium refinig)
Procédé : t, tous
CLASSE: 00, Polluants toxiques considérés et choisis comme standards
REFERENCE DES DONNEES: 24, PB83-172 569

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
86 toluene	0.01	.05	
115 arsenic	0.01	.34	
119 chrome	0.005	.07	
121 cyanure	0.02	.047	
122 plomb	0.02	.08	
128 zinc	0.05	.237	

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 24, PB83-172 569

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			
351 Solides en suspension totaux			
353 Huiles et graisses			
354 COD			
355 DBO5			
362 Ammoniaque exprimé en (N)			
363 Phénol (4 AAP)			
365 Sulfides			
367 Chrome hexavalent			

Procédé : t, tous
CLASSE: 06, Polluants toxiques présents et limités par d'autres formes de contrôle
REFERENCE DES DONNEES: 24, PB83-172 569

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
1 acenaphthene	0.01	.001	
4 benzene	0.01	.05-.1	
22 parachlorometacresol	0.01	.05	
23 2-chlorophenol	0.01	.01	

31	2,4-dichlorophenol	0.01	.01
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025
70	diethyl phthalate	0.01	.025
71	dimethyl phthalate	0.01	.025
73	benzo(a)pyrene	0.01	.01
76	chrysene	0.01	.001
81	phenathrene	0.01	.01
84	pyrene	0.01	.0001-.01
86	toluene	0.01	.05
115	arsenic	0.01	.34
117	beryllium	0.01	.2
118	cadmium	0.002	.049
120	cuivre	0.009	.39
121	cyanure	0.02	.047
122	plomb	0.02	.08
123	mercure	.0001	.036
124	nickel	0.005	.02
126	argent	0.02	.07
127	thallium	0.1	.34
128	zinc	0.05	.237

Procédé : t, tous
CLASSE: 12, Polluants toxiques présents mais en concentration faiblement toxique
REFERENCE DES DONNEES: 24, PB83-172 569

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
2	acrolein	0.01	.1	
7	chlorobenzene	0.01	.025	
10	1,2-dichloroethane	0.01	.1	
11	1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	
23	2-chlorophenol	0.01	.01	
30	1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1	
39	fluoranthene	0.01	.01	
40	4-chlorophenyl phenyl ether	0.01	.01	
48	dichlorobromomethane	0.01	.1	
60	4,6-dinitro-o-cresol	0.01	.025	
64	pentachorophenol	0.01	.01	
67	butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	
70	diethyl phthalate	0.01	.025	
72	benzo (a) anthracene	0.01	.01	
73	benzo(a)pyrene	0.01	.01	
76	chrysene	0.01	.001	
84	pyrene	0.01	.0001-.01	
85	tetrachloroethylene	0.01	.05	
89	aldrin	0.005	.001	
92	4,4`-ddt	0.005	.01	
93	4,4`-dde (p,p`-dde)	0.005	.01	
96	b-endosulfan-beta	0.005	.01	

105	g-bhc-delta	0.005	.01
115	arsenic	0.01	.34
117	beryllium	0.01	.2
118	cadmium	0.002	.049
120	cuivre	0.009	.39
121	cyanure	0.02	.047
122	plomb	0.02	.08
123	mercure	.0001	.036
124	nickel	0.005	.02
128	zinc	0.05	.237

* CATEGORIE * : tannerie
(leather tanning and finishing)
* SOUS-CATEGORIE * : 44, tannerie
(leather tenning and finishing)
Procédé : a, "hair pulp, chrome tan, retan-wet finish"
CLASSE: 08, Polluants toxiques présents dans l'effluent
REFERENCE DES DONNEES: 18, PB83-172593

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
25	1,2-dichlorobenzene	0.01	.05	CM = 54 ug/l
30	1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1	CM = 30 ug/l
27	1,4-dichlorobenzene	0.01	.01	CM = 255 ug/l
21	2,4,6-trichlorophenol	0.01	.025	CM = 880 ug/l
1	acenaphthene	0.01	.001	CM = 32 ug/l
77	acenapththalene	0.01	.01	CM = 16 ug/l
116	amiante (million de fibre par litre)	10.	10 (mfl)	CM = 20 ug/l
5	benzidine	0.01	.01	CM = 27 ug/l
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	CM = 51 ug/l
119	chrome	0.005	.07	CM = 160 00 ug/l
120	cuivre	0.009	.39	CM = 50 ug/l
71	dimethyl phthalate	0.01	.025	CM = 118 ug/l
38	ethylbenzene	0.01	.05	CM = 88 ug/l
55	naphthalene	0.01	.05	CM = 24 ug/l
124	nickel	0.005	.02	CM = 60 ug/l
56	nitrobenzene	0.01	.05	CM = 425 ug/l
65	phenol	0.01	.05	CM = 4 400 ug/l
122	plomb	0.02	.08	CM = 1 100 ug/l
86	toluene	0.01	.05	CM = 100 ug/l
87	trichloroethylene	0.01	.01	CM = 100 ug/l

Procédé : b, "hair save, chrome tan, retan-wet finish"
CLASSE: 08, Polluants toxiques présents dans l'effluent
REFERENCE DES DONNEES: 18, PB83-172593

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
11	1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	CM médianne = 1 ug/l
14	1,1,2-trichloroethane	0.01	.1	CM médianne = 4 ug/l
8	1,2,4,-trichlorobenzene	0.01	.01	CM médianne = 4 ug/l
25	1,2-dichlorobenzene	0.01	.05	CM médianne = 7 ug/l
27	1,4-dichlorobenzene	0.01	.01	CM médianne = 106 ug

Tannerie

34	2,4-dimethylphenol	0.01	.05	/l CM médianne = 17 ug/l
77	acenapththalene	0.01	.01	CM médianne = 5 ug/l
116	amiante (million de fibre par litre)	10.	10 (mfl)	CM médianne = 3 ug/l
4	benzene	0.01	.05-.1	CM médianne = 977.5 ug/l
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	CM médianne = 100 ug/l
24	chloroform (trichloromethane)	0.01	.05	CM médianne = 3 ug/l
119	chrome	0.005	.07	CM médianne = 113 050 ug/l
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	CM médianne = 1 ug/l
38	ethylbenzene	0.01	.05	CM médianne = 7 ug/l
39	fluoranthene	0.01	.01	CM médianne = 834 ug/l
44	methylene chloride	0.01	.1	CM médianne = 1.6 ug/l
62	n-nitrosodiphenylamine	0.01	.01	CM médianne = 8 ug/l
55	naphthalene	0.01	.05	CM médianne = 27 ug/l
124	nickel	0.005	.02	CM médianne = 67.5 ug/l
65	phenol	0.01	.05	CM médianne = 3 308.5 ug/l
122	plomb	0.02	.08	CM médianne = 2 360 ug/l
84	pyrene	0.01	.0001-.01	CM médianne = .4 ug/l
86	toluene	0.01	.05	CM médianne = 204 ug/l
87	trichloroethylene	0.01	.01	CM médianne = 3 ug/l
128	zinc	0.05	.237	CM médianne = 70 ug/l

Procédé : c, "hair save or pulp, non-chrome tan, retan-wet finish"
CLASSE: 08, Polluants toxiques présents dans l'effluent
REFERENCE DES DONNEES: 18, PB83-172593

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
8	1,2,4,-trichlorobenzene	0.01	.01	CM médianne = 2.55 ug/l

Tannerie

25	1,2-dichlorobenzene	0.01	.05	CM médianne = 204 ug /l
33	1,3-dichloropropylene	0.01	.01	CM médianne = 3.1 ug /l
27	1,4-dichlorobenzene	0.01	.01	CM médianne = 20 ug/ l
21	2,4,6-trichlorophenol	0.01	.025	CM médianne = 71 ug/ l
31	2,4-dichlorophenol	0.01	.01	CM médianne = 23 ug/ l
20	2-chloronaphtalene	0.01	.01	CM médianne = 1.2 ug /l
58	4-nitrophenol	0.01	.05	CM médianne = 13 547 ug/l
78	anthracene	0.01	.01	CM médianne = 6.8 ug /l
4	benzene	0.01	.05-.1	CM médianne = .8 ug/ l
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	CM médianne = 9.8 ug /l
7	chlorobenzene	0.01	.025	CM médianne = .2 ug/ l
24	chloroform (trichloromethane)	0.01	.05	CM médianne = 24 ug/ l
119	chrome	0.005	.07	CM médianne = 28 000 ug/l
120	cuivre	0.009	.39	CM médianne = 160 ug /l
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	CM médianne = 2.95 u g/l
70	diethyl phthalate	0.01	.025	CM médianne = 4.5 ug /l
38	ethylbenzene	0.01	.05	CM médianne = 17.5 u g/l
39	fluoranthene	0.01	.01	CM médianne = 2.85 u g/l
80	fluorene	0.01	.01	CM médianne = 2.25 u g/l
123	mercure	.0001	.036	CM médianne = .2 ug/ l
45	methyl chloride	0.01	.01	CM médianne = 18.5 u g/l
62	n-nitrosodiphenylamine	0.01	.01	CM médianne = 3.6 ug /l
55	naphthalene	0.01	.05	CM médianne = 43.5 u g/l
124	nickel	0.005	.02	CM médianne = 120 ug /l
64	pentachorophenol	0.01	.01	CM médianne = 579 ug /l
65	phenol	0.01	.05	CM médianne = 338 ug /l
122	plomb	0.02	.08	CM médianne = 100 ug

84	pyrene	0.01	.0001-.01	CM médianne = 3.1 ug /l
85	tetrachloroethylene	0.01	.05	CM médianne = 27.5 u g/l
86	toluene	0.01	.05	CM médianne = 3.5 ug /l
87	trichloroethylene	0.01	.01	CM médianne = 2.5 ug /l
128	zinc	0.05	.237	CM médianne = 685 ug /l

Procédé : d, "retan-wet finish-sides"
CLASSE: 08, Polluants toxiques présents dans l'effluent
REFERENCE DES DONNEES: 18, PB83-172593

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
11	1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	CM médianne = 1 ug/l
25	1,2-dichlorobenzene	0.01	.05	CM médianne = 12 ug/ l
30	1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1	CM médianne = 7 ug/l
21	2,4,6-trichlorophenol	0.01	.025	CM médianne = 3 ug/l
31	2,4-dichlorophenol	0.01	.01	CM médianne = 1.5 ug /l
34	2,4-dimethylphenol	0.01	.05	CM médianne = 98 ug/ l
58	4-nitrophenol	0.01	.05	CM médianne = 910 ug /l
116	amiante (million de fibre par litre)	10.	10 (mfl)	
4	benzene	0.01	.05-.1	CM médianne = 26 ug/ l
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	CM médianne = 81.5 u g/l
24	chloroform (trichloromethane)	0.01	.05	CM médianne = 14 ug/ l
119	chrome	0.005	.07	CM médianne = 50 750 ug/l
120	cuivre	0.009	.39	CM médianne = 495 ug /l
68	di-n-buthyl phthalate	0.01	.025	CM médianne = 2 ug/l
70	diethyl phthalate	0.01	.025	CM médianne = 2 ug/l
38	ethylbenzene	0.01	.05	CM médianne = 255 ug /l
123	mercure	.0001	.036	CM médianne = .32 ug

55	naphthalene	0.01	.05	/l CM médianne = 1 480 ug/l
124	nickel	0.005	.02	CM médianne = 120 ug /l
22	parachlorometacresol	0.01	.05	CM médianne = 3 ug/l
64	pentachorophenol	0.01	.01	CM médianne = 240 ug /l
65	phenol	0.01	.05	CM médianne = 2 070 ug/l
122	plomb	0.02	.08	CM médianne = 1000 u g/l
85	tetrachloroethylene	0.01	.05	CM médianne = 85 ug/ l
86	toluene	0.01	.05	CM médianne = 113.5 ug/l
87	trichloroethylene	0.01	.01	CM médianne = 4.5 ug /l
128	zinc	0.05	.237	CM médianne = 185 ug /l

Procédé : e, "no beanhouse"
CLASSE: 08, Polluants toxiques présents dans l'effluent
REFERENCE DES DONNEES: 18, PB83-172593

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
25	1,2-dichlorobenzene	0.01	.05	CM médianne = 36 ug/ l
27	1,4-dichlorobenzene	0.01	.01	CM médianne = 13 ug/ l
21	2,4,6-trichlorophenol	0.01	.025	CM médianne = 3 200 ug/l
78	anthracene	0.01	.01	CM médianne = 133 ug /l
4	benzene	0.01	.05-.1	CM médianne = 100 ug /l
24	chloroform (trichloromethane)	0.01	.05	CM médianne = 18 ug/ l
119	chrome	0.005	.07	CM médianne = 16 000 ug/l
120	cuivre	0.009	.39	CM médianne = 250 ug /l
38	ethylbenzene	0.01	.05	CM médianne = 100 ug /l
55	naphthalene	0.01	.05	CM médianne = 5.2 ug /l
124	nickel	0.005	.02	CM médianne = 6 ug/l

64	pentachorophenol	0.01	.01	CM médianne = 3 550 ug/l
65	phenol	0.01	.05	CM médianne = 4 700 ug/l
122	plomb	0.02	.08	CM médianne = 700 ug /l
85	tetrachloroethylene	0.01	.05	CM médianne = 40 ug/ l
86	toluene	0.01	.05	CM médianne = 55.5 u g/l
128	zinc	0.05	.237	CM médianne = 150 ug /l

Procédé : f, "through-the-blue"
CLASSE: 08, Polluants toxiques présents dans l'effluent
REFERENCE DES DONNEES: 18, PB83-172593

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
11	1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	CM médianne = 5 ug/l
25	1,2-dichlorobenzene	0.01	.05	CM médianne = 170 ug /l
26	1,3-dichlorobenzene	0.01	.01	CM médianne = 24.5 u g/l
27	1,4-dichlorobenzene	0.01	.01	CM médianne = 51 ug/ l
59	2,4-dinitrophenol	0.01	.025	CM médianne = 5 ug/l
21	2,4,6-trichlorophenol	0.01	.025	CM médianne = 5 ug/l
59	2,4-dinitrophenol	0.01	.025	CM médianne = 5 ug/l
57	2-nitrophenol	0.01	.01	CM médianne = 5 ug/l
58	4-nitrophenol	0.01	.05	CM médianne = 5 ug/l
116	amiante (million de fibre par litre)	10.	10 (mfl)	
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	CM médianne = 24 ug/ l
118	cadmium	0.002	.049	CM médianne = 30.5 u g/l
119	chrome	0.005	.07	CM médianne = 185 40 0 ug/l
120	cuivre	0.009	.39	CM médianne = 110 ug /l
123	mercure	.0001	.036	CM médianne = 1 ug/l
55	naphthalene	0.01	.05	CM médianne = 21 ug/ l

124	nickel	0.005	.02	CM médianne = 180 ug /l
64	pentachorophenol	0.01	.01	CM médianne = 29 ug/ l
65	phenol	0.01	.05	CM médianne = 160 ug /l
128	zinc	0.05	.237	CM médianne = 820 ug /l

Procédé : g, "shearling"
CLASSE: 08, Polluants toxiques présents dans l'effluent
REFERENCE DES DONNEES: 18, PB83-172593

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
15	1,1,2,2-tetrachloroethane	0.01	.05	CM médianne = 18 ug/ l
10	1,2-dichloroethane	0.01	.1	CM médianne = 63 ug/ l
30	1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1	CM médianne = 29 ug/ l
27	1,4-dichlorobenzene	0.01	.01	CM médianne = 20 ug/ l
78	anthracene	0.01	.01	CM médianne = 36 ug/ l
4	benzene	0.01	.05-.1	CM médianne = 5 ug/l
117	beryllium	0.01	.2	CM médianne = .25 ug /l
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	CM médianne = 93 ug/ l
118	cadmium	0.002	.049	CM médianne = 2 ug/l
24	chloroform (trichloromethane)	0.01	.05	CM médianne = 12 ug/ l
119	chrome	0.005	.07	CM médianne = 53 000 ug/l
120	cuivre	0.009	.39	CM médianne = 120 ug /l
123	mercure	.0001	.036	CM médianne = 2.1 ug /l
45	methyl chloride	0.01	.01	CM médianne = 14 ug/ l
55	naphthalene	0.01	.05	CM médianne = 35 ug/ l
124	nickel	0.005	.02	CM médianne = 110 ug /l
56	nitrobenzene	0.01	.05	CM médianne = 10 ug/ l
64	pentachorophenol	0.01	.01	CM médianne = 825 ug

65	phenol	0.01	.05	/l CM médianne = 10 ug/l
122	plomb	0.02	.08	CM médianne = 80 ug/l
86	toluene	0.01	.05	CM médianne = 9 ug/l
87	trichloroethylene	0.01	.01	CM médianne = 31 ug/l
128	zinc	0.05	.237	CM médianne = 425 ug/l

Procédé : h, "pigskin"
CLASSE: 08, Polluants toxiques présents dans l'effluent
REFERENCE DES DONNEES: 18, PB83-172593

	Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
11	1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	CM médianne = 89 ug/l
29	1,1-dichloroethylene	0.01	.1	CM médianne = 3.5 ug/l
31	2,4-dichlorophenol	0.01	.01	CM médianne = 3 ug/l
31	2,4-dichlorophenol	0.01	.01	CM médianne = 1 ug/l
58	4-nitrophenol	0.01	.05	CM médianne = 607 ug/l
4	benzene	0.01	.05-.1	CM médianne = 2 ug/l
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	CM médianne = 15 ug/

Traitement de la surface du métal

* CATEGORIE * : traitement de la surface du métal
(metal finishing)
* SOUS-CATEGORIE * : 45, traitement de la surface du métal
(metal finishing)
Procédé : t, tous
CLASSE: 01, Polluants toxiques considérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 19, PB83-102004

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
118 cadmium	0.002	.049	CM = .613 mg/l & occ de 71/109
119 chrome	0.005	.07	CM = 2.1 mg/l & occ de 100/116
120 cuivre	0.009	.39	CM = 14.2 mg/l & occ de 116/119
121 cyanure	0.02	.047	CM = 42.2 mg/l & occ de 70/99
122 plomb	0.02	.08	CM = 1.25 mg/l & occ de 87/122
124 nickel	0.005	.02	CM = 19.4 mg/l & occ de 91/111
126 argent	0.02	.07	CM = .006 mg/l & occ de 74/103
128 zinc	0.05	.237	CM = 312 mg/l & occ de 121/122

Procédé : t, tous
CLASSE: 02, Polluants non toxiques consirérés pour la réglementation
REFERENCE DES DONNEES: 19, PB83-102004

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
350 pH			
351 Solides en suspension totaux			
353 Huiles et graisses			
361 Toxiques organique totaux			CM = 3.84 mg/l & occ de 14/16

Procédé : t, tous
CLASSE: 08, Polluants toxiques présents dans l'effluent
REFERENCE DES DONNEES: 19, PB83-102004

Polluants industriels	Limites de Détection	Concentrations Techniquement

Traitement de la surface du métal

	(LD) mg/l	Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
68 du-n-buthyl phthalate	0.01	.025	CM = .021 mg/l & occ de 79/89
6 tetrachloromethane	0.01	.05	CM = .0001 mg/l & occ de 37/57
4 benzene	0.01	.05-.1	CM = .005 mg/l & occ de 4/6
10 1,2-dichloroethane	0.01	.1	CM = .0006 mg/l & occ de 1/4
11 1,1,1-trichloroethane	0.01	.01	CM = .013 mg/l & occ de 44/58
14 1,1,2-trichloroethane	0.01	.1	CM = .0002 mg/l & occ de 21/57
22 parachlorometacresol	0.01	.05	CM = .038 mg/l & occ de 1/4
23 2-chlorophenol	0.01	.01	CM = .004 mg/l & occ de 48/65
28 3,3'-dichlorobenzidine	0.01	.01	CM = .00002 mg/l & occ de 1/4
29 1,1-dichloroethylene	0.01	.1	CM = .002 mg/l & occ de 4/58
30 1,2-trans-dichloroethylene	0.01	.1	CM = .002 mg/l & occ de 3/5
33 1,3-dichloropropylene	0.01	.01	CM = .0005 mg/l & occ de 1/4
38 ethylbenzene	0.01	.05	CM = .083 mg/l & occ de 9/37
39 fluoranthene	0.01	.01	CM = .019 mg/l & occ de 1/4
44 methylene chloride	0.01	.1	CM = .018 mg/l & occ de 27/80
45 methyl chloride	0.01	.01	CM = .0009 mg/l & occ de 3/74
48 dichlorobromomethane	0.01	.1	CM = .002 mg/l & occ de 2/5
51 chlorodibromomethane	0.01	.1	CM = .002 mg/l & occ de 1/4
54 isophorone	0.01	.05	CM = .087 mg/l & occ de 4/8
55 naphthalene	0.01	.05	CM = .057 mg/l & occ de 105/106
57 2-nitrophenol	0.01	.01	CM = .006 mg/l & occ de 1/4
58 4-nitrophenol	0.01	.05	CM = .005 mg/l & occ de 1/4
63 n-nitrosodi-n-propylamine	0.01	.01	CM = .143 mg/l & occ de 1/4
64 pentachorophenol	0.01	.01	CM = .003 mg/l & occ de 1/4
65 phenol	0.01	.05	CM = .151 mg/l & occ

Traitement de la surface du métal

				de 16/24
66	bis(2-ethylhexyl) phthalate	0.01	.01	CM = .056 mg/l & occ de 90/92
67	butyl benzyl phthalate	0.01	.001-.01	CM = .0005 mg/l & occ de 37/64
69	di-n-octyl phthalate	0.01	.01	CM = .0001 mg/l & occ de 24/64
70	diethyl phthalate	0.01	.025	CM = .024 mg/l & occ de 66/63
71	dimethyl phthalate	0.01	.025	CM = .00006 mg/l & occ de 6/64
78	anthracene	0.01	.01	CM = .002 mg/l & occ de 57/83
80	fluorene	0.01	.01	CM = .040 mg/l & occ de 2/4
81	phenathrene	0.01	.01	CM = .001 mg/l & occ de 56/82
84	pyrene	0.01	.0001-.01	CM = .048 mg/l & occ de 1/4
85	tetrachloroethylene	0.01	.05	CM = .003 mg/l & occ de 56/82
86	toluene	0.01	.05	CM = .060 mg/l & occ de 1/4
87	trichloroethylene	0.01	.01	CM = .014 mg/l & occ de 49/77
90	dieldrin	0.005	.01	CM = .00002 mg/l & occ de 1/4
95	a-endosulfan-alpha	0.005	.001	CM = .002 mg/l & occ de 1/4
99	endrin aldehyde	0.005	.01	CM = .00005 mg/l & occ de 1/4
102	a-bhc-alpha	0.005	.01	CM = .00007 mg/l & occ de 1/4
103	b-bhc-beta	0.005	.01	CM = .001 mg/l & occ de 1/4
105	g-bhc-delta	0.005	.01	CM = .0001 mg/l & occ de 1/4
114	antimoine	0.01	.047	CM = .007 mg/l & occ de 24/106
117	beryllium	0.01	.2	CM = .008 mg/l & occ de 23/27
123	mercure	.0001	.036	CM = .005 mg/l & occ de 42/109
125	selenium	0.01	.02	CM = .007 mg/l & occ de 21/26
127	thallium	0.1	.34	CM = .008 mg/l & occ de 21/26
46	méthyle bromide (bromométhane)	0.01		CM = .0005 mg/l & occ de 1/4
115	arsenic	0.01	.34	CM = .005 mg/l & occ de 30/105

Procédé : t, tous

Traitement de la surface du métal

CLASSE: 11, Substances présentes dans l'effluent en concentration anormalement élevée
REFERENCE DES DONNEES: 19, PB83-102004

Polluants industriels	Limites de Détection (LD) mg/l	Concentrations Techniquement Traitables (CTT) mg/l	Commentaires
355 DBO5		CM = 3240 mg/l & occ de 21/21	
351 Solides en suspension totaux		CM = 16200 mg/l & occ de 40/40	
395 titanium		CM = .493 mg/l & occ de 5/9	
396 ytrium		CM = .01 mg/l & occ de 3/4	
390 cobalt		CM = .007 mg/l & occ de 3/7	
389 calcium		CM = 51.4 mg/l & occ de 4/4	
397 étain		CM = 1.04 mg/l & occ de 38/98	
391 fluorure		CM = 4.31 mg/l & occ de 90/99	
388 boron		CM = 3.14 mg/l & occ de 3/3	
393 molybdeme		CM = .102 mg/l & occ de 5/6	
392 magnésium		CM = 16.1 mg/l & occ de 4/4	
377 Vanadium		CM = .066 mg/l & occ de 3/4	
387 barium		CM = .032 mg/l & occ de 3/4	
386 ammoniaque		CM = 42.4 mg/l & occ de 10/11	
358 Manganèse		CM = .233 mg/l & occ de 7/7	
371 Carbones organiques totaux		CM = 27600 mg/l & occ de 37/37	
356 Aluminium		CM = 27.4 mg/l & occ de 3/4	
357 Fer		CM = 500 mg/l & occ de 101/102	
394 sodium		CM = 151. mg/l & occ de 4/4	
372 Solides dissouts totaux		CM = 1710 mg/l & occ de 9/10	
376 Phosphore		CM = 7.72 mg/l & occ de 97/98	

ANNEXE A.2

LISTE DES STANDARDS DE PERFORMANCE PROPOSES PAR EPA

* CATEGORIE * : aluminium formé
(aluminum forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 69 , emboutissage avec huile pure
(drawing with neat oils)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.52 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52660)

(Code: 691bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	22900.0000	9650.0000
Huile et graisse	344400.0000	206700.0000
pH entre 7.5 & 10		
Solides en suspension totaux	706000.0000	344400.0000
Cyanure	5000.0000	2070.0000
Aluminium	78400.0000	32030.0000
Chrome	7230.0000	2930.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.52 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52660)

(Code: 691bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	76700.0000	31360.0000
Chrome	7080.0000	2870.0000
Cyanure	4890.0000	2300.0000
Huile et graisse	337200.0000	202300.0000
Solides en suspension totaux	691300.0000	337200.0000
Zinc	22430.0000	9440.0000
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.52 année (1982)

- PROCEDE : c , "clearing or etching bath"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52660)

(Code: 691bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Huile et graisse	4088.0000	2453.0000
Chrome	85.9000	34.8000
Cyanure	59.3000	24.6000
Aluminium	930.0000	380.2000
pH entre 7.5 & 10		
Zinc	271.9000	114.5000
Solides en suspension totaux	8381.0000	4088.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.52 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52660)

(Code: 691bptd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Solides en suspension totaux	315900.0000	154100.0000
Huile et graisse	154100.0000	92500.0000
Cyanure	2240.0000	925.0000
Chrome	3240.0000	1310.0000
Aluminium	35060.0000	14330.0000
pH entre 7.5 & 10		
Zinc	10250.0000	4320.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.52 année (1982)

- PROCEDE : e , "continuous rod casting contact contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52660)

(Code: 691bpte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kkg d'aluminium traité

Zinc	1386.0000	584.0000
Aluminium	4741.0000	1938.0000
Chrome	438.0000	177.0000
Cyanure	302.0000	125.0000
Huile et graisse	20840.0000	12580.0000
Solides en suspension totaux	42720.0000	20840.0000
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.52 année (1982)

- PROCEDE : f , "continuous rod casting lubricant"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52660)

(Code: 691bptf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	8.3900	3.4300
Chrome	0.7740	0.3140
Cyanure	0.5350	0.2210
Huile et graisse	36.9000	22.1000
Solides en suspension totaux	75.6000	36.9000
Zinc	2.4500	1.0300
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.52 année (1982)

- PROCEDE : g , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52660)

(Code: 691bptg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Huile et graisse	156.2000	93.7000
pH entre 7.5 & 10		
Zinc	10.4000	4.3700
Solides en suspension totaux	320.7000	156.2000
Cyanure	2.2700	0.9400
Chrome	3.3800	1.3300
Aluminium	35.5000	14.5000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.53 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52661)

(Code: 692bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	2571.0000	1083.0000
Cyanure	561.0000	232.0000
Chrome	812.0000	329.0000
Aluminium	8795.0000	3596.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.53 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52661)

(Code: 692batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	2243.0000	944.0000
Aluminium	7672.0000	3136.0000
Chrome	708.0000	287.0000
Cyanure	489.0000	203.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.53 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52661)

(Code: 692batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	9269.0000	3789.0000
Zinc	2710.0000	1141.0000
Cyanure	591.0000	245.0000
Chrome	856.0000	347.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.53 année (1982)

- PROCEDE : e , "continuous rod casting contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52661)

(Code: 692bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	136.6000	58.4000
Cyanure	30.2000	12.5000
Chrome	43.8000	17.7000
Aluminium	474.1000	193.8000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.53 année (1982)

- PROCEDE : f , "continuous rod casting lubricant"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52661)

(Code: 692batf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	0.7800	0.3200
Zinc	2.4500	1.0300
Cyanure	0.5400	0.2200
Aluminium	8.3900	3.4300

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.53 année (1982)

- PROCEDE : g , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52661)

(Code: 692batg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	35.5000	14.5000
Chrome	3.2800	1.3300
Cyanure	2.2700	0.9400
Zinc	10.4000	4.3700

- REGLEMENT : 0 , BCt LOI : année (0)

- PROCEDE : ,tous
- REFERENCE : (page:)

(Code: 693bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité :		
	0.0000	0.0000
aucun standard n'est proposé		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.54 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52661)

(Code: 694nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg d'aluminium traité		
Aluminium	5857.0000	2397.0000
Zinc	1972.0000	812.0000
Chrome	715.0000	290.0000
Cyanure	387.0000	155.0000
Huile et graisse	19330.0000	19330.0000
Solides en suspension totaux	29000.0000	21270.0000
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.54 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52661)

(Code: 694nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg d'aluminium traité		
Cyanure	337.0000	135.0000
Zinc	1720.0000	708.0000
Huile et graisse	16860.0000	16860.0000

Chrome	624.0000	253.0000
pH entre 7.5 & 10		
Solides en suspension totaux	25290.0000	18550.0000
Aluminium	5109.0000	2091.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.54 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52661)

(Code: 694nspsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
pH entre 7.5 & 10		
Chrome	754.0000	306.0000
Aluminium	6172.0000	2526.0000
Zinc	2078.0000	856.0000
Cyanure	408.0000	163.0000
Huile et graisse	20370.0000	20370.0000
Solides en suspension totaux	30560.0000	22410.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.54 année (1982)

- PROCEDE : e , "continuous rod casting contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52661)

(Code: 694nspse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	315.8000	139.2000
pH entre 7.5 & 10		
Cyanure	20.9000	8.4000
Zinc	106.3000	43.8000
Chrome	38.8000	15.7000
Solides en suspension totaux	1563.0000	1146.0000
Huile et graisse	1042.0000	1042.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.54 année (1982)

- PROCEDE : f , "continuous rod casting lubricant"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52661)

(Code: 694nspsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
pH entre 7.5 & 10		
Huile et graisse	16.5000	18.5000
Cyanure	0.3700	0.1500
Chrome	0.6800	0.2800
Aluminium	5.5800	2.2900
Solides en suspension totaux	27.7000	20.3000
Zinc	1.8800	0.7700

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.54 année (1982)

- PROCEDE : g , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52662)

(Code: 694nspsg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Solides en suspension totaux	117.1000	85.9000
Huile et graisse	78.1000	78.1000
Aluminium	23.7000	9.6800
Chrome	2.8900	1.1700
Cyanure	1.5600	0.6200
Zinc	7.9600	3.2800
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.55 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52662)

(Code: 695psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	

Chrome	812.0000	329.0000
Huile et graisse	38660.0000	23200.0000
TTO	1334.0000	-1.0000
Cyanure	561.0000	232.0000
Zinc	2571.0000	1083.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.55 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52662)

(Code: 695psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	2243.0000	944.0000
TTO	1164.0000	-1.0000
Huile et graisse	33720.0000	20230.0000
Cyanure	489.0000	203.0000
Chrome	708.0000	287.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.55 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52662)

(Code: 695psesd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	856.0000	347.0000
Huile et graisse	40740.0000	24440.0000
TTO	1410.0000	-1.0000
Cyanure	591.0000	245.0000
Zinc	2710.0000	1141.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.55 année (1982)

- PROCEDE : e , "continuous rod casting contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52662)

(Code: 695psese)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
TTO	71.9000	-1.0000
Chrome	43.6000	17.7000
Zinc	138.6000	58.4000
Cyanure	30.2000	12.5000
Huile et graisse	2064.0000	1250.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.55 année (1982)

- PROCEDE : f , "continuous rod casting lubricant"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52662)

(Code: 695psesf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Huile et graisse	39.6000	22.1000
Cyanure	0.5400	0.2200
TTO	1.2700	-1.0000
Chrome	0.7800	0.3200
Zinc	2.4500	1.0400

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.55 année (1982)

- PROCEDE : g , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52662)

(Code: 695psesg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	3.2800	1.3300
TTO	5.3900	-1.0000
Cyanure	2.2700	0.9400
Huile et graisse	156.0000	93.7000
Zinc	10.4000	4.3700

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.56 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52662)

(Code: 696psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Cyanure	387.0000	155.0000
Zinc	1972.0000	812.0000
TTO	1334.0000	-1.0000
Huile et graisse	19330.0000	19330.0000
Chrome	715.0000	290.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.56 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52662)

(Code: 696psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
TTO	1164.0000	-1.0000
Zinc	1720.0000	708.0000
Huile et graisse	16860.0000	16860.0000
Cyanure	337.0000	135.0000
Chrome	624.0000	253.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.56 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52662)

(Code: 696psnsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	754.0000	306.0000
Cyanure	408.0000	163.0000
Huile et graisse	20370.0000	20370.0000

TTO	1410.0000	-1.0000
Zinc	2410.0000	856.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.56 année (1982)

- PROCEDE : e , "continuous sheet casting spend lubrican"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52662)

(Code: 696psnse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	38.6000	15.7000
Cyanure	20.9000	8.4000
Huile et graisse	1042.0000	1042.0000
TTO	71.9000	-1.0000
Zinc	106.3000	43.8000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.56 année (1982)

- PROCEDE : f , "core with an annealing furnace scrubber"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52663)

(Code: 696psnsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	0.6800	0.2800
Cyanure	0.3756	0.1500
Huile et graisse	18.5100	18.5000
TTO	1.2739	-1.0000
Zinc	1.8896	0.7700

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.56 année (1982)

- PROCEDE : g , "core without an annealing furnace scrubber"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52663)

(Code: 696psnsg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	2.8900	1.1700
Cyanure	1.5600	0.6200
Huile et graisse	78.1000	78.1000
TTO	5.3900	-1.0000
Zinc	7.9600	3.2800

* CATEGORIE * : aluminium formé
(aluminum forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 70 , emboutissage avec émulsions
(drawing with emulsions)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.62 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52663)

(Code: 701bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Huile et graisse	344400.0000	206700.0000
pH entre 7.5 & 10		
Aluminium	78400.0000	32030.0000
Zinc	22900.0000	9650.0000
Solides en suspension totaux	706000.0000	344400.0000
Cyanure	5000.0000	2070.0000
Chrome	7230.0000	2930.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.62 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52663)

(Code: 701bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Cyanure	4890.0000	2300.0000
Zinc	22430.0000	9440.0000
Huile et graisse	337200.0000	202300.0000
pH entre 7.5 & 10		
Chrome	7080.0000	2870.0000
Aluminium	76700.0000	31360.0000
Solides en suspension totaux	691300.0000	337200.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.62 année (1982)

- PROCEDE : c , "clearing or etching bath"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52663)

(Code: 701bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	930.0000	380.2000
Cyanure	59.3000	24.6000
Huile et graisse	4088.0000	2453.0000
Chrome	85.9000	34.8000
pH entre 7.5 & 10		
Zinc	271.9000	114.5000
Solides en suspension totaux	8381.0000	4088.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.62 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52663)

(Code: 701bptd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	3240.0000	1310.0000
Aluminium	35060.0000	14330.0000
Huile et graisse	154100.0000	92500.0000
pH entre 7.5 & 10		
Cyanure	2240.0000	925.0000
Zinc	10250.0000	4320.0000
Solides en suspension totaux	315900.0000	154100.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.62 année (1982)

- PROCEDE : e , "continuous rod casting contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52663)

(Code: 701bpte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	

Aluminium	4741.0000	1938.0000
pH entre 7.5 & 10		
Cyanure	302.0000	125.0000
Huile et graisse	20840.0000	12580.0000
Solides en suspension totaux	42720.0000	20840.0000
Chrome	438.0000	177.0000
Zinc	1386.0000	584.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.62 année (1982)

- PROCEDE : f , "continuous rod casting lubricant"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52663)

(Code: 701bptf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
pH entre 7.5 & 10		
Zinc	2.4500	1.0300
Solides en suspension totaux	75.6000	36.9000
Huile et graisse	36.9000	22.1000
Cyanure	0.5400	0.2200
Aluminium	3.3800	3.4300
Chrome	0.7800	0.3200

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.62 année (1982)

- PROCEDE : g , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52663)

(Code: 701bptg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	1930.0000	789.0000
Zinc	565.0000	238.0000
pH entre 7.5 & 10		
Chrome	178.0000	72.2000
Cyanure	123.0000	50.9000
Huile et graisse	8490.0000	5090.0000
Solides en suspension totaux	17400.0000	8490.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.63 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52664)

(Code: 702bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	8795.0000	3596.0000
Chrome	812.0000	329.0000
Cyanure	561.0000	232.0000
Zinc	2571.0000	1083.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.63 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52664)

(Code: 702batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	7672.0000	3136.0000
Chrome	708.0000	287.0000
Cyanure	489.0000	203.0000
Zinc	2243.0000	944.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.63 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52664)

(Code: 702batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	9269.0000	3789.0000
Chrome	856.0000	347.0000
Cyanure	591.0000	245.0000
Zinc	2710.0000	1141.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.63 année (1982)

- PROCEDE : e , "continuous rod casting contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52664)

(Code: 702bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	474.1000	193.8000
Chrome	43.8000	17.7000
Zinc	136.6000	58.4000
Cyanure	30.2000	12.5000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.63 année (1982)

- PROCEDE : f , "continuous rod casting lubricant"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52664)

(Code: 702batf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	0.7800	0.3200
Cyanure	0.5400	0.2200
Zinc	2.4500	1.0300
Aluminium	8.3900	3.4300

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.63 année (1982)

- PROCEDE : g , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52664)

(Code: 702batg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	1931.0000	789.0000
Chrome	178.0000	72.2000
Cyanure	123.0000	50.9000
Zinc	565.0000	238.0000

- REGLEMENT : 0 , BCt LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : (page:)

(Code: 703bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité :		
aucun standard n'est proposé	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.64 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52664)

(Code: 704nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg d'aluminium traité		
Aluminium	5857.0000	2397.0000
Zinc	1972.0000	812.0000
Cyanure	387.0000	155.0000
pH entre 7.5 & 10		
Chrome	715.0000	290.0000
Solides en suspension totaux	29000.0000	21270.0000
Huile et graisse	19330.0000	19330.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.64 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52664)

(Code: 704nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg d'aluminium traité		
Chrome	624.0000	253.0000
Aluminium	5109.0000	2091.0000
Huile et graisse	16860.0000	16860.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.64 année (1982)

- PROCEDE : f , "continuous rod casting lubricant"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52664)

(Code: 704nspsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	0.6800	0.2800
Cyanure	0.3700	0.1500
Huile et graisse	16.5000	18.5000
Solides en suspension totaux	27.7000	20.3000
Zinc	1.8800	0.7700
Aluminium	5.5800	2.2900
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.64 année (1982)

- PROCEDE : g , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52665)

(Code: 704nspsg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	157.0000	64.0000
Cyanure	85.0000	34.0000
Huile et graisse	4243.0000	4243.0000
Solides en suspension totaux	6385.0000	4668.0000
Aluminium	1286.0000	526.0000
Zinc	433.0000	178.0000
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.65 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52665)

(Code: 705psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	

Chrome	812.0000	329.0000
Cyanure	561.0000	232.0000
Huile et graisse	38660.0000	23200.0000
TTO	1334.0000	-1.0000
Zinc	2571.0000	1083.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.65 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52665)

(Code: 705psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	708.0000	287.0000
Cyanure	489.0000	203.0000
Huile et graisse	33720.0000	20230.0000
TTO	1164.0000	-1.0000
Zinc	2243.0000	944.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.65 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52665)

(Code: 705psesd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	2710.0000	1141.0000
TTO	1410.0000	-1.0000
Cyanure	591.0000	245.0000
Chrome	856.0000	347.0000
Huile et graisse	40740.0000	24440.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.65 année (1982)

- PROCEDE : e , "continuous rod casting contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52665)

(Code: 705psese)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	138.6000	58.4000
Chrome	43.8000	17.7000
Cyanure	30.2000	12.5000
Huile et graisse	2064.0000	1250.0000
TTO	71.9000	-1.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.65 année (1982)

- PROCEDE : f , "continuous rod casting lubricant"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52665)

(Code: 705psesf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	2.4500	1.0400
Chrome	0.7800	0.3200
Cyanure	0.5400	0.2200
Huile et graisse	39.6000	22.1000
TTO	1.2700	-1.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.65 année (1982)

- PROCEDE : g , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52665)

(Code: 705psesg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Huile et graisse	8486.0000	5092.0000
Chrome	178.0000	72.2000
Cyanure	123.0000	50.9000
Zinc	565.0000	238.0000
TTO	293.0000	-1.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.66 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52665)

(Code: 706psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	715.0000	290.0000
Cyanure	387.0000	155.0000
Huile et graisse	19330.0000	19330.0000
TTO	1334.0000	-1.0000
Zinc	1972.0000	812.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.66 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52665)

(Code: 706psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	1720.0000	708.0000
Huile et graisse	16860.0000	16860.0000
Cyanure	337.0000	135.0000
Chrome	624.0000	253.0000
TTO	1164.0000	-1.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.66 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52665)

(Code: 706psnsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	2410.0000	856.0000
Huile et graisse	20370.0000	20370.0000
Cyanure	408.0000	163.0000

Chrome	754.0000	306.0000
TTO	1410.0000	-1.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.66 année (1982)

- PROCEDE : e , "continuous rod casting contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52666)

(Code: 706psnse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	106.3000	43.8000
TTO	71.9000	-1.0000
Huile et graisse	1042.0000	1042.0000
Cyanure	20.9000	8.4000
Chrome	38.6000	15.7000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.66 année (1982)

- PROCEDE : f , "continuous rod casting lubricant"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52666)

(Code: 706psnsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	1.8896	0.7700
TTO	1.2739	-1.0000
Huile et graisse	18.5000	18.5000
Chrome	0.6800	0.2800
Cyanure	0.3756	0.1500

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.66 année (1982)

- PROCEDE : g , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52652)

(Code: 706psnsg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	157.0000	64.0000
Cyanure	85.0000	34.0000
Huile et graisse	423.0000	423.0000
TTO	293.0000	-1.0000
Zinc	433.0000	178.0000

* CATEGORIE * : aluminium formé
(aluminum forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 67 , extrusion
(extrusion)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.32 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52655)

(Code: 671bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	78400.0000	32030.0000
Cyanure	5000.0000	2070.0000
Huile et graisse	344400.0000	206700.0000
Chrome	7230.0000	2930.0000
pH entre 7.5 & 10		
Zinc	22900.0000	9650.0000
Solides en suspension totaux	706000.0000	344400.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.32 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52655)

(Code: 671bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
pH entre 7.5 & 10		
Huile et graisse	337200.0000	202300.0000
Cyanure	4890.0000	2300.0000
Zinc	22430.0000	9440.0000
Chrome	7080.0000	2870.0000
Solides en suspension totaux	691300.0000	337200.0000
Aluminium	76700.0000	31360.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.32 année (1982)

- PROCEDE : c , "clearing or etching bath"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52655)

(Code: 671bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
pH entre 7.5 & 10		
Aluminium	930.0000	380.2000
Chrome	85.9000	34.8000
Cyanure	59.3000	24.6000
Huile et graisse	4088.0000	2453.0000
Zinc	271.9000	114.5000
Solides en suspension totaux	8381.0000	4088.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.32 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52655)

(Code: 671bptd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Solides en suspension totaux	315900.0000	154100.0000
Chrome	3240.0000	1310.0000
Cyanure	2240.0000	925.0000
Huile et graisse	154100.0000	92500.0000
Aluminium	35060.0000	14330.0000
Zinc	10250.0000	4320.0000
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.32 année (1982)

- PROCEDE : e , "press heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52655)

(Code: 671bpte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	

Aluminium	35100.0000	14400.0000
Chrome	3240.0000	1310.0000
Cyanure	2240.0000	925.0000
Huile et graisse	154100.0000	92500.0000
Solides en suspension totaux	315900.0000	154100.0000
Zinc	10250.0000	4320.0000
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.32 année (1982)

- PROCEDE : f , "direct chill casting contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52655)

(Code: 671bptf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	9100.0000	3720.0000
Chrome	840.0000	340.0000
Cyanure	580.0000	240.0000
Huile et graisse	39980.0000	23990.0000
Solides en suspension totaux	81960.0000	39980.0000
Zinc	2660.0000	1120.0000
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.32 année (1982)

- PROCEDE : g , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52656)

(Code: 671bptg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Solides en suspension totaux	13270.0000	6484.0000
Huile et graisse	6474.0000	3885.0000
Zinc	431.0000	182.0000
pH entre 7.5 & 10		
Cyanure	93.9000	38.9000
Aluminium	1473.0000	602.0000
Chrome	136.0000	55.1000

- REGLEMENT : 0 , LOI : année (0)

- PROCEDE : ,
- REFERENCE : (page:)

(Code: 671bpth)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité :		
Zinc	38.8000	16.4000
pH entre 7.5 & 10		
Solides en suspension totaux	1197.8000	583.6000
Aluminium	132.8000	54.3000
Chrome	12.3700	4.8600
Cyanure	8.5100	3.5100
Huile et graisse	581.8000	350.3000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.33 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52656)

(Code: 672bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg d'aluminium traité		
Cyanure	561.0000	232.0000
Zinc	2571.0000	1083.0000
Aluminium	8795.0000	3596.0000
Chrome	812.0000	329.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.33 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52656)

(Code: 672batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg d'aluminium traité		
Aluminium	7672.0000	3136.0000
Zinc	2243.0000	944.0000

Cyanure	489.0000	203.0000
Chrome	708.0000	287.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.33 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52656)

(Code: 672batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	856.0000	347.0000
Zinc	2710.0000	1141.0000
Aluminium	9269.0000	3789.0000
Cyanure	591.0000	245.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.33 année (1982)

- PROCEDE : e , "press heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52656)

(Code: 672bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Cyanure	591.0000	245.0000
Aluminium	9269.0000	3789.0000
Zinc	2710.0000	1141.0000
Chrome	856.0000	347.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.33 année (1982)

- PROCEDE : f , "direct chill casting contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52656)

(Code: 672batf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	

Chrome	840.0000	340.0000
Cyanure	580.0000	240.0000
Zinc	2660.0000	1120.0000
Aluminium	9100.0000	3720.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.33 année (1982)

- PROCEDE : g , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52656)

(Code: 672batg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/Kkg d'aluminium traité		
Aluminium	1357.0000	555.0000
Cyanure	87.0000	35.8000
Chrome	125.0000	50.7000
Zinc	387.0000	157.0000

- REGLEMENT : 0 , BCt LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : (page:)

(Code: 673bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité :		
	0.0000	0.0000
aucun standard n'est proposé		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.34 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52656)

(Code: 674nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/Kkg d'aluminium traité		

Cyanure	387.0000	155.0000
Huile et graisse	19330.0000	19330.0000
pH entre 7.5 & 10		
Chrome	715.0000	290.0000
Zinc	1972.0000	812.0000
Solides en suspension totaux	29000.0000	21270.0000
Aluminium	5857.0000	2397.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.34 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52656)

(Code: 674nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	1720.0000	708.0000
pH entre 7.5 & 10		
Huile et graisse	16860.0000	16860.0000
Cyanure	337.0000	135.0000
Chrome	624.0000	253.0000
Aluminium	5109.0000	2091.0000
Solides en suspension totaux	25290.0000	18550.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.34 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52656)

(Code: 674nspsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
pH entre 7.5 & 10		
Zinc	2078.0000	856.0000
Solides en suspension totaux	30560.0000	22410.0000
Aluminium	6172.0000	2526.0000
Huile et graisse	20370.0000	20370.0000
Cyanure	408.0000	163.0000
Chrome	754.0000	306.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.34 année (1982)

- PROCEDE : e , "press heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52656)

(Code: 674nspse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Solides en suspension totaux	30560.0000	22410.0000
Aluminium	6172.0000	2526.0000
Chrome	754.0000	306.0000
Cyanure	408.0000	163.0000
pH entre 7.5 & 10		
Zinc	2078.0000	856.0000
Huile et graisse	20370.0000	20370.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.34 année (1982)

- PROCEDE : f , "direct chill casting contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52656)

(Code: 674nspsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	6057.0000	2479.0000
Cyanure	400.0000	160.0000
Huile et graisse	19990.0000	19990.0000
pH entre 7.5 & 10		
Zinc	2039.0000	840.0000
Solides en suspension totaux	29985.0000	21989.0000
Chrome	740.0000	300.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.34 année (1982)

- PROCEDE : g , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52657)

(Code: 674nspsg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	

Chrome	111.0000	45.0000
Aluminium	904.0000	370.0000
Zinc	304.0000	125.0000
Solides en suspension totaux	4472.0000	3179.0000
Huile et graisse	2981.0000	2981.0000
Cyanure	60.0000	24.0000
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.35 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52657)

(Code: 675psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	812.0000	329.0000
Cyanure	561.0000	232.0000
Huile et graisse	38660.0000	23200.0000
TTO	1334.0000	-1.0000
Zinc	2571.0000	1083.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.35 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52657)

(Code: 675psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	709.0000	287.0000
Cyanure	483.0000	203.0000
Huile et graisse	33720.0000	20230.0000
TTO	1164.0000	-1.0000
Zinc	2243.0000	944.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.35 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52657)

(Code: 675psesd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	856.0000	347.0000
Cyanure	591.0000	245.0000
Huile et graisse	40740.0000	24440.0000
TTO	1410.0000	-1.0000
Zinc	2710.0000	1141.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.35 année (1982)

- PROCEDE : e , "press heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52657)

(Code: 675psese)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	856.0000	347.0000
Cyanure	591.0000	245.0000
Huile et graisse	40740.0000	24440.0000
TTO	1410.0000	-1.0000
Zinc	2710.0000	1141.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.35 année (1982)

- PROCEDE : f , "direct chill casting contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52657)

(Code: 675psesf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	840.0000	340.0000
Cyanure	580.0000	240.0000
Huile et graisse	39980.0000	24000.0000

TTO	1380.0000	-1.0000
Zinc	2660.0000	1120.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.35 année (1982)

- PROCEDE : g , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52657)

(Code: 675psesg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	125.0000	51.0000
Cyanure	87.0000	36.0000
Huile et graisse	5960.0000	3580.0000
TTO	206.0000	-1.0000
Zinc	397.0000	167.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.36 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52657)

(Code: 676psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	715.0000	290.0000
Cyanure	387.0000	155.0000
Huile et graisse	19330.0000	19330.0000
TTO	1334.0000	-1.0000
Zinc	1972.0000	812.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.36 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52657)

(Code: 676psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kkg d'aluminium traité

Chrome	624.0000	253.0000
Cyanure	337.0000	135.0000
Huile et graisse	16860.0000	16860.0000
TTO	1164.0000	-1.0000
Zinc	1720.0000	708.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.36 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52658)

(Code: 676psnsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kkg d'aluminium traité

Chrome	754.0000	306.0000
Cyanure	408.0000	163.0000
Huile et graisse	20370.0000	20370.0000
TTO	1410.0000	-1.0000
Zinc	2410.0000	856.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.36 année (1982)

- PROCEDE : e , "press heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52658)

(Code: 676psnse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kkg d'aluminium traité

Chrome	754.0000	306.0000
Cyanure	408.0000	163.0000
Huile et graisse	20370.0000	20370.0000
TTO	1410.0000	-1.0000
Zinc	2410.0000	856.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.36 année (1982)

- PROCEDE : f , "direct chill casting contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52658)

(Code: 676psnsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	740.0000	300.0000
Cyanure	400.0000	160.0000
Huile et graisse	19990.0000	19990.0000
TTO	6057.0000	-1.0000
Zinc	2039.0000	840.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.36 année (1982)

- PROCEDE : g , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52658)

(Code: 676psnsg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	111.0000	45.0000
Cyanure	60.0000	24.0000
Huile et graisse	2981.0000	2981.0000
TTO	206.0000	-1.0000
Zinc	314.0000	125.0000

---

* CATEGORIE * : aluminium formé
(aluminum forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 59 , laminage avec huile pure
(rolling with neat oils)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.12 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52649)

(Code: 591bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Huile et graisse	344400.0000	206700.0000
pH entre 7.5 & 10		
Zinc	22900.0000	9650.0000
Solides en suspension totaux	706000.0000	344400.0000
Cyanure	5000.0000	2070.0000
Chrome	7230.0000	2930.0000
Aluminium	78400.0000	32030.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.12 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52649)

(Code: 591bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	76700.0000	31360.0000
Huile et graisse	337200.0000	202300.0000
Solides en suspension totaux	691300.0000	337200.0000
Cyanure	4890.0000	2300.0000
Chrome	7080.0000	2870.0000
pH entre 7.5 & 10		
Zinc	22430.0000	9440.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.12 année (1982)

- PROCEDE : c , "clearing or etching bath"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52649)

(Code: 591bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	930.0000	380.2000
Cyanure	59.3000	24.6000
Chrome	85.9000	34.8000
Huile et graisse	4088.0000	2453.0000
Solides en suspension totaux	8381.0000	4088.0000
Zinc	271.9000	114.5000
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.12 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52649)

(Code: 591bptd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
pH entre 7.5 & 10		
Zinc	10250.0000	4320.0000
Solides en suspension totaux	315900.0000	154100.0000
Aluminium	35060.0000	14330.0000
Huile et graisse	154100.0000	92500.0000
Cyanure	2240.0000	925.0000
Chrome	3240.0000	1310.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.12 année (1982)

- PROCEDE : e , "continuous sheet casting spend lubrican"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52649)

(Code: 591bpte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	

Zinc	2.4500	1.0300
Aluminium	8.3900	3.4300
Cyanure	0.5400	0.2200
Solides en suspension totaux	75.9000	36.9000
Chrome	0.7800	0.3200
pH entre 7.5 & 10		
Huile et graisse	36.9000	22.1000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.12 année (1982)

- PROCEDE : f , "core with an annealing furnace scrubber"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52649)

(Code: 591bptf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Solides en suspension totaux	1760.2000	858.6000
pH entre 7.5 & 10		
Aluminium	195.4000	79.9000
Chrome	18.1000	7.3000
Zinc	57.1000	24.1000
Cyanure	12.6000	5.1500
Huile et graisse	858.6000	515.2000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.12 année (1982)

- PROCEDE : g , "core without an annealing furnace scrubber"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52650)

(Code: 591bptg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	75.5000	30.9000
Zinc	22.1000	9.2900
Huile et graisse	331.6000	199.0000
Cyanure	4.8100	1.9900
pH entre 7.5 & 10		
Chrome	6.2700	2.8200
Solides en suspension totaux	679.8000	331.6000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.13 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52650)

(Code: 592bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	812.0000	329.0000
Cyanure	561.0000	232.0000
Zinc	2571.0000	1083.0000
Aluminium	8795.0000	3596.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.13 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52650)

(Code: 592batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	2243.0000	944.0000
Chrome	708.0000	287.0000
Aluminium	7672.0000	3138.0000
Cyanure	489.0000	203.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.13 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52650)

(Code: 592batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Cyanure	591.0000	245.0000
Zinc	2710.0000	1141.0000
Aluminium	9269.0000	3789.0000
Chrome	856.0000	347.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.13 année (1982)

- PROCEDE : e , "continuous sheet casting spend lubrican"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52650)

(Code: 592bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	2.4500	1.0300
Cyanure	5.5400	5.2200
Aluminium	8.3900	3.4300
Chrome	0.7800	0.3200

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.13 année (1982)

- PROCEDE : f , "core with an annealing furnace scrubber"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52650)

(Code: 592batf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	57.1000	24.1000
Cyanure	12.5000	5.1500
Chrome	18.1000	7.3000
Aluminium	193.4000	79.9000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.13 année (1982)

- PROCEDE : g , "core without an annealing furnace scrubber"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52650)

(Code: 592batg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	22.1000	9.2900
Cyanure	4.8100	1.9900
Chrome	6.9700	2.8200
Aluminium	75.5000	30.9000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : 467.17 année (1982)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52650)

(Code: 593bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans ce document	

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.14 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52650)

(Code: 594nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	5857.0000	2397.0000
Chrome	715.0000	290.0000
Cyanure	387.0000	155.0000
Huile et graisse	19330.0000	19330.0000
Solides en suspension totaux	29000.0000	21270.0000
Zinc	1972.0000	812.0000
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.14 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52650)

(Code: 594nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	5109.0000	2091.0000
Chrome	624.0000	253.0000
Cyanure	337.0000	135.0000

Huile et graisse	16860.0000	16860.0000
Solides en suspension totaux	25290.0000	18550.0000
Zinc	1720.0000	708.0000
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 0 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , " Clearing or etching bath"
- REFERENCE : (page:)

(Code: 594nspsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité :		
Aluminium	6172.0000	2526.0000
Chrome	754.0000	306.0000
Cyanure	408.0000	163.0000
Huile et graisse	20370.0000	20370.0000
Solides en suspension totaux	30560.0000	22410.0000
Zinc	2078.0000	856.0000
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.14 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52650)

(Code: 594nspsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg d'aluminium traité		
Aluminium	5.5600	2.2900
Chrome	0.6800	0.2800
Cyanure	0.3700	0.1500
Huile et graisse	18.5000	18.5000
Solides en suspension totaux	27.7000	20.3000
Zinc	1.8800	0.7700
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.14 année (1982)

- PROCEDE : e , "continuous sheet casting spend lubrican"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52650)

(Code: 594nspse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	130.1000	53.3000
Chrome	15.9000	6.4400
pH entre 7.5 & 10		
Huile et graisse	429.3000	429.3000
Solides en suspension totaux	644.0000	472.3000
Zinc	43.8000	18.1000
Cyanure	8.5900	3.4300

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.14 année (1982)

- PROCEDE : f , "core with an annealing furnace scrubber"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52651)

(Code: 594nspsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	50.3000	20.6000
Chrome	6.1300	2.4900
Cyanure	3.3200	1.3500
Huile et graisse	165.8000	165.8000
Solides en suspension totaux	248.7000	182.4000
Zinc	16.9000	6.9600
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.15 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52651)

(Code: 595psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	

TTO	1334.0000	-1.0000
Zinc	2571.0000	1083.0000
Chrome	812.0000	329.0000
Cyanure	561.0000	232.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.15 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52651)

(Code: 595psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Cyanure	483.0000	203.0000
Chrome	709.0000	287.0000
Huile et graisse	38660.0000	23200.0000
TTO	1164.0000	-1.0000
Zinc	2243.0000	944.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.15 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52651)

(Code: 595psesd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
TTO	1410.0000	-1.0000
Chrome	856.0000	347.0000
Huile et graisse	33720.0000	20230.0000
Cyanure	591.0000	245.0000
Zinc	2710.0000	1141.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.15 année (1982)

- PROCEDE : e , "core without an annealing furnace scrubber"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52651)

(Code: 595psese)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	22.1000	9.2900
TTO	11.5000	-1.0000
Huile et graisse	40740.0000	24440.0000
Chrome	6.9700	2.8200
Cyanure	4.8100	1.9900

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.15 année (1982)

- PROCEDE : f , "core with an annealing furnace scrubber"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52651)

(Code: 595psesf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
TTO	29.6000	-1.0000
Huile et graisse	331.6000	199.0000
Cyanure	12.5000	5.1500
Chrome	18.1000	7.3000
Zinc	57.1000	24.1000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.15 année (1982)

- PROCEDE : g , "continuous sheet casting spend lubrican"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52651)

(Code: 595psesg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	0.7800	0.3200
Cyanure	0.5400	0.2200
Huile et graisse	36.9000	22.1000
Huile et graisse	856.6600	515.2000
TTO	1.2728	-1.0000
Zinc	2.4500	1.0400

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.16 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52651)

(Code: 596psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	1972.0000	812.0000
TTO	1334.0000	-1.0000
Chrome	715.0000	290.0000
Cyanure	387.0000	155.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.16 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52651)

(Code: 596psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
TTO	1164.0000	-1.0000
Chrome	624.0000	253.0000
Cyanure	337.0000	135.0000
Huile et graisse	19330.0000	19330.0000
Zinc	1720.0000	708.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.16 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52652)

(Code: 596psnsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	754.0000	306.0000
Cyanure	408.0000	163.0000
Huile et graisse	16860.0000	16860.0000
TTO	1410.0000	-1.0000
Zinc	2410.0000	856.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.16 année (1982)

- PROCEDE : e , "continuous sheet casting spend lubrican"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52652)

(Code: 596psnse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Cyanure	0.3700	0.1500
Zinc	1.8600	0.7700
Chrome	0.6800	0.2800
TTO	1.2700	-1.0000
Huile et graisse	20370.0000	20370.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.16 année (1982)

- PROCEDE : f , "core with an annealing furnace scrubber"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52652)

(Code: 596psnsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Huile et graisse	18.5000	18.5000
Cyanure	8.5900	3.4300
Chrome	15.9000	6.4400
TTO	29.6000	-1.0000
Zinc	43.8000	18.1000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.16 année (1982)

- PROCEDE : g , "core without an annealing furnace scrubber"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52652)

(Code: 596psnsg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	16.9000	6.9649
Chrome	6.1300	2.4948

Cyanure	3.3200	1.3300
Huile et graisse	429.3000	429.3000
Huile et graisse	165.8000	165.8000
TTO	11.5000	-1.0000

* CATEGORIE * : aluminium formé
(aluminum forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 66 , laminage avec émulsions
(rolling with emulsions)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.22 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52652)

(Code: 661bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Huile et graisse	344400.0000	206700.0000
Cyanure	5000.0000	2070.0000
pH entre 7.5 & 10		
Chrome	7230.0000	2930.0000
Solides en suspension totaux	706000.0000	344400.0000
Aluminium	78400.0000	32030.0000
Zinc	22900.0000	9650.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.22 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52652)

(Code: 661bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Cyanure	4890.0000	2300.0000
Aluminium	76700.0000	31360.0000
Chrome	7080.0000	2870.0000
pH entre 7.5 & 10		
Zinc	22430.0000	9440.0000
Solides en suspension totaux	691300.0000	337200.0000
Huile et graisse	337200.0000	202300.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.22 année (1982)

- PROCEDE : c , "clearing or etching bath"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52652)

(Code: 661bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Huile et graisse	4088.0000	2453.0000
Cyanure	59.3000	24.6000
Chrome	85.9000	34.8000
Aluminium	930.0000	380.2000
Zinc	271.9000	114.5000
pH entre 7.5 & 10		
Solides en suspension totaux	8381.0000	4088.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.22 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52652)

(Code: 661bptd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	35100.0000	14400.0000
Chrome	3240.0000	1310.0000
Cyanure	2240.0000	925.0000
Huile et graisse	154100.0000	92500.0000
Solides en suspension totaux	315900.0000	154100.0000
Zinc	10250.0000	4320.0000
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.22 année (1982)

- PROCEDE : e , "Direct chill casting contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52652)

(Code: 661bpte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	

pH entre 7.5 & 10		
Solides en suspension totaux	81960.0000	39980.0000
Chrome	840.0000	340.0000
Zinc	2660.0000	1120.0000
Aluminium	9100.0000	3720.0000
Cyanure	580.0000	240.0000
Huile et graisse	39980.0000	23990.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.22 année (1982)

- PROCEDE : f , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52653)

(Code: 661bptf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Cyanure	26.4000	11.0000
Zinc	121.2000	51.0000
Solides en suspension totaux	3735.0000	1822.0000
pH entre 7.5 & 10		
Huile et graisse	1822.0000	1093.0000
Aluminium	414.5000	169.5000
Chrome	38.3000	15.5000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.23 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52653)

(Code: 662bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Cyanure	561.0000	232.0000
Aluminium	8795.0000	3596.0000
Chrome	812.0000	329.0000
Zinc	2571.0000	1083.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.23 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52653)

(Code: 662batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	2243.0000	944.0000
Cyanure	489.0000	203.0000
Aluminium	7672.0000	3136.0000
Chrome	708.0000	287.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.23 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52653)

(Code: 662batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	2710.0000	1141.0000
Chrome	856.0000	347.0000
Aluminium	9269.0000	3789.0000
Cyanure	591.0000	245.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.23 année (1982)

- PROCEDE : e , "Direct chill casting cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52653)

(Code: 662bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	9100.0000	3720.0000
Chrome	840.0000	340.0000
Cyanure	580.0000	240.0000
Zinc	2660.0000	1120.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.23 année (1982)

- PROCEDE : f , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52653)

(Code: 662batf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg d'aluminium traité		
Zinc	121.2000	51.0000
Cyanure	28.4000	11.0000
Aluminium	414.5000	169.5000
Chrome	38.3000	15.5000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : 467.27 année (1982)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52653)

(Code: 663bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : * aucun réglement n'est proposé dans le document		
aucun standard n'est proposé	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.24 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52653)

(Code: 664nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg d'aluminium traité		
Chrome	715.0000	290.0000
Zinc	1972.0000	812.0000
Solides en suspension totaux	29000.0000	21270.0000
Cyanure	387.0000	155.0000
Huile et graisse	19330.0000	19330.0000
Aluminium	5857.0000	2397.0000
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.24 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52653)

(Code: 664nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Cyanure	337.0000	135.0000
pH entre 7.5 & 10		
Chrome	624.0000	253.0000
Aluminium	5109.0000	2091.0000
Huile et graisse	16860.0000	16860.0000
Solides en suspension totaux	25290.0000	18550.0000
Zinc	1720.0000	708.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.24 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52653)

(Code: 664nspsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	754.0000	306.0000
Aluminium	6172.0000	2526.0000
Cyanure	408.0000	163.0000
pH entre 7.5 & 10		
Zinc	2078.0000	856.0000
Solides en suspension totaux	30560.0000	22410.0000
Huile et graisse	20370.0000	20370.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.24 année (1982)

- PROCEDE : e , "direct chill casting contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52654)

(Code: 664nspse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kkg d'aluminium traité

Huile et graisse	19990.0000	19990.0000
Solides en suspension totaux	29985.0000	21989.0000
pH entre 7.5 & 10		
Aluminium	6057.0000	2479.0000
Chrome	740.0000	300.0000
Cyanure	400.0000	160.0000
Zinc	2039.0000	840.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.24 année (1982)

- PROCEDE : f , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52654)

(Code: 664nspsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kkg d'aluminium traité

pH entre 7.5 & 10		
Aluminium	276.0000	113.0000
Chrome	33.7000	13.7000
Cyanure	8.2900	7.3000
Huile et graisse	911.0000	911.0000
Solides en suspension totaux	1367.0000	1002.0000
Zinc	92.9000	38.3000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.25 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52654)

(Code: 665psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kkg d'aluminium traité

Zinc	2571.0000	1083.0000
Chrome	812.0000	329.0000
Cyanure	561.0000	232.0000
TTO	1334.0000	-1.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.25 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52654)

(Code: 665psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
TTO	1164.0000	-1.0000
Chrome	709.0000	287.0000
Cyanure	483.0000	203.0000
Huile et graisse	38660.0000	23200.0000
Zinc	2243.0000	944.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.25 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52654)

(Code: 665psesd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	856.0000	347.0000
Cyanure	591.0000	245.0000
Huile et graisse	40740.0000	24440.0000
Huile et graisse	33720.0000	20230.0000
TTO	1410.0000	-1.0000
Zinc	2710.0000	1141.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.25 année (1982)

- PROCEDE : e , "direct chill casting contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52654)

(Code: 665psese)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	840.0000	340.0000
TTO	1380.0000	-1.0000

Cyanure	580.0000	240.0000
Huile et graisse	39980.0000	24000.0000
Zinc	2660.0000	1120.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.25 année (1982)

- PROCEDE : f , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52654)

(Code: 665psesf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	121.2000	51.0000
TTO	62.9000	-1.0000
Cyanure	26.4000	11.0000
Chrome	38.3000	15.5000
Huile et graisse	1822.0000	1093.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.26 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52654)

(Code: 666psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
TTO	1334.0000	-1.0000
Huile et graisse	19330.0000	19330.0000
Cyanure	387.0000	155.0000
Chrome	715.0000	290.0000
Zinc	1972.0000	812.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.26 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52654)

(Code: 666psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	624.0000	253.0000
Cyanure	337.0000	135.0000
Huile et graisse	16860.0000	16860.0000
TTO	1164.0000	-1.0000
Zinc	1720.0000	708.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.26 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52654)

(Code: 666psnsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	2410.0000	856.0000
TTO	1410.0000	-1.0000
Cyanure	408.0000	163.0000
Chrome	754.0000	306.0000
Huile et graisse	20370.0000	20370.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.26 année (1982)

- PROCEDE : e , "direct chill casting contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52654)

(Code: 666psnse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	2039.0000	840.0000
Chrome	740.0000	300.0000
Cyanure	400.0000	160.0000
TTO	6057.0000	-1.0000
Huile et graisse	19990.0000	19990.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.26 année (1982)

- PROCEDE : f , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52655)

(Code: 666psnsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	33.7000	13.7000
Cyanure	18.2900	7.3000
Huile et graisse	911.0000	911.0000
TTO	62.9000	-1.0000
Zinc	92.9000	38.3000

* CATEGORIE * : aluminium formé
(aluminum forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 68 , produits forgés
(forging)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 467.42 année (1982)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52658)

(Code: 681bptt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est propos
é dans le document

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 467.43 année (1982)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52658)

(Code: 682batt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est propos
é dans le document

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : 467.47 année (1982)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52658)

(Code: 683bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est propos
é dans le document

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.44 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52658)

(Code: 684nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Solides en suspension totaux	29000.0000	21270.0000
Cyanure	387.0000	155.0000
Aluminium	5857.0000	2397.0000
Chrome	715.0000	290.0000
Huile et graisse	19330.0000	19330.0000
Zinc	1972.0000	812.0000
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.44 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52658)

(Code: 684nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Huile et graisse	16860.0000	16860.0000
Solides en suspension totaux	25290.0000	18550.0000
Zinc	1720.0000	708.0000
pH entre 7.5 & 10		
Chrome	624.0000	253.0000
Aluminium	5109.0000	2091.0000
Cyanure	337.0000	135.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.44 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52658)

(Code: 684nspsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	

Cyanure	408.0000	163.0000
Chrome	754.0000	306.0000
Aluminium	6172.0000	2526.0000
Huile et graisse	20370.0000	20370.0000
Solides en suspension totaux	30560.0000	22410.0000
Zinc	2078.0000	856.0000
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.44 année (1982)

- PROCEDE : e , "forging scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52658)

(Code: 684nspse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	385.8000	117.0000
Chrome	34.9000	14.2000
Cyanure	18.9000	7.6000
Huile et graisse	943.2000	943.1000
Solides en suspension totaux	1451.0000	1038.0000
Zinc	96.3000	39.6000
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 467.44 année (1982)

- PROCEDE : f , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52658)

(Code: 684nspsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Aluminium	23.7000	9.7000
Solides en suspension totaux	117.0000	85.9000
Chrome	812.0000	329.0000
Cyanure	1.5600	0.6200
Huile et graisse	78.1000	78.1000
Chrome	2.8900	1.1700
Zinc	7.9600	3.2600
ph entre 7.5 & 10.0		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.45 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52659)

(Code: 685psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	2571.0000	1083.0000
TTO	1334.0000	-1.0000
Cyanure	561.0000	232.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.45 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52659)

(Code: 685psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
TTO	1164.0000	-1.0000
Zinc	2243.0000	944.0000
Huile et graisse	38660.0000	23200.0000
Chrome	709.0000	287.0000
Cyanure	483.0000	203.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.45 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52659)

(Code: 685psesd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Cyanure	591.0000	245.0000
Huile et graisse	40740.0000	24440.0000
Zinc	2710.0000	1141.0000
Chrome	856.0000	347.0000
TTO	1410.0000	-1.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.45 année (1982)

- PROCEDE : e , "forging scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52659)

(Code: 685psese)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/Kkg d'aluminium traité	
TTO	65.1000	-1.0000
Cyanure	27.4000	11.3000
Chrome	39.6000	16.1000
Zinc	125.5000	52.8000
Huile et graisse	1866.0000	1132.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 467.45 année (1982)

- PROCEDE : f , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52659)

(Code: 685psesf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/Kkg d'aluminium traité	
TTO	5.3900	-1.0000
Cyanure	2.2700	0.9400
Huile et graisse	156.0000	93.7000
Zinc	10.4000	4.3700
Chrome	2.3800	1.3300

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.46 année (1982)

- PROCEDE : a , "clearing or etching scrubber"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52659)

(Code: 686psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/Kkg d'aluminium traité	
Zinc	1972.0000	812.0000
TTO	1334.0000	-1.0000
Chrome	715.0000	290.0000
Cyanure	387.0000	155.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.46 année (1982)

- PROCEDE : b , "clearing or etching rinse"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52659)

(Code: 686psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Zinc	1720.0000	708.0000
TTO	1164.0000	-1.0000
Huile et graisse	19330.0000	19330.0000
Cyanure	337.0000	135.0000
Chrome	624.0000	253.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.46 année (1982)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment contact cooling water"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52659)

(Code: 686psnsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Chrome	754.0000	306.0000
TTO	1410.0000	-1.0000
Huile et graisse	16860.0000	16860.0000
Zinc	2410.0000	856.0000
Cyanure	408.0000	163.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.46 année (1982)

- PROCEDE : e , "core"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52659)

(Code: 686psnse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
TTO	5.3900	-1.0000
Cyanure	1.5600	0.6200
Huile et graisse	20370.0000	20370.0000

Chrome	2.8900	1.1700
Zinc	7.9600	3.2800

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 467.46 année (1982)

- PROCEDE : f , "forging scrubber liquor"
- REFERENCE : 31, Federal Register 47 (225): (page: 52660)

(Code: 686psnsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium traité	
Cyanure	18.9000	7.6000
Huile et graisse	78.1000	78.1000
Chrome	34.9000	14.2000
Zinc	96.2000	39.6000
TTO	65.1000	-1.0000

---

* CATEGORIE * : composantes électriques et électroniques
(electrical and electronic compoments)
* SOUS-CATEGORIE * : 60 , composantes électroniques
(electronic compoments)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "semiconducteur"
- REFERENCE : 32, PB82-249673 (page: 2)

(Code: 601bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
TOT (toxiques organiques totaux)	0.4700	-1.0000
ph entre 6.0 & 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "electronic cristals"
- REFERENCE : 32, PB82-249673 (page: 3)

(Code: 601bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
pH entre 6.0 & 9.0		
TOT (toxiques organiques totaux)	0.4700	-1.0000
Solides en suspension totaux	61.0000	22.9000
Fluorure	32.0000	17.4000
Arsenic	1.8900	0.6800

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "semiconducteur"
- REFERENCE : 32, PB82-249673 (page: 2)

(Code: 602bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		

Fluorure	32.0000	17.4000
TOT (toxiques organiques totaux)	0.4700	-1.0000
TOT (toxiques organiques totaux)	0.4700	-1.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "electronic cristals"
- REFERENCE : 32, PB82-249673 (page: 3)

(Code: 602batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
TOT (toxiques organiques totaux)	0.4700	-1.0000
Fluorure	32.0000	17.4000
Arsenic	1.8900	0.6800

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "semiconducteur"
- REFERENCE : 32, PB82-249673 (page: 2)

(Code: 603bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
pH entre 6.0 & 9.)		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "electronic cristals"
- REFERENCE : 32, PB82-249673 (page: 4)

(Code: 603bctb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
pH entre 6.0 & 9.0		
Solides en suspension totaux	61.0000	22.9000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "semiconducteur"
- REFERENCE : 32, PB82-249673 (page: 2)

(Code: 604nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
Fluorure	32.0000	17.4000
TOT (toxiques organique totaux)	0.4700	-1.0000
pH entre 6.0 & 9.)		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "electronic cristals"
- REFERENCE : 32, PB82-249673 (page: 4)

(Code: 604nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
Arsenic	1.8900	0.6800
Fluorure	32.0000	17.4000
Solides en suspension totaux	61.0000	22.9000
TOT (toxiques organiques totaux)	0.4700	-1.0000
pH entre 6.0 & 9.0		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "semiconducteur"
- REFERENCE : 32, PB82-249673 (page: 3)

(Code: 605psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
TOT (toxiques organiques totaux)	0.4700	-1.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "electronic cristals"
- REFERENCE : 32, PB82-249673 (page: 4)

(Code: 605psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
Arsenic	1.8900	0.6800
TOT (toxiques organiques totaux)	0.4700	-1.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "semiconducteur"
- REFERENCE : 32, PB82-249673 (page: 3)

(Code: 606psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
TOT (toxiques organiques totaux)	0.4700	-1.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "electronic cristals"
- REFERENCE : 32, PB82-249673 (page: 4)

(Code: 606psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
Arsenic	1.8900	0.6800
TOT (toxiques organiques totaux)	0.4700	-1.0000

---

* CATEGORIE * : couchage sur bande
(coil coating)
* SOUS-CATEGORIE * : 43 , fabrication de contenants métaliques
(canmaking)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 17, PB84-198647 (page: 7)

(Code: 431bptt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/1 000 000 de contenants méta lliques manufacturés	
Zinc	313.9000	131.1500
Phosphore	3590.5000	1468.0000
Huiles et graisses	4300.0000	2580.0000
Solides en suspension totaux	8815.0000	4192.0000
pH entre 7.0 et 10.0		
Fluor	12792.5000	5676.0000
Chrome	94.6000	38.7000
Aluminium	1382.4500	688.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 17, PB84-198647 (page: 8)

(Code: 432batt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/1 000 000 de contenants méta lliques manufacturés	
Aluminium	539.4800	268.4800
Phosphore	1401.1300	573.0400
Chrome	36.9200	15.1000
Fluor	4992.0500	2214.9600
Zinc	122.4900	51.1800

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 17, PB84-198647 (page: 0)

(Code: 433bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/1 000 000 de contenants métalliques manufacturés	

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 17, PB84-198647 (page: 8)

(Code: 434nspst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/1 000 000 de contenants métalliques manufacturés	
Chrome	27.9800	11.4500
pH entre 7.0 et 10.0		
Phosphore	1062.1200	434.3900
Solides en suspension totaux	2607.6000	1240.2000
Aluminium	408.9500	203.5200
Fluor	3784.2000	1979.0400
Huiles et graisses	1272.0000	763.2000
Zinc	92.8600	38.8000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 17, PB84-198647 (page: 9)

(Code: 435psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/1 000 000 de contenants métalliques manufacturés	
Chrome	36.9200	15.1000

Huiles et graisses	1678.0000	1006.8000
Manganese	57.0500	24.3300
Toxiques Organiques Totaux (TOT)	26.8500	12.5900
Zinc	159.4100	83.9000
Aluminium	122.4900	15.1800
Fluor	4992.0500	2214.9600
Phosphore	1401.1300	573.0400

- REGLEMENT : 3 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 17, PB84-198647 (page: 9)

(Code: 436psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/1 000 000 de contenants méta lliques manufacturés	
Chrome	27.9800	11.4500
Huiles et graisses	1272.0000	763.2000
Manganese	43.2500	18.4400
Toxiques Organiques Totaux (TOT)	20.3500	9.5400
Zinc	120.8400	63.6000
Aluminium	92.8600	38.8000
Fluor	3784.2000	1679.0400
Phosphore	1062.1200	434.3900

---

* CATEGORIE * : couchage sur bande
(coil coating)
* SOUS-CATEGORIE * : 23 , matériel de base en acier
(steel basis material)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-205542 (page: 9)

(Code: 231bptt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg par metre carré de surface traitée	
Cyanure	0.8000	0.3300
Fer	3.3900	1.7400
Huiles et graisses	55.1000	33.1000
Solides en suspension totaux	11.0000	55.1000
Chrome	1.1600	0.4700
pH entre 7.5 et 10.0		
Zinc	3.6600	1.5400

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-205542 (page: 9)

(Code: 232batt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg par metre carré de surface traitée	
Cyanure	0.3400	0.1400
Chrome	0.5000	0.2000
Zinc	1.5600	0.6600
Fer	1.4500	0.7400

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-205542 (page: 0)

(Code: 233bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * donnée inexistante

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-205542 (page: 11)

(Code: 234nspst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg par metre carré de surface traitée

Fer	0.3900	0.2000
Huiles et graisses	3.1600	3.1600
Solides en suspension totaux	4.7400	3.4800
Cyanure	0.0630	0.0250
Chrome	0.1200	0.0470
pH entre 7.5 et 10.0		
Zinc	0.3300	0.1400

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-205542 (page: 13)

(Code: 235psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg par metre carré de surface traitée

Chrome	0.5000	0.2000
Cyanure	0.3400	0.1400
Zinc	1.5600	0.6600

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-205542 (page: 14)

(Code: 236psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg par metre carré de surface traitée	
Chrome	0.1200	0.0470
Zinc	0.3300	0.1400
Cyanure	0.0630	0.0250

* CATEGORIE * : couchage sur bande
(coil coating)
* SOUS-CATEGORIE * : 25 , matériel de base en aluminium
(aluminum basis material)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-205542 (page: 11)

(Code: 251bptt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg par metre carré de surface traitée	
Chrome	1.4200	0.5800
Cyanure	0.9800	0.4100
Huiles et graisses	67.3000	40.4000
Solides en suspension totaux	138.0000	67.3000
Zinc	4.4800	1.8900
pH entre 7.5 et 10.0		
Aluminium	15.3000	6.2600

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-205542 (page: 11)

(Code: 252batt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg par metre carré de surface traitée	
Chrome	0.4200	0.1700
Cyanure	0.2900	0.1200
Zinc	1.3200	0.5600
Aluminium	4.4900	1.8400

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-205542 (page: 0)

(Code: 253bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * donnée inexistante

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-205542 (page: 12)

(Code: 254nspst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg par metre carré de surface traitée

Fer	1.4400	0.5900
Huiles et graisses	4.7500	4.7500
Solides en suspension totaux	7.1300	5.2300
Chrome	0.1800	0.0720
Zinc	0.4900	0.2000
pH entre 7.5 et 10.0		
Cyanure	0.0950	0.0380

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-205542 (page: 13)

(Code: 255psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg par metre carré de surface traitée

Cyanure	0.2900	0.1200
Chrome	0.4200	0.1700
Zinc	1.3200	0.5600

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-205542 (page: 14)

(Code: 256psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg par metre carré de surface traitée	
Cyanure	0.0950	0.0380
Chrome	0.1800	0.0720
Zinc	0.0490	0.2000

* CATEGORIE * : couchage sur bande
(coil coating)
* SOUS-CATEGORIE * : 24 , matériel de base en produits galvanisés
(galvanized products basis material)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-205542 (page: 10)

(Code: 241bptt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg par mètre carré de surface traitée	
Chrome	1.1000	0.4500
Cuivre	4.9600	2.6100
Cyanure	0.7600	0.3200
Fer	3.2100	1.6500
Solides en suspension totaux	107.0000	52.2000
Zinc	3.4700	1.4600
pH entre 7.5 et 10.0		
Cuivre	4.9600	2.6100
Huiles et graisses	52.2000	31.3000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-205542 (page: 10)

(Code: 242batt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg par mètre carré de surface traitée	
Cyanure	0.2600	0.1100
Fer	1.1000	0.5700
Chrome	0.3700	0.1600
Zinc	1.2000	0.5100

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-205542 (page: 0)

(Code: 243bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * donnée inexistante

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-205542 (page: 12)

(Code: 244nspst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg par mètre carré de surface traitée

Huiles et graisses	3.4300	3.4300
Solides en suspension totaux	5.1500	3.7800
Zinc	0.3500	0.1500
pH entre 7.5 et 10.0		
Chrome	0.1300	0.0520
Fer	0.4300	0.2200
Cyanure	0.0700	0.0280
Cuivre	0.4400	0.2100

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-205542 (page: 13)

(Code: 245psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg par mètre carré de surface traitée

Zinc	1.2000	0.5100
Cyanure	0.2600	0.1100
Chrome	0.3700	0.1600
Cuivre	1.7100	0.9000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-205542 (page: 14)

(Code: 246psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg par mètre carré de surface traitée	
Zinc	0.3500	0.1500
Cyanure	0.0700	0.0280
Chrome	0.1300	0.0520
Cuivre	0.4400	0.2100

* CATEGORIE * : cuivre formé
(copper forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 62 , cuivre formé
(copper forming)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "hot rolling spent lubricant"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 7)

(Code: 621bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités à chaud (hot rolled)	
Cuivre	0.1950	0.1030
Huile et graisse	2.0600	1.2360
Nickel	0.1970	0.1300
Plomb	0.0150	0.0130
Solides en suspension totaux	4.2230	2.0080
Zinc	0.1500	0.0620
pH entre 7.5 & 10		
Chrome	0.0450	0.0180

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "Cold rolling spend lubricant"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 7)

(Code: 621bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, laminés à froid (cold rolled)	
Chrome	0.1660	0.6800
Solides en suspension totaux	15.5390	7.3900
Cuivre	0.7200	0.3790
Zinc	0.5530	0.2310
pH entre 7.5 & 10		
Nickel	0.7270	0.4810
Plomb	0.0560	0.0490
Huile et graisse	7.5800	4.5480

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "drawing spend lubricant"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 8)

(Code: 621bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, emboutis (drawn)		
Chrome	0.0370	0.0150
Cuivre	0.1610	0.0850
Nickel	0.1630	0.1070
Plomb	0.0120	0.0110
Solides en suspension totaux	3.4850	1.6570
Zinc	0.1240	0.0510
pH entre 7.5 & 10		
Huile et graisse	1.7000	1.0200

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 9)

(Code: 621bptd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités à chaud (heat treated)		
pH entre 7.5 & 10		
Chrome	1.1180	0.4570
Cuivre	4.8270	2.5410
Zinc	3.7090	1.5500
Solides en suspension totaux	104.0000	49.5490
Plomb	0.3810	0.3300
Nickel	4.8780	3.2270
Huile et graisse	50.8200	30.4920

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , "extrusion heat treatment"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 9)

(Code: 621bpte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités à chaud par une presse à extrusion (extrusion press)		
Chrome	0.0009	0.0004
Nickel	0.0030	0.0020
Huile et graisse	0.0400	0.0240
Cuivre	0.0030	0.0020
Plomb	0.0003	0.0003
Solides en suspension totaux	0.0820	0.0390
Zinc	0.0020	0.0010
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , "annealing with water"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 10)

(Code: 621bptf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, adoucis par l'eau (annealed with water)		
Chrome	2.4930	1.0200
Cuivre	10.7670	5.6670
pH entre 7.5 & 10		
Nickel	10.8800	7.1970
Plomb	0.8500	0.7360
Solides en suspension totaux	232.3470	110.5060
Zinc	8.2730	3.4560
Huile et graisse	113.0000	68.0040

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : g , "annealing with oil"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 11)

(Code: 621bptg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, adoucis par l'huile (annealed wi		

th oil)

Cuivre	0.0000	0.0000
Chrome	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000
pH entre 7.5 & 10		
Huile et graisse	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : h , "alkaline cleaning rinse"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 11)

(Code: 621bpth)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités par lavage alcalin (alkaline cleaned)		
Solides en suspension totaux	172.7740	82.1730
pH entre 7.5 & 10		
Huile et graisse	84.2800	50.5680
Plomb	0.6320	0.5470
Nickel	8.0900	5.3510
Zinc	6.1520	2.5700
Cuivre	8.0060	4.2140
Chrome	1.8540	0.7580

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : i , "alkaline cleaning rinse for forged parts"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 12)

(Code: 621bpti)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, avec parties forgées nettoyées (forged parts cleaned)		
Plomb	1.8960	1.6430
Chrome	5.5620	2.2750
Nickel	24.2720	16.0550

Zinc	18.4570	7.7110
Cuivre	24.0190	12.6420
Solides en suspension totaux	518.3220	246.5190
Huile et graisse	252.8400	151.7040
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : j , "alkaline cleaning bath"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 12)

(Code: 621bptj)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités par lavage alcalin (alkaline cleaned)		
Zinc	0.0680	0.0280
Nickel	0.0890	0.0590
Huile et graisse	0.9300	0.5600
Cuivre	0.0890	0.0460
Chrome	0.0200	0.0084
Plomb	0.0070	0.0060
Solides en suspension totaux	1.9100	0.9100
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : k , "pickling rinse"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 12)

(Code: 621bptk)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, décapés (pickled)		
Nickel	6.9540	4.5990
pH entre 7.5 & 10		
Zinc	5.2880	2.0290
Solides en suspension totaux	148.5020	70.6290
Plomb	0.5430	0.4700
Huile et graisse	72.4400	43.4640
Cuivre	6.8810	3.6220
Chrome	1.5930	0.6510

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : l , "pickling rinse for forged parts"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 12)

(Code: 621bptl)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, avec les parties forgées décapées (forged parts pickled)	
Solides en suspension totaux	160.6380	76.4010
pH entre 7.5 & 10		
Zinc	5.7200	2.3890
Plomb	0.5870	0.5090
Nickel	7.5220	4.9750
Huile et graisse	78.3600	47.0160
Cuivre	7.4440	3.9180
Chrome	1.7230	0.7050

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : m , "pickling bath"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 13)

(Code: 621bptm)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, décapés (pickled)	
Cuivre	0.2200	0.1160
Huile et graisse	2.3200	1.3920
pH entre 7.5 & 10		
Chrome	0.0510	0.0200
Zinc	0.1690	0.0700
Solides en suspension totaux	4.7560	2.2620
Plomb	0.0170	0.0150
Nickel	0.2220	0.1470

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : n , "pickling fume scrubber"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 13)

(Code: 621bptn)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, décapés (pickled)		
Cuivre	1.1890	0.6260
Solides en suspension totaux	25.6660	12.2070
Plomb	0.0930	0.0810
Chrome	0.2750	0.1120
Nickel	1.2010	0.7950
Huile et graisse	12.5200	7.5120
Zinc	0.9130	0.3810
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : o , "surface coating"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 14)

(Code: 621bpto)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg "de cuivre ou de ces alliages, polis ou brunis (tumbled or burnished)		
Plomb	0.0870	0.0750
Nickel	1.1190	0.7400
Huile et graisse	11.6600	6.9960
Solides en suspension totaux	23.9030	11.3680
Chrome	0.2560	0.1040
Cuivre	1.1070	0.5830
Zinc	0.8510	0.3550
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : p , "surface coating"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 14)

(Code: 621bptp)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, avec la surface recouverte (surface coatted)	
Nickel	1.4260	0.9430
Solides en suspension totaux	30.4630	14.4880
Zinc	1.0840	0.4530
pH entre 7.5 & 10		
Chrome	0.3260	0.1330
Huile et graisse	14.6800	8.9160
Cuivre	1.4110	0.7430
Plomb	0.1110	0.0960

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : q , "miscellaneous waste streams"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 15)

(Code: 621bptq)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, formés (formed)	
Solides en suspension totaux	0.8930	0.4250
pH entre 7.5 & 10		
Chrome	0.0090	0.0030
Cuivre	0.0410	0.0210
Huile et graisse	0.4360	0.2610
Nickel	0.0410	0.0270
Plomb	0.0030	0.0020
Zinc	0.0310	0.0130

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "hot rolling spent lubricant"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 16)

(Code: 622bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités à chaud (hot rolled)		
Zinc	0.1500	0.0620
Plomb	0.0150	0.0130
Nickel	0.1970	0.1300
Cuivre	0.1950	0.1030
Chrome	0.0450	0.0180

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "Cold rolling spend lubricant"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 16)

(Code: 622batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, laminés à froid (cold rolled)		
Chrome	0.1660	0.6800
Cuivre	0.7200	0.3790
Plomb	0.0560	0.0490
Nickel	0.7270	0.4810
Zinc	0.5530	0.2310

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "drawing spend lubricant"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 17)

(Code: 622batc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, emboutis (drawn)		

Zinc	0.1240	0.0510
Plomb	0.0120	0.0110
Cuivre	0.1610	0.0850
Chrome	0.0370	0.0150
Nickel	0.1630	0.1070

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 17)

(Code: 622batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités à chaud (heat treated)		
Zinc	0.9430	0.3940
Plomb	0.0960	0.0830
Cuivre	1.2270	0.6460
Chrome	0.2840	0.1160
Nickel	1.2400	0.8200

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , "extrusion heat treatment"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 18)

(Code: 622bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités à chaud par une presse à extrusion (extrusion press)		
Zinc	0.0020	0.0010
Plomb	0.0003	0.0003
Nickel	0.0030	0.0020
Cuivre	0.0030	0.0020
Chrome	0.0009	0.0004

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , "annealing with water"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 18)

(Code: 622batf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, adoucis par l'eau (annealed with water)		
Zinc	1.8100	0.7560
Plomb	0.1860	0.1610
Cuivre	2.3560	1.2400
Chrome	0.5450	0.2230
Nickel	2.3800	1.5740

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : g , "annealing with oil"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 19)

(Code: 622batg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, adoucis par l'huile (annealed with oil)		
Chrome	0.0000	0.0000
Cuivre	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : h , "alkaline cleaning rinse"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 19)

(Code: 622bath)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alli		

ages, traités par lavage alcalin (alka
line cleaned)

Zinc	6.1520	2.5700
Cuivre	8.0060	4.2140
Chrome	1.8540	0.7580
Nickel	8.0900	5.3510
Plomb	0.6320	0.5470

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : i , "alkaline cleaning rinse for forged parts"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 20)

(Code: 622bati)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alli ages, avec parties forgées nettoyées (forged parts cleaned)		
Chrome	5.5620	2.2750
Nickel	24.2720	16.0550
Cuivre	24.0190	12.6420
Plomb	1.8960	1.6430
Zinc	18.4570	7.7110

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : j , "alkaline cleaning bath"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 20)

(Code: 622batj)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alli ages, traités par lavage alcalin (alka line cleaned)		
Zinc	0.0680	0.0280
Cuivre	0.0890	0.0460
Nickel	0.0890	0.0590
Plomb	0.0070	0.0060
Chrome	0.0200	0.0084

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : k , "pickling rinse"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 20)

(Code: 622batk)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, décapés (pickled)		
Chrome	0.5740	0.2350
Cuivre	2.4810	1.3060
Nickel	2.5070	1.6580
Plomb	0.1950	0.1690
Zinc	1.9060	0.7960

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : l , "pickling rinse for forged parts"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 21)

(Code: 622batl)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, avec les parties forgées décapées (forged parts pickled)		
Chrome	1.7230	0.7050
Cuivre	7.4440	3.9180
Nickel	7.5220	4.9750
Plomb	0.5870	0.5090
Zinc	5.7200	2.3890

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : m , "pickling bath"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 21)

(Code: 622batm)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, décapés (pickled)		

Chrome	0.0510	0.0200
Cuivre	0.2200	0.1160
Nickel	0.2220	0.1470
Plomb	0.0170	0.0150
Zinc	0.1690	0.0700

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : n , "pickling fume scrubber"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 21)

(Code: 622batn)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, décapés (pickled)		
Zinc	0.9130	0.3810
Plomb	0.0930	0.0810
Cuivre	1.1890	0.6260
Chrome	0.2750	0.1120
Nickel	1.2010	0.7950

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : o , "surface coating"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 22)

(Code: 622bato)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg "de cuivre ou de ces alliages, polis ou brunis (tumbled or burnished)		
Zinc	0.8510	0.3550
Chrome	0.2560	0.1040
Cuivre	1.1070	0.5830
Nickel	1.1190	0.7400
Plomb	0.0870	0.0750

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : p , "surface coating"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 22)

(Code: 622batp)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, avec la surface recouverte (surface coatted)		
Chrome	0.3260	0.1330
Cuivre	1.4110	0.7430
Nickel	1.4260	0.9430
Plomb	0.1110	0.0960
Zinc	1.0840	0.4530

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : q , "miscellaneous waste streams"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 22)

(Code: 622batq)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, formés (formed)		
Zinc	0.0310	0.0130
Cuivre	0.0410	0.0210
Nickel	0.0410	0.0270
Plomb	0.0030	0.0020
Chrome	0.0090	0.0030

- REGLEMENT : 0 , Bct LOI : année (0)

- PROCEDE : ,tous
- REFERENCE : (page:)

(Code: 623bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
aucun standards proposé		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "hot rolling spent lubricant"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 23)

(Code: 624nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités à chaud (hot rolled)	
Chrome	0.0380	0.0150
Cuivre	0.1310	0.0620
Huile et graisse	1.0300	1.0300
Nickel	0.0560	0.3800
Plomb	0.0100	0.0092
Solides en suspension totaux	1.5450	1.2360
Zinc	0.1050	0.0430
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "Cold rolling spend lubricant"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 23)

(Code: 624nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, laminés à froid (cold rolled)	
Chrome	0.1400	0.0560
Cuivre	0.4850	0.2310
Huile et graisse	3.7900	3.7900
Nickel	0.2080	0.1400
Plomb	0.0370	0.0340
Solides en suspension totaux	5.6850	4.5480
Zinc	0.3680	0.1590
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "drawing spend lubricant"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 24)

(Code: 624nspsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, emboutis (drawn)		
Chrome	0.0310	0.0120
Cuivre	0.1080	0.0510
Huile et graisse	0.8500	0.8500
Nickel	0.0460	0.0310
Plomb	0.0085	0.0076
Solides en suspension totaux	1.2750	1.0200
Zinc	0.0860	0.0350
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 24)

(Code: 624nspsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités à chaud (heat treated)		
Chrome	0.2390	0.0960
Cuivre	0.8260	0.3940
Huile et graisse	6.4600	6.4600
Nickel	0.3550	0.2390
Plomb	0.0640	0.0580
Solides en suspension totaux	9.6900	7.7520
Zinc	0.6580	0.2710
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : e , "extrusion heat treatment"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 25)

(Code: 624nspse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités à chaud par une presse à extrusion (extrusion press)		
Chrome	0.0007	0.0003
Cuivre	0.0020	0.0010
Huile et graisse	0.0200	0.0200
Nickel	0.0010	0.0007
Plomb	0.0002	0.0002
Solides en suspension totaux	0.0300	0.0240
Zinc	0.0020	0.0008
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : f , "annealing with water"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 25)

(Code: 624nspsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, adoucis par l'eau (annealed with water)		
Chrome	0.4580	0.1860
Cuivre	1.5870	0.7560
Huile et graisse	12.4000	12.4000
Nickel	0.6820	0.4580
Plomb	0.1240	0.1110
Solides en suspension totaux	18.6000	14.8800
Zinc	1.2640	0.5200
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : g , "annealing with oil"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 26)

(Code: 624nspsg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, adoucis par l'huile (annealed with oil)		
Chrome	0.0000	0.0000
Cuivre	0.0000	0.0000
Huile et graisse	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : h , "alkaline cleaning rinse"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 26)

(Code: 624nspsh)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités par lavage alcalin (alkaline cleaned)		
Chrome	1.5590	0.6320
Cuivre	5.3930	2.5700
Huile et graisse	42.1400	42.1400
Nickel	2.3170	1.5590
Plomb	0.4210	0.3790
Solides en suspension totaux	63.2100	50.5680
Zinc	4.2980	1.7690
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : i , "alkaline cleaning rinse for forged parts"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 27)

(Code: 624nspsi)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, avec parties forgées nettoyées (forged parts cleaned)		
Chrome	4.6770	1.8960
Cuivre	16.1810	7.7110
Huile et graisse	126.4200	126.4200
Nickel	6.9530	4.6770
Plomb	1.2640	1.1370
Solides en suspension totaux	189.6300	151.7040
Zinc	12.8940	5.3090
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : j , "alkaline cleaning bath"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 27)

(Code: 624nspsj)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités par lavage alcalin (alkaline cleaned)		
Chrome	0.0120	0.0070
Cuivre	0.0590	0.0280
Huile et graisse	0.4600	0.4600
Nickel	0.0250	0.0170
Plomb	0.0046	0.0042
Solides en suspension totaux	0.7000	0.5600
Zinc	0.0470	0.0190
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : k , "pickling rinse"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 28)

(Code: 624nspsk)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, décapés (pickled)	
Chrome	0.2160	0.0870
Cuivre	0.7480	0.3560
Huile et graisse	5.8500	5.8500
Nickel	0.3210	0.2160
Plomb	0.0580	0.0520
Solides en suspension totaux	8.7750	7.0200
Zinc	0.5960	0.2450
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : l , "pickling rinse for forged parts"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 28)

(Code: 624nspsl)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, avec les parties forgées décapées (forged parts pickled)	
Chrome	0.6940	0.2630
Cuivre	2.2460	1.0700
Huile et graisse	17.5500	17.5500
Nickel	0.9650	0.6490
Plomb	0.1750	0.1570
Solides en suspension totaux	26.3250	21.0000
Zinc	1.7900	0.7370
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : m , "pickling bath"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 28)

(Code: 624nspsm)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, décapés (pickled)	
Solides en suspension totaux	1.7400	1.3920
Zinc	0.1180	0.0480
Cuivre	0.1480	0.0700
Nickel	0.0630	0.0420
Plomb	0.0110	0.0100
Chrome	0.0420	0.0170
Huile et graisse	1.1600	1.1600
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : n , "pickling fume scrubber"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 29)

(Code: 624nspsn)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, décapés (pickled)	
Chrome	0.2310	0.0930
Cuivre	0.8010	0.3810
Huile et graisse	6.2600	6.2600
Nickel	0.3440	0.2310
Plomb	0.0620	0.0560
Solides en suspension totaux	9.3900	7.1520
Zinc	0.6380	0.2620
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : o , "surface coating"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 30)

(Code: 624nspso)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg "de cuivre ou de ces alliages, polis ou brunis (tumbled or burnished)		
Chrome	0.2150	0.0870
Cuivre	0.7460	0.3550
Huile et graisse	5.8300	5.8300
Nickel	0.3200	0.2150
Plomb	0.0580	0.0520
Solides en suspension totaux	8.7450	6.9960
Zinc	0.5940	0.2440
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : p , "surface coating"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 30)

(Code: 624nspsp)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, avec la surface recouverte (surface coatted)		
Chrome	0.2740	0.1110
Cuivre	0.9510	0.4530
pH entre 7.5 & 10		
Nickel	0.4080	0.2740
Plomb	0.0740	0.0660
Solides en suspension totaux	11.1450	8.9160
Zinc	0.7570	0.3120
Huile et graisse	7.4300	7.4300

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : q , "miscellaneous waste streams"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 31)

(Code: 624nspsq)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, formés (formed)	
Chrome	0.0080	0.0030
Cuivre	0.0270	0.0130
Huile et graisse	0.2180	0.2180
Nickel	0.0110	0.0080
Plomb	0.0020	0.0019
Solides en suspension totaux	0.3270	0.2610
Zinc	0.0220	0.0090
pH entre 7.5 & 10		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "hot rolling spent lubricant"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 31)

(Code: 625psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités à chaud (hot rolled)	
Chrome	0.0450	0.0180
Cuivre	0.1950	0.1030
Huile et graisse	2.0600	1.2360
Nickel	0.1970	0.1300
Plomb	0.0150	0.0130
TOT (toxiques organiques totaux)	0.0660	0.0350
Zinc	0.1500	0.0620

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "Cold rolling spend lubricant"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 32)

(Code: 625psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, laminés à froid (cold rolled)	
Chrome	0.1660	0.6800
Cuivre	0.7200	0.3790
Huile et graisse	7.5800	4.5480
Nickel	0.7270	0.4810
Plomb	0.0560	0.0490
TOT (toxiques organiques totaux)	0.2460	0.1280
Zinc	0.5530	0.2310

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "drawing spend lubricant"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 32)

(Code: 625psesc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, emboutis (drawn)	
Chrome	0.0370	0.0150
Cuivre	0.1610	0.0850
Huile et graisse	1.7000	1.0200
Nickel	0.1630	0.1070
Plomb	0.0120	0.0110
TOT (toxiques organiques totaux)	1.7000	1.0200
Zinc	0.1240	0.0510

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 33)

(Code: 625psesd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités à chaud (heat treated)	
Chrome	1.2840	0.1160
Cuivre	1.2270	0.6460
Huile et graisse	12.9200	7.7520

Nickel	1.2400	0.8200
Plomb	0.0960	0.0830
TOT (toxiques organiques totaux)	0.4190	0.2190
Zinc	0.9430	0.3940

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : e , "extrusion heat treatment"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 33)

(Code: 625psese)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités à chaud par une presse à extrusion (extrusion press)		
Chrome	0.0009	0.0004
Cuivre	0.0030	0.0020
Huile et graisse	0.0400	0.0240
Nickel	0.0030	0.0020
Plomb	0.0003	0.0003
TOT (toxiques organiques totaux)	0.0010	0.0007
Zinc	0.0020	0.0010

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : f , "annealing with water"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 34)

(Code: 625psesf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, adoucis par l'eau (annealed with water)		
Chrome	0.5450	0.2230
Cuivre	2.3560	1.2400
Huile et graisse	24.8000	14.8800
Nickel	2.3800	1.5740
Plomb	0.1860	0.1610
TOT (toxiques organiques totaux)	0.9060	0.4210
Zinc	1.8100	0.7560

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : g , "annealing with oil"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 34)

(Code: 625psesg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, adoucis par l'huile (annealed with oil)		
Chrome	0.0000	0.0000
Cuivre	0.0000	0.0000
Huile et graisse	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
TOT (toxiques organiques totaux)	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : h , "alkaline cleaning rinse"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 35)

(Code: 625psesh)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités par lavage alcalin (alkaline cleaned)		
Chrome	1.8540	0.7580
Cuivre	8.0060	4.2140
Huile et graisse	84.2800	50.5680
Nickel	8.0900	5.3510
Plomb	0.6320	0.5470
TOT (toxiques organiques totaux)	2.7390	1.4320
Zinc	6.1520	2.5700

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : i , "alkaline cleaning rinse for forged parts"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 35)

(Code: 625psesi)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, avec parties forgées nettoyées (forged parts cleaned)		
Chrome	5.5620	2.2750
Cuivre	24.0190	12.6420
Huile et graisse	252.8400	151.7040
Nickel	24.2720	16.0550
Plomb	1.8960	1.6430
TOT (toxiques organiques totaux)	8.2170	4.2980
Zinc	18.4570	7.7110

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : j , "alkaline cleaning bath"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 36)

(Code: 625psesj)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités par lavage alcalin (alkaline cleaned)		
Chrome	0.0200	0.0084
Cuivre	0.0890	0.0460
Huile et graisse	0.9300	0.5600
Nickel	0.0890	0.0590
Plomb	0.0070	0.0060
TOT (toxiques organiques totaux)	0.0300	0.0150
Zinc	0.0680	0.0280

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : k , "pickling rinse"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 36)

(Code: 625psesk)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, décapés (pickled)		
Chrome	0.5740	0.2350

Cuivre	2.4810	1.3060
Huile et graisse	26.1200	15.6720
Nickel	2.5070	1.6580
Plomb	0.1950	0.1690
TOT (toxiques organiques totaux)	0.8480	0.4440
Zinc	1.9060	0.7960

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : 1 , "pickling rinse for forged parts"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 37)

(Code: 625psesl)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, avec les parties forgées décapées (forged parts pickled)		
Chrome	1.7230	0.7050
Cuivre	7.4440	3.9180
Huile et graisse	78.3600	47.0160
Nickel	7.5220	4.9750
Plomb	0.5870	0.5090
TOT (toxiques organiques totaux)	2.5460	1.3320
Zinc	5.7200	2.3890

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : m , "pickling bath"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 37)

(Code: 625psesm)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, décapés (pickled)		
Chrome	0.0510	0.0200
Cuivre	0.2200	0.1160
Huile et graisse	2.3200	1.3920
Nickel	0.2220	0.1470
Plomb	0.0170	0.0150
TOT (toxiques organiques totaux)	0.0750	0.0390
Zinc	0.1690	0.0700

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : n , "pickling fume scrubber"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 38)

(Code: 625psesn)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, décapés (pickled)	
Chrome	0.2750	0.1120
Zinc	0.9130	0.3810
Huile et graisse	12.5200	7.5120
Nickel	1.2010	0.7950
Plomb	0.0930	0.0810
TOT (toxiques organiques totaux)	0.4060	0.2120
Cuivre	1.1890	0.6260

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : o , "surface coating"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 38)

(Code: 625pseso)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg "de cuivre ou de ces alliages, polis ou brunis (tumbled or burnished)	
Chrome	0.2560	0.1040
Cuivre	1.1070	0.5830
Huile et graisse	11.6600	6.9960
Nickel	1.1190	0.7400
Plomb	0.0870	0.0750
TOT (toxiques organiques totaux)	0.3780	0.1980
Zinc	0.8510	0.3550

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : p , "surface coating"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 39)

(Code: 625psesp)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, avec la surface recouverte (surface coatted)		
TOT (toxiques organiques totaux)	0.4820	0.2520
Zinc	1.0840	0.4530
Cuivre	1.4110	0.7430
Nickel	1.4260	0.9430
Plomb	0.1110	0.0960
Chrome	0.3260	0.1330
Huile et graisse	14.6800	8.9160

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : q , "miscellaneous waste streams"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 39)

(Code: 625psesq)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, formés (formed)		
Chrome	0.0090	0.0030
Cuivre	0.0410	0.0210
Huile et graisse	0.4360	0.2610
Nickel	0.0410	0.0270
Plomb	0.0030	0.0020
TOT (toxiques organiques totaux)	0.4360	0.2610
Zinc	0.0310	0.0130

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "hot rolling spent lubricant"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 40)

(Code: 626psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités à chaud (hot rolled)		
Chrome	0.0380	0.0150
Cuivre	0.1310	0.0620

Huile et graisse	1.0300	1.0300
Nickel	0.0560	0.3800
Plomb	0.0100	0.0092
TOT (toxiques organiques totaux)	0.0350	0.0350
Zinc	0.1050	0.0430

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "Cold rolling spend lubricant"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 40)

(Code: 626psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, laminés à froid (cold rolled)		
Chrome	0.1400	0.0560
Cuivre	0.4850	0.2310
Huile et graisse	3.7900	3.7900
Nickel	0.2080	0.1400
Plomb	0.0370	0.0340
TOT (toxiques organiques totaux)	0.1280	0.1280
Zinc	0.3680	0.1590

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "drawing spend lubricant"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 41)

(Code: 626psnsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, emboutis (drawn)		
Chrome	0.0310	0.0120
Cuivre	0.1080	0.0510
Huile et graisse	0.8500	0.8500
Nickel	0.0460	0.0310
Plomb	0.0085	0.0076
TOT (toxiques organiques totaux)	0.0280	0.0280
Zinc	0.0860	0.0350

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "solution heat treatment"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 41)

(Code: 626psnsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités à chaud (heat treated)	
Chrome	0.2390	0.0960
Cuivre	0.8260	0.3940
Huile et graisse	6.4600	6.4600
Nickel	0.3550	0.2390
Plomb	0.0640	0.0580
TOT (toxiques organiques totaux)	0.2190	0.2190
Zinc	0.6580	0.2710

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : e , "extrusion heat treatment"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 42)

(Code: 626psnse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités à chaud par une presse à extrusion (extrusion press)	
Chrome	0.0007	0.0003
Cuivre	0.0020	0.0010
Huile et graisse	0.0200	0.0200
Nickel	0.0010	0.0007
Plomb	0.0002	0.0002
TOT (toxiques organiques totaux)	0.0007	0.0007
Zinc	0.0020	0.0008

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : f , "annealing with water"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 42)

(Code: 626psnsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, adoucis par l'eau (annealed with water)		
Chrome	0.4580	0.1860
Cuivre	1.5870	0.7560
Huile et graisse	12.4000	12.4000
Nickel	0.6820	0.4580
Plomb	0.1240	0.1110
TOT (toxiques organiques totaux)	0.4210	0.4210
Zinc	1.2640	0.5200

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : g , "annealing with oil"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 43)

(Code: 626psnsg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, adoucis par l'huile (annealed with oil)		
Chrome	0.0000	0.0000
Cuivre	0.0000	0.0000
Huile et graisse	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
TOT (toxiques organiques totaux)	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : h , "alkaline cleaning rinse"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 43)

(Code: 626psnsh)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités par lavage alcalin (alkaline cleaned)		

Chrome	1.5590	0.6320
Cuivre	5.3930	2.5700
Huile et graisse	42.1400	42.1400
Nickel	2.3170	1.5590
Plomb	0.4210	0.3790
TOT (toxiques organiques totaux)	1.4320	1.4320
Zinc	4.2980	1.7690

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : i , "alkaline cleaning rinse for forged parts"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 44)

(Code: 626psnsi)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, avec parties forgées nettoyées (forged parts cleaned)		
Chrome	4.6770	1.8960
Cuivre	16.1810	7.7110
Huile et graisse	126.4200	126.4200
Nickel	6.9530	4.6770
Plomb	1.2640	1.1370
TOT (toxiques organiques totaux)	4.2980	4.2980
Zinc	12.8940	5.3090

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : j , "alkaline cleaning bath"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 44)

(Code: 626psnsj)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, traités par lavage alcalin (alkaline cleaned)		
Chrome	0.0120	0.0070
Cuivre	0.0590	0.0280
Huile et graisse	0.4600	0.4600
Nickel	0.0250	0.0170
Plomb	0.0046	0.0042
TOT (toxiques organiques totaux)	0.0150	0.0150
Zinc	0.0470	0.0190

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : k , "pickling rinse"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 45)

(Code: 626psnsk)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, décapés (pickled)		
Chrome	0.2160	0.0870
Cuivre	0.7480	0.3560
Huile et graisse	5.8500	5.8500
Nickel	0.3210	0.2160
Plomb	0.0580	0.0520
TOT (toxiques organiques totaux)	0.1980	0.1980
Zinc	0.5960	0.2450

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : l , "pickling rinse for forged parts"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 46)

(Code: 626psnsl)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, avec les parties forgées décapées (forged parts pickled)		
Chrome	0.6940	0.2630
Zinc	1.7900	0.7370
Huile et graisse	17.5500	17.5500
Nickel	0.9650	0.6490
Plomb	0.1750	0.1570
TOT (toxiques organiques totaux)	0.5960	0.5960
Cuivre	2.2460	1.0700

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : m , "pickling bath"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 45)

(Code: 626psnsm)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, décapés (pickled)		
Chrome	0.0420	0.0170
Cuivre	0.1480	0.0700
Huile et graisse	1.1600	1.1600
Nickel	0.0630	0.0420
Plomb	0.0110	0.0100
TOT (toxiques organiques totaux)	0.0390	0.0390
Zinc	0.1180	0.0480

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : n , "pickling fume scrubber"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 46)

(Code: 626psnsn)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, décapés (pickled)		
TOT (toxiques organiques totaux)	0.2120	0.2120
Zinc	0.6380	0.2620
Cuivre	0.8010	0.3810
Nickel	0.3440	0.2310
Plomb	0.0620	0.0560
Chrome	0.2310	0.0930
Huile et graisse	6.2600	6.2600

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : o , "surface coating"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 47)

(Code: 626psnso)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg "de cuivre ou de ces alliages, polis ou brunis (tumbled or burnished)		
Chrome	0.2150	0.0870
Cuivre	0.7460	0.3550

Huile et graisse	5.8300	5.8300
Nickel	0.3200	0.2150
Plomb	0.0580	0.0520
TOT (toxiques organiques totaux)	0.1980	0.1980
Zinc	0.5940	0.2440

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : p , "surface coating"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 47)

(Code: 626psnsp)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, avec la surface recouverte (surface coatted)		
Chrome	0.2740	0.1110
Cuivre	0.9510	0.4530
Huile et graisse	7.4300	7.4300
Nickel	0.4080	0.2740
Plomb	0.0740	0.0660
TOT (toxiques organiques totaux)	0.2520	0.2520
Zinc	0.7570	0.3120

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : q , "miscellaneous waste streams"
- REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 48)

(Code: 626psnsq)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de cuivre ou de ses alliages, formés (formed)		
Chrome	0.0080	0.0030
Cuivre	0.0270	0.0130
Huile et graisse	0.2180	0.2180
Nickel	0.0110	0.0080
Plomb	0.0020	0.0019
TOT (toxiques organiques totaux)	0.2180	0.2180
Zinc	0.0220	0.0090

---

* CATEGORIE * : electroplacage
(electroplating)
* SOUS-CATEGORIE * : 63 , secteur du cuivre, nickel, chrome, et zinc
(copper, nickel, chromnium, and zinc seg.)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 23, PB-238 834 (page: 4)

(Code: 631bptt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg par mètre carré par opérati on		
Cuivre	160.0000	80.0000
Cyanure oxidable	16.0000	8.0000
Chrome hexavalent (Cr6+)	16.0000	8.0000
Chrome total (CrT)	160.0000	80.0000
Cyanure total	160.0000	80.0000
Nickel	160.0000	80.0000
Solides en suspension totaux	4800.0000	3200.0000
Zinc	160.0000	80.0000
pH entre 6.0 & 9.0		

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 23, PB-238 834 (page: 4)

(Code: 632batt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : aucun rejet n'est permis		
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 23, PB-238 834 (page: 4)

(Code: 633bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximun Journalier	maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est propos
é dans ce document

aucun standard sugéré

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 23, PB-238 834 (page: 5)

(Code: 634nspst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg par mètre carré par opérati on		
Chrome hexavalent (Cr6+)	8.0000	40.0000
Solides en suspension totaux	240.0000	1600.0000
Zinc	80.0000	40.0000
Cuivre	80.0000	40.0000
Cyanure total	80.0000	40.0000
Nickel	80.0000	40.0000
Chrome total (CrT)	80.0000	40.0000
Cyanure oxidable	8.0000	4.0000
pH entre 6.0 & 9.0		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 23, PB-238 834 (page:)

(Code: 635psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : * aucun réglement n'est propos é dans ce document		

aucun standard sugéré

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 23, PB-238 834 (page:)

(Code: 636psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document

aucun standard sugéré

* CATEGORIE * : engrais
(fertilizer)
* SOUS-CATEGORIE * : 54 , engrais azotés
(nitrogene fertilizer)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , ammoniaque
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 4)

(Code: 541bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/Kkg du produit	
pH entre 6.0 & 9.0		
Ammoniaque exprimée en (N)	0.1250	0.0625

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "Urée: nonprilled urea"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 541bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/Kkg du produit	
Ammoniaque exprimé em (N)	0.0750	0.0375
Azote organique exprimé en (N)	0.4400	0.1750

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "Urée: prilled urea"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 541bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/Kkg du produit	
Azote organique exprimé en (N)	1.2500	0.5000
Ammoniaque exprimé em (N)	0.1000	0.0500

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "ammonia nitrate: nonprilled"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 541bptd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Nitrate exprimé en (N)	0.1000	0.0500
Ammoniaque exprimé em (N)	0.0750	0.0375

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , "ammonia nitrate: prilled"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 541bpte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Nitrate exprimé en (N)	0.2200	0.1100
Ammoniaque exprimé em (N)	0.2000	0.1000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , "nitric acid"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 541bptf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , ammoniaque
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 4)

(Code: 542bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Ammoniaque exprimée en (N)	0.0500	0.0250

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "Urée: nonprilled urea"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 542batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Azote organique exprimé en (N)	0.0500	0.0250
Ammoniaque exprimé em (N)	0.0300	0.0150

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "Urée: prilled urea"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 542batc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Azote organique exprimé en (N)	0.0750	0.0375
Ammoniaque exprimé em (N)	0.0300	0.0150

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "ammonia nitrate: nonprilled"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 542batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Ammoniaque exprimé em (N)	0.0150	0.0075
Nitrate exprimé en (N)	0.0250	0.0125

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , "ammonia nitrate: prilled"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 542bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Ammoniaque exprimé em (N)	0.0150	0.0075
Nitrate exprimé en (N)	0.0250	0.0125

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , "nitric acid"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 542batf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , ammoniaque
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 4)

(Code: 543bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/Kkg du produit	
Ammoniaque exprimée en (N)	0.1100	0.0550
pH entre 6.0 & 9.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "Urée: nonprilled urea"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 543bctb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/Kkg du produit	
Azote organique exprimé en (N)	0.2400	0.1200
Ammoniaque exprimé em (N)	0.0650	0.0325

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "Urée: prilled urea"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 543bctc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/Kkg du produit	
Azote organique exprimé en (N)	0.7000	0.3500
Ammoniaque exprimé em (N)	0.0650	0.0325

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "ammonia nitrate: nonprilled"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 543bctd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Nitrate exprimé en (N)	0.0250	0.0125
Ammoniaque exprimé em (N)	0.0500	0.0250

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , "ammonia nitrate: prilled"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 543bcte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Nitrate exprimé en (N)	0.0500	0.0250
Ammoniaque exprimé em (N)	0.1000	0.0500

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , "nitric acid"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 543bctf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "Urée"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 544nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document

Aucun standards proposé

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "ammonia nitrate:"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 544nspsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : kg/kkg du produit

Aucun standards proposé

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : f , "nitric acid"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 544nspsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans le document

Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4, NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : t, tous
- REFERENCE : (page:)

(Code: 544nspst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité :

Aucun standards proposé

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "Urée"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 545psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est propos
é dans ce document

Aucun standards proposé

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "ammonia nitrate:"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 545psesd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : kg/kkg du produit

Aucun standards proposé

Engrais [Engrais azotés]
Fertilizer [Nitrogene fertilizer]

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : f , "nitric acid"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 545psesf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans le document

Aucun standards proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "Urée"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 546psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document

Aucun standards proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "ammonia nitrate:"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 546psnsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Aucun standards proposé		

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : f , "nitric acid"
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 5)

(Code: 546psnsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans le document	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 0 , LOI : année (0)

- PROCEDE : ,
- REFERENCE : (page:)

(Code: 546psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité :	
Aucun standards proposé		

---

* CATEGORIE * : engrais
(fertilizer)
* SOUS-CATEGORIE * : 53 , engrais phosphatés
(phospahte fertilizer)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 3)

(Code: 531bptt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : kg/kkg du produit (N.B. normalement, aucun rejet est accepté sauf pour les cas spéciaux (réf. p 3))		
Fluorure (F)	30.0000	15.0000
Solides non-filtrable en suspension	50.0000	25.0000
phosphore (P)	70.0000	35.0000
pH entre 8.0 & 9.0		

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 3)

(Code: 532batt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : kg/kkg du produit (N.B. normalement, aucun rejet est accepté sauf pour les cas spéciaux (réf. p 4)		
Solides non-filtrable en suspension	50.0000	25.0000
Fluorure (F)	30.0000	15.0000
pH entre 8.0 & 9.0		
phosphore (P)	70.0000	35.0000
Zinc	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

Engrais [Engrais phosphatés]
Fertilizer [Phospahte fertilizer]

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 3)

(Code: 533bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans ce document	
débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 3)

(Code: 534nspst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans ce document	

Aucun standards proposé

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 3)

(Code: 535psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans ce document	

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 3)

(Code: 536psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun règlement n'est proposé dans ce document

Aucun standards proposé

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 30 , aciérie
(steel making)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , basic oxygen furnace (semi-wet)
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 7)

(Code: 301bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kkg/kg du produit	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , basic oxygen furnace (wet-suppressed combustion)
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 7)

(Code: 301bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kkg/kg du produit	
Solides en suspension totaux	0.0312	0.0104
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , basic oxygen furnace (wet-open combustion)
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 7)

(Code: 301bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kkg/kg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	0.0687	0.0229

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , open hearth furnace (OH) (wet)
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 7)

(Code: 301bptd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kkg/kg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	0.0687	0.0229

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , electric arc furnace (EAF) (semi-wet)
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 7)

(Code: 301bpte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kkg/kg du produit	
débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , electric arc furnace (EAF) (wet)
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 7)

(Code: 301bptf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kkg/kg du produit	
Solides en suspension totaux	0.0687	0.0229
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , basic oxygen furnace (semi-wet)
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 7)

(Code: 302bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , basic oxygen furnace (wet-suppressed combustion)
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 7)

(Code: 302batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Plomb	0.1880	0.0626
Zinc	0.2820	0.0939

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , basic oxygen furnace (wet-open combustion)
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 7)

(Code: 302batc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Zinc	0.6200	0.2070
Plomb	0.4130	0.1380

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , open hearth furnace (OH) (wet)
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 7)

(Code: 302batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Zinc	0.6200	0.2070
Plomb	0.4130	0.1380

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , electric arc furnace (EAF) (semi-wet)
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 7)

(Code: 302bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , electric arc furnace (EAF) (wet)
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 7)

(Code: 302batf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Zinc	0.6200	0.2070
Plomb	0.4130	0.1380

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page:)

(Code: 303bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est propos
é dans ce document

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , basic oxygen furnace (semi-wet)
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 11)

(Code: 304nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , basic oxygen furnace (wet-suppressed combustion)
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 11)

(Code: 304nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Plomb	0.1880	0.0626
Solides en suspension totaux	14.6000	5.2200
Zinc	0.2820	0.0939
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , basic oxygen furnace (wet-open combustion)
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 11)

(Code: 304nspsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		

Zinc	0.6200	0.2070
Solides en suspension totaux	32.1000	11.5000
Plomb	0.4130	0.1380

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : d , open hearth furnace (OH) (wet)
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 11)

(Code: 304nspsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : e , electric arc furnace (EAF) (semi-wet)
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 11)

(Code: 304nspse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : f , electric arc furnace (EAF) (wet)
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 11)

(Code: 304nspsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Plomb	0.4130	0.1380
Zinc	0.6200	0.2070
Solides en suspension totaux	32.1000	11.5000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page:)

(Code: 305psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page:)

(Code: 306psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document

aucun standard n'est proposé

---

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 27 , cokéfaction
(coke making)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , by-product cokemaking, iron and steel plants
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 7)

(Code: 271bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de coke produit	
Huiles et graisses	0.0327	0.0109
Solides en suspension totaux	0.2530	0.1310
Phénol (4AAP)	0.0045	0.0015
Cyanure	0.0657	0.0219
Antimoine	0.2740	0.0912
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , By-product cokemaking, merchant plants
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 11)

(Code: 271bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de coke produit	
Antimoine	0.2920	0.0973
Cyanure	0.0701	0.0233
Phénol (4AAP)	0.0048	0.0016
Solides en suspension totaux	0.2700	0.1400
Huiles et graisses	0.0348	0.0116
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , by-product cokemaking, iron and steel plants (biol
ogical treatment systems)
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 9)

(Code: 272bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg de coke produit	
Cyanure	6.3800	3.5100
Phénol (4AAP)	0.0638	0.0319
Antimoine	54.3000	16.0000
Naphthalene	0.0319	0.0000
benzene	0.0319	0.0000
Benzo(a)pyrene	0.0319	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)
- PROCEDE : c , By-product cokemaking, merchant plants (biological treatment systems)
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 10)

(Code: 272batc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg de coke produit	
Naphthalene	0.0215	0.0000
benzene	0.0355	0.0000
Phénol (4AAP)	0.0859	0.0430
Phénol (4AAP)	0.0709	0.0355
benzene	0.0215	0.0000
Cyanure	7.0900	3.9000
Benzo(a)pyrene	0.0215	0.0000
Antimoine	64.5000	32.2000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)
- PROCEDE : d , By-product cokemaking, merchant plants (physical/chemical treatment systems)
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 11)

(Code: 272batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg de coke produit	

Naphthalene	0.0250	0.0000
benzene	0.0250	0.0000
Antimoine	75.1000	37.5000
Phénol (4AAP)	0.0100	0.0501
Benzo(a)pyrene	0.0250	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , by-product cokemaking, iron and steel plants
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 7)

(Code: 273bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/Kkg de coke produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Huiles et graisses	0.0327	0.0109
Solides en suspension totaux	0.2530	0.1310

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , By-product cokemaking, merchant plants
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 11)

(Code: 273bctb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/Kkg de coke produit	
Solides en suspension totaux	0.2700	0.1400
pH entre 6.0 et 9.0		
Huiles et graisses	0.0348	0.0116

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , by-product cokemaking, iron and steel plants (biol ogical treatment systems)
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 7)

(Code: 274nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg de coke produit	
Cyanure	6.3800	3.5100
Benzo(a)pyrene	0.0319	0.0000
Solides en suspension totaux	172.0000	89.4000
benzene	0.0319	0.0894
Huiles et graisses	6.3800	0.0000
Antimoine	54.3000	16.0000
Naphthalene	0.0319	0.0000
Phénol (4AAP)	0.0319	0.0638
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b, By-product coke making 4, merchant plant
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page:)

(Code: 274nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg de coke produit	
benzene	0.0355	0.0000
Huiles et graisses	7.0900	0.0000
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	172.0000	99.3000
Phénol (4AAP)	0.0709	0.0355
Naphthalene	0.0355	0.0000
Cyanure	7.0900	3.9000
Antimoine	60.3000	17.7000
Benzo(a)pyrene	0.0355	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : a , by-product cokemaking, iron and steel plants
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 12)

(Code: 275psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de coke produit	
Phénol (4AAP)	0.0430	0.0215
Cyanure	0.0172	0.0086
Antimoine	0.0645	0.0323

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : b , By-product cokemaking, merchant plants
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 13)

(Code: 275psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de coke produit	
Cyanure	0.0200	0.0100
Phénol (4AAP)	0.0501	0.0250
Antimoine	0.0751	0.0375

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , by-product cokemaking, iron and steel plants
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 12)

(Code: 276psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de coke produit	
	0.0501	0.0250
Cyanure	0.0172	0.0860
Antimoine	0.0645	0.0322
Phénol (4AAP)		

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , By-product cokemaking, merchant plants
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 13)

(Code: 276psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de coke produit	
Cyanure	0.0200	0.0100
Antimoine	0.0751	0.0375
Phénol (4AAP)	0.0430	0.0215

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 41 , décapage avec acides combinés
(combined acid pickling)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , strip, shit and plate products - batch
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 157)

(Code: 411bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Huiles et graisses	57.6000	19.2000
Solides en suspension totaux	134.0000	57.6000
Chrome	0.1920	0.7670
Nickel	1.7300	0.5760
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , strip, sheet and plate products - continuous
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 157)

(Code: 411bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Huiles et graisses	188.0000	62.6000
Solides en suspension totaux	438.0000	188.0000
Chrome	6.2600	2.5000
Nickel	5.6300	1.8800
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , rod, wire and coil products
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 157)

(Code: 411bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Huiles et graisses	63.8000	21.3000
Solides en suspension totaux	149.0000	63.8000
Chrome	0.2130	0.8510
Nickel	1.9100	0.6380
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , bar, billet and other products
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 157)

(Code: 411bptd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Huiles et graisses	28.8000	9.5900
Solides en suspension totaux	67.1000	28.8000
Chrome	0.9590	0.3840
Nickel	0.8630	0.2880
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , pipe, tube and other products
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 158)

(Code: 411bpte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Huiles et graisses	96.3000	32.1000
Solides en suspension totaux	225.0000	96.3000
Chrome	3.2100	12.8000
Nickel	2.8900	0.9630
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , fume scrubbers
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 158)

(Code: 411bptf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit, est en addition avec les normes de toutes les sous-catégories de décapage	
Huiles et graisses	2460.0000	819.0000
Solides en suspension totaux	5730.0000	2460.0000
Chrome	8.1900	32.8000
Nickel	73.7000	24.6000
pH entre 6.0 et 9.0		

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 40 , décapage à l'acide hydrochlorique
(hydrochloric acide pickling)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , strip, shit and plate products
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 156)

(Code: 401bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Zinc	0.3500	0.1170
Huiles et graisses	35.0000	11.7000
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	81.7000	35.0000
Plomb	0.5250	0.1750

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , rod, wire and coil products
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 156)

(Code: 401bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Huiles et graisses	61.3000	20.4000
Zinc	0.6130	0.2040
Plomb	0.9190	0.3070
Solides en suspension totaux	143.0000	61.3000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , pipe, tube and other products
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 156)

(Code: 401bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Huiles et graisses	128.0000	42.5000
Solides en suspension totaux	298.0000	128.0000
Zinc	1.2600	0.4250
pH entre 6.0 et 9.0		
Plomb	1.9100	0.6380

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , fume scrubbers
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 156)

(Code: 401bptd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit, est en addition avec les normes de toutes les sous-catégories de décapage	
Huiles et graisses	16400.0000	5460.0000
Plomb	246.0000	81.9000
Solides en suspension totaux	38200.0000	16400.0000
Zinc	164.0000	54.6000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , absorber vent scrubbers
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 156)

(Code: 401bpte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit, est en addition avec pr. épurateur à gaz & dé-revêtement des feuilles et plaques	
Zinc	24.6000	8.1900
Solides en suspension totaux	5730.0000	2460.0000
Plomb	36.8000	12.3000
Huiles et graisses	2460.0000	819.0000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , strip, shit and plate products
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 156)

(Code: 402bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Plomb	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , rod, wire and coil products
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 156)

(Code: 402batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Zinc	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , pipe, tube and other products
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 156)

(Code: 402batc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Plomb	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , fume scrubbers
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 156)

(Code: 402batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : g/kkg du produit, est en addition avec les normes de toutes les sous-catégories de décapage		
Plomb	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , absorber vent scrubbers
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 156)

(Code: 402bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : g/kkg du produit, est en addition avec pr. épurateur à gaz & dé-revêtement de feuilles et plaques		
Zinc	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page:)

(Code: 403bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document		
aucun standard n'est proposé		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page:)

(Code: 404nspst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page:)

(Code: 405psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page:)

(Code: 406psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document

aucun standard n'est proposé

---

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 35 , décapage à l'acide sulfurique
(sulfuric acid pickling)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , strip, shit and plate products
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 156)

(Code: 351bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Plomb	0.3380	0.1130
Solides en suspension totaux	52.5000	22.5000
Zinc	0.0225	0.0751
Huiles et graisses	22.5000	7.5100
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , rod, wire and coil products
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 156)

(Code: 351bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Plomb	0.5250	0.1750
Huiles et graisses	35.0000	11.7000
Zinc	0.3500	0.1170
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	81.7000	35.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , bar, billet and bloom products
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 156)

(Code: 351bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Plomb	0.1690	0.0563
Solides en suspension totaux	26.3000	11.3000
Zinc	0.1130	0.0375
Huiles et graisses	11.3000	3.7500
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , pipe, tube and other products
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 156)

(Code: 351bptd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Huiles et graisses	62.6000	20.9000
Solides en suspension totaux	146.0000	62.6000
Zinc	0.6260	2.0900
pH entre 6.0 et 9.0		
Plomb	0.9380	0.3130

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , fume scrubbers
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 156)

(Code: 351bpte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit, est en addition avec les normes de toutes les sous-catécories de décapage	
Huiles et graisses	2460.0000	819.0000
Plomb	36.8000	12.3000
Zinc	24.6000	8.1900
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	5730.0000	2460.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , strip, shit and plate products
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 156)

(Code: 352bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Zinc	0.0000	0.0000
Plomb	33.8000	11.3000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , bar, billet and bloom products
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 156)

(Code: 352batc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Zinc	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , pipe, tube and other products
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 156)

(Code: 352batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Plomb	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , fume scrubbers
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 156)

(Code: 352bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : g/kkg du produit, est en addition avec les normes de toutes les sous-catécories de décapage		
Zinc	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page:)

(Code: 353bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document		
aucun standard n'est proposé		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page:)

(Code: 355psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document		
aucun standard n'est proposé		

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page:)

(Code: 356psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun règlement n'est proposé dans ce document

aucun standard n'est proposé

* CATEGORIE * : Fer et acier
(Iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 31, Dégazage sous vide
(Vacuum degasing)

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 268)

(Code: 311bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	15.6000	5.2100

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 268)

(Code: 312bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Plomb	0.0939	0.0313
Zinc	0.1410	0.0469

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page:)

(Code: 313bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans ce document	

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 268)

(Code: 314nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Plomb	0.0939	0.0313
Solides en suspension totaux	7.3000	2.6100
Zinc	0.1410	0.0469
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 268)

(Code: 315psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Plomb	0.0939	0.0313
Zinc	0.1410	0.0469

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 268)

(Code: 316psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Fer	0.0939	0.0313
Zinc	0.1410	0.0469

---

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 34 , désoudage par trempage dans bain sallin
(salt bath desealing)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , oxidizing operations - batch - sheet, plate
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 7)

(Code: 341bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Nickel	2.6300	0.8760
Solides en suspension totaux	204.0000	87.6000
pH entre 6.0 et 9.0		
Chrome	2.9200	1.1700

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , oxidizing operations - batch - rod, wire, bar
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 7)

(Code: 341bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Chrome	1.7500	0.7010
Solides en suspension totaux	123.0000	52.6000
Nickel	1.5800	0.5260

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , oxidizing operations - batch - pipe, tube
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 7)

(Code: 341bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	

Chrome	7.0900	2.8400
Nickel	6.3800	2.1300
Solides en suspension totaux	496.0000	213.0000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , oxidizing operations - continuous
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 7)

(Code: 341bptd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Nickel	1.2400	4.1300
Solides en suspension totaux	96.4000	41.3000
Chrome	1.3800	0.5510
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , reducing operations - batch
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 8)

(Code: 341bpte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Cyanure	1.0200	0.3390
Nickel	1.2200	0.4070
Solides en suspension totaux	94.9000	40.7000
Chrome	1.3600	0.5420
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , reducing operations - continuous
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 8)

(Code: 341bptf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/Kkg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Cyanure	5.8900	1.9000
Nickel	6.8300	2.2800
Solides en suspension totaux	532.0000	228.0000
Chrome	7.5900	3.0400

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , oxidizing operations - batch - sheet, plate
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 9)

(Code: 342bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/Kkg du produit	
Nickel	2.6300	0.8760
Chrome	2.9200	1.1700

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , oxidizing operations - batch - rod, wire, bar
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 10)

(Code: 342batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/Kkg du produit	
Nickel	1.5800	0.5260
Chrome	1.7500	0.7010

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , oxidizing operations - batch - pipe, tube
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 11)

(Code: 342batc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Nickel	6.3800	2.1300
Chrome	7.0900	2.8400

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , oxidizing operations - continuous
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 12)

(Code: 342batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Nickel	1.2400	0.4130
Chrome	1.3800	0.5510

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , reducing operations - batch
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 13)

(Code: 342bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Nickel	1.2200	0.4070
Cyanure	1.0200	0.3390
Chrome	1.3600	0.5420

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , reducing operations - continuous
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 14)

(Code: 342batf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : g/kkg du produit

Cyanure	5.6900	1.9000
Nickel	6.8300	2.2800
Chrome	7.5900	3.0400

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , oxidizing operations - oxidizing operations - batc h - sheet, plate
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 9)

(Code: 343bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : g/kkg du produit		
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	204.0000	87.6000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , oxidizing operations - batch - rod, wire, bar
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 10)

(Code: 343bctb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : g/kkg du produit		
Solides en suspension totaux	123.0000	52.6000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , oxidizing operations - batch - pipe, tube
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 11)

(Code: 343bctc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : g/kkg du produit		

pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	469.0000	213.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , oxidizing operations - continuous
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 12)

(Code: 343bctd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Solides en suspension totaux	96.4000	41.3000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , reducing operations - batch
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 13)

(Code: 343bcte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	94.9000	40.7000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , reducing operations - continuous
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 14)

(Code: 343bctf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Solides en suspension totaux	532.0000	228.0000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , oxidizing operations - batch - sheet, plate
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 9)

(Code: 344nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Nickel	2.6300	0.8760
Chrome	2.9200	1.1700
Solides en suspension totaux	204.0000	87.6000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , oxidizing operations - batch - rod, wire, bar
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 10)

(Code: 344nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	123.0000	52.6000
Nickel	1.5800	0.5260
Chrome	1.7500	0.7010

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , oxidizing operations - batch - pipe, tube
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 11)

(Code: 344nspsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Chrome	7.0900	2.8400
Nickel	6.3800	2.1300
Solides en suspension totaux	496.0000	213.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : d , oxidizing operations - continuous
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 12)

(Code: 344nspsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Chrome	1.3800	0.5130
Solides en suspension totaux	96.4000	41.3000
Nickel	1.2400	0.4130
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : e , reducing operations - batch
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 13)

(Code: 344nspse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Chrome	1.3600	0.5420
Solides en suspension totaux	94.9000	40.7000
Nickel	1.2200	0.4070
Cyanure	1.0200	0.3390

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : f , reducing operations - continuous
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 14)

(Code: 344nspsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Cyanure	5.6900	1.9000
Solides en suspension totaux	532.0000	228.0000
Nickel	6.8300	2.2600

Chrome	7.5900	3.0400
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : a , oxidizing operations - batch - sheet, plate
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 9)

(Code: 345psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Nickel	2.6300	0.8760
Chrome	2.9200	1.1700

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : b , oxidizing operations - batch - rod, wire, bar
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 10)

(Code: 345psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Chrome	1.7500	0.0701
Nickel	1.2800	0.5260

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : c , oxidizing operations - batch - pipe, tube
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 11)

(Code: 345psesc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Nickel	6.3800	2.1300
Chrome	7.0900	2.8000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : d , oxidizing operations - continuous
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 12)

(Code: 345psesd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Nickel	1.2400	0.5510
Chrome	1.3800	0.5510

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : e , reducing operations - batch
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 13)

(Code: 345psese)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Nickel	1.2200	0.4070
Cyanure	1.0200	0.3390
Chrome	1.3600	5.4200

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : f , reducing operations - continuous
- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 14)

(Code: 345psesf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Chrome	7.5900	3.0400
Nickel	6.8300	2.2800
Cyanure	5.8900	1.9000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous

- REFERENCE : 15, PB82-240466 (page:)

(Code: 346psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : * aucun règlement n'est proposé dans ce document		

aucun standard n'est proposé

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 29 , fabrication du fer
(iron making)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , iron making blast furnace operations
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 309)

(Code: 291bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Cyanure	0.0234	0.0078
Phénol (4AAP)	0.0063	0.0021
Solides en suspension totaux	0.0780	0.0260
Ammoniaque (H)	0.1610	0.0535
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , ferromanganese blast furnace operations
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 305)

(Code: 291bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans ce document	
Cyanure	0.4690	0.1560
Phénol (4AAP)	0.0624	0.0208
Solides en suspension totaux	0.3130	0.1040
Ammoniaque (H)	1.2900	0.4290
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , iron making blast furnace operations
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 310)

(Code: 292bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : kg/kg du produit

Zinc	0.2630	0.8760
Phénol (4AAP)	0.0584	0.0292
Chlore résiduel	0.0460	0.0000
Cyanure	0.5840	0.2920
Plomb	0.2190	0.2920
Ammoniaque (H)	0.7600	2.9200

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , iron making blast furnace operations
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 310)

(Code: 294nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : kg/kg du produit		
Plomb	0.2190	0.0730
Solides en suspension totaux	11.7000	4.3800
Zinc	0.2630	0.0876
Ammoniaque (H)	8.7600	2.9200
pH entre 6.0 et 9.0		
Cyanure	0.5840	0.2920
Phénol (4AAP)	0.0584	0.0292
Chlore résiduel	0.1460	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : a , iron making blast furnace operations
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 310)

(Code: 295psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : kg/kg du produit		
Phénol (4AAP)	0.0584	0.0292
Cyanure	0.5840	0.2920
Ammoniaque (H)	8.7600	2.9200
Zinc	0.2630	0.0876
Plomb	0.2190	0.2920

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , iron making blast furnace operations
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 310)

(Code: 296psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Ammoniaque (H)	8.7600	2.9200
Phénol (4AAP)	0.0584	0.0292
Cyanure	0.5840	0.2920
Plomb	0.2190	0.2926
Zinc	0.2630	0.0876

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 28 , frittage
(sintering)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 203)

(Code: 281bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Solides en suspension totaux	0.0751	0.0250
Huiles et graisses	0.0150	0.0050

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 204)

(Code: 282bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Zinc	0.4500	0.1500
Phénol (4AAP)	0.1000	0.0501
Chlore résiduel	0.2500	0.0000
Plomb	0.3750	0.1250
Ammoniac (N)	15.0000	5.0100
Cyanure	1.0000	0.0510

- REGLEMENT : 3 , PCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 204)

(Code: 283bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans ce document	

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 204)

(Code: 284nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Phénol (4AAP)	0.1000	0.0501
Solides en suspension totaux	20.0000	7.5100
Zinc	0.4500	0.1500
Huiles et graisses	5.0100	0.0000
Chlore résiduel	0.2500	0.0000
Cyanure	1.0000	0.0501
Ammoniac (N)	15.0000	5.0100
Plomb	0.3750	0.1250

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 204)

(Code: 285psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Plomb	0.3750	0.1250
Zinc	0.4500	0.1500
Phénol (4AAP)	0.1000	0.0501
Cyanure	1.0000	0.5010
Ammoniac (N)	15.0000	5.0100

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 12, PB82-240433 (page:)

(Code: 286psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun règlement n'est proposé dans ce document

aucun standard n'est proposé

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 32 , moulage en continue
(continuous casting)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 366)

(Code: 321bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/Kkg du produit	
Huiles et graisses	0.0230	0.0078
Solides en suspension totaux	0.0780	0.0260

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 367)

(Code: 322bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Débit gal/ton	25.0000	25.0000
Plomb	0.0939	0.0313
Zinc	0.1410	0.0469

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page:)

(Code: 323bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans ce document	
aucun standard n'est proposé		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 367)

(Code: 324nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Solides en suspension totaux	7.3000	2.6100
Débit gal/ton	25.0000	25.0000
Zinc	0.1410	0.0469
Huiles et graisses	3.1300	1.0400
pH entre 6.0 et 9.0		
Débit gal/ton	25.0000	25.0000
Plomb	0.0939	0.0313
Plomb	0.0393	0.0313
Zinc	0.1410	0.0469

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page:)

(Code: 325psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document	

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 13, PB82-240441 (page:)

(Code: 326psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document	

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 37 , nettoyage alcalin
(alkaline cleaning)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , batch
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 319)

(Code: 371bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Huiles et graisses	0.0313	0.0104
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	0.0730	0.0313

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , continuous
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 319)

(Code: 371bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Solides en suspension totaux	0.1020	0.0438
Huiles et graisses	0.0438	0.0146
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , batch
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 320)

(Code: 372bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est proposé	

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , continuous
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 320)

(Code: 372batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun règlement n'est proposé	

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page:)

(Code: 372batt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun règlement n'est propos é dans ce document	

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , batch
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 320)

(Code: 373bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Huiles et graisses	0.0313	0.0104
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	0.0730	0.0313

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , continuous
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 320)

(Code: 373bctb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/Kkg du produit	
Huiles et graisses	0.0438	0.0146
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	0.1020	0.0438

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , batch
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 320)

(Code: 374nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/Kkg du produit	
Huiles et graisses	6.2600	2.0900
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	14.6000	6.2600

- REGLEMENT : ,NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b, continuos
- REFERENCE : (page:)

(Code: 374nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/Kkg du produit	
Solides en suspension totaux	14.6000	6.2600
Huiles et graisses	6.2600	2.0900
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : a , batch
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 0)

(Code: 375psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun règlement n'est proposé

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : b , continuous
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 0)

(Code: 375psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun règlement n'est proposé

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , batch
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 0)

(Code: 376psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun règlement n'est proposé

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , continuous
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 0)

(Code: 376psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun règlement n'est proposé

aucun standard n'est proposé

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 36 , produits formés et laminés à froid
(cold forming-cold rolling)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , recirculation mills single stand
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 7)

(Code: 361bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Zinc	0.0104	0.0021
Solides en suspension totaux	1.2500	0.6260
Plomb	0.0094	0.0031
Nickel	0.0188	0.0063
Tétrachloroéthylene	0.0031	0.0000
Huiles et graisses	0.5220	0.2090
Débit	0.0000	5.0000
Chrome	0.0209	0.0083
Naphthalene	0.0021	0.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , recirculation mills multi-stand
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 7)

(Code: 361bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Plomb	0.0469	0.0156
Tétrachloroéthylene	0.0156	0.0000
Zinc	0.0303	0.0104
Chrome	0.1040	0.0417
Débit	0.0000	25.0000
Huiles et graisses	2.6100	1.0400
Naphthalene	0.0104	0.0000
Solides en suspension totaux	6.2600	3.1300
Nickel	0.0939	0.0313

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , combination mills
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 7)

(Code: 361bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Huiles et graisses	31.3000	12.5000
Naphthalene	0.1250	0.0000
Nickel	1.1300	0.3750
Plomb	0.5630	0.1880
Débit	0.0000	300.0000
Tétrachloroéthylene	0.1880	0.0000
Zinc	0.3750	0.1250
Chrome	1.2500	0.5010
Solides en suspension totaux	75.1000	37.5000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , direct application mills single stand
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 7)

(Code: 361bptd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Tétrachloroéthylene	0.0563	0.0000
Zinc	0.1130	0.0375
Débit	0.0000	90.0000
Naphthalene	0.0375	0.0000
Solides en suspension totaux	22.5000	11.3000
Chrome	0.3750	0.1500
Huiles et graisses	9.3900	3.7500
Nickel	0.3380	0.1130
Plomb	0.1690	0.0563

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , direct application mills multi-stand
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 7)

(Code: 361bpte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Zinc	0.5010	0.1670
Nickel	1.5000	0.5010
Plomb	0.7510	0.2500
Huiles et graisses	41.7000	16.7000
Débit	0.0000	400.0000
Chrome	1.6700	0.6880
Tétrachloroéthylene	0.2500	0.0000
Solides en suspension totaux	100.0000	50.1000
Naphthalene	0.1670	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , recirculation mills single stand
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 7)

(Code: 362bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Tétrachloroéthylene	0.0031	0.0000
Zinc	0.0063	0.0021
Chrome	0.0209	0.0083
Naphthalene	0.0021	0.0000
Nickel	0.0188	0.0063
Plomb	0.0094	0.0031

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , recirculation mills multi-stand
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 7)

(Code: 362batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Nickel	0.3380	0.1130
Chrome	0.1040	0.0417
Naphthalene	0.0104	0.0000
Naphthalene	0.0375	0.0000
Nickel	0.0939	0.0313
Chrome	0.3750	0.1500
Plomb	0.1690	0.0563
Plomb	0.0469	0.0156
Tétrachloroéthylene	0.0156	0.0000
Zinc	0.0313	0.0104
Zinc	0.1130	0.0375
Tétrachloroéthylene	0.0563	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , combination mills
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 7)

(Code: 362batc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Naphthalene	0.1250	0.0000
Nickel	1.1300	0.3750
Plomb	0.5630	0.1080
Tétrachloroéthylene	0.1880	0.0000
Zinc	0.3750	0.1250
Chrome	1.2500	0.5010

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , direct application mills multi-stand
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 7)

(Code: 362bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage		
Zinc	0.5010	0.1670
Chrome	1.6700	0.6680
Nickel	1.5000	0.5010
Plomb	0.7510	0.2500
Tétrachloroéthylene	0.2500	0.0000
Naphthalene	0.1670	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page:)

(Code: 363bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document		
aucun standard n'est proposé		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , recirculation mills single stand
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 9)

(Code: 364nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage		
Chrome	0.0209	0.0083
Huiles et graisses	0.5220	0.2090
Naphthalene	0.0021	0.0000
Nickel	0.0188	0.0063
Plomb	0.0094	0.0031
Solides en suspension totaux	1.2500	0.6230
Tétrachloroéthylene	0.0031	0.0000
Zinc	0.0063	0.0021

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , recirculation mills multi-stand
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 9)

(Code: 364nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Chrome	0.0417	0.0167
Huiles et graisses	1.0400	0.4170
Naphthalene	0.0042	0.0000
Nickel	0.0375	0.0125
Plomb	0.0188	0.0063
Solides en suspension totaux	2.5000	1.2500
Tétrachloroéthylene	0.0063	0.0000
Zinc	0.0125	0.0042

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , combination mills
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 9)

(Code: 364nspsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Chrome	0.5420	0.2170
Tétrachloroéthylene	0.0814	0.0000
Huiles et graisses	13.6000	5.4200
Nickel	0.4880	0.1630
Plomb	0.2440	0.0814
Solides en suspension totaux	32.5000	16.3000
Naphthalene	0.0542	0.0000
Zinc	0.1630	0.0542

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : d , direct application mills single stand
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 10)

(Code: 364nspsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Chrome	2.6100	1.0400
Huiles et graisses	6.2600	0.0000
Naphthalene	0.0404	0.0000
Nickel	0.0469	0.0156
Plomb	0.1040	0.0417
Solides en suspension totaux	3.1300	0.0000
Tétrachloroéthylene	0.0156	0.0000
Zinc	0.0939	0.0313

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : e , direct application mills multi-stand
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 10)

(Code: 364nspse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Chrome	1.2100	0.4840
Huiles et graisses	30.2000	12.1000
Naphthalene	0.1210	0.0000
Nickel	1.0900	0.3630
Plomb	0.5440	0.1820
Solides en suspension totaux	72.6000	36.3000
Tétrachloroéthylene	0.1820	0.0000
Zinc	0.3630	0.1210

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : a , recirculation mills single stand
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 9)

(Code: 365psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Tétrachloroéthylene	0.0031	0.0000
Chrome	0.0209	0.0083
Chrome	0.1040	0.0417
Plomb	0.0094	0.0031
Chrome	0.0209	0.0083
Zinc	0.0063	0.0021
Zinc	0.0063	0.0021
Tétrachloroéthylene	0.0031	0.0000
Naphthalene	0.0021	0.0000
Plomb	0.0094	0.0031
Nickel	0.0188	0.0063
Nickel	0.0188	0.0063
Naphthalene	0.0021	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : b , recirculation mills multi-stand
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 9)

(Code: 365psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Naphthalene	0.0104	0.0000
Nickel	0.0939	0.0303
Plomb	0.0469	0.0156
Tétrachloroéthylene	0.0156	0.0000
Zinc	0.0313	0.0104

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : c , combination mills
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 9)

(Code: 365psesc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Tétrachloroéthylene	0.1880	0.0000
Zinc	0.3750	0.1250
Chrome	1.2500	0.5010
Nickel	1.1300	0.3760
Plomb	0.5630	0.1880
Naphthalene	0.1250	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : d , direct application mills single stand
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 10)

(Code: 365psesd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Zinc	0.1130	0.0375
Chrome	0.3750	0.1500
Naphthalene	0.0375	0.0000
Nickel	0.3380	0.1130
Plomb	0.1690	0.0563
Tétrachloroéthylene	0.0563	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : e , direct application mills multi-stand
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 10)

(Code: 365psese)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Chrome	1.6700	0.6680
Zinc	0.5010	0.1670

Tétrachloroéthylene	0.2500	0.0000
Plomb	0.7510	0.2500
Nickel	1.5000	0.5010
Naphthalene	0.1670	0.1670

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , recirculation mills multi-stand
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 9)

(Code: 366psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Tétrachloroéthylene	0.0063	0.0000
Nickel	0.0375	0.0125
Plomb	0.0188	0.0063
Chrome	0.0171	0.0167
Naphthalene	0.0042	0.0000
Zinc	0.0125	0.0042

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , combination mills
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 9)

(Code: 366psnsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Nickel	0.4880	0.1640
Naphthalene	0.0542	0.0000
Chrome	0.5420	0.2170
Tétrachloroéthylene	0.0814	0.0000
Zinc	0.1630	0.0542
Plomb	0.2440	0.0814

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : d , direct application mills single stand
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 10)

(Code: 366psnsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Nickel	0.0939	0.0313
Naphthalene	0.0104	0.0000
Chrome	0.1040	0.0417
Zinc	0.0313	0.0104
Tétrachloroéthylene	0.0156	0.0000
Plomb	0.0469	0.0156

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : e , direct application mills multi-stand
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 10)

(Code: 366psnse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit Cr & Ni appliqués si l'effluent est combiné avec procédés de décapage/décalaminage	
Nickel	1.0900	0.3630
Naphthalene	0.1210	0.0000
Zinc	0.3630	0.1210
Chrome	1.2100	0.4840
Plomb	0.5440	0.1820
Tétrachloroéthylene	0.1820	0.0000

---

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 33 , produits formés à chaud
(hot forming)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , primary - carbon and specialty operation wo/scarfe
rs
- REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 7)

(Code: 331bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit (N.B. max_j our correspond à la moyenne & max_mois au maximum en tout temps)	
Huiles et graisses	0.0000	0.0374
Solides en suspension totaux	0.0561	0.1500
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , primary - carbon and specialty operation w/scarfer
s
- REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 7)

(Code: 331bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit (N.B. max_j our correspond à la moyenne & max_mois au maximum en tout temps)	
Huiles et graisses	0.0000	0.0553
Solides en suspension totaux	0.0830	0.2210
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , section - carbon operations
- REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 7)

(Code: 331bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit (N.B. max_j our correspond à la moyenne & max_mois au maximum en tout temps)	
Solides en suspension totaux	0.1340	0.3570
Huiles et graisses	0.0000	0.0894
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , section - specialty operations
- REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 7)

(Code: 331bptd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit (N.B. max_j our correspond à la moyenne & max_mois au maximum en tout temps)	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	0.0841	0.2200
Huiles et graisses	0.0000	0.0561

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , flat - hot strip and sheet operations
- REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 7)

(Code: 331bpte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit (N.B. max_j our correspond à la moyenne & max_mois au maximum en tout temps)	
pH entre 6.0 et 9.0		
Huiles et graisses	0.0000	0.1070
Solides en suspension totaux	0.1600	0.1270

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , flat - carbon plate operations
- REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 7)

(Code: 331bptf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit (N.B. max_j our correspond à la moyenne & max_mois au maximum en tout temps)	
Huiles et graisses	0.0000	0.0567
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	0.0851	0.2270

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : g , flat - specialty plate operations
- REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 7)

(Code: 331bptg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit (N.B. max_j our correspond à la moyenne & max_mois au maximum en tout temps)	
pH entre 6.0 et 9.0		
Huiles et graisses	0.0000	0.0530
Solides en suspension totaux	0.0375	0.1000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : h , pipe and tube
- REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 7)

(Code: 331bpth)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit (N.B. max_j our correspond à la moyenne & max_mois au maximum en tout temps)	
Huiles et graisses	0.0000	0.0530

pH entre 6.0 et 9.0
Solides en suspension totaux 0.0795 0.2120

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous les procedés
- REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 4)

(Code: 332batt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucune norme n'est proposés (l'EPA propose les normes établies pour le BPT)

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous les procédés
- REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 4)

(Code: 333bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucune norme n'est proposée (l'EPA propose les normes établies pour le BPT)

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , primary - carbon and specialty operation wo/scarfers
- REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 9)

(Code: 334nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : kg/kg du produit (N.B. max_jour correspond à la moyenne & max_mois au maximum en tout temps)

pH entre 6.0 et 9.0		
Huiles et graisses	0.0000	3.7500
Solides en suspension totaux	5.6300	15.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , primary - carbon and specialty operations w/scarfers
- REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 9)

(Code: 334nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit (N.B. max_jour correspond à la moyenne & max_mois au maximum en tout temps)	
Huiles et graisses	0.0000	5.8400
Solides en suspension totaux	8.7600	23.4000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , section - carbon operations
- REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 9)

(Code: 334nspsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit (N.B. max_jour correspond à la moyenne & max_mois au maximum en tout temps)	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	12.5000	33.4000
Huiles et graisses	0.0000	8.3400

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : d , section - specialty operations
- REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 9)

(Code: 334nspsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit (N.B. max_jour correspond à la moyenne & max_mois au maximum en tout temps)	
Huiles et graisses	0.0000	5.4200
Solides en suspension totaux	8.1400	21.7000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : e , flat - hot strip and sheet operations
- REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 9)

(Code: 334nspse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit (N.B. max_jour correspond à la moyenne & max_mois au maximum en tout temps)	
pH entre 6.0 et 9.0		
Huiles et graisses	0.0000	10.8000
Solides en suspension totaux	16.3000	43.4000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : f , flat - carbon plate operations
- REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 9)

(Code: 334nspsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit (N.B. max_jour correspond à la moyenne & max_mois au maximum en tout temps)	
pH entre 6.0 et 9.0		
Huiles et graisses	0.0000	5.8400
Solides en suspension totaux	8.7600	23.4000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : g , flat - specialty plate operations
- REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 9)

(Code: 334nspsg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit (N.B. max_jour correspond à la moyenne & max_mois au maximum en tout temps)	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	3.7500	10.0000
Huiles et graisses	0.0000	2.5000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : h , pipe and tube
- REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 9)

(Code: 334nspsh)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit (N.B. max_jour correspond à la moyenne & max_mois au maximum en tout temps)	
Solides en suspension totaux	13.8000	36.7000
Huiles et graisses	0.0000	9.1800
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous les procedés
- REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 4)

(Code: 335psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucune norme n'est proposés (l'EPA propose les normes établies pour le BPT)	

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous les procedés
- REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 4)

(Code: 336psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : * aucune norme n'est proposés (l'EPA propose les normes établies pour le BPT)		

aucun standard n'est proposé

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 38 , revêtement à chaud
(Hot coating)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , Galvanzing, terne & and other metal coating subdivision - strip, sheet, & miscellaneous
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 420)

(Code: 381bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Huiles et graisses	75.1000	25.0000
Plomb	1.1300	0.3750
Chrome hexavalent (1)	0.1500	0.0501
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	175.0000	75.1000
Zinc	0.7510	0.2500

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , Galvanzing, terne & and other metal coating subdivision - wire products & fasteners
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 420)

(Code: 381bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Huiles et graisses	300.0000	100.0000
Plomb	4.5100	1.5000
Zinc	3.0000	1.0000
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	701.0000	300.0000
Chrome hexavalent (1)	0.6010	0.2000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , Fume scrubber
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 420)

(Code: 381bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/jour	
pH entre 6.0 et 9.0		
Chrome hexavalent (1)	0.0327	0.0109
Solides en suspension totaux	38.1000	16.3000
Zinc	0.1630	0.0545
Plomb	0.2450	0.0817
Huiles et graisses	16.3000	5.4500

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)
- PROCEDE : a , Galvanzing, terne & and other metal coating subdivision - strip, sheet, & miscellaneous
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 422)

(Code: 382bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Plomb	1.1300	0.3750
Zinc	0.7510	0.2500
Chrome hexavalent	0.1500	0.0501

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)
- PROCEDE : b , Galvanzing, terne & and other metal coating subdivision - wire products & fasteners
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 422)

(Code: 382batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Chrome hexavalent	0.6010	0.2000
Plomb	4.5100	1.5000
Zinc	3.0000	1.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , Fume scrubber
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 422)

(Code: 382batc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/jour	
Chrome hexavalent (1)	0.0049	0.0016
Plomb	0.0368	0.0123
Zinc	0.0245	0.0082

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , Galvanzing, terne & and other metal coating subdivision - strip, sheet, & miscellaneous
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 420)

(Code: 383bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Solides en suspension totaux	175.0000	75.1000
pH entre 6.0 et 9.0		
Huiles et graisses	75.1000	25.0000
Plomb	1.1300	0.3750
Zinc	0.7510	0.2500
Chrome hexavalent (1)	0.1500	0.0501

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , Galvanzing, terne & and other metal coating subdivision - wire products & fasteners
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 420)

(Code: 383bctb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Huiles et graisses	300.0000	100.0000
Chrome hexavalent (1)	0.6010	0.2000

Plomb	4.5100	1.5000
Solides en suspension totaux	701.0000	300.0000
pH entre 6.0 et 9.0		
Zinc	3.0000	1.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , Fume scrubber
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 420)

(Code: 383bctc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/jour	
pH entre 6.0 et 9.0		
Zinc	0.1630	0.0545
Plomb	0.2450	0.0817
Huiles et graisses	16.3000	5.4500
Chrome hexavalent (1)	0.0327	0.0109
Solides en suspension totaux	38.1000	16.3000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , Galvanzing, terne & and other metal coating subdivision - strip, sheet, & miscellaneous
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 422)

(Code: 384nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	43.8000	18.8000
Chrome hexavalent (1)	0.0375	0.0125
Plomb	0.2820	0.0393
Zinc	0.1880	0.0626
Huiles et graisses	18.8000	6.2600

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , Galvanzing, terne & and other metal coating subdivision - wire products & fasteners
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 422)

(Code: 384nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : g/kkg du produit		
Solides en suspension totaux	175.0000	175.0000
Chrome hexavalent (1)	0.1500	0.0501
Huiles et graisses	75.1000	25.0000
Plomb	1.1300	1.1300
Zinc	0.7510	0.7510
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , Fume scrubber
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 422)

(Code: 384nspsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : kg/jour		
Plomb	0.0368	0.0123
Chrome hexavalent (1)	0.0049	0.0016
Huiles et graisses	2.4500	0.8190
Solides en suspension totaux	5.7200	2.4500
Zinc	0.0245	0.0082
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : a , Galvanzing, terne & and other metal coating subdivision - strip, sheet, & miscellaneous
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 422)

(Code: 385psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : g/kkg du produit		

Zinc	0.7510	0.2500
Plomb	1.1300	0.3750
Chrome hexavalent	0.1500	0.0501

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : b , Galvanzing, terne & and other metal coating subdivision - wire products & fasteners
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 422)

(Code: 385psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Plomb	4.5100	1.5000
Zinc	3.0000	1.0000
Chrome hexavalent	0.6010	0.2000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : c , Fume scrubber
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 422)

(Code: 385psesc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/jour	
Chrome hexavalent (1)	0.0049	0.0016
Plomb	0.0368	0.0123
Zinc	0.0245	0.0082

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , Galvanzing, terne & and other metal coating subdivision - strip, sheet, & miscellaneous
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 422)

(Code: 386psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : g/kkg du produit

Chrome hexavalent (1)	0.0375	0.0125
Zinc	0.1880	0.0626
Plomb	0.2820	0.0393

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , Galvanzing, terne & and other metal coating subdivision - wire products & fasteners
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 422)

(Code: 386psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : g/kkg du produit

Zinc	0.7510	0.7510
Chrome hexavalent (1)	0.1500	0.0501
Plomb	1.1300	1.1300

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , fume scrubber
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 422)

(Code: 386psnsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : kg/jour

Chrome hexavalent (1)	0.0049	0.0016
Plomb	0.0368	0.0123
Zinc	0.0245	0.0082

---

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 42 , tubes et tuyaux travaillés à froid
(cold forming-cold worked pipe and tube)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , utilisant l'eau
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 220)

(Code: 421bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis dans tout plan d'eau navigable	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , utilisant une solution d'huile soluble
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 220)

(Code: 421bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis dans tout plan d'eau navigable	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , utilisant l'eau
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 220)

(Code: 422bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis dans tout plan d'eau navigable	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , utilisant une solution d'huile soluble
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 220)

(Code: 422batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis dans tout plan d'eau navigable	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , utilisant l'eau
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 220)

(Code: 423bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis dans tout plan d'eau navigable	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , utilisant une solution d'huile soluble
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 220)

(Code: 423bctb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis dans tout plan d'eau navigable	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , utilisant l'eau
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 220)

(Code: 424nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : aucun rejet n'est permis dans tout plan d'eau navigable		
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , utilisant une solution d'huile soluble
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 220)

(Code: 424nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : aucun rejet n'est permis dans tout plan d'eau navigable		
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : a , utilisant l'eau
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 220)

(Code: 425psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : aucun rejet n'est permis dans le réseau d'égout urbain		
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : b , utilisant une solution d'huile soluble
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 220)

(Code: 425psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis dans le réseau d'égout urbain	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , utilisant l'eau
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 220)

(Code: 426psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis dans le réseau d'égout urbain	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , utilisant une solution d'huile soluble
- REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 220)

(Code: 426psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis dans le réseau d'égout urbain	
Débit	0.0000	0.0000

---

* CATEGORIE * : ferro-alliages
(ferroalloy)
* SOUS-CATEGORIE * : 58 , ferro-alliages
(ferroalloy)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "open electric furnaces with wet air pollution con
trol device"
- REFERENCE : 30, pb-238 650 (page:)

(Code: 581bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : kg/mwhr		
Chrome hexavalent	-1.0000	0.0003
Chrome total	-1.0000	0.0032
Manganese	-1.0000	0.0320
Solides en suspension totaux	-1.0000	0.1600
pH entre 6.0 & 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "covered electric furnaces and other smelting oper
ations with wet air pollution control device"
- REFERENCE : 30, pb-238 650 (page:)

(Code: 581bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : kg/mwhr		
Solides en suspension totaux	-1.0000	0.2090
Phénol		
Manganese	-1.0000	0.0420
Cyanure total	-1.0000	0.0020
Chrome total	-1.0000	0.0040
pH entre 6.0 & 9.0	-1.0000	0.0040
Chrome hexavalent	-1.0000	0.0004

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "slag precessing"
- REFERENCE : 30, pb-238 650 (page:)

(Code: 581bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : kg/kkg du produit		
Chrome total	-1.0000	0.0260
pH entre 6.0 & 9.0		
Solides en suspension totaux	-1.0000	1.3300
Manganese	-1.0000	0.2660

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "open electric furnaces with wet air pollution control device"
- REFERENCE : 30, pb-238 650 (page:)

(Code: 582bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : g/mwhr		
Chrome hexavalent	-1.0000	0.0400
Manganese	-1.0000	3.9000
Solides en suspension totaux	-1.0000	12.0000
Chrome total	-1.0000	0.4000
pH entre 6.0 & 9.0		

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "covered electric furnaces and other smelting operations with wet air pollution control device"
- REFERENCE : 30, pb-238 650 (page:)

(Code: 582batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : g/mwhr		
Solides en suspension totaux	-1.0000	16.0000
pH entre 6.0 & 9.0		

Phénol	-1.0000	0.2000
Manganese	-1.0000	5.0000
Cyanure total	-1.0000	0.3000
Chrome total	-1.0000	0.5000
Chrome hexavalent	-1.0000	0.0500

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "slag precessing"
- REFERENCE : 30, pb-238 650 (page:)

(Code: 582batc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/Kkg du produit	
Solides en suspension totaux	-1.0000	0.1360
Chrome total	-1.0000	0.0027
pH entre 6.0 & 9.0		
Manganese	-1.0000	0.0270

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "open electric furnaces with wet air pollution control device"
- REFERENCE : 30, pb-238 650 (page:)

(Code: 583bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document	
aucun standard n'est proposé		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "covered electric furnaces and other smelting operations with wet air pollution control device"
- REFERENCE : 30, pb-238 650 (page:)

(Code: 583bctb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun règlement n'est proposé dans ce document

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "slag precessing"
- REFERENCE : 30, pb-238 650 (page:)

(Code: 583bctc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun règlement n'est proposé dans ce document

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "open electric furnaces with wet air pollution control device"
- REFERENCE : 30, pb-238 650 (page:)

(Code: 584nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : kg/mwhr

Chrome hexavalent	-1.0000	0.0400
Chrome total	-1.0000	0.4000
Manganese	-1.0000	3.9000
Solides en suspension totaux	-1.0000	12.0000
pH entre 6.0 & 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "covered electric furnaces and other smelting operations with wet air pollution control device"
- REFERENCE : 30, pb-238 650 (page:)

(Code: 584nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : kg/mwhr		
Chrome hexavalent	-1.0000	0.0500
Chrome total	-1.0000	0.5000
Cyanure total	-1.0000	0.3000
Manganese	-1.0000	5.0000
Phénol	-1.0000	0.2000
Solides en suspension totaux	-1.0000	16.0000
pH entre 6.0 & 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "slag precessing"
- REFERENCE : 30, pb-238 650 (page:)

(Code: 584nspsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : kg/kkg du produit		
Chrome total	-1.0000	0.0027
Manganese	-1.0000	0.0270
Solides en suspension totaux	-1.0000	0.1360
pH entre 6.0 & 9.0		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "open electric furnaces with wet air pollution control device"
- REFERENCE : 30, pb-238 650 (page:)

(Code: 585psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "covered electric furnaces and other smelting oper ations with wet air pollution control device"
- REFERENCE : 30, pb-238 650 (page:)

(Code: 585psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun règlement n'est propos é dans ce document

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "slag precessing"
- REFERENCE : 30, pb-238 650 (page:)

(Code: 585psesc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun règlement n'est propos é dans ce document

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "covered electric furnaces and other smelting oper ations with wet air pollution control device"
- REFERENCE : 30, pb-238 650 (page:)

(Code: 586psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun règlement n'est propos é dans ce document

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "slag precessing"
- REFERENCE : 30, pb-238 650 (page:)

(Code: 586psnsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun règlement n'est proposé dans ce document

aucun standard n'est proposé

* CATEGORIE * : industries du phosphore
(phosphore plants)
* SOUS-CATEGORIE * : 57 , industries du phosphore
(phosohore plant)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "phosphorus and ferrophosphorus"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 4)

(Code: 571bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : kg/kkg du produit		
Fluore	0.1000	0.0500
Phosphore total	0.3000	0.1500
Solides en suspension non-filtra.	1.0000	0.5000
pH entre 6.0 & 9.0		

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "phosphorus and ferrophosphorus"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 572bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : aucun rejet n'est permis		
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "phosphorus and ferrophosphorus"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 4)

(Code: 573bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : * aucun réglement n'est propos é dans le document		
aucun standards proposé		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "phosphorus and ferrophosphorus"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 4)

(Code: 574nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "phosphorus and ferrophosphorus"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 4)

(Code: 575psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans le document	
aucun standards proposé		

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "phosphorus and ferrophosphorus"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 4)

(Code: 576psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans le document	
aucun standards proposé		

---

* CATEGORIE * : industries du phosphore
(phosphore plants)
* SOUS-CATEGORIE * : 64 , industries à consommation de phosphore
(phosphores consoming)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "phosphoric acid (dry process)
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 641bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "phosphoric pentoxide"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 641bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "phosphoric pentasulfide"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 641bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "phosphoric trichloride"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 4)

(Code: 641bptd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
pH entre 6.0 & 9.0		
Solides en suspension non-filtra.	1.4000	0.7000
Phosphore total	0.1600	0.0800
Arsenic (unité = g/kkg du prod.)	0.1000	0.0500

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , "phosphoric oxichloride"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 4)

(Code: 641bpte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
pH entre 6.0 & 9.0		
Solides en suspension non-filtra.	0.3000	0.1500
Phosphore total	0.3400	0.1700

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "phosphoric acid (dry process)
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 642bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "phosphoric pentoxide"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 642batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "phosphoric pentasulfide"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 642batc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "phosphoric trichloride"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 642batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , "phosphoric oxichloride"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 642bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "phosphoric acid (dry process)
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 643bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans le document	
aucun standards proposé		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "phosphoric pentoxide"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 643bctb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans le document	
aucun standards proposé		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "phosphoric pentasulfide"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 643bctc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans le document	

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "phosphoric trichloride"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 4)

(Code: 643bctd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun règlement n'est proposé dans le document

aucun standards proposé

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , "phosphoric oxichloride"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 4)

(Code: 643bcte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun règlement n'est proposé dans le document

aucun standards proposé

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "phosphoric acid (dry process)
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 644nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : aucun rejet n'est permis

Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "phosphoric pentoxide"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 644nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "phosphoric pentasulfide"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 644nspsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "phosphoric trichloride"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 4)

(Code: 644nspsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : e , "phosphoric oxichloride"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 4)

(Code: 644nspse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "phosphoric acid (dry process)
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 645psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans le document	

aucun standards proposé

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "phosphoric pentoxide"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 645psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans le document	

aucun standards proposé

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "phosphoric pentasulfide"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 645psesc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans le document	

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "phosphoric trichloride"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 4)

(Code: 645psesd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans le document

aucun standards proposé

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : e , "phosphoric oxichloride"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 4)

(Code: 645psese)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans le document

aucun standards proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "phosphoric acid (dry process)
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 646psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans le document

aucun standards proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "phosphoric pentoxide"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 646psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans le document

aucun standards proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "phosphoric pentasulfide"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 646psnsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans le document

aucun standards proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "phosphoric trichloride"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 4)

(Code: 646psnsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans le document

aucun standards proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : e , "phosphoric oxichloride"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 4)

(Code: 646psnse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun règlement n'est propos é dans le document	
aucun standards proposé		

* CATEGORIE * : industries du phosphore
(phosphore plants)
* SOUS-CATEGORIE * : 65 , phosphate
(phosphate)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "sodium tripolyphosphate"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 651bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "calcium phosphates (food grade)
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 4)

(Code: 651bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Phosphore total	0.0600	0.0300
Solides en suspension non-filtra.	0.1200	0.0600
pH entre 6.0 & 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "calcium phosphates (animal feed grade)
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 651bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "sodium tripolyphosphate"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 652bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "calcium phosphates (food grade)
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 652batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "calcium phosphates (animal feed grade)
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 652batc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "sodium tripolyphosphate"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 653bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans le document

aucun standards proposé

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "calcium phosphates (food grade)
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 4)

(Code: 653bctb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans le document

aucun standards proposé

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "calcium phosphates (animal feed grade)
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 653bctc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans le document

aucun standards proposé

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "sodium tripolyphosphate"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 654nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : aucun rejet n'est permis

Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "calcium phosphates (food grade)
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 4)

(Code: 654nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : aucun rejet n'est permis

Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "calcium phosphates (animal feed grade)
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 654nspsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : aucun rejet n'est permis

Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "sodium tripolyphosphate"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 655psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun règlement n'est propos
é dans le document

aucun standards proposé

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "calcium phosphates (food grade)
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 4)

(Code: 655psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun règlement n'est propos é dans le document	

aucun standards proposé

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "calcium phosphates (animal feed grade)
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 655psesc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun règlement n'est propos é dans le document	

aucun standards proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "sodium tripolyphosphate"
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 656psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun règlement n'est propos é dans le document	

aucun standards proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "calcium phosphates (food grade)
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 4)

(Code: 656psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun règlement n'est proposé dans le document

aucun standards proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "calcium phosphates (animal feed grade)
- REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 3)

(Code: 656psnsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun règlement n'est proposé dans le document

aucun standards proposé

---

* CATEGORIE * : industries du verre
(glass manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 52 , matériel d'isolation en fibre de verre
(insulation fiberglass manufacturing)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 25, PB-288 078 (page: 3)

(Code: 521bptt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
phénols	0.0006	0.0003
DBO5	0.0240	0.0120
DCO	0.3300	0.1650
Solides en suspension totaux	0.0300	0.0150
pH entre 6.0 & 9.0		

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 25, PB-288 078 (page: 3)

(Code: 522batt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 25, PB-288 078 (page: 3)

(Code: 523bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans ce document	
débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 25, PB-288 078 (page: 3)

(Code: 524nspst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 25, PB-288 078 (page: 3)

(Code: 525psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans ce document	

aucun standards proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 25, PB-288 078 (page: 3)

(Code: 526psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans ce document	

aucun standards proposé

---

* CATEGORIE * : industries du verre
(glass manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 55 , verre compressé et verre bruni
(pressed and brown glass)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 27, PB-256 854 (page: 5)

(Code: 551bptt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : * aucun réglement n'est suggér é, cette sous-catégorie est sujette à des études futures (date de 1974		

Aucun standard proposé

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 27, PB-256 854 (page: 5)

(Code: 552batt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : * aucun réglement n'est suggér é, cette sous-catégorie est sujette à des études futures (date de 1974		

Aucun standard proposé

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 27, PB-256 854 (page: 5)

(Code: 553bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : * aucun réglement n'est suggér é, cette sous-catégorie est sujette à des études futures (date de 1974		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 27, PB-256 854 (page: 5)

(Code: 554nspst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est suggéré, cette sous-catégorie est sujette à des études futures (date de 1974

Aucun standard proposé

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 27, PB-256 854 (page: 5)

(Code: 555psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est suggéré, cette sous-catégorie est sujette à des études futures (date de 1974

Aucun standard proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 27, PB-256 854 (page: 5)

(Code: 556psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est suggéré, cette sous-catégorie est sujette à des études futures (date de 1974

Aucun standard proposé

* CATEGORIE * : industries du verre
(glass manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 56 , verre en feuille
(flat glass)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "sheet glass"
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 3)

(Code: 561bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : aucun rejet n'est permis		
pH entre 6.0 & 9.0		
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "rolled glass"
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 3)

(Code: 561bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : aucun rejet n'est permis		
pH entre 6.0 & 9.0		
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "plate glass"
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 3)

(Code: 561bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : kg par tonne métrique du produit		
pH entre 6.0 & 9.0		
Solides en suspension totaux	2.7600	-1.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "float glass"
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 3)

(Code: 561bptd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : kg par tonne métrique du produit		
Phosphore total	0.0500	-1.0000
Solides en suspension totaux	2.0000	-1.0000
Huile	1.4000	-1.0000
pH entre 6.0 & 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , "automotive glass tempering"
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 3)

(Code: 561bpte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : kg par tonne métrique du produit		
Solides en suspension totaux	1.9500	-1.0000
Huile	0.6400	-1.0000
pH entre 6.0 & 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , "automotive glass laminating"
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 3)

(Code: 561bptf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : kg par tonne métrique du produit		
Phosphore total	1.0700	-1.0000
Huile	1.7600	-1.0000

Solides en suspension totaux	4.4000	-1.0000
pH entre 6.0 & 9.0		

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "sheet glass"
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 4)

(Code: 562bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : aucun rejet n'est permis		
Débit	0.0000	0.0000
pH entre 6.0 & 9.0		

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "rolled glass"
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 4)

(Code: 562batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : aucun rejet n'est permis		
pH entre 6.0 & 9.0		
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "plate glass"
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 4)

(Code: 562batc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : kg par tonne métrique du produit		
pH entre 6.0 & 9.0		
Solides en suspension totaux	0.0450	-1.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "float glass"
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 4)

(Code: 562batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg par tonne métrique du produit	
Huile	1.4000	-1.0000
Solides en suspension totaux	0.7000	-1.0000
pH entre 6.0 & 9.0		

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , "automotive glass tempering"
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 4)

(Code: 562bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg par tonne métrique du produit	
pH entre 6.0 & 9.0		
Huile	0.4900	-1.0000
Solides en suspension totaux	0.2450	-1.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , "automotive glass laminating"
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 4)

(Code: 562batf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg par tonne métrique du produit	
pH entre 6.0 & 9.0		
Solides en suspension totaux	0.8800	-1.0000
Huile	1.7600	-1.0000

- REGLEMENT : 1 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 4)

(Code: 563bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : * aucun règlement n'est proposé dans ce document		
aucun standard n'est proposé		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "sheet glass"
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 4)

(Code: 564nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : aucun rejet n'est permis		
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "rolled glass"
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 4)

(Code: 564nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : aucun rejet n'est permis		
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "plate glass"
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 4)

(Code: 564nspsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "float glass"
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 4)

(Code: 564nspsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : e , "automotive glass tempering"
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 4)

(Code: 564nspse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : f , "automotive glass laminating"
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 4)

(Code: 564nspsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 4)

(Code: 565psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans le document	

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 28, PB-238 907 (page: 4)

(Code: 566psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans le document	

aucun standard n'est proposé

---

* CATEGORIE * : industries pharmaceutiques (pharmaceuticals)
* SOUS-CATEGORIE * : 47 , industries pharmaceutiques (pharmaceuticals)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , fermention products
- REFERENCE : 21, PB83-160066 (page: 3)

(Code: 471bptt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l (r = ratio = effluent avec cyanure / effluent total)		
Cyanure (*.18*R) "au bout du tuyau"	33.5000	0.0000
pH 6 à 9		
DBO5: réduction de 90 %	0.0000	0.0000
Cyanure (de l'unité de destruction)	33.5000	9.4000
Cyanure (*.35*R) "au bout du tuyau"	0.0000	9.4000
STT: 1.7 * BPT [DBO5] limitation	0.0000	0.0000
COD: réduction de 74 %	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , fermentation products
- REFERENCE : 21, PB83-160066 (page: 4)

(Code: 472batt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l (r = ratio = effluent avec cyanure / effluent total)		
Cyanure (de l'unité de destruction)	33.5000	9.4000
Cyanure (*.35*R) "au bout du tuyau"	0.0000	9.4000
Cyanure (*.18*R) "au bout du tuyau"	33.5000	0.0000
COD: non disponible	0.0000	0.0000
DBO5: réduction de 09 %	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , research
- REFERENCE : 21, PB83-160066 (page:)

(Code: 473bcte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , fermentation products
- REFERENCE : 21, PB83-160066 (page: 4)

(Code: 473bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , fermentation products
- REFERENCE : 21, PB83-160066 (page: 5)

(Code: 474nspst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/l (r = ratio = effluent avec cyanure / effluent total)	
COD: non disponible	0.0000	0.0000
Cyanure (*.18*R) "au bout du tuyau"	33.5000	0.0000
Cyanure (*.35*R) "au bout du tuyau"	0.0000	9.4000
Cyanure (de l'unité de destruction)	33.5000	9.4000
DBO5: réduction de 90 %	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , fermentation products
- REFERENCE : 21, PB83-160066 (page: 5)

(Code: 475psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/l (r = ratio = effluent avec cyanure / effluent total)	
Cyanure (*.18*R) "au bout du tuyau"	33.5000	0.0000
Cyanure (de l'unité de destruction)	33.5000	9.4000
Cyanure (*.35*R) "au bout du tuyau"	0.0000	9.4000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , fermentation products
- REFERENCE : 21, PB83-160066 (page: 5)

(Code: 476psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/l (r = ratio = effluent avec cyanure / effluent total)	
Cyanure (*R) "au bout du tuyau"	33.5000	0.0000
Cyanure (de l'unité de destruction)	33.5000	9.4000
Cyanure (*R) "au bout du tuyau"	0.0000	9.4000

---

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 01 , aluminium de premiere transformation
(primary aluminum)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 40 CFR PART 421.22 année (1984)

- PROCEDE : a , tous
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8792)

(Code: 011bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	3.0000	1.5000
Fluor	2.0000	1.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 40 CFR PART 421.23 année (1984)

- PROCEDE : a , anode and cathode paste plant wet air pollution co
ntrol
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8792)

(Code: 012bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de pâte produite (paste produced)	
Aluminium	0.8310	0.3690
Antimoine	0.2630	0.1170
Benzo(a)pyrene	0.0010	-1.0000
Fluor	4.7600	2.7200
Nickel	0.0750	0.0500

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 40 CFR PART 421.23 année (1984)

- PROCEDE : b , anode contact cooling and briquette quenching
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8792)

(Code: 012batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'anode moulée (anode cast)	
Nickel	0.1150	0.0770
Antimoine	0.4030	0.1800
Benzo(a)pyrene	0.0020	-1.0000
Fluor	7.3150	4.1800
Aluminium	1.2770	0.5660

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 40 CFR PART 421.23 année (1984)

- PROCEDE : c , anode bake plant wet air pollution control (closed top ring furnace)
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8792)

(Code: 012batc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'anode cuite (anode baked)	
Aluminium	26.4200	11.7200
Antimoine	8.3460	3.7190
Benzo(a)pyrene	0.0430	-1.0000
Fluor	151.4000	86.4600
Nickel	2.3780	1.6000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 40 CFR PART 421.23 année (1984)

- PROCEDE : d , anode bake plant wet air pollution control (open top ring furnace with spray tower only)
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8792)

(Code: 012batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'anode cuite (anode bak	

ed)

Aluminium	0.3060	0.1360
Antimoine	0.9700	0.4300
Benzo(a)pyrene	0.0010	-1.0000
Nickel	0.0280	0.0190
Fluor	1.7500	1.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 40 CFR PART 421.23 année (1984)

- PROCEDE : e , anode bake plant wet air poll. cnt. (open top furn ace with wet electrostatic precipi. & spray tower
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8793)

(Code: 012bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg d'anode cuite (anode bak ed)		
Nickel	0.4020	0.2700
Fluor	25.5500	14.6000
Benzo(a)pyrene	0.0070	-1.0000
Aluminium	4.4610	1.9790
Antimoine	1.4090	0.6260

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 40 CFR PART 421.23 année (1984)

- PROCEDE : f , anode bake plant wet air pollution control (tunnel kiln)
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8793)

(Code: 012batf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg d'anode cuite (anode bak e)		
Nickel	0.6260	0.4210
Aluminium	6.9530	3.0840
Antimoine	2.1970	0.9790
Benzo(a)pyrene	0.0110	-1.0000
Fluor	39.8300	22.7600

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 40 CFR PART 421.23 année (1984)

- PROCEDE : g , cathode reprocessing /operated with dry potline sc rubbing & not commingled with other process
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8793)

(Code: 012batg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cryolite récuprérée (cryolite recovered)	
Nickel	80.5700	35.0300
Aluminium	273.2000	122.6000
Antimoine	420.4000	189.2000
Benzo(a)pyrene	0.3500	-1.0000
Cyanure	157.6000	70.0600
Fluor	29430.0000	13310.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 40 CFR PART 421.23 année (1984)

- PROCEDE : h , cathode reprocessing / operated with dry potline s crubbling & commingled with other process
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8793)

(Code: 012bath)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cryolite récupérée (c ryolite recovered)	
Aluminium	214.0000	94.9300
Nickel	19.2700	12.9600
Antimoine	67.6100	30.1200
Benzo(a)pyrene	0.3500	-1.0000
Cyanure	157.6000	70.0600
Fluor	1226.0000	700.6000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 40 CFR PART 421.23 année (1984)

- PROCEDE : i , cathode reprocessing (operated with wet potline sc rubbing)
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8793)

(Code: 012bati)

	Maximum	Maximum

Standards de performance de l'EPA	Journalier	Mensuel
	Unité : mg/kg de cryolite récupérée (cryolite recovered)	
Antimoine	0.0000	0.0000
Benzo(a)pyrene	0.0000	0.0000
Cyanure	0.0000	0.0000
Fluor	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Aluminium	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 40 CFR PART 421.23 année (1984)
- PROCEDE : j , potline wet air pollution control (operated without cathode reprocessing)
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8793)

(Code: 012batj)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium produit par réduction électrolytique (electrolytic reduction)	
Antimoine	1.6180	0.7210
Benzo(a)pyrene	0.0080	-1.0000
Fluor	29.3300	16.7600
Aluminium	5.1200	2.2710
Nickel	0.4610	0.3100

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 40 CFR PART 421.23 année (1984)
- PROCEDE : k , potline wet air poll. cnt. /operated with cathode reprocessing & not commingled with other process
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8793)

(Code: 012batk)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium produit par réduction électrolytique (electrolytic reduction)	
Antimoine	10.0600	4.5250
Benzo(a)pyrene	0.0080	-1.0000
Cyanure	3.7710	1.6760

Fluor	703.9000	318.5000
Aluminium	6.5370	2.9330
Nickel	1.9280	0.8380

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 40 CFR PART 421.23 année (1984)

- PROCEDE : l , potline wet air poll. cnt. / operated with cathode reprocessing and commingled with other process
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8793)

(Code: 012batl)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium produit par réduction électrolytique (electrolytic reduction)	
Fluor	29.3300	16.7600
Nickel	0.4610	0.3100
Cyanure	3.7710	1.6760
Benzo(a)pyrene	0.0080	-1.0000
Antimoine	1.6180	0.7210
Aluminium	5.1200	2.2710

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 40 CFR PART 421.23 année (1984)

- PROCEDE : m , potroom wet air pollution control
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8793)

(Code: 012batm)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium produit par réduction électrolytique (electrolytic reduction)	
Antimoine	3.2040	1.4280
Nickel	0.9130	0.6140
Fluor	58.1000	33.2000
Benzo(a)pyrene	0.0170	-1.0000
Aluminium	10.1400	4.4990

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 40 CFR PART 421.23 année (1984)

- PROCEDE : n , potline so2 emissions wet air pollution control
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8793)

(Code: 012batn)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium produit par réduction électrolytique (electrolytic reduction)	
Aluminium	8.1940	3.6340
Antimoine	2.5880	1.1530
Benzo(a)pyrene	0.0130	-1.0000
Fluor	46.9400	26.8200
Nickel	0.7380	0.4690

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 40 CFR PART 421.23 année (1984)

- PROCEDE : o , degassing wet air pollution control
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8793)

(Code: 012bato)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium dégazé (degasing)	
Aluminium	15.9400	7.0710
Antimoine	5.0360	2.2440
Benzo(a)pyrene	0.0260	-1.0000
Fluor	91.3200	52.1800
Nickel	1.4350	0.9650

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 40 CFR PART 421.23 année (1984)

- PROCEDE : p , pot repair and pot soaking
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8793)

(Code: 012batp)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium produit par réduction électrolytique (electrolytic	

reduction)

Aluminium	0.0000	0.0000
Antimoine	0.0000	0.0000
Benzo(a)pyrene	0.0000	0.0000
Fluor	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 40 CFR PART 421.23 année (1984)

- PROCEDE : q , pot repair and pot soaking
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8793)

(Code: 012batq)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg d'aluminium directement coulé en coquille (direct chill casting)		
Aluminium	8.1200	3.6020
Antimoine	2.5650	1.1430
Benzo(a)pyrene	0.0130	-1.0000
Fluor	46.5200	26.5800
Nickel	0.7310	0.4920

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 40 CFR PART 421.23 année (1984)

- PROCEDE : r , continuous rod casting contact cooling
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8794)

(Code: 012batr)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg d'aluminium moulé en barre (rod casting)		
Aluminium	0.6360	0.2820
Antimoine	0.2010	0.0890
Benzo(a)pyrene	0.0010	-1.0000
Fluor	3.6400	2.0800
Nickel	0.0570	0.0380

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 40 CFR PART 421.23 année (1984)

- PROCEDE : s , stationary casting or shot casting contact cooling
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8794)

(Code: 012bats)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium produit par moulage stationnaire (stationary casting) ou injection (shot casting)	
Aluminium	0.0000	0.0000
Antimoine	0.0000	0.0000
Benzo(a)pyrene	0.0000	0.0000
Fluor	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : 40 CFR PART 421.22 année (1984)

- PROCEDE : a , tous
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8792)

(Code: 013bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document	
Huiles et graisses	20560.0000	12336.0000
Solides en suspension totaux	42148.0000	20560.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : 40 CFR PART 421.27 année (0)

- PROCEDE : b , anode bake plant wet air pollution control
- REFERENCE : Vol. 48, No. 34 / LP / 1983 (page: 7087)

(Code: 013bctb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'anode cuite (anode baked)	
Huiles et graisses	12340.0000	7404.0000

Solides en suspension totaux	25297.0000	12340.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : 40 CFR PART 421.27 année (0)

- PROCEDE : c , cathode manufacturing
- REFERENCE : Vol.48, No. 34 / LP / 1983 (page: 7087)

(Code: 013bctc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cathode produite	
Huiles et graisses	1550.0000	930.0000
Solides en suspension totaux	3177.5000	1550.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : 40 CFR PART 421.27 année (0)

- PROCEDE : d , cathode reprocessing
- REFERENCE : Vol.48, No. 34 / LP / 1983 (page: 7087)

(Code: 013bctd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium produit par réduction électrolytique (electrolytic reduction)	
Huiles et graisses	19040.0000	11424.0000
Solides en suspension totaux	39032.0000	19040.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : 40 CFR PART 421.27 année (0)

- PROCEDE : e , anode contact cooling
- REFERENCE : Vol.48, No. 34 / LP / 1983 (page: 7087)

(Code: 013bcte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg anode empâtée (anode paste)	

Huiles et graisses	298000.0000	17880.0000
Solides en suspension totaux	61090.0000	29800.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : 40 CFR PART 421.27 année (0)

- PROCEDE : f , potline wet air pollution control
- REFERENCE : Vol.48, No. 34 / LP / 1983 (page: 7087)

(Code: 013bctf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium produit par réduction électrolytique (electrolytic reduction)	
Huiles et graisses	16760.0000	10056.0000
Solides en suspension totaux	34358.0000	16760.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : 40 CFR PART 421.27 année (0)

- PROCEDE : g , poltroom wet air pollution control
- REFERENCE : Vol.48, No. 34 / LP / 1983 (page: 7087)

(Code: 013bctg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'aluminium produit par réduction électrolytique (electrolytic reduction)	
Huiles et graisses	26100.0000	15660.0000
Solides en suspension totaux	53505.0000	26100.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : 40 CFR PART 421.27 année (0)

- PROCEDE : h , degassing wet air pollution control
- REFERENCE : Vol.48, No. 34 / LP / 1983 (page: 7087)

(Code: 013bcth)

	Maximum	Maximum

Standards de performance de l'EPA	Journalier	Mensuel
Unité : mg/kkg d'aluminium dégazé (degassed)		
Huiles et graisses	52320.0000	31392.0000
Solides en suspension totaux	107256.0000	52320.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : 40 CFR PART 421.27 année (0)

- PROCEDE : i , direct chill casting contact cooling
- REFERENCE : Vol.48, No. 34 / LP / 1983 (page: 7087)

(Code: 013bcti)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg d'aluminium directement coulé en coquille (direct chill casting)		
Huiles et graisses	39960.0000	23968.0000
Solides en suspension totaux	81959.0000	39960.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : 40 CFR PART 421.27 année (0)

- PROCEDE : j , continuous rod casting cooling
- REFERENCE : Vol.48, No. 34 / LP / 1983 (page: 7087)

(Code: 013bctj)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg d'aluminium moulé en barre (continuous rod casting)		
pH entre 7.5 et 10.0		
Huiles et graisses	20840.0000	12504.0000
Solides en suspension totaux	42722.0000	20840.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : 40 CFR PART 421.27 année (0)

- PROCEDE : k , stationary casting contact cooling
- REFERENCE : Vol.48, No. 34 / LP / 1983 (page: 7088)

(Code: 013bctk)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg d'aluminium produit par coulage stationnaire (stationary casting)		
Huiles et graisses	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 40 CFR PART 421.24 année (1984)

- PROCEDE : a , anode and cathode paste plant wet air
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8794)

(Code: 014nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de pâte produite		
Aluminium	0.0000	0.0000
Antimoine	0.0000	0.0000
Benzo(a)pyrene	0.0000	-1.0000
Fluor	0.0000	0.0000
Huiles et graisses	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
pH entre 7.0 et 10.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 40 CFR PART 421.24 année (1984)

- PROCEDE : b , anode contact cooling and briquette quenching
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8794)

(Code: 014nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg d'anode moulée (anode cast)		

Aluminium	1.2770	0.5660
Antimoine	0.4030	0.1800
Benzo(a)pyrene	0.0020	-1.0000
Fluor	7.3150	4.1800
Huiles et graisses	2.0900	2.0900
Nickel	0.1550	0.0770
Solides en suspension totaux	3.1350	2.5080
pH entre 7.0 et 10.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 40 CFR PART 421.24 année (1984)

- PROCEDE : c , anode bake plant wet air pollution control
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8794)

(Code: 014nspsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'anode moulée (anode cast)	
Aluminium	0.0000	0.0000
Antimoine	0.0000	0.0000
Benzo(a)pyrene	0.0000	0.0000
Fluor	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
Huiles et graisses	0.0000	0.0000
pH entre 7.0 et 10.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 40 CFR PART 421.24 année (1984)

- PROCEDE : d , cathode reprocessing /operated with dry potline sc rubbing & not commingled with other process
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8794)

(Code: 014nspsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cryolite récupérée (cryolite recovered)	
pH entre 7.0 et 10.0		
Huiles et graisses	350.3000	350.3000
Fluor	29430.0000	13310.0000
Solides en suspension totaux	2172.0000	945.8000
Antimoine	420.4000	189.2000

Aluminium	273.2000	122.6000
Cyanure	157.6000	70.0600
Nickel	80.5700	35.0300
Benzo(a)pyrene	0.3500	-1.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 40 CFR PART 421.24 année (1984)

- PROCEDE : e , cathode reprocessing / operated with dry potline s crubbing & commingled with other process
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8784)

(Code: 014nspse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de cryolite récupérée (c ryolite recovered)	
pH entre 7.0 et 10.0		
Aluminium	214.0000	94.9300
Antimoine	67.6100	30.1200
Benzo(a)pyrene	0.3500	-1.0000
Cyanure	157.6000	70.0600
Fluor	1226.0000	700.6000
Huiles et graisses	350.3000	350.3000
Nickel	19.2700	12.9600
Solides en suspension totaux	2172.0000	945.8000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 40 CFR PART 421.24 année (1984)

- PROCEDE : f , potline wet air pollution control
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8794)

(Code: 014nspsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium produit par réduction électrolytique (electrolytic reduction)	
Benzo(a)pyrene	0.0000	0.0000
pH entre 7.0 et 10.0		
Aluminium	0.0000	0.0000
Antimoine	0.0000	0.0000
Fluor	0.0000	0.0000
Huiles et graisses	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 40 CFR PART 421.24 année (1984)

- PROCEDE : g , potroom wet air pollution control
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8794)

(Code: 014nspsg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium produit par réduction électrolytique (electrolytic reduction)	
Aluminium	0.0000	0.0000
pH entre 7.0 et 10.0		
Antimoine	0.0000	0.0000
Benzo(a)pyrene	0.0000	0.0000
Fluor	0.0000	0.0000
Huiles et graisses	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 40 CFR PART 421.24 année (1984)

- PROCEDE : h , potline so2 emissions wet air pollution control
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8794)

(Code: 014nspsh)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium produit par réduction électrolytique (electrolytic reduction)	
Aluminium	8.1940	3.6340
Antimoine	2.5880	1.1530
Benzo(a)pyrene	0.0130	-1.0000
Fluor	46.9400	26.8200
Huiles et graisses	13.4100	13.4100
Nickel	0.7380	0.4960
Solides en suspension totaux	20.1200	20.1200
pH entre 7.0 et 10.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 40 CFR PART 421.24 année (1984)

- PROCEDE : i , degassing wet air pollution control
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8795)

(Code: 014nspsi)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium produit par réduction électrolytique (electrolytic reduction)	
Aluminium	0.0000	0.0000
Benzo(a)pyrene	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Huiles et graisses	0.0000	0.0000
Fluor	0.0000	0.0000
Antimoine	0.0000	0.0000
pH entre 7.0 et 10.0		
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 40 CFR PART 421.24 année (1984)

- PROCEDE : j , pot repair and pot soaking
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8795)

(Code: 014nspsj)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium produit par réduction électrolytique (electrolytic reduction)	
pH entre 7.0 et 10.0		
Huiles et graisses	0.0000	0.0000
Fluor	0.0000	0.0000
Benzo(a)pyrene	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
Antimoine	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Aluminium	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 40 CFR PART 421.24 année (1984)

- PROCEDE : k , direct chill casting contact cooling
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8795)

(Code: 014nspsk)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium directement coulé en coquille (direct chill castin g)	
pH entre 7.0 et 10.0		
Aluminium	8.1200	3.6020
Antimoine	2.5650	1.1430
Benzo(a)pyrene	0.0130	-1.0000
Fluor	46.5200	26.5800
Huiles et graisses	13.2900	13.2900
Nickel	0.7310	0.4920
Solides en suspension totaux	19.9400	15.9500

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 40 CFR PART 421.24 année (1984)

- PROCEDE : l , continuous rod casting cooling
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8795)

(Code: 014nspsl)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium directement coulé en coquille (direct chill castin g)	
Aluminium	0.6360	0.2820
Antimoine	0.2010	0.0890
Benzo(a)pyrene	0.0010	-1.0000
Huiles et graisses	1.0400	1.0400
Fluor	3.6400	2.0800
pH entre 7.0 et 10.0		
Solides en suspension totaux	1.5600	1.2480
Nickel	0.0570	0.0380

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 40 CFR PART 421.24 année (1984)

- PROCEDE : m , stationary casting or shot casting contact cooling
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8795)

(Code: 014nspsm)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium directement coulé en coquille (direct chill castin g)	
Huiles et graisses	0.0000	0.0000
Fluor	0.0000	0.0000
Benzo(a)pyrene	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
pH entre 7.0 et 10.0		
Antimoine	0.0000	0.0000
Aluminium	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 40 CFR PART 421.25 année (1984)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8765)

(Code: 015psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é car il n'existe aucune industrie dan s cette situation.	
aucun standard n'est proposé		

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 40 CFR PART 421.26 année (1984)

- PROCEDE : a , anode and cathode paste plant wet air
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8795)

(Code: 016psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de pâte produite	

Nickel	0.0000	0.0000
Fluor	0.0000	0.0000
Benzo(a)pyrene	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 40 CFR PART 421.26 année (1984)

- PROCEDE : b , anode contact cooling and briquette quenching
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8795)

(Code: 016psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg d'anode moulée (anode cast)		
Nickel	0.1150	0.0770
Fluor	7.3150	4.1800
Benzo(a)pyrene	0.0020	-1.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 40 CFR PART 421.26 année (1984)

- PROCEDE : c , anode bake plant wet air pollution control
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8795)

(Code: 016psnsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg d'anode moulée (anode cast)		
Fluor	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Benzo(a)pyrene	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 40 CFR PART 421.26 année (1984)

- PROCEDE : d , cathode reprocessing /operated with dry potline scrubbing and not commingled with other process
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8795)

(Code: 016psnsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kg de cryolite récupérée (c
ryolite recovered)

Fluor	29430.0000	13310.0000
Nickel	80.5700	35.0300
Cyanure	157.6000	70.0600
Benzo(a)pyrene	0.3500	-1.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 40 CFR PART 421.26 année (1984)

- PROCEDE : e , cathode reprocessing (operated with dry potline sc
rubbing and commingled with other process or nonpr
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8785)

(Code: 016psnse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kg de cryolite récupérée (c
ryolite recovered)

Benzo(a)pyrene	0.3500	-1.0000
Cyanure	157.6000	70.0600
Fluor	1226.0000	700.6000
Nickel	19.2700	12.9600

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 40 CFR PART 421.26 année (1984)

- PROCEDE : f , potline wet air pollution control
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8796)

(Code: 016psnsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kg d'aluminium produit par
réduction électrolytique (electrolytic
reduction)

Nickel	0.0000	0.0000
Benzo(a)pyrene	0.0000	0.0000
Fluor	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 40 CFR PART 421.26 année (1984)

- PROCEDE : g , potroom wet air pollution control
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8796)

(Code: 016psnsg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium produit par réduction électrolytique (electrolytic reduction)	
Benzo(a)pyrene	0.0000	0.0000
Fluor	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 40 CFR PART 421.26 année (1984)

- PROCEDE : h , potline so2 emissions wet air pollution control
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8796)

(Code: 016psnsh)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium produit par réduction électrolytique (electrolytic reduction)	
Benzo(a)pyrene	0.0130	-1.0000
Fluor	46.9400	26.8200
Nickel	0.7380	0.4960

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 40 CFR PART 421.26 année (1984)

- PROCEDE : i , degassing wet air pollution control
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8796)

(Code: 016psnsi)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium produit par réduction électrolytique (electrolytic reduction)	
Benzo(a)pyrene	0.0000	-1.0000

Fluor	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 40 CFR PART 421.26 année (1984)

- PROCEDE : j , pot repair and pot soaking
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8796)

(Code: 016psnsj)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg d'aluminium produit par réduction électrolytique (electrolytic reduction)		
Benzo(a)pyrene	0.0000	0.0000
Fluor	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 40 CFR PART 421.26 année (1984)

- PROCEDE : k , direct chill casting contact cooling
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8796)

(Code: 016psnsk)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg d'aluminium directement coulé en coquille (direct chill castin g)		
Fluor	46.5200	26.5800
Benzo(a)pyrene	0.0130	-1.0000
Nickel	0.7310	0.4920

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 40 CFR PART 421.26 année (1984)

- PROCEDE : l , continuous rod casting cooling
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8796)

(Code: 016psnsl)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kg d'aluminium directement coulé en coquille (direct chill castin g)

Benzo(a)pyrene	0.0010	-1.0000
Fluor	3.6400	2.0800
Nickel	0.0570	0.0380

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 40 CFR PART 421.26 année (1984)

- PROCEDE : m , stationary casting or shot casting contact cooling
- REFERENCE : Vol. 49, No. 47 / LR / 1984 (page: 8796)

(Code: 016psnsm)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kg d'aluminium directement coulé en coquille (direct chill castin g)

Benzo(a)pyrene	0.0000	0.0000
Fluor	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000

---

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 48 , aluminium de seconde transformation
(secondary aluminum)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 421.32 année (1984)

- PROCEDE : a , plant which uses chlorine in its magnesium removal process
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8796)

(Code: 481bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg par 1000 kg de magnésium en levé	
pH 7.5 à 9.0		
Solides en suspension totaux	-1.0000	175.0000
DCO	-1.0000	6.5000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 421.32 année (1984)

- PROCEDE : b , plant which processes residues by wet methodes
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8797)

(Code: 481bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg par 1000 kg du produit	
Solides en suspensions totaux	-1.0000	1.5000
pH 7.5 à 9.0		
Cuivre	-1.0000	0.0030
DCO	-1.0000	1.0000
Fluor	-1.0000	0.4000
Ammoniaque exprimée en (N)	-1.0000	0.0100

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 421.33 année (1984)

- PROCEDE : a , scrap drying wet air pollution control
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8797)

(Code: 482bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg d'aluminium usé séché (aluminum scrap dried)		
Zinc	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Aluminium	0.0000	0.0000
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 421.33 année (1984)

- PROCEDE : b , scrap screening and milling
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8797)

(Code: 482batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg d'aluminium usé dégrillé et broyé (scrap screened and milled)		
Zinc	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000
Aluminium	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 421.33 année (1984)

- PROCEDE : c , dross washing
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8797)

(Code: 482batc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de scories lavés (drossed washed)		
Plomb	3.0430	1.4130
Zinc	11.0990	4.5650
Aluminium	66.4100	29.4500
Amoniaque exprimée en (N)	1449.0000	636.9000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 421.33 année (1984)

- PROCEDE : d , demmagging wet air pollution control
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8797)

(Code: 482batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium "demagged"	
Zinc	0.7110	0.2930
Plomb	0.1950	0.0910
Amoniaque exprimée en (N)	92.9100	40.8500
Aluminium	4.2590	1.8890

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 421.33 année (1984)

- PROCEDE : e , delacquering wet air pollution control
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8797)

(Code: 482bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminum délaqué (delacquered)	
Aluminium	0.4890	0.2170
Phénol totaux (4-AAP)	0.0010	-1.0000
Plomb	0.0220	0.0100
Zinc	0.0820	0.0340
Amoniaque exprimée en (N)	10.6700	4.6880

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 421.33 année (1984)

- PROCEDE : f , direct chill casting contact cooling
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8797)

(Code: 482batf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium moulé (cast)	
Plomb	0.3720	0.1370
Zinc	1.3560	0.5580
Aluminium	8.1200	3.6020
Amoniaque exprimée en (N)	177.2000	77.8800

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 421.33 année (1984)

- PROCEDE : g , ingot convoyer casting contact cooling (when chlor ide demagging is not praticed on site)
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8797)

(Code: 482batg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium moulé (cast)	
Amoniaque exprimée en (N)	5.7320	2.5200
Zinc	0.0440	0.0180
Aluminium	0.2630	0.1170
Plomb	0.0120	0.0060

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 421.33 année (1984)

- PROCEDE : h , ingot convoyer casting contact cooling (when chlor ide demagging is not praticed on site)
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8797)

(Code: 482bath)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium moulé (cast)	
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Aluminium	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 421.33 année (1984)

- PROCEDE : i , stationary casting contact cooling
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8797)

(Code: 482bati)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium moulé (cast)	
Plomb	0.0000	0.0000
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000

Aluminium	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 421.33 année (1984)

- PROCEDE : j , Shot casting contact cooling
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8798)

(Code: 482batj)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg d'aluminium moulé (cast)		
Zinc	0.0000	0.0000
Aluminium	0.0000	0.0000
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : 421.37 année (1984)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8800)

(Code: 483bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : * non réglementé		

Aucun standards proposé

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 421.34 année (1984)

- PROCEDE : a , scrap drying wet air pollution control
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8797)

(Code: 484nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg d'aluminium usé séché (aluminum scrap dried)		
pH 7.0 à 10		
Zinc	0.0000	0.0000

Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
Huile et graisse	0.0000	0.0000
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000
Aluminium	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 421.34 année (1984)

- PROCEDE : b , scrap screening and milling
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8797)

(Code: 484nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium usé dégrillé et broyé (scrap screened and milled)	
pH 7.0 à 10		
Zinc	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Huile et graisse	0.0000	0.0000
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000
Aluminium	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 421.34 année (1984)

- PROCEDE : c , dross washing
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8797)

(Code: 484nspsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de scories lavés (drossed washed)	
pH 7.0 à 10		
Zinc	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000
Aluminium	0.0000	0.0000
Huile et graisse	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 421.34 année (1984)

- PROCEDE : d , demmagging wet air pollution control
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8797)

(Code: 484nspsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium "demagged"	
Solides en suspension totaux	10.4600	8.3640
Amoniaque exprimée en (N)	92.9100	40.8500
Huile et graisse	6.9700	6.9700
Plomb	0.1950	0.0910
Aluminium	4.2590	1.8890
Zinc	0.7110	0.2930
pH 7.0 à 10		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 421.34 année (1984)

- PROCEDE : e , delacquering wet air pollution control
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8797)

(Code: 484nspse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminum délaqué (delacquered)	
Aluminium	0.4890	2.1700
Amoniaque exprimée en (N)	10.6700	4.6880
Huile et graisse	0.8000	0.8000
Phénol totaux (4-AAP)	0.0010	-1.0000
pH 7.0 à 10		
Plomb	0.0220	0.1000
Solides en suspension totaux	1.2000	0.9600
Zinc	0.0820	0.0340

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 421.34 année (1984)

- PROCEDE : f , direct chill casting contact cooling
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8797)

(Code: 484nspsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium moulé (cast)	
Zinc	1.3560	0.5580
Plomb	0.3720	0.1730
pH 7.0 à 10		
Amoniaque exprimée en (N)	177.2000	77.8800
Aluminium	8.1200	3.6020
Solides en suspension totaux	19.9400	15.9500
Huile et graisse	13.2900	13.2900

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 421.34 année (1984)

- PROCEDE : g , ingot convoyer casting contact cooling (when chlor ide demagging is not praticed on site)
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8797)

(Code: 484nspsg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium moulé (cast)	
pH 7.0 à 10		
Huile et graisse	0.4300	0.4300
Amoniaque exprimée en (N)	5.7320	2.5200
Aluminium	0.2630	0.1170
Zinc	0.0440	0.0180
Solides en suspension totaux	0.6450	0.5160
Plomb	0.0120	0.0060

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 421.34 année (1984)

- PROCEDE : h , ingot convoyer casting contact cooling (when chlor ide demagging is not praticed on site)
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8797)

(Code: 484nspsh)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium moulé (cast)	
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
Huile et graisse	0.0000	0.0000
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000
Aluminium	0.0000	0.0000

Zinc		0.0000	0.0000
pH	7.0 à 10		
Plomb		0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 421.34 année (1984)

- PROCEDE : i , stationary casting contact cooling
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8797)

(Code: 484nspsi)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg d'aluminium moulé (cast)		
pH 7.0 à 10		
Zinc	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Huile et graisse	0.0000	0.0000
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000
Aluminium	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 421.34 année (1984)

- PROCEDE : j , Shot casting contact cooling
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8797)

(Code: 484nspsj)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg d'aluminium moulé (cast)		
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Huile et graisse	0.0000	0.0000
pH 7.0 à 10		
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000
Aluminium	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 421.35 année (1984)

- PROCEDE : a , scrap drying wet air pollution control
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8799)

(Code: 485psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg d'aluminium usé séché (aluminum scrap dried)		
Zinc	0.0000	0.0000
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 421.35 année (1984)

- PROCEDE : b , scrap screening and milling
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8799)

(Code: 485psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg d'aluminium usé dégrillé et broyé (scrap screened and milled)		
Zinc	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 421.35 année (1984)

- PROCEDE : c , dross washing
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8799)

(Code: 485psesc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de scories lavés (drossed washed)		
Plomb	3.0430	1.4130
Amoniaque exprimée en (N)	1449.0000	636.0000
Zinc	11.0900	4.5650

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 421.35 année (1984)

- PROCEDE : d , demmagging wet air pollution control
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8799)

(Code: 485psesd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium "demagged"	
Zinc	0.7110	0.2930
Plomb	0.1950	0.0910
Amoniaque exprimée en (N)	92.9100	40.8500

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 421.35 année (1984)

- PROCEDE : e , delacquering wet air pollution control
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8799)

(Code: 485psese)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminum délaqué (delacquered)	
Zinc	0.0820	0.0340
Amoniaque exprimée en (N)	10.6700	4.6880
Phénol totaux (4-AAP)	0.0010	-1.0000
Plomb	0.2200	0.0100

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 421.35 année (1984)

- PROCEDE : f , direct chill casting contact cooling
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8799)

(Code: 485psesf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium moulé (cast)	
Amoniaque exprimée en (N)	177.2000	77.8000
Zinc	1.3560	0.5580
Plomb	0.3720	0.1730

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 421.35 année (1984)

- PROCEDE : g , ingot convoyer casting contact cooling (when chlor ide demagging is not praticed on site)
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8799)

(Code: 485psesg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium moulé (cast)	
Amoniaque exprimée en (N)	5.7320	2.5200
Plomb	0.0120	0.0060
Zinc	0.0440	0.0180

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 421.35 année (1984)

- PROCEDE : h , ingot convoyer casting contact cooling (when chlor ide demagging is not praticed on site)
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8799)

(Code: 485psesh)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium moulé (cast)	
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 421.35 année (1984)

- PROCEDE : i , stationary casting contact cooling
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8799)

(Code: 485psesi)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium moulé (cast)	
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 421.35 année (1984)

- PROCEDE : j , Shot casting contact cooling
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8799)

(Code: 485psesj)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg d'aluminium moulé (cast)		
Plomb	0.0000	0.0000
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 421.36 année (1984)

- PROCEDE : a , scrap drying wet air pollution control
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8799)

(Code: 486psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg d'aluminium usé séché (a luminum scrap dried)		
Zinc	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 421.36 année (1984)

- PROCEDE : b , scrap screening and milling
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8799)

(Code: 486psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg d'aluminium usé dégrillé et broyé (scrap screened and milled)		
Zinc	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 421.36 année (1984)

- PROCEDE : c , dross washing
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8800)

(Code: 486psnsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de scories lavés (drossed washed)	
Zinc	11.0900	4.5650
Plomb	3.0430	1.4130
Amoniaque exprimée en (N)	1449.0000	636.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 421.36 année (1984)

- PROCEDE : d , demmagging wet air pollution control
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8800)

(Code: 486psnsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium "demagged"	
Plomb	0.1950	0.0910
Amoniaque exprimée en (N)	92.9100	40.8500
Zinc	0.7110	0.2930

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 421.36 année (1984)

- PROCEDE : e , delacquering wet air pollution control
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8800)

(Code: 486psnse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminum délaqué (delacquered)	
Amoniaque exprimée en (N)	10.6700	4.6880
Phénol totaux (4-AAP)	0.0010	-1.0000
Plomb	0.2200	0.0100
Zinc	0.0820	0.0340

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 421.36 année (1984)

- PROCEDE : f , direct chill casting contact cooling
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8800)

(Code: 486psnsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium moulé (cast)	
Amoniaque exprimée en (N)	177.2000	77.8000
Plomb	0.3720	0.1730
Zinc	1.3560	0.5580

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 421.36 année (1984)

- PROCEDE : g , ingot convoyer casting contact cooling (when chlor ide demagging is not praticed on site)
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8800)

(Code: 486psnsg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium moulé (cast)	
Zinc	0.0440	0.0180
Plomb	0.0120	0.0060
Amoniaque exprimée en (N)	5.7320	2.5200

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 421.36 année (1984)

- PROCEDE : h , ingot convoyer casting contact cooling (when chlor ide demagging is not praticed on site)
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8800)

(Code: 486psnsh)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium moulé (cast)	
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 421.36 année (1984)

- PROCEDE : i , stationary casting contact cooling
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8800)

(Code: 486psnsi)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium moulé (cast)	
Zinc	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 421.36 année (1984)

- PROCEDE : j , Shot casting contact cooling
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8800)

(Code: 486psnsj)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg d'aluminium moulé (cast)	
Zinc	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Amoniaque exprimée en (N)	0.0000	0.0000

---

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 02 , cuivre de premiere transformation - fonderies
(primary cuivre, foundries)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "tous"
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 206)

(Code: 021bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "tous"
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 206)

(Code: 022bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "tous"
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 213)

(Code: 023bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "aucune donnée disponible"
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 211)

(Code: 024nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "tous"
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 209)

(Code: 025psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
pas de donnée disponible	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "tous"
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 211)

(Code: 026psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
Débit	0.0000	0.0000

---

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 71 , cuivre de seconde transformation
(secondary copper)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 421.62 année (1984)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : Federal Register 49 (47): (page: 8812)

(Code: 711bptt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/l (ppm)	
pH entre 6.0 & 9.0		
Zinc	10.0000	5.0000
Solides en suspension totaux	50.0000	25.0000
Huile et graisse	20.0000	10.0000
Cuivre	0.5000	0.2500

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 421.63 année (1984)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : Federal Register 49 (47): (page: 8803)

(Code: 712batt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : aucun rejet n'est permis	
débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : 421.67 année (1984)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : Federal Register 49 (47): (page: 8803)

(Code: 713bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans ce document	

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 421.64 année (1984)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : Federal Register 49 (47): (page: 8803)

(Code: 714nspst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : aucun rejet n'est permis		
débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 421.65 année (1984)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : Federal Register 49 (47): (page: 8803)

(Code: 715psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : aucun rejet n'est permis sauf pour le volume exédant une précipitati on de 24 hrs à occ. de 1/25 ans		
débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 421.66 année (1984)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : Federal Register 49 (47): (page: 8803)

(Code: 716psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : aucun rejet n'est permis		
débit	0.0000	0.0000

---

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 03 , cuivre électrolytique de premiere transformation
(primary electrolytic copper refining)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "tous"
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 206)

(Code: 031bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Plomb	0.6000	2.6000
Zinc	1.2000	0.3000
pH entre 6.0 et 9.0		
Cadmium	0.0600	0.0300
Cuivre	1.7000	0.8000
Solides en suspension totaux	100.0000	50.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , anode and cathode rinsing (alt. a)
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 206)

(Code: 032bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cathode en cuivre pr oduite (cathode copper produced)	
Nickel	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Cuivre	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , anode and cathode rinsing (alt. b)
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 206)

(Code: 032batab)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kkg de cathode en cuivre produite (cathode copper produced)

Cuivre	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , spent electrolyte (alt. a)
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 207)

(Code: 032batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kkg de cathode en cuivre produite (cathode copper produced)

Plomb	0.0000	0.0000
Cuivre	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , spent electrolyte (alt. b)
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 207)

(Code: 032batbb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kkg de cathode en cuivre produite (cathode copper produced)

Plomb	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Cuivre	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , casting contact cooling (alt. a)
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 207)

(Code: 032batc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre moulé (copper cast)	
Cuivre	946.2000	49.8000
Nickel	702.1800	498.0000
Plomb	74.7000	64.7400

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , casting contact cooling (alt. b)
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 207)

(Code: 032batcb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre moulé (copper cast)	
Nickel	273.9000	184.2600
Plomb	49.8000	44.8200
Cuivre	637.4400	303.7800

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , casting wet air pollution control (alt. a)
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 207)

(Code: 032batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre moulé (copper cast)	
Cuivre	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , casting wet air pollution control (alt. b)
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 207)

(Code: 032batdb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre moulé (copper cast)	
Cuivre	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , by-product recovery (alt. a)
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 207)

(Code: 032bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de produits récupérés des boues d'électrolyse traitées (electrolytic slimes processing)	
Cuivre	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , by-product recovery (alt. b)
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 207)

(Code: 032bateb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de produits récupérés des boues d'électrolyse traitées (electrolytic slimes processing)	
Nickel	0.0000	0.0000
Cuivre	0.0000	0.0000

Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , anode and cathode rinsing
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 214)

(Code: 033bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cathode en cuivre produite (cathode copper produced)	
pH entre 7.5 et 10.0		
Solides en suspension totaux	4920.0000	2400.0000

- REGLEMENT : 2 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , spent electrolyte
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 214)

(Code: 033bctb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cathode en cuivre produite (cathode copper produced)	
pH entre 7.5 et 10.0		
Solides en suspension totaux	11480.0000	5600.0000

- REGLEMENT : 2 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , casting contact cooling
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 214)

(Code: 033bctc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre moulé (copper cast)	
Solides en suspension totaux	41000.0000	20000.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 2 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , casting wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 214)

(Code: 033bctd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre moulé (copper cast)	
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 2 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , by-product recovery
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 215)

(Code: 033bcte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de produits récuprérés des boues d'électrolyse traitées (electrolytic slimes processing)	
pH entre 7.5 et 10.0		
Solides en suspension totaux	4920.0000	2400.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , anode and cathode rinsing
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 210)

(Code: 034nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cathode en cuivre produite (cathode copper produced)	
Nickel	0.0000	0.0000
Cuivre	0.0000	0.0000
pH entre 7.5 et 9.0		
Plomb	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , spent electrolyte
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 210)

(Code: 034nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cathode en cuivre produite (cathode copper produced)	
Nickel	0.0000	0.0000
Cuivre	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
pH entre 7.5 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , casting contact cooling
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 210)

(Code: 034nspsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre moulé (copper cast)	
Solides en suspension totaux	7470.0000	5976.0000
Cuivre	637.4400	303.7800
Nickel	273.9000	184.2600
Plomb	49.8000	44.8200
pH entre 7.5 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : d , casting wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 211)

(Code: 034nspsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre moulé (copper cast)	

Nickel	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
pH entre 7.5 et 9.0		
Cuivre	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : e , by-product recovery
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 211)

(Code: 034nspse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/Kkg de produits récupérés des boues d'électrolyse traitées (electrolytic slimes processing)		
Plomb	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Cuivre	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
pH entre 7.5 et 9.0		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 211)

(Code: 035psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : * aucune donnée n'est disponible		

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , anode and cathode rinsing
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 212)

(Code: 036psnsa)

	Maximum	Maximum

Standards de performance de l'EPA	Journalier	Mensuel
	Unité : mg/kkg de cathode en cuivre produite (cathode copper produced)	
Plomb	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Cuivre	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , spent electrolyte
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 212)

(Code: 036psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cathode en cuivre produite (cathode copper produced)	
Cuivre	0.0000	0.0000
Nickel	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , casting contact cooling
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 212)

(Code: 036psnsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre moulé (copper cast)	
Plomb	46.8000	44.8200
Cuivre	637.4400	303.7800
Nickel	273.9000	184.2600

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : d , casting wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 213)

(Code: 036psnsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre moulé (copper cast)	
Nickel	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Cuivre	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : e , by-product recovery
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 213)

(Code: 036psnse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de produits récuprérés des boues d'électrolyse traitées (electrolytic slimes processing)	
Nickel	0.0000	0.0000
Cuivre	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

---

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 50 , industries métallurgiques à acide
(metallurgical acid plant)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : 421.92 année (1984)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8811)

(Code: 501bptt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
pH 6 à 9		
Zinc	3.6000	0.9000
Cadmium	0.1800	0.0900
Cuivre	5.0000	2.0000
Plomb	1.8000	0.7900
Solides en suspensions totaux	304.0000	152.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : 421.93 année (1984)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8811)

(Code: 502batt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg d'acide sulfurique à 10 0 pourcent (100 pct sulfuric acid capa city)	
Cadmium	0.5110	0.2040
Cuivre	3.2690	1.5580
Zinc	2.6050	1.0730
Arsenic	3.5500	1.4560
Plomb	0.7150	0.3320

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (1984)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8812)

(Code: 503bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document

Aucun standards proposé

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : 421.94 année (1984)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8811)

(Code: 504nspst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kkg d'acide sulfurique à 100 pourcent (100 pct sulfuric acid capacity)

Arsenic	3.5500	1.4560
Cadmium	0.5110	0.2040
Cuivre	3.2690	1.5580
Plomb	0.7150	0.3320
Solides en suspension totaux	38.3100	30.6500
Zinc	2.6050	1.0730
pH 7 à 10		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : 421.95 année (1984)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8811)

(Code: 505psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kkg d'acide sulfurique à 100 pourcent (100 pct sulfuric acid capacity)

Cadmium	0.5110	0.2040
Zinc	2.6050	1.0730

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : 421.96 année (1984)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 2, Federal Register 49 (47): (page: 8812)

(Code: 506psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/Kkg d'acide sulfurique à 100 pourcent (100 pct sulfuric acid capacity)	
Arsenic	3.5500	1.4560
Cadmium	0.5110	0.2040
Cuivre	3.2690	1.5580
Plomb	0.7150	0.3320
Zinc	2.6050	1.0730

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 22 , plomb de premiere transformation
(primary lead)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , blast furnace slag granulation
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 343)

(Code: 221bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de lingot de plomb produit par haut fourneau à courant d'air forcé (blast furnace)	
Solides en suspension totaux	152930.0000	746000.0000
pH entre 6.0 et 9.0		
pH entre 7.5 et 10.0		
Plomb	559.5000	484.9000
Zinc	49060.9000	2088.8000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , blast furnace wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 344)

(Code: 221bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de lingot de plomb produit par haut fourneau à courant d'air forcé (blast furnace)	
Zinc	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , zinc fuming furnace wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 344)

(Code: 221bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de lingot de plomb produit par haut fourneau à courant d'air forcé (blast furnace)		
Plomb	63.9000	55.3800
Zinc	566.5800	238.5600
pH entre 7.5 et 10.0		
Solides en suspension totaux	17466.0000	8520.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , dross reverberatory furnace wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 344)

(Code: 221bptd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de scories probuites par les fours à réverbère (dross reverberatory furnace production)		
Plomb	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , dross reverberatory furnace granulation
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 345)

(Code: 221bpte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de scories (slag), matte (matte) et speiss (speiss), granulés (granulated)		
Solides en suspension totaux	128494.0000	62680.0000
Zinc	4168.2200	1755.0400
pH entre 7.5 et 10.0		
Plomb	470.1000	407.2200

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , hard lead refining wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 345)

(Code: 221bptf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre durci produit (heard lead produced)	
Plomb	2975.4000	2578.6800
Solides en suspension totaux	913276.0000	396720.0000
Zinc	26381.8800	11108.1600
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : g , hard lead refining slag granulation
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 345)

(Code: 221bptg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre durci produit (heard lead produced)	
Plomb	0.0000	0.0000
pH entre 7.5 et 10.0		
Zinc	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , blast furnace slag granulation
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 346)

(Code: 222bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de lingot de plomb produit par haut fourneau à courant d'air forcé (blast furnace)	

Zinc	3804.6000	1533.6000
Plomb	373.0000	335.7000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , blast furnace wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 346)

(Code: 222batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de lingot de plomb produit par haut fourneau à courant d'air forcé (blast furnace)		
Zinc	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , zinc fuming furnace wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 346)

(Code: 222batc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de lingot de plomb produit par haut fourneau à courant d'air forcé (blast furnace)		
Zinc	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , dross reverberatory furnace wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 347)

(Code: 222batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de scories probuites pa		

r les fours à rēverbère (dross reverbe
ratory furnace production)

Zinc	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , dross reverberatory furnace granulation
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 347)

(Code: 222bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unitē : mg/kkg de scories (slag), matt e (matte) et speiss (speiss), granulēs (granulated)		
Plomb	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , hard lead refining wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 347)

(Code: 222batf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unitē : mg/kkg de cuivre durci produit (heard lead produced)		
Plomb	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : g , hard lead refining slag granulation
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 347)

(Code: 222batg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kkg de cuivre durci produit
(heard lead produced)

Plomb	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , blast furnace slag granulation
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 348)

(Code: 223bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de lingot de plomb produit par haut fourneau à courant d'air forcé (blast furnace)	
Solides en suspension totaux	152930.0000	74600.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , blast furnace wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 348)

(Code: 223bctb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de lingot de plomb produit par haut fourneau à courant d'air forcé (blast furnace)	
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , zinc fuming furnace wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 349)

(Code: 223bctc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de lingot de plomb produit par haut fourneau à courant d'air forcé (blast furnace)		
Solides en suspension totaux	17466.0000	8520.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , dross reverberatory furnace wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 349)

(Code: 223bctd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de scories probuites par les fours à réverbère (dross reverberatory furnace production)		
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , dross reverberatory furnace granulation
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 349)

(Code: 223bcte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de scories (slag), matte (matte) et speiss (speiss), granulés (granulated)		
Solides en suspension totaux	128494.0000	62680.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , hard lead refining wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 350)

(Code: 223bctf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre durci produit (heard lead produced)	
Solides en suspension totaux	813276.0000	396720.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : g , hard lead refining slag granulation
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 350)

(Code: 223bctg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre durci produit (heard lead produced)	
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 348)

(Code: 224nspst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans ce document	
aucun standard n'est proposé		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 348)

(Code: 225psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 348)

(Code: 226psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document

aucun standard n'est proposé

---

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 46 , plomb de seconde transformation
(secondary lead)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , battery cracking
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 877)

(Code: 461bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre usé produit (lead scrap produced)	
pH 7.5 à 10 en tout temps		
pH 7.5 à 10 en tout temps		
Arsenic	1964.6000	808.4000
Plomb	141.0000	122.2000
Solides en suspension totaux	38540.0000	18.1000
Zinc	1250.2000	526.4000
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Antimoine	2697.8000	1193.8000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , blast and reverberatory furnace wet air pollution control
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 878)

(Code: 461bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre issu des hauts fours à courant d'air forcé à à réverbère (blast and reverberary)	
Zinc	4495.4000	1892.8000
Solides en suspension totaux	138580.0000	67600.0000
pH 7.5 à 10 en tout temps		
Arsenic	7064.2000	2906.8000
Antimoine	9700.6000	4292.6000
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Plomb	507.0000	439.4000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , kettle wet air pollution control
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 878)

(Code: 461bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de plomb produit par les fourneaux à chaudières (kettle furnace)	
pH 7.5 à 10 en tout temps		
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Antimoine	0.0000	0.0000
Arsenic	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , casting contact cooling
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 879)

(Code: 461bptd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre moulé (lead cast)	
Antimoine	634.8400	280.9200
Plomb	33.1800	28.7600
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Arsenic	462.3100	190.2300
Solides en suspension totaux	9069.2000	4424.0000
Zinc	294.2000	123.8700

- REGLEMENT : 2 , BATa LOI : année (0)

- PROCEDE : a , battery cracking (alternative a)
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 879)

(Code: 462bataa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre usé produit (lead scrap produced)	
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Arsenic	1406.5100	578.7800
Antimoine	1931.5100	854.7100
Zinc	895.0900	376.8800
Plomb	100.9500	87.4900

- REGLEMENT : 2 , BATa LOI : année (0)

- PROCEDE : b , blast and reverberatory furnace wet air pollution control (alternative a)
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 880)

(Code: 462batab)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre issu des haut s fours à courant d'air forcé à à réve rbère (blast and reverberary)	
Antimoine	7490.7000	3314.7000
Zinc	3471.3000	1461.6000
Plomb	391.5000	339.3000
Arsenic	5454.9000	2244.6000
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BATa LOI : année (0)

- PROCEDE : c , kettle wet air pollution control (alternative a)
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 880)

(Code: 462batac)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de plomb produit par le s fourneaux à chaudières (kettle furna ce)	
Arsenic	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Antimoine	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BATa LOI : année (0)

- PROCEDE : d , casting contact cooling (alternative a)
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 880)

(Code: 462batad)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de cuivre moulé (lead cast)		
Arsenic	46.0900	19.0100
Plomb	3.3200	2.8700
Zinc	29.3900	12.3800
Antimoine	63.4300	28.0700
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BATb LOI : année (0)

- PROCEDE : a , battery cracking (alternative b)
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 881)

(Code: 462batba)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de cuivre usé produit (lead scrap produced)		
Zinc	686.4600	282.6600
Plomb	67.3000	60.5700
Antimoine	1298.8900	578.7800
Arsenic	935.4700	383.6100
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BATb LOI : année (0)

- PROCEDE : b , blast and reverberatory furnace wet air pollution control (alternative b)
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 881)

(Code: 462batbb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de cuivre issu des haut		

s fours à courant d'air forcé à à réve
rbère (blast and reverberary)

Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Antimoine	5037.3000	2244.6000
Arsenic	3627.9000	1487.7000
Plomb	261.0000	234.9000
Zinc	2662.2000	1096.2000

- REGLEMENT : 2 , BATb LOI : année (0)

- PROCEDE : c , kettle wet air pollution control (alternative b)
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 881)

(Code: 462batbc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de plomb produit par le s fourneaux à chaudières (kettle furna ce)		
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Antimoine	0.0000	0.0000
Arsenic	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BATb LOI : année (0)

- PROCEDE : d , casting contact cooling (alternative b)
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 882)

(Code: 462batbd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de cuivre moulé (lead c ast)		
Arsenic	30.7200	12.6000
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Antimoine	42.6500	19.0100
Plomb	2.2100	1.9900
Zinc	22.5400	9.2800

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , battery cracking
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 888)

(Code: 463bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de cuivre usé produit (lead scrap produced)		
Solides en suspension totaux	38540.0000	18800.0000
pH 7.5 à 10 en tout temps		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , blast and reverberatory furnace wet air pollution control
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 888)

(Code: 463bctb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de cuivre issu des haut s fours à courant d'air forcé & à réve rbère (blast and reverberary)		
Solides en suspension totaux	138580.0000	67600.0000
pH 7.5 à 10 en tout temps		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , kettle wet air pollution control
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 888)

(Code: 463bctc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de plomb produit par le s fourneaux à chaudières (kettle furna ce)		
pH 7.5 à 10 en tout temps		
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , casting contact cooling
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 889)

(Code: 463bctd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre moulé (lead cast)	
pH 7.5 à 10 en tout temps		
Solides en suspension totaux	9069.2000	4424.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , battery cracking
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 882)

(Code: 464nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre usé produit (lead scrap produced)	
pH 7.5 à 10 en tout temps		
Zinc	686.4600	282.6600
Plomb	67.3000	60.5700
Arsenic	935.4700	383.6100
Antimoine	1298.8900	587.7800
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	10095.0000	8076.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , blast and reverberatory furnace wet air pollution control
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 882)

(Code: 464nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre issu des hauts fours à courant d'air forcé & à réverbère (blast and reverberary)	

pH 7.5 à 10 en tout temps		
Arsenic	3627.9000	1487.7000
Antimoine	5037.3000	2244.6000
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Zinc	2662.0000	1096.2000
Solides en suspension totaux	39.1500	31.3200
Plomb	261.0000	234.9000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , kettle wet air pollution control
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 882)

(Code: 464nspsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de plomb produit par les fourneaux à chaudières (kettle furnace)		
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000
Arsenic	0.0000	0.0000
Antimoine	0.0000	0.0000
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000
pH 7.5 à 10 en tout temps		
Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : d , casting contact cooling
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 882)

(Code: 464nspsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de cuivre moulé (lead cast)		
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Antimoine	42.6500	19.0100
Arsenic	30.7200	12.6000
Plomb	2.2100	1.9900
Solides en suspension totaux	331.5000	265.2000
Zinc	22.5400	6.2800
pH 7.5 à 10 en tout temps		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : a , battery cracking (alternative a)
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 884)

(Code: 465psesaa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre usé produit (lead scrap produced)	
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Antimoine	1931.5100	854.7100
Arsenic	1406.5700	578.7800
Zinc	895.0900	376.8800
Plomb	100.9500	87.4900

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : b , blast and reverberatory furnace wet air pollution control (alternative a)
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 884)

(Code: 465psesab)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre issu des haut s fours à courant d'air forcé & à réve rbère (blast and reverberary)	
Zinc	3471.3000	1461.6000
Plomb	391.5000	339.3000
Arsenic	5454.9000	2244.6000
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Antimoine	7490.7000	3314.7000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : c , kettle wet air pollution control (alternative a)
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 884)

(Code: 465psesac)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kkg de plomb produit par le s fourneaux à chaudières (kettle furna ce)

Zinc	0.0000	0.0000
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Antimoine	0.0000	0.0000
Arsenic	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : d , casting contact cooling (alternative a)
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 885)

(Code: 465psesad)

Unité : mg/kkg de cuivre moulé (lead c ast)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Zinc	29.3900	12.3800
Plomb	3.3200	2.8700
Arsenic	46.1900	19.0100
Antimoine	63.4300	28.0700
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : a , battery cracking (alternative b)
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 885)

(Code: 465psesba)

Unité : mg/kkg de cuivre usé produit (lead scrap produced)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Antimoine	1298.8900	278.0000
Arsenic	935.4700	61.0000
Plomb	67.3000	60.5700
Zinc	686.4600	282.6600

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : b , blast and reverberatory furnace wet air pollution control (alternative b)
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 885)

(Code: 465psesbb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre issu des hauts fours à courant d'air forcé & à réverbère (blast and reverberary)	
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Antimoine	5037.3000	2244.6000
Arsenic	3627.9000	1487.7000
Plomb	261.0000	234.9000
Zinc	2662.2000	1096.2000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : c , kettle wet air pollution control (alternative b)
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 886)

(Code: 465psesbc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de plomb produit par les fourneaux à chaudières (kettle furnace)	
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Antimoine	0.0000	0.0000
Arsenic	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : d , casting contact cooling (alternative b)
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 886)

(Code: 465psesbd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/Kkg de cuivre moulé (lead cast)

Plomb	2.2100	1.9900
Arsenic	30.7200	12.6000
Antimoine	42.6500	19.0100
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Zinc	22.5400	9.2800

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , battery cracking
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 886)

(Code: 466psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/Kkg de cuivre usé produit (lead scrap produced)		
Antimoine	1298.8900	578.7800
Plomb	67.3000	60.5700
Zinc	686.4600	282.6600
Arsenic	935.4700	383.6100
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , blast and reverberatory furnace wet air pollution control
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 887)

(Code: 466psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/Kkg de cuivre issu des hauts fours à courant d'air forcé & à réverbère (blast and reverberary)		
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Arsenic	3627.9000	1487.7000
Antimoine	5037.3000	2244.6000
Zinc	2662.2000	1096.2000
Plomb	261.0000	234.9000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , kettle wet air pollution control
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 887)

(Code: 466psnsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de plomb produit par les fourneaux à chaudières (kettle furnace)	
Antimoine	0.0000	0.0000
Arsenic	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : d , casting contact cooling
- REFERENCE : 20, PB83-228312 (page: 887)

(Code: 466psnsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cuivre moulé (lead cast)	
Plomb	2.2100	1.9900
Zinc	22.5400	9.2800
Antimoine	42.6500	19.0100
Ammoniaque en terme d'azote	0.0000	0.0000
Arsenic	30.7200	12.6000

---

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 61 , raffinage de la bauxite
(bauxite refining)
- REGLEMENT : 2 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 33, PB-238 463 (page: 3)

(Code: 611bptt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : aucun rejet n'est permis		
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 33, PB-238 463 (page: 3)

(Code: 612batt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : aucun rejet n'est permis		
Débit	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 33, PB-238 463 (page: 3)

(Code: 613bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document		
aucun standard n'est proposé		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 33, PB-238 463 (page: 3)

(Code: 614nspst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 33, PB-238 463 (page: 3)

(Code: 615psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 33, PB-238 463 (page: 3)

(Code: 616psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document

aucun standard n'est proposé

---

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 21 , zinc de premiere transformation
(primary zinc)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , tous
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 459)

(Code: 211bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg du produit	
Zinc	0.0800	0.0400
Arsenic	0.0020	0.0010
Solides en suspension totaux	0.4200	0.2100
Sélénium	0.0800	0.0400
Cadmium	0.0080	0.0040
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , zinc reduction furnace wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 460)

(Code: 212bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de zinc réduit (zinc reduced)	
Cadmium	333.6600	13346.0000
Cuivre	2135.4200	1017.6600
Plomb	166.8300	150.1500
Zinc	1701.6700	700.6900

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , leaching
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 460)

(Code: 212batb)

	Maximum	Maximum

Standards de performance de l'EPA	Journalier	Mensuel
	Unité : mg/kkg de zinc traité par lessivage (zinc processed through leaching)	
Zinc	1336.2000	550.2000
Cadmium	262.0000	104.8000
Plomb	131.0000	117.9000
Cuivre	1676.8000	799.1000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , leaching wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 460)

(Code: 212batc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de zinc traité par lessivage (zinc processed through leaching)	
Cuivre	0.0000	0.0000
Cadmium	0.0000	0.0000
Zinc	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , cathode and anode washing
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 461)

(Code: 212batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cathode en zinc produite (cathode zinc produced)	
Zinc	20247.0000	8337.0000
Cadmium	3970.0000	1588.0000
Plomb	1985.0000	1786.5000
Cuivre	25408.0000	12108.5000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , casting wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 461)

(Code: 212bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unitē : mg/kkg de zinc moulē (zinc cast)	
Plomb	25.7000	23.1300
Cadmium	51.4000	20.5600
Cuivre	328.9600	156.7700
Zinc	262.1400	107.9400

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , casting contact cooling
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 461)

(Code: 212batf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unitē : mg/kkg de zinc moulē (zinc cast)	
Zinc	184.6200	76.0200
Cuivre	231.6800	110.4100
Cadmium	36.2000	14.4800
Plomb	18.1000	16.2900

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : g , cadmium plant
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 462)

(Code: 212batg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unitē : mg/kkg de cadmium produit	
Cadmium	1234.2000	493.6800
Plomb	671.1000	555.3900
Zinc	6249.4200	2591.8200

Cuivre	7898.8800	3764.3100

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , zinc reduction furnace wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 467)

(Code: 213bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de zinc réduit (zinc reduced)	
Solides en suspension totaux	68400.3000	33366.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , leaching
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 467)

(Code: 213bctb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de zinc traité par lessivage (zinc processed through leaching)	
Solides en suspension totaux	53710.0000	26200.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , leaching wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 467)

(Code: 213bctc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de zinc traité par lessivage (zinc processed through leaching)	
pH entre 7.5 et 10.0		
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , cathode and anode washing
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 468)

(Code: 213bctd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cathode en zinc produite (cathode zinc produced)	
Solides en suspension totaux	813850.0000	397000.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , casting wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 468)

(Code: 213bcte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de zinc coulé (zinc cast)	
Solides en suspension totaux	105370.0000	51400.0000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , casting contact cooling
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 468)

(Code: 213bctf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de zinc moulé (zinc cast)	
pH entre 7.5 et 10.0		
Solides en suspension totaux	79827.0000	38940.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : g , cadmium plant
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 468)

(Code: 213bctg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cadmium produit	
pH entre 7.5 et 10.0		
Solides en suspension totaux	253011.0000	123420.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , zinc reduction furnace wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 462)

(Code: 214nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de zinc réduit (zinc reduced)	
Cadmium	333.6600	133.4600
Solides en suspension totaux	25024.5000	20019.6000
Zinc	1701.6700	700.6900
Cuivre	2135.4200	1017.6600
pH entre 7.5 et 10.0		
Plomb	166.8300	150.1500

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , leaching
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 462)

(Code: 214nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de zinc traité par lessivage (zinc processed through leaching)	
Zinc	1336.2000	550.2000
Solides en suspension totaux	19650.0000	15720.0000

Plomb	131.0000	117.9000
Cuivre	1676.8000	799.1000
Cadmium	262.0000	104.8000
pH entre 7.5 et 10.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , leaching wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 463)

(Code: 214nspsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de zinc traité par lessivage (zinc processed through leaching)	
pH entre 7.5 et 10.0		
Zinc	0.0000	0.0000
Cuivre	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Cadmium	0.0000	0.0000
Solides en suspension totaux	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : d , cathode and anode washing
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 463)

(Code: 214nspsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cathode en zinc produite (cathode zinc produced)	
Plomb	1985.0000	1786.5000
Solides en suspension totaux	297750.0000	238200.0000
Zinc	20247.0000	8337.0000
Cuivre	25408.0000	12108.0000
pH entre 7.5 et 10.0		
Cadmium	3970.0000	1588.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : e , casting wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 463)

(Code: 214nspse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de zinc coulé (zinc cast)		
pH entre 7.5 et 10.0		
Zinc	262.1400	107.9400
Solides en suspension totaux	3855.0000	3084.0000
Cadmium	51.4000	20.2600
Plomb	25.7000	23.1300
Cuivre	328.9600	156.7700

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : f , casting contact cooling
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 464)

(Code: 214nspsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de zinc moulé (zinc cast)		
pH entre 7.5 et 10.0		
Cuivre	231.6800	110.4100
Solides en suspension totaux	2715.0000	2172.0000
Zinc	184.6200	76.0200
Plomb	18.1000	16.2900
Cadmium	36.2000	14.1800

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : g , cadmium plant
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 464)

(Code: 214nspsg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kkg de cadmium produit		

Solides en suspension totaux	92565.0000	74052.0000
Zinc	6294.4200	2591.8200
pH entre 7.5 et 10.0		
Plomb	617.1000	555.3900
Cuivre	7898.8800	3764.3100
Cadmium	1234.2000	493.6800

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB83-228304 (page:)

(Code: 215psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * données non-disponibles cependant l'EPA suggere les mêmes normes que celles proposées pour le BAT

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , zinc reduction furnace wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 465)

(Code: 216psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kkg de zinc réduit (zinc reduced)

Zinc	1701.6700	700.6900
Cuivre	2135.4200	10717.6600
Cadmium	333.6600	133.4600
Plomb	166.8300	150.1500

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , leaching
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 465)

(Code: 216psnsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de zinc traité par lessivage (zinc processed through leaching)	
Zinc	1336.2000	550.2000
Cuivre	1676.8000	799.1000
Cadmium	262.0000	104.8000
Plomb	131.0000	117.9000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , leaching wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 465)

(Code: 216psnsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de zinc traité par lessivage (zinc processed through leaching)	
Zinc	0.0000	0.0000
Plomb	0.0000	0.0000
Cuivre	0.0000	0.0000
Cadmium	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : d , cathode and anode washing
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 466)

(Code: 216psnsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cathode en zinc produite (cathode zinc produced)	
Cuivre	25408.0000	12108.5000
Zinc	20247.0000	8337.0000
Cadmium	3970.0000	1588.0000
Plomb	1985.0000	1786.5000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : e , casting wet air pollution control
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 466)

(Code: 216psnse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de zinc coulé (zinc cast)	
Plomb	25.7000	23.1300
Cuivre	328.9600	156.7700
Cadmium	51.4000	20.5600
Zinc	262.1400	107.9400

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : f , casting contact cooling
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 466)

(Code: 216psnsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de zinc moulé (zinc cast)	
Zinc	184.6200	76.0200
Cuivre	231.6800	110.4100
Cadmium	36.2000	14.4800
Plomb	18.1000	16.2900

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : g , cadmium plant
- REFERENCE : PB83-228304 (page: 466)

(Code: 216psnsg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg de cadmium produit	
Zinc	6294.4200	2591.8200
Cuivre	7898.8800	3764.3100
Cadmium	1234.2000	493.6800
Plomb	617.1000	555.3900

* CATEGORIE * : plastiques moulés et formés
(plastics, molding and forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 20 , lavage et finition à l'eau
(cleaning and finishing water)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , lavage à l'eau
- REFERENCE : PB84-171578 (page: 12)

(Code: 201bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de plastique traité	
pH entre 6.0 et 9.0		
DBO5	220.0000	99.0000
Huiles et graisses	318.0000	76.0000
Solides en suspension totaux	524.0000	161.0000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , finition à l'eau
- REFERENCE : PB84-171578 (page: 12)

(Code: 201bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de plastique traité	
Huiles et graisses	76.0000	18.0000
Solides en suspension totaux	125.0000	38.0000
DBO5	52.0000	23.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB84-171578 (page: 13)

(Code: 202batt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun cp. toxique n'a été tr	

ouvé en concentration suffisante justi
fiant l'établissement de norme

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , lavage à l'eau
- REFERENCE : PB84-171578 (page: 15)

(Code: 203bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de plastique traité	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	524.0000	161.0000
DBO5	220.0000	99.0000
Huiles et graisses	318.0000	76.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , finition à l'eau
- REFERENCE : PB84-171578 (page: 14)

(Code: 203bctb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de plastique traité	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	125.0000	38.0000
DBO5	52.0000	23.0000
Huiles et graisses	76.0000	18.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , lavage à l'eau
- REFERENCE : PB84-171578 (page: 17)

(Code: 204nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/kg de plastique traité

pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	224.0000	161.0000
Huiles et graisses	318.0000	76.0000
DBO5	220.0000	99.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , finition à l'eau
- REFERENCE : PB84-171578 (page: 16)

(Code: 204nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/kg de plastique traité		
Solides en suspension totaux	125.0000	38.0000
pH entre 6.0 et 9.0		
DBO5	52.0000	23.0000
Huiles et graisses	76.0000	18.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB84-171578 (page: 0)

(Code: 205psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : * procédé non soumis à la régl ementation		

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB84-171578 (page: 0)

(Code: 206psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : * procédé non soumis à la régl ementation		
aucun standard n'est proposé		

* CATEGORIE * : plastiques moulés et formés
(plastics, molding and forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 19 , réchauffement et refroidissement avec eau
(contact cooling and heating water)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a ,
- REFERENCE : PB84-171578 (page: 11)

(Code: 191bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de plastique traité	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	186.0000	57.0000
Huiles et graisses	113.0000	27.0000
DBO5	78.0000	35.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB84-171578 (page: 13)

(Code: 192batt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun cp. toxique n'a été trouvé en concentration suffisante justifiant l'établissement de normes	
aucun standard n'est proposé		

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : a ,
- REFERENCE : PB84-171578 (page: 14)

(Code: 193bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de plastique traité	

Huiles et graisses	113.0000	27.0000
Solides en suspension totaux	186.0000	57.0000
pH entre 6.0 et 9.0		
DBO5	78.0000	35.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a ,
- REFERENCE : PB84-171578 (page: 16)

(Code: 194nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kg de plastique traité	
DBO5	78.0000	35.0000
Huiles et graisses	113.0000	27.0000
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	186.0000	57.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB84-171578 (page: 16)

(Code: 195psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * procédé non soumis à la régl ementation	

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB84-171578 (page: 16)

(Code: 196psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * procédé non soumis à la régl ementation	

* CATEGORIE * : produits de la chimie inorganique
(inorganical chemical manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 26 , bioxide de titane
(titanium dioxide)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , chlorure
- REFERENCE : PB82-265612 (page: 6)

(Code: 261bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	23.0000	6.4000
Chrome	0.0570	0.0300

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , sulfate
- REFERENCE : PB82-265612 (page: 6)

(Code: 261bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Chrome	0.4800	0.2100
Nickel	0.2900	0.1400
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	140.0000	38.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , chlorure
- REFERENCE : PB82-265612 (page: 8)

(Code: 262bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Chrome	0.0570	0.0300

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (8)

- PROCEDE : b , sulfate
- REFERENCE : PB82-265612 (page: 8)

(Code: 262batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Chrome	0.4800	0.2100
Nickel	0.2900	0.1400

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB82-265612 (page:)

(Code: 263bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document	
aucun standard n'est proposé		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , chlorure
- REFERENCE : PB82-265612 (page: 12)

(Code: 264nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	14.0000	0.4000
Fer	0.5200	0.1600
Chrome	0.0230	0.0120

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , sulfate
- REFERENCE : PB82-265612 (page: 12)

(Code: 264nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Solides en suspension totaux	110.0000	30.0000
pH entre 6.0 et 9.0		
Nickel	0.1800	0.0950
Fer	1.2000	4.0000
Chrome	0.1400	0.2700

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : a , chlorure
- REFERENCE : PB82-265612 (page: 10)

(Code: 265psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Chrome	0.0570	0.0300

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : b , sulfate
- REFERENCE : PB82-265612 (page: 10)

(Code: 265psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Fer	0.3200	0.0960
Nickel	0.0200	0.0100
Chrome	0.4800	0.2100
Chrome	0.0140	0.0070
Nickel	0.2900	0.1400

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , chlorure
- REFERENCE : PB82-265612 (page: 15)

(Code: 266psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Chrome	0.0230	0.0120
Fer	0.5200	0.1600

* CATEGORIE * : produits de la chimie inorganique
(inorganical chemical manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 09 , chlorate de sodium
(sodium chlorate)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 6)

(Code: 091bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Chrome	2.7000	1.4000
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	120.0000	0.0680
Chlore (total + résiduel)	4.1000	2.4000
Antimoine	8.6000	4.3000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 8)

(Code: 092bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Antimoine	4.3000	2.2000
Chrome	1.7000	0.8600
Chlore (total + résiduel)	4.1000	2.4000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 14)

(Code: 093bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	

pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	120.0000	0.0680

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 10)

(Code: 094nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	76.0000	46.0000
Antimoine	4.3000	2.2000
Chlore (total + résiduel)	4.1000	2.4000
Chrome	1.7000	0.8600

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 9)

(Code: 095psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Non disponible	0.0000	0.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 12)

(Code: 096psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Chrome	1.7900	0.8600
Antimoine	4.3000	2.2000

* CATEGORIE * : produits de la chimie inorganique
(inorganical chemical manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 10 , chlorate de zinc
(zinc chloride)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 6)

(Code: 101bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l (ppm)		
Solides en suspension totaux	43.0000	25.0000
Zinc	11.4000	3.8000
pH entre 6.0 et 9.0		
Plomb	1.8000	0.6000
Antimoine	3.0000	1.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 8)

(Code: 102bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l (ppm)		
Zinc	2.3000	7.6000
Plomb	0.1800	0.0480
Antimoine	3.0000	1.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 14)

(Code: 103bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : kg/kkg du produit		

pH entre 6.0 et 10.0		
Solides en suspension totaux	43.0000	25.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 11)

(Code: 104nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/l (ppm)	
pH entre 6.0 et 10.0		
Antimoine	3.0000	1.0000
Plomb	0.1800	0.0480
Solides en suspension totaux	28.0000	17.0000
Zinc	2.3000	0.7600

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 9)

(Code: 105psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Zinc	2.3000	76.0000
Antimoine	3.0000	1.0000
Plomb	18.0000	0.0480

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 12)

(Code: 106psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/Kkg du produit	
Plomb	18.0000	0.0480
Antimoine	3.0000	1.0000
Zinc	2.3000	76.0000

* CATEGORIE * : produits de la chimie inorganique
(inorganical chemical manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 13 , chlorure de sodium
(sodium chloride)
- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 14)

(Code: 133bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Nickel	0.0000	0.0000
pH entre 6.0 et 9.0		

* CATEGORIE * : produits de la chimie inorganique
(inorganical chemical manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 04 , pigment de cadmiun
(cadmiun pigments)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 5)

(Code: 041bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Zinc	0.0170	0.0090
Solides en suspension totaux	2.5900	1.5700
Sélénium	0.1100	0.0370
Cadmium	0.0780	0.0260
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 7)

(Code: 042bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Cadmium	0.0780	0.0260
Zinc	0.0170	0.0090
Sélénium	0.1100	0.0370

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 14)

(Code: 043bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	

pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	2.5900	1.5700

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 10)

(Code: 044nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Zinc	0.0170	0.0090
Cadmium	0.0780	0.0260
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	2.5900	1.5700
Sélénium	0.1100	0.0370

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 9)

(Code: 045psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Cadmium	0.0780	0.0260
Sélénium	0.1100	0.0370
Zinc	0.0170	0.0090

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 12)

(Code: 046psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/Kkg du produit	
Cadmium	0.0780	0.0260
Zinc	0.0170	0.0090
Sélénium	0.1100	0.0370

* CATEGORIE * : produits de la chimie inorganique
(inorganical chemical manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 05 , sels de cadmiun
(cadmiun salts)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 5)

(Code: 051bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Cadmium	48.7000	16.2000
Nickel	70.0000	23.0000
Solides en suspension totaux	1600.0000	1000.0000
Zinc	10.4000	5.8000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 7)

(Code: 052bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg du produit	
Sélénium	70.0000	23.0000
Cadmium	48.7000	16.2000
Zinc	10.4000	5.8000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 14)

(Code: 053bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg du produit	

pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	1600.0000	1000.0000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 10)

(Code: 054nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/ kkg du produit	
Sélénium	70.0000	23.0000
Cadmium	48.7000	16.2000
Solides en suspension totaux	1600.0000	1000.0000
pH entre 6.0 et 9.0		
Zinc	10.4000	5.8000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 9)

(Code: 055psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg du produit	
Cadmium	48.7000	16.2000
Zinc	10.4000	5.8000
Sélénium	70.0000	23.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 12)

(Code: 056psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : mg/kkg du produit	
Sélénium	70.0000	23.0000
Zinc	10.4000	5.8000
Cadmium	48.7000	16.2000

* CATEGORIE * : produits de la chimie inorganique
(inorganical chemical manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 06 , sels de cobalt
(cobalt salts)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 5)

(Code: 061bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Solides en suspension totaux	2.3000	1.4000
Nickel	0.0270	0.0830
Cobalt	0.3000	0.1200
pH entre 6.0 et 9.0		
Cuivre	0.0270	0.0830

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 7)

(Code: 062bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Sélénium	0.0270	0.0830
Nickel	0.0270	0.0830
Cobalt	0.3000	0.1200

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 14)

(Code: 063bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	

pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	2.3000	1.4000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 10)

(Code: 064nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Nickel	0.2700	0.0830
Cuivre	0.2700	0.0830
Solides en suspension totaux	2.3000	1.4000
Cobalt	0.3000	0.1200

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 9)

(Code: 065psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Cobalt	0.3000	0.1200
Cuivre	0.2700	0.0830
Nickel	0.2700	0.0830

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 12)

(Code: 066psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Cobalt	0.3000	0.1200
Nickel	0.2700	0.0830
Cuivre	0.2700	0.0830

* CATEGORIE * : produits de la chimie inorganique
(inorganical chemical manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 07 , sels de cuivre
(copper salts)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 5)

(Code: 071bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Solides en suspension totaux	69.0000	23.0000
Sélénium	1.5000	0.5000
Nickel	6.0000	2.0000
pH entre 6.0 et 9.0		
Cuivre	3.0000	1.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 7)

(Code: 072bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Sélénium	1.5000	0.5000
Nickel	6.0000	2.0000
Cuivre	3.0000	1.0000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 14)

(Code: 073bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	

Solides en suspension totaux	69.0000	23.0000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 10)

(Code: 074nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Cuivre	3.0000	1.0000
Nickel	6.0000	2.0000
Sélénium	1.5000	0.5000
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	69.0000	23.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 9)

(Code: 075psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Nickel	6.0000	2.0000
Sélénium	1.5000	0.5000
Cuivre	3.0000	1.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 12)

(Code: 076psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Sélénium	1.5000	0.5000
Cuivre	3.0000	1.0000
Nickel	6.0000	2.0000

* CATEGORIE * : produits de la chimie inorganique
(inorganical chemical manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 11 , sels de cuivre ($CuCO_3$)
(copper salts ($CuCO_3$))
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 5)

(Code: 111bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	4.2000	1.4000
Sélénium	0.0930	0.0310
Nickel	0.3700	0.1200
Cuivre	0.1900	0.0640

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 7)

(Code: 112bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Nickel	0.3700	0.1200
Cuivre	0.1900	0.0640
Sélénium	0.0930	0.0310

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 14)

(Code: 113bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	

pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	4.2000	1.4000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 11)

(Code: 114nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Nickel	0.3700	0.1200
Cuivre	0.1900	0.0640
Solides en suspension totaux	4.2000	1.4000
Sélénium	0.0930	0.0310

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 9)

(Code: 115psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Sélénium	0.0930	0.0310
Nickel	0.3700	0.1200
Cuivre	0.1900	0.0640

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 13)

(Code: 116psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Nickel	0.3700	0.1200
Sélénium	0.0930	0.0310
Cuivre	0.1900	0.0640

* CATEGORIE * : produits de la chimie inorganique
(inorganical chemical manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 08 , sels de nickel
(nickel salts)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 5)

(Code: 081bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Nickel	0.0060	0.0020
Solides en suspension totaux	0.0960	0.0320
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 7)

(Code: 082bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Cuivre	0.7400	0.2400
Nickel	0.7400	0.2400

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 14)

(Code: 083bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Solides en suspension totaux	0.0960	0.0320
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 10)

(Code: 084nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kg du produit	
Cuivre	0.7400	0.2400
pH entre 6.0 et 9.0		
Nickel	0.7400	0.2400
Solides en suspension totaux	96.0000	32.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 9)

(Code: 085psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Nickel	74.0000	24.0000
Cuivre	74.0000	24.0000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 12)

(Code: 086psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Nickel	74.0000	24.0000
Cuivre	74.0000	24.0000

---

* CATEGORIE * : produits de la chimie inorganique
(inorganical chemical manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 12 , sels de nickel (NiCO3)
(nickel salts (NiCO3))
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 5)

(Code: 121bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
pH entre 6.0 et 9.0		
Nickel	1.1000	0.3600
Solides en suspension totaux	17.0000	5.6000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 7)

(Code: 122bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Nickel	0.1300	0.0420
Cuivre	0.1300	0.0420

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 14)

(Code: 123bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Solides en suspension totaux	17.0000	5.6000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 11)

(Code: 124nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Cuivre	0.1300	0.0420
pH entre 6.0 et 9.0		
Nickel	0.1300	0.0420
Solides en suspension totaux	17.0000	5.6000

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 9)

(Code: 125psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Nickel	0.1300	0.0420
Cuivre	0.1300	0.0420

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 13)

(Code: 126psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Cuivre	0.1300	0.0420
Nickel	0.1300	0.0420

---

* CATEGORIE * : produits de la chimie inorganique
(inorganical chemical manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 14 , sulfite de sodium
(sodium sulfite)
- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 8)

(Code: 142bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
COD	3.4000	1.7000
Chrome	2.0000	0.6300
Zinc	5.1000	1.5000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 14)

(Code: 143bcta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg du produit	
Nickel	0.0000	0.0000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 11)

(Code: 144nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
COD	3400.0000	1700.0000
Zinc	5.1000	1.5000

Chrome	2.0000	0.6300
Solides en suspension totaux	32.0000	16.0000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : , tous
- REFERENCE : PB85-156446 (page: 13)

(Code: 146psnsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : g/kkg du produit	
Chrome	2.0000	0.6300
Zinc	5.1000	1.5000
COD	3400.0000	1700.0000

---

* CATEGORIE * : raffinage du pétrole
(petrolium refining)
* SOUS-CATEGORIE * : 51 , raffinage du pétrole
(petrolium refinig)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 24, PB83-172569 (page: 11)

(Code: 511bptt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * non mentionné (se référer à EPA-440/1-74-014a) par contre, BAT = BPT (ref. p 1)

aucun standards proposé
aucun standards proposé

- REGLEMENT : 1 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "topping"
- REFERENCE : 24, PB83-172569 (page: 8)

(Code: 512bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : kg par 1000 metres cube de stock d'alimentation (feedstock)

Chrome hexavalent	0.0280	0.0120
Chrome total	0.3450	0.2000
Composés phénolique	0.1680	0.0760
DCO	117.0000	60.3000
Sulfite	0.1490	0.0680
Ammoniaque exprimée en (N)	2.8100	1.2700

- REGLEMENT : 1 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "cracking" (voire fichier petrochi.bdf)
- REFERENCE : 24, PB83-172569 (page: 8)

(Code: 512batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg par 1000 metre cube de stoc k d'alimentation (feedstock)	
Ammoniaque exprimée en (N)	18.8000	8.5000
Composés phénolique	0.2100	0.1000
DCO	210.0000	109.0000
Sulfite	0.1800	0.0820
Chrome total	0.4300	0.2500
Chrome hexavalent	0.0350	0.0160

- REGLEMENT : 1 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "petrochemical"
- REFERENCE : 24, PB83-172569 (page: 8)

(Code: 512batc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg par 1000 metre cube de stoc k d'alimentation (feedstock)	
Chrome total	0.5200	0.3000
Composés phénolique	0.2500	0.1200
Ammoniaque exprimée en (N)	23.4000	10.6000
Sulfite	0.2200	0.0990
Chrome hexavalent	0.0460	0.0200
DCO	210.0000	109.0000

- REGLEMENT : 1 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "lube" (voire fichier petrochimi.dbf)
- REFERENCE : 24, PB83-172569 (page: 8)

(Code: 512batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg par 1000 metre cube de stoc k d'alimentation (feedstock)	
Chrome total	0.7700	0.4500
Composés phénolique	0.3800	0.1840
DCO	360.0000	187.0000
Sulfite	0.3300	0.1500
Ammoniaque exprimée en (N)	23.4000	10.6000
Chrome hexavalent	0.0680	0.0300

- REGLEMENT : 1 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , "integreaded"
- REFERENCE : 24, PB83-172569 (page: 8)

(Code: 512bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg par 1000 metre cube de stoc k d'alimentation (feedstock)	
Chrome total	0.8200	0.4800
Composés phénolique	0.4000	0.1920
DCO	388.0000	198.0000
Sulfite	0.3500	0.1580
Chrome hexavalent	0.6800	0.0320
Ammoniaque exprimée en (N)	23.4000	10.6000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , "ballast water treatment standards
- REFERENCE : 24, PB83-172569 (page: 10)

(Code: 512batt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg par metre cube de débit	
DCO	0.4700	0.2400

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 24, PB83-172569 (page: 11)

(Code: 513bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : * aucun réglement n'est propos é dans ce document	
aucun standards proposé		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : a , "topping"
- REFERENCE : 24, PB83-172569 (page: 9)

(Code: 514nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg par 1000 metre cube de stoc k d'alimentation (feedstock)	
Ammoniaque exprémée en (N)	2.8000	1.3000
Composés phénoliques	0.0880	0.0430
DBO5	11.8000	6.3000
DCO	61.0000	32.0000
Huile et graisse	3.6000	1.9000
Solides en suspension totaux	8.3000	4.9000
chrome nexavalent	0.0150	0.0068
chrome total	0.1800	0.1050
sulfure	0.0780	0.0350

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , "cracking" (voire fichier petrochi.bdf)
- REFERENCE : 24, PB83-172569 (page: 9)

(Code: 514nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg par 1000 metre cube de stoc k d'alimentation (feedstock)	
Solides en suspension totaux	11.3000	7.2000
Ammoniaque exprémée en (N)	18.8000	8.6000
DBO5	16.3000	8.7000
DCO	118.0000	61.0000
Huile et graisse	4.8000	2.6000
Composés phénoliques	0.1190	0.0580
chrome nexavalent	0.0200	0.0088
chrome total	0.2400	0.1400
sulfure	0.1050	0.0480

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , "petrochemical"
- REFERENCE : 24, PB83-172569 (page: 9)

(Code: 514nspsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg par 1000 metre cube de stoc k d'alimentation (feedstock)	
Ammoniaque exprémée en (N)	23.4000	10.7000
Composés phénoliques	0.1580	0.0770
DBO5	21.8000	11.6000
sulfure	0.1400	0.0630
DCO	133.0000	69.0000
Solides en suspension totaux	14.9000	9.5000
chrome nexavalent	0.0250	0.0120
chrome total	0.3200	0.1900
Huile et graisse	6.6000	3.5000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : d , "lube" (voire fichier petrochimi.dbf)
- REFERENCE : 24, PB83-172569 (page: 9)

(Code: 514nspsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg par 1000 metre cube de stoc k d'alimentation (feedstock)	
Ammoniaque exprémée en (N)	23.4000	10.7000
Composés phénoliques	0.2500	0.1200
DBO5	34.6000	18.4000
DCO	245.0000	126.0000
Huile et graisse	10.5000	5.6000
Solides en suspension totaux	23.4000	14.9000
chrome nexavalent	0.0460	0.0210
chrome total	0.5200	0.3100
sulfure	0.2200	0.1000

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : e , "integreaded"
- REFERENCE : 24, PB83-172569 (page: 9)

(Code: 514nspse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg par 1000 metre cube de stoc k d'alimentation (feedstock)	
Ammoniaque exprémée en (N)	23.4000	10.7000
Composés phénoliques	0.3000	0.1400
DBO5	41.6000	22.1000
DCO	295.0000	152.0000
Huile et graisse	12.6000	6.7000
Solides en suspension totaux	28.1000	17.9000
chrome nexavalent	0.0520	0.0240
chrome total	0.6400	0.3700
sulfure	0.2600	0.1200

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , "ballast water treatment standards"
- REFERENCE : 24, PB83-172569 (page: 10)

(Code: 514nspst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg par metre cube de débit	
DCO	0.4700	0.2400

- REGLEMENT : 0 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : (page:)

(Code: 515psese)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité :	
Ammoniaque	100.0000	-1.0000
Huile et graise	100.0000	-1.0000

- REGLEMENT : 0 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t ,tous
- REFERENCE : (page:)

(Code: 516psnse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité :		
Ammoniaque	100.0000	-1.0000
Chrome total	1.0000	-1.0000
Huile et graise	100.0000	-1.0000

* CATEGORIE * : tannerie
(leather tanning and finishing)
* SOUS-CATEGORIE * : 44 , tannerie
(leather tanning and finishing)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , hair pulp, chrome tan, retan-wet finish
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 270)

(Code: 441bpta)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
Solides en suspension totaux	13.2000	6.0000
Huiles et graisses	3.8000	1.7000
DBO5	9.1000	4.1000
Chrome total	0.2300	0.0900
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , hair save, chrome tan, retan-wet finish
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 270)

(Code: 441bptb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	11.8000	5.4000
Huiles et graisses	3.4000	1.5000
DBO5	8.2000	3.7000
Chrome total	0.2100	0.0800

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , hair save or pulp, non-chrome tan, retan-wet finis
h
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 271)

(Code: 441bptc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
pH entre 6.0 et 9.0		
Chrome total	0.1800	0.0600
DBO5	6.9000	3.1000
Huiles et graisses	2.9000	1.3000
Solides en suspension totaux	9.9000	4.5000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , retan-wet finish-sides
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 271)

(Code: 441bptd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
Solides en suspension totaux	9.7000	4.4000
Chrome total	0.1700	0.0600
DBO5	6.7000	3.0000
pH entre 6.0 et 9.0		
Huiles et graisses	2.8000	1.3000

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , no beanhouse
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 272)

(Code: 441bpte)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
Chrome total	0.2100	0.0800
DBO5	8.2000	3.7000
Huiles et graisses	3.4000	1.5000
Solides en suspension totaux	11.8000	5.4000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , through-the-blue
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 272)

(Code: 441bptf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
Solides en suspension totaux	4.3000	1.9000
pH entre 6.0 et 9.0		
Huiles et graisses	1.2000	0.6000
DBO5	3.0000	1.3000
Chrome total	0.0800	0.0300

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : g , shearling
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 273)

(Code: 441bptg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	19.1000	8.7000
Huiles et graisses	5.6000	2.5000
DBO5	13.2000	5.9000
Chrome total	0.3400	0.1200

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : h , pigskin
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 273)

(Code: 441bpth)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	10.1000	4.6000
Huiles et graisses	3.0000	1.3000

DBO5	7.0000	3.2000
Chrome total	0.1800	0.0700

- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : i , retan-wet finish-splits
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 274)

(Code: 441bpti)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
pH entre 6.0 et 9.0		
Solides en suspension totaux	6.1000	2.8000
Huiles et graisses	1.8000	0.7900
DBO5	4.2000	1.9000
Chrome total	0.1100	0.0400

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : a , hair pulp, chrome tan, retan-wet finish
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 270)

(Code: 442bata)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
Chrome total	0.2300	0.0900

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : b , hair save, chrome tan, retan-wet finish
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 270)

(Code: 442batb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
Chrome total	0.2100	0.0800

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : c , hair save or pulp, non-chrome tan, retan-wet finish
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 271)

(Code: 442batc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
Chrome total	0.1800	0.0600

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : d , retan-wet finish-sides
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 271)

(Code: 442batd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
Chrome total	0.1700	0.0600

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : e , no beanhouse
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 272)

(Code: 442bate)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
Chrome total	0.2100	0.0800

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : f , through-the-blue
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 272)

(Code: 442batf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/Kkg de matériel brut	
Chrome total	0.0800	0.0300

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : g , shearling
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 273)

(Code: 442batg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/Kkg de matériel brut	
Chrome total	0.3400	0.1200

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : h , pigskin
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 273)

(Code: 442bath)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/Kkg de matériel brut	
Chrome total	0.1800	0.0700

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : i , retan-wet finish-splits
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 274)

(Code: 442bati)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : kg/kkg de matériel brut		
Chrome total	0.1100	0.0400

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page:)

(Code: 443bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document		
aucun standard n'est proposé		

- REGLEMENT : 0 , LOI : année (0)

- PROCEDE : ,
- REFERENCE : (page:)

(Code: 444nspsa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité :		
Chrome total	0.1600	0.0600
DBO5	6.0000	2.7000
Huiles et graisses	2.5000	1.1300
Solides en suspension totaux	8.7000	4.0000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : b , hair save, chrome tan, retan-wet finish
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 286)

(Code: 444nspsb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
Chrome total	0.0800	0.0600
DBO5	6.9000	3.1000
Huiles et graisses	2.9000	1.3000
Solides en suspension totaux	9.9000	4.5000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : c , hair save or pulp, non-chrome tan, retan-wet finish
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 287)

(Code: 444nspsc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
Chrome total	0.1500	0.0600
DBO5	5.9000	2.7000
Huiles et graisses	2.4000	1.1000
Solides en suspension totaux	8.5000	32.9000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : d , retan-wet finish-sides
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 287)

(Code: 444nspsd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
Chrome total	0.1600	0.0600
DBO5	6.3000	2.8000
Huiles et graisses	2.7000	1.2000
Solides en suspension totaux	9.1000	4.2000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : e , no beanhouse
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 288)

(Code: 444nspse)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
Chrome total	0.1400	0.0500
DBO5	5.3000	2.4000
Huiles et graisses	2.2000	1.0000
Solides en suspension totaux	7.7000	3.5000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : f , through-the-blue
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 288)

(Code: 444nspsf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
Chrome total	0.0500	0.0200
DBO5	2.0000	0.8800
Huiles et graisses	0.8000	0.4000
Solides en suspension totaux	2.8000	1.3000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : g , shearling
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 289)

(Code: 444nspsg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
Chrome total	0.3400	0.1200
DBO5	13.2000	5.9000
Huiles et graisses	5.6000	2.5000

Solides en suspension totaux	19.1000	8.7000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : h , pigskin
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 289)

(Code: 444nspsh)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
Chrome total	0.1500	0.0500
DBO5	5.8000	2.6000
Huiles et graisses	2.4000	1.1000
Solides en suspension totaux	8.3000	3.8000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : i , retan-wet finish-splits
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 290)

(Code: 444nspsi)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
	Unité : kg/kkg de matériel brut	
Chrome total	0.0900	0.0300
DBO5	4.2000	1.9000
Huiles et graisses	0.5000	0.6600
Solides en suspension totaux	5.1000	2.3000
pH entre 6.0 et 9.0		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : a , hair pulp, chrome tan, retan-wet finish
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 302)

(Code: 445psesa)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/l (le standard chrome total n'est pas appliqué pour les usines tr aitant moins de 275 peaux/jour)

Chrome total	12.0000	8.0000
Sulfure	24.0000	-1.0000
pH entre 7.0 et 10.0		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : b , hair save, chrome tan, retan-wet finish
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 302)

(Code: 445psesb)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/l

Chrome total	12.0000	8.0000
Sulfure	24.0000	-1.0000
pH entre 7.0 et 10.0		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : c , hair save or pulp, non-chrome tan, retan-wet finis h
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 304)

(Code: 445psesc)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : mg/l (le standard chrome total n'est pas appliqué pour les usines tr aitant moins de 350 peaux/jour)

Chrome total	12.0000	8.0000
Sulfure	24.0000	-1.0000
pH entre 7.0 et 10.0		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : d , retan-wet finish-sides
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 304)

(Code: 445psesd)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
Chrome total	19.0000	12.0000
pH entre 7.0 et 10.0		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : e , no beanhouse
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 305)

(Code: 445psese)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
Chrome total	19.0000	12.0000
pH entre 7.0 et 10.0		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : f , through-the-blue
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 305)

(Code: 445psesf)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
Chrome total	12.0000	8.0000
Sulfure	24.0000	-1.0000
pH entre 7.0 et 10.0		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : g , shearling
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 306)

(Code: 445psesg)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
Chrome total	19.0000	12.0000
pH entre 7.0 et 10.0		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : h , pigskin
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 306)

(Code: 445psesh)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
Chrome total	12.0000	8.0000
Sulfure	24.0000	-1.0000
pH entre 7.0 et 10.0		

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : i , retan-wet finish-splits
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page: 307)

(Code: 445psesi)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l (le standard chrome total n'est pas appliqué pour les usines tr aitant moins de 3600 peaux/jour)		
Chrome total	19.0000	12.0000
pH entre 7.0 et 10.0		

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 18, PB83-172593 (page:)

(Code: 446psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun standard de proposé (c
ependant l'EPA suggere la même technol
ogie de traitement que le PSES

aucun standard n'est proposé

* CATEGORIE * : traitement de la surface du métal
(metal finishing)
* SOUS-CATEGORIE * : 45 , traitement de la surface du métal
(metal finishing)
- REGLEMENT : 1 , BPT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 19, PB83-102004 (page: II-2)

(Code: 451bptt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
Toxiques organiques totaux	0.5800	-1.0000
Zinc	2.6400	0.8000
pH entre 6.0 et 9.0		
Nickel	3.5100	1.2600
Chrome total	2.8700	0.8000
Plomb	0.6700	0.2300
Argent	0.4400	0.1300
Cadmium	1.2900	0.2700
Cuivre	3.7200	1.0900
Cyanure total	1.3000	0.2800
Huiles et graisses	42.0000	17.0000
Solides en suspension totaux	61.0000	23.0000

- REGLEMENT : 2 , BAT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 19, PB83-102004 (page: II-2)

(Code: 452batt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
Argent	0.4400	0.1300
Zinc	2.6400	0.8000
Cuivre	3.7200	1.0900
Cyanure total	1.3000	0.2800
Nickel	3.5100	1.2600
Plomb	0.6700	0.2300
Toxiques organiques totaux	0.5800	-1.0000
Cadmium	1.2900	0.2700
Chrome total	2.8700	0.8000

- REGLEMENT : 3 , BCT LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 19, PB83-102004 (page: II-2)

(Code: 453bctt)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel

Unité : * aucun réglement n'est proposé dans ce document

aucun standard n'est proposé

- REGLEMENT : 4 , NSPS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 19, PB83-102004 (page: II-3)

(Code: 454nspst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
Nickel	3.5100	1.2600
Plomb	0.6700	0.2300
Huiles et graisses	42.0000	17.0000
Argent	0.4400	0.1300
Cadmium	0.0640	0.0180
Toxiques organiques totaux	0.5800	-1.0000
pH entre 6.0 et 9.0		
zinc	2.6400	0.8000
Chrome total	2.8700	0.8000
Cuivre	3.7200	1.0900
Cyanure total	1.3000	0.2800
Solides en suspension totaux	61.0000	23.0000

- REGLEMENT : 5 , PSES LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 19, PB83-102004 (page: II-3)

(Code: 455psest)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
Zinc	2.6400	0.8000
Toxiques organiques totaux	0.5800	-1.0000
Plomb	0.6700	0.2300
Nickel	3.5100	1.2600
Cyanure total	1.3000	0.2800
Cuivre	3.7200	1.0900
Chrome total	2.8700	0.8000
Argent	0.4400	0.1300
Cadmium	1.2900	0.2700

- REGLEMENT : 6 , PSNS LOI : année (0)

- PROCEDE : t , tous
- REFERENCE : 19, PB83-102004 (page: II-4)

(Code: 456psnst)

Standards de performance de l'EPA	Maximum Journalier	Maximum Mensuel
Unité : mg/l		
Zinc	2.6400	0.8000
Toxiques organiques totaux	0.5800	-1.0000
Plomb	0.6700	0.2300
Nickel	3.5100	1.2600
Cyanure total	1.3000	0.2800
Chrome total	2.8700	0.8000
Cadmium	0.0640	0.0180
Argent	0.4400	0.1300
Cuivre	3.7200	1.0900

ANNEXE A.3

DESCRIPTION DES TECHNOLOGIES DE TRAITEMENT CHOISIES PAR EPA POUR ETABLIR SA REGLEMENTATION

* CATEGORIE * : aluminium formé
(aluminum forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 69 , emboutissage avec huile pure
(drawing with neat oils)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 990)

TRAITEMENT

Prétraitment consistant à émultion et écumage des huiles et graisses, réduction du chrome hexavalent, précipitation du cyanure, puis traitement avec écumage des huiles, traitement à la chaux et sédimentation.

- REGLEMENT : BAT PSES

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 1071)

TRAITEMENT

Prétraitment consistant à émultion & écumage des huiles & graisses, réduction du chrome hexavalent, précipitation du cyanure, puis traitement avec écumage des huiles, traitement à la chaux & sédimentation, plus diminution du débit à même le procédé.

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 1148)

TRAITEMENT

* Aucun traitement proposé.

- REGLEMENT : NSPS PSNS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 1148)

TRAITEMENT

Traitement suggéré pour le BAT plus filtration multimédia.

* CATEGORIE * : aluminium formé
(aluminum forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 70 , emboutissage avec émulsions
(drawing with emulsions)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 990)

TRAITEMENT

Prétraitment consistant à émultion et écumage des huiles et graisses, réduc tion du chrome hexavalent, précipitation du cyanure, puis traitement avec é cumage des huiles, traitement à la chaux et sédimentation.

- REGLEMENT : BAT PSES

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 1071)

TRAITEMENT

Prétraitment consistant à émultion & écumage des huiles & graisses, réducti on du chrome hexavalent, précipitation du cyanure, puis traitement avec écu mage des huiles, traitement à la chaux & sédimentation, plus diminution du débit à même le procédé.

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 1148)

TRAITEMENT

* Aucun traitement proposé.

- REGLEMENT : NSPS PSNS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 1148)

TRAITEMENT

Traitement suggéré pour le BAT plus filtration multimédia.

* CATEGORIE * : aluminium formé
(aluminum forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 67 , extrusion
(extrusion)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 983)

TRAITEMENT

Prétraitment consistant à émultion et écumage des huiles et graisses, réduc

tion du chrome hexavalent, précipitation du cyanure, puis traitement avec é cumage des huiles, traitement à la chaux et sédimentation.

- REGLEMENT : BAT PSES

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 1067)

TRAITEMENT

Prétraitment consistant à émultion & écumage des huiles & graisses, réducti on du chrome hexavalent, précipitation du cyanure, puis traitement avec écu mage des huiles, traitement à la chaux & sédimentation, plus diminution du débit à même le procédé.

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 1148)

TRAITEMENT

* Aucun traitement proposé.

- REGLEMENT : NSPS PSNS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 1148)

TRAITEMENT

traitement suggéré pour le BAT plus filtration multimédia

* CATEGORIE * : aluminium formé
(aluminum forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 59 , laminage avec huile pure
(rolling with neat oils)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 971)

TRAITEMENT

Prétraitment consistant à l'émultion et écumage de l'effluent, réduction du chrome hexavalent, précipitation du cyanure, traitement à la chaux et sédi mentation.

- REGLEMENT : BAT PSES

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 1063)

TRAITEMENT

Prétraitment consistant à émultion & écumage des huiles & graisses, réducti on du chrome hexavalent, précipitation du cyanure, puis traitement avec écu mage des huiles, traitement à la chaux & sédimentation, plus diminution du débit à même le procédé.

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 1148)

TRAITEMENT

* Aucun traitement proposé.

- REGLEMENT : NSPS PSNS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 1148)

TRAITEMENT

traitement suggéré pour le BAT plus filtration multimédia

* CATEGORIE * : aluminium formé
(aluminum forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 66 , laminage avec émulsions
(rolling with emulsions)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 971)

TRAITEMENT

Prétraitment consistant à émultion et écumage des huiles et graisses, réduc tion du chrome hexavalent, précipitation du cyanure, puis traitement avec é cumage des huilles, traitement à la chaux et sédimentation.

- REGLEMENT : BAT PSES

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 1064)

TRAITEMENT

Prétraitment consistant à émultion & écumage des huiles & graisses, réducti on du chrome hexavalent, précipitation du cyanure, puis traitement avec écu mage des huiles, traitement à la chaux & sédimentation, plus diminution du débit à même le procédé.

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 1148)

TRAITEMENT

* Aucun traitement proposé.

- REGLEMENT : NSPS PSNS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 1148)

TRAITEMENT

Traitement suggéré pour le BAT plus filtration multimédia.

* CATEGORIE * : aluminium formé
(aluminum forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 68 , produits forgés
(forging)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 971)

TRAITEMENT

Prétraitment consistant à émultion et écumage des huiles et graisses, réduction du chrome hexavalent, précipitation du cyanure, puis traitement avec écumage des huiles, traitement à la chaux et sédimentation.

- REGLEMENT : BAT PSES

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 1069)

TRAITEMENT

Prétraitment consistant à émultion & écumage des huiles & graisses, réduction du chrome hexavalent, précipitation du cyanure, puis traitement avec écumage des huiles, traitement à la chaux & sédimentation, plus diminution du débit à même le procédé.

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 1148)

TRAITEMENT

* Aucun traitement proposé.

- REGLEMENT : NSPS PSNS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 35, PB84-244433 (page: 1148)

TRAITEMENT

Traitement suggéré pour le BAT plus filtration multimédia

* CATEGORIE * : composantes électriques et électroniques
(electrical and electronic compoments)
* SOUS-CATEGORIE * : 60 , composantes électroniques
(electronic compoments)
- REGLEMENT : BPT, BCT

PROCEDE : a, semiconductor
REFERENCE : 32, PB82-249673 (page: 8-1, 8-4)

TRAITEMENT

Neutralisation et amélioration de la gestion des solvents utilisées.

- REGLEMENT : BPT, BCT

PROCEDE : b, electronic crystals
REFERENCE : 32, PB82-249673 (page: 8-6, 8-9)

TRAITEMENT

Gestion des solvent et neutralisation de l'effluent suivit d'une précipitat ion/clarification.

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE : b, electronic crystals
REFERENCE : 32, PB82-249673 (page: 8-6)

TRAITEMENT

Gestion des solvent et neutralisation de l'effluent suivit d'une précipitat ion/clarification.

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE : a, semiconductor
REFERENCE : 32, PB82-249673 (page: 8-3)

TRAITEMENT

Neutralisation et amélioration de la gestion des solvents utilisées,plus pr écipitation et clarification de l'effluent concentré en fluorure.

- REGLEMENT : BAT, NSPS

PROCEDE : b, electronic crystals
REFERENCE : 32, PB82-249673 (page: 8-8, 8-10)

TRAITEMENT

Gestion des solvent et neutralisation de l'effluent suivit d'une précipitat ion/clarification.

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE : a, semiconductor
REFERENCE : 32, PB82-249673 (page: 8-5)

TRAITEMENT

* Aucun traitement proposé.

- REGLEMENT : PSES, PSNS

PROCEDE : b, electronic crystals
REFERENCE : 32, PB82-249673 (page: 8-11)

TRAITEMENT

Gestion des solvent et neutralisation de l'effluent suivit d'une précipitat ion/clarification.

- REGLEMENT : PSES, PSNE

PROCEDE : a, semiconductor
REFERENCE : 32, PB82-249673 (page: 8-5)

TRAITEMENT

Neutralisation et amélioration de la gestion des solvents utilisées,plus pr écipitation/clarification de l'effluent concentré en fluorure.

* CATEGORIE * : couchage sur bande
(coil coating)
* SOUS-CATEGORIE * : 43 , fabrication de contenants métaliques
(canmaking)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE :
REFERENCE : 17, PB84_198647 (page:)

TRAITEMENT

Ecumage, flotation par air dissous, émulsion par procédé chimique (ou un co mbinaison de ces 2 technologie), réduction du chrome (si nécessaire), brass age, ajustement du pH (avec la chaux) pour la précipitaition des métaux, sé dimentation/décantation.

- REGLEMENT : BAT, BCT, PSES

PROCEDE :
REFERENCE : 17, PB84_198647 (page:)

TRAITEMENT

Diminution du débit, écumage, émulsion par procédé chimique et/ou flotation par air dissous, réduction du chrome si nécessaire, et enlevement des autr es polluants par utilisation de la chaux et décantation.

- REGLEMENT : NSPS, PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : 17, PB84_198647 (page:)

TRAITEMENT

Même traitement que celui sugéré pour BAT mais avec une diminution accentu ée du débit.

* CATEGORIE * : couchage sur bande
(coil coating)
* SOUS-CATEGORIE * : 23 , matériel de base en acier
(steel basis material)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 10, PB83-205542 (page: 386)

TRAITEMENT

Réduction du chrome, élimination des cyanures, homogénisation avrc les eaux issues des autres procédés, ajustement du pH, avec la chaux ou un acid, de façon à faire précipiter les métaux, écumage, deshuilage et desgraissage, sédimentation.

- REGLEMENT : BAT, PSES

PROCEDE : tous
REFERENCE : 10, PB83-205542 (page: 405, 448)

TRAITEMENT

Recirculation vers les tours à refroidissement, réduction du chrome hexaval ent, oxidation de cyanure et précipitation, deshuillage, écunage, précipita

tion et sédimentation suivis d'une filtration.

- REGLEMENT : NSPS, PSNS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 10, PB83-205542 (page: 431 ,448)

TRAITEMENT

Rinsage par cascade à contre courant, recirculation vers les tours à refroi dissement, précipitation des métaux, sédimentation et filtration.

* CATEGORIE * : couchage sur bande
(coil coating)
* SOUS-CATEGORIE * : 25 , matériel de base en aluminium
(aluminum basis material)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 10, PB83-205542 (page: 386)

TRAITEMENT

Réduction du chrome, élimination des cyanures, homogénisation avrc les eaux issues des autres procédés, ajustement du pH, avec la chaux ou un acid, de façon à faire précipiter les métaux, écumage, deshuilage et desgraissage, sédimentation.

- REGLEMENT : BAT, PSES

PROCEDE : tous
REFERENCE : 10, PB83-205542 (page: 405, 448)

TRAITEMENT

Recirculation vers les tours à refroidissement, réduction du chrome hexaval ent, oxidation de cyanure et précipitation, deshuillage, écunage, précipita tion et sédimentation suivis d'une filtration.

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 10, PB83-205542 (page: 405)

TRAITEMENT

Aucun traitement suggéré car l'EPA assume que la technologie proposé pour l e BAT est suffisante pour le BCT.

- REGLEMENT : NSPS, PSNS

PROCEDE : tous

REFERENCE : 10, PB83-205542 (page: 431 ,448)

TRAITEMENT

Rinsage par cascade à contre courant, recirculation vers les tours à refroi dissement, précipitation des métaux, sédimentation et filtration.

* CATEGORIE * : couchage sur bande
(coil coating)
* SOUS-CATEGORIE * : 24 , matériel de base en produits galvanisés
(galvanized products basis material)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 10, PB83-205542 (page: 386)

TRAITEMENT

Réduction du chrome, élimination des cyanures, homogénisation avrc les eaux issues des autres procédés, ajustement du pH, avec la chaux ou un acid, de façon à faire précipiter les métaux, écumage, deshuilage et desgraissage, sédimentation.

- REGLEMENT : BAT, PSES

PROCEDE : tous
REFERENCE : 10, PB83-205542 (page: 405, 448)

TRAITEMENT

Recirculation vers les tours à refroidissement, réduction du chrome hexaval ent, oxidation de cyanure et précipitation, deshuillage, écunage, précipita tion et sédimentation suivis d'une filtration.

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 10, PB83-205542 (page: 405)

TRAITEMENT

Aucun traitement suggéré car l'EPA assume que la technologie proposé pour l e BAT est suffisante pour le BCT.

- REGLEMENT : NSPS, PSNS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 10, PB83-205542 (page: 431 ,448)

TRAITEMENT

Rinsage par cascade à contre courant, recirculation vers les tours à refroi

dissement, précipitation des métaux, sédimentation et filtration.

* CATEGORIE * : cuivre formé
(copper forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 62 , cuivre formé
(copper forming)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 435)

TRAITEMENT

Prétraitement: émultion chimique, deshuilage et réduction du chrome hexaval ent. Une fois combiné avec les effluents issues des autres procédés, traite ment à la chaux et sédimentation.

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 452, 476)

TRAITEMENT

Prétraitement: émultion chimique, deshuilage et réduction du chrome hexaval ent. Une fois combiné avec les effluents issues des autres procédés, traite ment à la chaux et sédimentation. Plus diminution du débi à même le procédé .

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 515)

TRAITEMENT

* Aucun traitement proposé.

- REGLEMENT :

PROCEDE : tous
REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 476, 493)

TRAITEMENT

Traitement proposé pour le BAT plus filtration multimédia ainsi qu'un rinsa ge en contre-courant par cascade, des eaux de décapage.

- REGLEMENT : NSPS, PSNS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 476, 493)

TRAITEMENT

Traitement proposé pour le BAT plus filtration multimédia ainsi qu'un rinsa ge en contre-courant par cascade, des eaux de décapage.

- REGLEMENT : PSES

PROCEDE : tous
REFERENCE : 34, PB84-192459 (page: 493)

TRAITEMENT

Prétraitement: émultion chimique, deshuilage et réduction du chrome hexaval ent. Une fois combiné avec les effluents issues des autres procédés, traite ment à la chaux et sédimentation. Plus diminution du débi à même le procédé . (identique à BAT)

* CATEGORIE * : electroplacage
(electroplating)
* SOUS-CATEGORIE * : 63 , secteur du cuivre, nickel, chrome, et zinc
(copper, nickel, chromnium, and zinc seg.)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 23, PB-238 834 (page: 124)

TRAITEMENT

Traitement chimique comprenant oxidation des cyanures, réduction du chrome hexavalent en cr. trivalent, puis décantation primaire et d'une clarificati on (permet la neutralisation et la coprécipitation des métaux hydroxydes, p lus diminution du débit.

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 23, PB-238 834 (page: 188)

TRAITEMENT

Aucun rejet permis, donc diminution du débit et recirculation.

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 23, PB-238 834 (page:)

TRAITEMENT

* Aucun traitement suggéré.

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 23, PB-238 834 (page: 193)

TRAITEMENT

Traitement suggéré pour le BPT ou celui pour le BAT.

- REGLEMENT : PSES, PSNS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 23, PB-238 834 (page:)

TRAITEMENT

* Aucun traitement suggéré.

* CATEGORIE * : engrais
(fertilizer)
* SOUS-CATEGORIE * : 54 , engrais azotés
(nitrogene fertilizer)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 26, PB-238 652 (page:)

TRAITEMENT

"Ammonia steam stripping", hydrolyse de l'uré, accumulation puis recirculat ion des eaux, et séparation des huiles par un séparateur de type API.

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 26, PB-238 652 (page:)

TRAITEMENT

"Ammonia steam stripping" ou traitement biologique de dénitrification, hydr olyse de l'uré, contrôle des nitrates par un procédé d'échangeur d'ion.

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE : tous sauf le procédé à acide nitrique
REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 158)

TRAITEMENT

* aucune traitement suggéré

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE : acide nitrique
REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 157)

TRAITEMENT

* aucune décharge permise

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE : tous sauf le procédé à acide nitrique
REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 156)

TRAITEMENT

Implique plusieurs changement à même le procédé de production. (voire référ ence)

- REGLEMENT : PSES, PSNS

PROCEDE : tous sauf le procédé à acide nitrique
REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 158)

TRAITEMENT

* aucune décharge permise

* CATEGORIE * : engrais
(fertilizer)
* SOUS-CATEGORIE * : 53 , engrais phosphatés
(phospahte fertilizer)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : "gypsum pond (contaminated)
REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 145)

TRAITEMENT

Double traitement à la chaux (pH 3.5 à 4.0 & 6.0 à 9.0), permet de diminue r les [phosphates] et les [fluorures], le radium 226 est enlevé par un trai tement à la chaux à pH 8.0, l'ouvrege doit être conçu de façon à retenir un e pluie décanale.

- REGLEMENT : BCT, PSNS

PROCEDE : "gypsum pond (contaminated)
REFERENCE : 25, PB-238 078 (page:)

TRAITEMENT

* Aucun traitement proposé

- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : "sulfuric acid plant"
REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 96)

TRAITEMENT

traitement par évaporation de l'effluent et refroidissement.

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 26, PB-238 652 (page: 152)

TRAITEMENT

* Même traitement que le BAT

- REGLEMENT : PSES, PSNS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 26, PB-238 652 (page:)

TRAITEMENT

* aucune réglementation proposé.

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 30 , aciérie
(steel making)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : e, electric arc furnace (EAF) (semi-wet)
REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 224)

TRAITEMENT

Recirculation à 100 % du "dragout tank overflow".

- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : Tous les autres procédées
REFERENCE : 13, PB82-240441 (page:)

TRAITEMENT

Epaississeure de boues, ajout de coagulant, filtration à vide, et recircula tion accentuée de l'effluent, ajustement du pH par ajout d'acide (cas des B OF systmes, ou ajout de chaux (cas des EAF systmes).

- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : a, basic oxygen furnace (semi-wet)
REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 224)

TRAITEMENT

Recirculation à 100 % du "dragout tank overflow".

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE :
REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 237 - 246)

TRAITEMENT

Précipitation à la chaux.

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE :
REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 247)

TRAITEMENT

Aucun traitement proposé car la technologie de traitement choisie pour le B AT contrôle efficacement les polluants conventionnels.

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE :
REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 249 - 256)

TRAITEMENT

Addition de chaux (permet la diminution des métaux toxiques et du fluor) et précipitation par gravité.

- REGLEMENT : PSES, PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 257 -263)

TRAITEMENT

Epaississeure de boues, ajout de coagulant, recirculation avec une faible d écharge qui est traité par une précipitation à la chaux et sédimentation.

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 27 , coséfaction
(coke making)
- REGLEMENT : tous

PROCEDE : beehive cokemaking plants
REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 69)

TRAITEMENT

Précipitation et recirculation (aucune décharge).

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE : By-product
REFERENCE : 16, PB82-240433 (page: 178)

TRAITEMENT

Recirculation de l'eau de cristallisation, épuration par un systme biologiq ue à deux étape (la deuxime étant complété par un clarificateur) ou par un traitement physico-chimique ("mixed média pressure filtration" et adsorptio n au charbon actif).

- REGLEMENT : BPT, BCT

PROCEDE : By-product
REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 47, 179 1)

TRAITEMENT

Systme biologique: refroidissement, extraction de l'ammonia-H, abaissement du pH à 9 - 11 (par addition de chaux), cristallisation et précipitation de l'ammoniac, traitement à l'acide, traitement biologique, clarification, fi ltration à vide.

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE : By-product
REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 81 - 188 1)

TRAITEMENT

Diminution du débit, "dry desulfurizers" , systme de cristallisation ou con densation sous vide ou "barometric condensers", régularisation des débits, ajustement du pH, épuration biologique à double étape, clarification et fil tration sous vide.

- REGLEMENT : PSES, PSNS

PROCEDE : By-product
REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 189 - 195)

TRAITEMENT

Les eau issues des procédés de refroidissement final et du condensateur so nt recyclés, extraction des huiles et écumes, "déphénolage" des résidues de

s liqueurs d'ammoniac, extraction de l'ammoniac-H, régularisation du débit et contrôle du pH.

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 41 , décapage avec acides combinés
(combined acid pickling)

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 40 , décapage à l'acide hydrochlorique
(hydrochloric acide pickling)

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 35 , décapage à l'acide sulfurique
(sulfuric acid pickling)
- REGLEMENT : BPT,BAT,BCT

PROCEDE :
REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 427,)

TRAITEMENT

Neutralisation des acides perdus, recirculation de l'épuratuer à vapeur, homogénisation, neutralisation et précipitation par traitement à la chaux, addition d'un polimere pour augmenter la précipitation, aération, clarification et filtrarion à vide.

- REGLEMENT : NSPS, PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 483)

TRAITEMENT

Neutralisation de l'acide perdu, recyclage des eaux de l'épurateur à vapeur, rinçage à cascades, homogéisation du rejet, séparation des huiles, neutralisation/précipitation à la chaux, flocculation, aeration, clarification & filtration à vide.

- REGLEMENT : PSES

PROCEDE :
REFERENCE : 15, PB82-240466 (page: 498)

TRAITEMENT

Même que traitement proposé pour BPT.

* CATEGORIE * : fer et acier

(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 31 , dégasage à vide
(vacuum degassing)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE :
REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 335 -340)

TRAITEMENT

Sédimentation dans un clarificateur puis recirculation en grande partie dans les tours à refroidissement.

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE :
REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 341 -348)

TRAITEMENT

Précipitation à la chaux, sédimentation et contrôle du pH (ce traitement permet de réduire la concentration des métaux en suspension et des métaux dissous).

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE :
REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 349)

TRAITEMENT

Aucun traitement proposé car l'EPA conclut que la technologie de traitement choisi pour le BAT réduit efficacement la charge des polluants conventionnels.

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE :
REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 351 - 356)

TRAITEMENT

Traitement suggéré pour BPT plus recirculation à 98 % suivi de précipitation à la chaux, sédimentation, et contrôle du ph pour l'effluent restant.

- REGLEMENT : PSES, PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 357 -360)

TRAITEMENT

Sédimentation dans un clarificateur, recirculation à 98 % dans les tours à

refroidissement, le 2 % restant est traité par précipitation à la chaux, cl arification.

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 34 , désoudage par trempage dans bain sallin
(salt bath desealing)
- REGLEMENT : BPT, BCT, NSPS

PROCEDE : oxidation
REFERENCE : 15, PB82-24066 (page: 111, 127,)

TRAITEMENT

Acidification suivie de la réduction chimique (avec du dioxide de soufre ou autre) du chrome hexavalent, écumage, neutralisation/précipitation à la ch aux, coagulation chimique & clarification. Les boues sont asséchées par fil tration à vide.

- REGLEMENT : BPT, BCT,NSPS

PROCEDE : réduction
REFERENCE : 15,PB82-24066 (page: 27, 129)

TRAITEMENT

Oxidation chimique à l'aide de chlore pour la destruction du cyanure, neutr alisation/précipitation à l'aide d'un acide, coagulation chimique. Asscheme nt des boues par filtration à vide.

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 15, PB82-24066 (page: 121 - 126)

TRAITEMENT

Aucun traitement retenu par l'EPA car relativement trop coûteux (selon les tests du BAT).

- REGLEMENT : PSES, PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : 15, PB82-24066 (page: 137 - 142)

TRAITEMENT

Même traitement que celui proposé pour BPT.

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)

* SOUS-CATEGORIE * : 29 , fabrication du fer
(iron making)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : a, ironmaking
REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 403 - 410)

TRAITEMENT

sédimentation aidé d'un coagulant, épaississement des boues par filtration à vide & recirculation à 92 % de l'effluent vers la tour de refroidissement

- REGLEMENT : BAT, BCT

PROCEDE :
REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 411 - 422)

TRAITEMENT

alternative 4: recirculation augmentée à 98 %, le 2 % non recyclé est traité avec une chlorination à deux étapes (transforme le cyanure & oxide l'ammoniac & les phénols), addition de chaux, précipitation & séparation des boues, déchlorination.

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE :
REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 425 - 430)

TRAITEMENT

Même traitement suggéré pour le BAT, plus insertion de la filtration avant la déchlorination.

- REGLEMENT : PSES, PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 431 - 435)

TRAITEMENT

L'effluent est traitée par une chlorination alkaline à deux étapes.

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 28 , frittage
(sintering)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE :
REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 275 -280)

TRAITEMENT

Sédimentation (aidé d'un floculant polimére) dans un décanteur, asschement par filtration sous vide avec recirculation du filtrat dans le décanteur, r ecirculation à 92 % de l'effluent, ajustement du ph à l'aide d'un acide, éc umage des huiles.

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE :
REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 291)

TRAITEMENT

Aucun traitement suggeré car le BAT contrôle efficacement la charge dû aux polluants conventionnels.

- REGLEMENT : BAT, NSPS

PROCEDE :
REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 280 - 298)

TRAITEMENT

Technolegie de traitement sugéré pour le BPT, plus filtration de l'effluent issu du décanteur et relocalisation du procédé d'ajustement du pH dans le systme de traitement.

- REGLEMENT : PSES, PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : 12, PB82-240433 (page: 299 - 302)

TRAITEMENT

Même que celui suggéré pour le BAT.

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 39 , instalations vandant du coke
(merchant coke plant)

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 32 , moulage en continue
(continuous casting)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE :
REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 441 - 445)

TRAITEMENT

Sédimentation, écumage, filtration sur un lit filtrant, recirculation en majeur partie de l'effluent vers les tours à refroidissement.

- REGLEMENT : BAT, PSES

PROCEDE :
REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 447, 464)

TRAITEMENT

Sédimentation, écumage, filtration sur un lit filtrant, recirculation d'une partie de l'effluent vers les tours à refroidissement, l'autre partie est traitée par précipitation à la chaux, et sédimentation.

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE :
REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 455)

TRAITEMENT

Aucun traitement proposée, la technologie proposée par le BAT contrôle efficacement la charge des polluants conventionnels.

- REGLEMENT : NSPS, PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : 13, PB82-240441 (page: 457 - 468)

TRAITEMENT

Sédimentation, écumage, filtration sous pression, recirculation vers les tours à refroidissement d'environ 99 % de l'effluent, le 2 % restant est traité par précipitation à la chaux et sédimentation.

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 37 , nettoyage alcalin
(alkaline cleaning)
- REGLEMENT : BPT, BCT

PROCEDE :
REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 91)

TRAITEMENT

Egualisation, écumage, neutralisation avec acide, floculation, précipitation, (les boues sont asséchées par filtration à vide).

- REGLEMENT : BPT, BCT

PROCEDE :
REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 91)

TRAITEMENT

Egualisation, écumage, neutralisation avec acide, floculation, précipitatio n, (les boues sont asséchées par filtration à vide).

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE :
REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 400)

TRAITEMENT

Aucun traitement proposé car les concentrations des toxiques dans l'effluen t traité d'aprs BPT, sont jugées trop faible.

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE :
REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 400)

TRAITEMENT

Aucun traitement proposé car les concentrations des toxiques dans l'effluen t traité d'aprs BPT, sont jugées trop faible.

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE :
REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 403 -409)

TRAITEMENT

Egualisation, écumage, neutralisation, floculation avec un polimre, clarifi cation & filtration à vide des boues. (traitement similaire à celui proposé pour BPT).

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE :
REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 403 -409)

TRAITEMENT

Egualisation, écumage, neutralisation, floculation avec un polimre, clarifi cation & filtration à vide des boues. (traitement similaire à celui proposé pour BPT).

- REGLEMENT : PSES, PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 11)

TRAITEMENT

Aucun traitement sugéré car les toxiques étant présents sous la concentrati on techniquement traitable.

- REGLEMENT : PSES, PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 11)

TRAITEMENT

Aucun traitement sugéré car les toxiques étant présents sous la concentrati on techniquement traitable.

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 36 , produits formés et laminés à froid
(cold forming-cold rolling)
- REGLEMENT : BPT,BAT,BCT

PROCEDE :
REFERENCE : 16, PB82-240474 (page:)

TRAITEMENT

Séparation des huiles, éqalisation, addition chimique (alum ou acide) pour briser toutes émulsions d'huiles, floculation, neutralisation & flotation d 'air dissous.

- REGLEMENT : NSPS,PSES,PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 206)

TRAITEMENT

Bassin d'égualisation équipé d'un dégraisseur et déshuileur, addition chimi que par étape de façon à briser les émulsions d'huiles, bassin de floculati on et systme à flotation d'air.

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 33 , produits formés à chaud
(hot forming)
- REGLEMENT : BPT, BAT, BCT

PROCEDE :

REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 307 - 353)

TRAITEMENT

Sédimentation, écumage, recirculation partielle, clarification par filtrati on à vide, (traitement proposé pour BAT car contrôle aussi efficacement la concentration des toxiques) recirculation suggéré à 96 %.

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE :
REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 355 - 365)

TRAITEMENT

Sédimentation, écumage, recirculation en partie, l'autre partie est clarifi ée, filtrée, refroidie, et recirculée à 96 %.

- REGLEMENT : PSES, PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : 14, PB82-240458 (page: 367)

TRAITEMENT

Même traitement que suggéré pour le BPT avec un taux de recirculation à 96 %.

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 38 , revêtement à chaud
(Hot coating)
- REGLEMENT : BPT , BCT

PROCEDE :
REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 555, 575)

TRAITEMENT

Egualisation, séparation du chrome (dans le cas des procédés avec galvanisa tion), neutralisation à la chaux, floculation & sédimentation, écumage, et clarification par procédé de sédimentation.

- REGLEMENT : BPT , BCT

PROCEDE :
REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 555, 575)

TRAITEMENT

Egualisation, séparation du chrome (dans le cas des procédés avec galvanisa tion), neutralisation à la chaux, floculation & sédimentation, écumage, et

clarification par procédé de sédimentation.

- REGLEMENT : BAT, PSES

PROCEDE :
REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 565 à 587)

TRAITEMENT

Diminution du débit par recirculation des eaux de l'épurateur de vapeur,à 1 5 gpm et traitement idendique à celui proposé pour BPT.

- REGLEMENT : BAT, PSES

PROCEDE :
REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 565 à 587)

TRAITEMENT

Diminution du débit par recirculation des eaux de l'épurateur de vapeur,à 1 5 gpm et traitement idendique à celui proposé pour BPT.

- REGLEMENT : NSPS, PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 577 à 587)

TRAITEMENT

Diminution du débit à 15 mgp (des eaux de rinçage en particulier) & recircu lation des eaux de l'épurateur de vapeur, réduction du chrome hexavalent (c as des procédés avec galvanisation), précipitation, floculation (polymre et chaux) & clarification.

- REGLEMENT : NSPS, PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 177 à 587)

TRAITEMENT

Diminution du débit à 15 mgp (des eaux de rinçage en particulier) & recircu lation des eaux de l'épurateur de vapeur, réduction du chrome hexavalent (c as des procédés avec galvanisation), précipitation, floculation (polymre et chaux) & clarification.

* CATEGORIE * : fer et acier
(iron and steel)
* SOUS-CATEGORIE * : 42 , tubes et tuyaux travaillés à froid
(cold forming-cold worked pipe and tube)
- REGLEMENT : tous

PROCEDE : tous
REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 299)

TRAITEMENT

Sédimentation, écumage, recirculation à 100 % dans le procédé.

- REGLEMENT : tous

PROCEDE : tous
REFERENCE : 16, PB82-240474 (page: 299)

TRAITEMENT

Sédimentation, écumage, recirculation à 100 % dans le procédé.

* CATEGORIE * : ferro-alliages
(ferroalloy)
* SOUS-CATEGORIE * : 58 , ferro-alliages
(ferroalloy)
- REGLEMENT : BPT PSES

PROCEDE : slag processing
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 144)

TRAITEMENT

Clarification, flocculation

- REGLEMENT : BPT PSES

PROCEDE : open electric furnaces with wet air pollution control devices
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 144)

TRAITEMENT

Traitement chimique, clarification, flocculation, recirculation vers l'épur
ateur

- REGLEMENT : BPT PSES

PROCEDE : covered electric furnaces and other smelting
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 144)

TRAITEMENT

Traitement chimique, clarification, flocculation

- REGLEMENT : BAT NSPS

PROCEDE : covered electric furnaces and other smelting
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 150)

TRAITEMENT

Traitement chimique, clarification, flocculation, filtration au sable, reci rculation.

- REGLEMENT : BAT NSPS

PROCEDE : open electric furnaces with wet air pollution control devices
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 150)

TRAITEMENT

Traitement chimique, clarification, flocculation, filtration au sable, reci rculation.

- REGLEMENT : PCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page:)

TRAITEMENT

* aucun tratiement proposé

- REGLEMENT : PSNS

PROCEDE : open electric furnaces with wet air pollution control devices
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 150)

TRAITEMENT

Traitement chimique, clarification, flocculation filtration au sable, recir culation

- REGLEMENT : PSNS

PROCEDE : slag processing
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 150)

TRAITEMENT

Clarification, flocculation, recirculation

- REGLEMENT : PSNS

PROCEDE : covered electric furnaces and other smelting
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 150)

TRAITEMENT

Traitement chimique, clarification, flocculation filtration au sable, recir culation

* CATEGORIE * : industries du phosphore
(phosphore plants)
* SOUS-CATEGORIE * : 57 , industries du phosphore
(phosohore plant)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 122)

TRAITEMENT

Traitement à la chaux, sédimentation et recirculation de l'effluent.

- REGLEMENT : BAT NSPS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 136)

TRAITEMENT

Aucun rejet permis

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page:)

TRAITEMENT

* aucun traitement proposé

- REGLEMENT : PSES PSNS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 142)

TRAITEMENT

Aucun rejet permis

* CATEGORIE * : industries du phosphore
(phosphore plants)
* SOUS-CATEGORIE * : 64 , industries à consommation de phosphore
(phosphores consoming)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : "phosphorus oxychloride manufacture"
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 128)

TRAITEMENT

Traitement à la chaux, sédimemtation, clatification, utilisation d'un flocc ulant polimère dans le procédé de traitement.

- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : "phossy water"
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 126)

TRAITEMENT

Aucun rejet permis

- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : "phosphorus trichloride manufacture"
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 128)

TRAITEMENT

Traitement à la chaux, sédimentation, clarification, utilisation d'un flocc ulant polymère dans le procédé de traitement.

- REGLEMENT : BPT BAT

PROCEDE : "phosphoric acid manufacture"
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 126)

TRAITEMENT

Aucun rejet permis

- REGLEMENT : BPT BAT NSPS

PROCEDE : "phosphorus pentasulfite manufacture"
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 127)

TRAITEMENT

Aucun rejet permis car recirculation à même le procédé ou vers d'autres pro cédés industriels propre aux industries du phosphore.

- REGLEMENT : BPT BAT NSPS

PROCEDE : "phosphorus pentoxide manufacture"
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 126)

TRAITEMENT

Aucun rejet permis

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page:)

TRAITEMENT

* Aucun traitement proposé

- REGLEMENT : PSES PSNS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 142)

TRAITEMENT

Aucun rejet permis

* CATEGORIE * : industries du phosphore
(phosphore plants)
* SOUS-CATEGORIE * : 65 , phosphate
(phosphate)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : "food-grade calcium phosphate"
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 131)

TRAITEMENT

Traitement à la chaux, clarification et sédimentation aidé d'un flocculant polynère puis, filtration.

- REGLEMENT : BPT BAT

PROCEDE : "sodium tripolyphosphate manufacture"
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 130)

TRAITEMENT

Aucun rejet permis.

- REGLEMENT : BPT BAT

PROCEDE : "animal-feed grande calcium phosphates"
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 130)

TRAITEMENT

Aucun rejet permis.

- REGLEMENT : BAT NSPS

PROCEDE : food grade calcium phosphate
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 138)

TRAITEMENT

Traitement à la chaux, sédimendation, peut être aider d'un flocculant, clar ification suivi d'une filtration à vide.

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 158)

TRAITEMENT

* aucun traitement proposé

- REGLEMENT : PSES PSNS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 142)

TRAITEMENT

Aucun rejet dans système de traitement car les polluants présent dans l'eff luent sont incompatibles avec le traitement secondaire propre aux municipal ités.

* CATEGORIE * : industries du verre
(glass manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 52 , matériel d'isolation en fibre de verre
(insulation fiberglass manufacturing)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 25, PB-238 078 (page: 84)

TRAITEMENT

Recirculation de l'effluent et l'exeption des eaux de refroidissement.

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 25, PB-238 078 (page: 89)

TRAITEMENT

* Aucune décharge permise

- REGLEMENT : BCT, PSNS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 25, PB-238 078 (page:)

TRAITEMENT

* Aucun traitement proposé

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 25, PB-238 078 (page: 90)

TRAITEMENT

* Aucune décharge permise

- REGLEMENT : NSPS, PSES

PROCEDE : tous
REFERENCE : 25, PB-238 078 (page: 90)

TRAITEMENT

* Aucune décharge permise

* CATEGORIE * : industries du verre
(glass manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 55 , verre compressé et verre bruni
(pressed and brown glass)
- REGLEMENT : BPT, BCT

PROCEDE :
REFERENCE : 27, PB-256 854 (page: 170)

TRAITEMENT

Précipitation à la chaux en batch, sédimentation, recarbonation, suivi de f
iltration au sable.

- REGLEMENT : BPT, BCT

PROCEDE :
REFERENCE : 27, PB-256 854 (page: 162)

TRAITEMENT

* aucune traitement suggéré

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE :
REFERENCE : 27, PB-256 854 (page: 170)

TRAITEMENT

Précipitation à la chaux en batch, sédimentation, recarbonation, suivi de f iltration au sable.

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE :
REFERENCE : 27, PB-256 854 (page: 176)

TRAITEMENT

* Aucune technologie particulière est proposé sauf que l'EPA favorise les t echnologie qui minimisent l'utilisation de l'eau dans le procédé de product ion.

- REGLEMENT : PSES, PSNS,

PROCEDE :
REFERENCE : 27, PB-256 854 (page:)

TRAITEMENT

* Aucun traitement proposé

* CATEGORIE * : industries du verre
(glass manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 56 , verre en feuille
(flat glass)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : sheet glass manufacturing
REFERENCE : 28, PB-238 097 (page: 107)

TRAITEMENT

* Aucun décharge permise

- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : "solid tempered automotive glass fabrication"
REFERENCE : 28, PB-238 097 (page: 108)

TRAITEMENT

coalugation et sédimentation.

- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : float glass manufacturing
REFERENCE : 28, PB-238 097 (page: 108)

TRAITEMENT

Elimination des dédergents par un processus de lavage en surface.

- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : rolled glass manufacturing
REFERENCE : 28, PB-238 097 (page: 107)

TRAITEMENT

* Aucune décharge permise

- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : "windsnield fabrication"
REFERENCE : 28, PB-238 097 (page: 109)

TRAITEMENT

Recirculation de la séquense de lavage propre au procédé, enlèvement des hu iles par centrifugation, recyclage des huiles, séparation suplémentaite des huiles de l'effluent par gravitation.

- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : plate glass manufacturing
REFERENCE : 28, PB-238 097 (page: 107)

TRAITEMENT

Sédimentation dans deux bassin avec ajout d'un polyélectrolyte à l'entré de chacun des deux bassins.

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE : "solid tempered automotive glass fabrication"
REFERENCE : 28, PB-238 097 (page: 115)

TRAITEMENT

Coagulation et précipitation suivi d'une filtration et adsorbtion à l'aide d'un filtre à terre diatomé.

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE : "windshield fabrication"
REFERENCE : 28, PB-238 097 (page: 115)

TRAITEMENT

Traitement proposé pour le BPT suivi d'une filtration à terre diatomé.

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE : "plats glass manufacturing"
REFERENCE : 28, PB-238 097 (page: 115)

TRAITEMENT

Recirculation à 80% des eaux traité selon la technologie proposé pour le BP T le 20 % restant est filtré au sable.

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE : "float glass manufacturing"
REFERENCE : 28, PB-238 097 (page: 115)

TRAITEMENT

Elimination des détergents par adsorption des huiles à l'aide de la filtra tion à terre diatomé.

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 28, PB-238 097 (page:)

TRAITEMENT

* aucun traitement suggéré.

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 28, PB-238 097 (page: 119)

TRAITEMENT

* aucune décharge tolérée.

- REGLEMENT : PSES, PSNS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 28, PB-238 097 (page:)

TRAITEMENT

* aucun traitement suggéré.

* CATEGORIE * : industries pharmaceutiques (pharmaceuticals)
* SOUS-CATEGORIE * : 47 , industries pharmaceutiques (pharmaceuticals)
- REGLEMENT : tous sauf BCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 21, PB84-180066 (page:)

TRAITEMENT

Traitements biologiques spécifique à chaque industrie (l'emphase est mit su r les normes)

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 21, PB84-180066 (page:)

TRAITEMENT

aucun traitement sugéré

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 01 , aluminium de premiere transformation
(primary aluminum)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : tous
REFERENCE : Federal Register, Vol. 48, No 34, 1983, Lois Proposées (page: 7034)

TRAITEMENT

Précipitation à la chaux et sédimentation

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE : tous
REFERENCE : Federal Register, Vol 49, No. 47, 1984, Lois & Rglements (page: 8757)

TRAITEMENT

Diminution du débit, précipitation à la chaux & sédimentation, écumage des huiles, adsorption au charbon activé, filtration "multimédia", précipitatio n du cyanure.

- REGLEMENT : PSNS, NSPS

PROCEDE : tous
REFERENCE : Federal Register, Vol 49, No. 47, 1984, Lois & Rglements (page: 8762)

TRAITEMENT

Diminution du débit (plus élevé qu'exigé par le BAT), précipitation à la ch aux & sédimentation, écumage des huiles, adsorbtion au charbon activé, filt ration "multimedia", précipitation du cyanure & élimination du procédé "poo ltrom scrubbling".

- REGLEMENT : PSES

PROCEDE : tous
REFERENCE : Federal Register, Vol. 49, No. 47, 1984, Lois & Reglements (page:)

TRAITEMENT

Pas de prétraitement proposé car il n'existe pas d'industries avec des effl uents indirects.

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 48 , aluminium de seconde transformation
(secondary aluminum)
- REGLEMENT : BPT,

PROCEDE :
REFERENCE : 34, PB83-228312 (page: 807)

TRAITEMENT

Prétraitement des eaux résiduelles de lavage à l'aide du procédé "ammonia s team stripping", écumage des huiles, précipitation par l'ajout de chaux (po ur retirer les métaux, les fluorures & les solides en suspension) & sédimen tation par gravidation.

- REGLEMENT : BAT, NSPS

PROCEDE : slag processing
REFERENCE : 29, PB-241 018 (page: 144)

TRAITEMENT

Clarification, flocculation, recirculation.

- REGLEMENT : BAT,NSPS

PROCEDE :
REFERENCE : 34, PB83-228312 (page: 824)

TRAITEMENT

Prétraitement par écumage des huiles et "ammonia stream streapping', diminu tion du débit, précipitation chimique par l'ajout de chaux (pour retirer l es métaux et les fluorures et les solides en suspension), sédimentation et filtration "multimédia"

- REGLEMENT : BAT,NSPS

PROCEDE :
REFERENCE : 34, PB83-228312 (page: 824)

TRAITEMENT

Prétraitement par écumage des huiles et "ammonia stream streapping', diminu tion du débit, précipitation chimique par l'ajout de chaux (pour retirer l es métaux et les fluorures et les solides en suspension), sédimentation et filtration "multimédia"

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE :
REFERENCE : 34, PB83-228312 (page: 855)

TRAITEMENT

* aucun traitement suggéré

- REGLEMENT : PSES, PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : 34, PB83-228312 (page: 855)

TRAITEMENT

Prétraitement par écumage des huiles et "ammonia stream streapping', diminu tion du débit, précipitation chimique par l'ajout de chaux (pour retirer l es métaux et les fluorures et les solides en suspension), sédimentation et filtration "multimédia"

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 49 , argent de seconde transformation
(secondary silver)

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 02 , cuivre de premiere transformation - fonderies
(primary cuivre, foundries)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : tous
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Aucune décharge sauf pour un volume excédant une pluie décennale de 24 heur es.

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE : tous
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Aucune décharge sauf pour le volume excédant une pluie à occurrence de 25 a ns d'une durée 24 heures.

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Aucune décharge sauf pour le volume excédant une pluie décennale de 24 heur es.

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE : tous
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Aucune décharge permise.

- REGLEMENT : PSES

PROCEDE : tous
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Non disponible car donnée absente.

- REGLEMENT : PSNS

PROCEDE : tous
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Aucune décharge permise.

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 71 , cuivre de seconde transformation
(secondary copper)

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 03 , cuivre électrolytique de premiere transformation
(primary electrolytic copper refining)

- REGLEMENT : BAT(alt. a)

PROCEDE : tous
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Précipitation chimique & sédimentation, diminution du débit à même le proce ssus.

- REGLEMENT : BPT

PROCEDE : tous
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Précipitation à la chaux & sédimentation, ajout d'un floculant chimique si nécessaire.

- REGLEMENT : BAT (alt. b)

PROCEDE : "tous"
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Précipitation chimique, sédimentation & filtration "multimédia" & diminutio n du débit à même le processus.

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE : "tous"
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Précipitation chimique et sédimentation.

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE : "tous"
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Précipitation chimique et sédimentation, filtration "multimédia" et diminut ion du débit à même le processus.

- REGLEMENT : PSES

PROCEDE : tous
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Aucun prétraitement proposé car donnée absente.

- REGLEMENT : PSNS

PROCEDE : tous
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Précipitation chimique et sédimentation, filtration "multimédia" & diminut ion du débit à même le processus.

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 50 , industries métallurgiques à acide
(metallurgical acid plant)
- REGLEMENT : BPT

PROCEDE :
REFERENCE : 1, Federal Register, vol.: 28 (34) (page: 7054)

TRAITEMENT

Précipitation à la chaux, sédimentation.

- REGLEMENT : BAT, NSPS

PROCEDE :
REFERENCE : 1, Federal Register, vol.: 28 (34) (page: 7061)

TRAITEMENT

Précipitation à la chaux, sédimentation et filtration , plus diminution du débit à même le procédé de production.

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE :
REFERENCE : 1, Federal Register, vol.: 28 (34) (page: 7063)

TRAITEMENT

* aucun traitement proposé

- REGLEMENT : PSES, PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : 1, Federal Register, vol.: 28 (34) (page: 7063)

TRAITEMENT

Précipitation à la chaux, sédimentation et filtration , plus diminution du débit à même le procédé de production.

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 22 , plomb de premiere transformation
(primary lead)
- REGLEMENT : BPT, BCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Précipitation chimique (à la chaux) et sédimentation.

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE :
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Précipitation chimique, sédimentation, filtration "multimédia" & diminution du débit.

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE :
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Aucun traitement proposé.

- REGLEMENT : PSES

PROCEDE :
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Aucun traitement proposé.

- REGLEMENT : PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Aucun traitement proposé.

* CATEGORIE * : métaux non ferreux

(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 46 , plomb de seconde transformation
(secondary lead)
- REGLEMENT : BATa

PROCEDE : tous,
REFERENCE : 20, PB83-228312 (page:)

TRAITEMENT

(alternative A) précipitation chimique et sédimentation et réduction du déb
it à même le procédé.

- REGLEMENT : BAT,NSPS,

PROCEDE : tous,
REFERENCE : 20, PB83-228312 (page:)

TRAITEMENT

(alternative B) précipitation chimique et sédimentation, filtration avec fi
ltre multicouche plus réduction du débit.

- REGLEMENT : PSES

PROCEDE : tous,
REFERENCE : 20, PB83-228312 (page:)

TRAITEMENT

(alternative A) Précipitation chimique et sédimentation, réduction du débit
à même le procédé.

- REGLEMENT : PSES,PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : 20, PB83-228312 (page:)

TRAITEMENT

(alternative B) précipitation chimique et sédimentation et filtration avec
un filtre multicouche plus réduction du débit à même le procédé.

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)

* SOUS-CATEGORIE * : 61 , raffinage de la bauxite
(bauxite refining)
- REGLEMENT : BPT BAT NSPS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 33, PB-238 463 (page: 82)

TRAITEMENT

Aucune rejet permis donc recirculation à 100 % de l'effluent.

- REGLEMENT : BCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : 33, PB-238 463 (page: 82)

TRAITEMENT

* Aucun traitement proposé.

- REGLEMENT : PSES, PSNS

PROCEDE : tous
REFERENCE : 33, PB-238 463 (page: 82)

TRAITEMENT

* Aucun traitement proposé.

* CATEGORIE * : métaux non ferreux
(nonferrous metals)
* SOUS-CATEGORIE * : 21 , zinc de premiere transformation
(primary zinc)
- REGLEMENT : BPT,BCT

PROCEDE :
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Précipitation chimique (à la chaux) & sédimentation.

- REGLEMENT : BAT

PROCEDE :
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Précipitation chimique (à la chaux), sédimentation et filtration "multimédi
a".

- REGLEMENT : NSPS, PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Précipitation, sédimentation et diminution du débit.

- REGLEMENT : PSES

PROCEDE :
REFERENCE : PB83-228304 (page:)

TRAITEMENT

Aucun traitement proposé.

* CATEGORIE * : plastiques moulés et formés
(plastics, molding and forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 20 , lavage et finition à l'eau
(cleaning and finishing water)
- REGLEMENT : BPT, BCT

PROCEDE :
REFERENCE : PB84-171578 (page: 11)

TRAITEMENT

recirculation à 100 % & traitement aux boues activées avec un débit suggéré égale ou inférieur à 35 gpm.

- REGLEMENT : PSES

PROCEDE :
REFERENCE : PB84-171578 (page: 263)

TRAITEMENT

Diminution du débit(jusqu'à 35 mpg), recirculation à 100 % & traitement aux boues activées avec un debit suggéré égale ou inférieur à 35 mpg.

* CATEGORIE * : plastiques moulés et formés
(plastics, molding and forming)
* SOUS-CATEGORIE * : 19 , réchauffement et refroidissement avec eau
(contact cooling and heating water)
- REGLEMENT : BPT, BCT

PROCEDE :
REFERENCE : PB84-171578 (page: 11)

TRAITEMENT

Recirculation à 100 % & traitement aux boues activées avec un débit suggéré égale ou inférieur à 35 gpm.

- REGLEMENT : PSES

PROCEDE :
REFERENCE : PB84-171578 (page: 263)

TRAITEMENT

Diminution du débit (jusqu'à 35 mpg), recirculation à 100 % & traitement au x boues activées avec un débit suggéré égale ou inférieur à 35 mpg.

* CATEGORIE * : produits de la chimie inorganique
(inorganical chemical manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 26 , bioxide de titane
(titanium dioxide)
- REGLEMENT : BPT, BAT, BC

PROCEDE : chloru
REFERENCE : 11, PB82-265612 (page: 348 à 3)

TRAITEMENT

Niveau 1: Homogénisation et neutrailsation à la chaux jusqu'à un pH de 6 à 9, puis sédimentation dans des lagunes ou clarification.

- REGLEMENT : BPT, BAT, BC

PROCEDE : sulfite
REFERENCE : 11, PB82-265612 (page: 285)

TRAITEMENT

Egualisation et neutralisation à la chaux, clarification, suivi d'un ajuste ment du pH puis d'un traitement en lagune.

- REGLEMENT : NSPS, PSNS

PROCEDE : chlorure
REFERENCE : 1, PB82-265612 (page: 371)

TRAITEMENT

Niveau 2: niveau 1 plus précipitation alcaline à un pH optimum de 9 à 10 (f ait précipiter les métaux hydroxides non séparées par le systme à gravité).

- REGLEMENT : NSPS, PSNS

PROCEDE : sulfite

REFERENCE : 11, PB82-265612 (page: 419)

TRAITEMENT

Egualisation, neutralisation à la chaux, clarification, aération, précipita tion alcaline et stabilisation, suivi d'un ajustement du pH et d'un polissa ge à travers une lagune.

- REGLEMENT : PSES

PROCEDE : chlorure
REFERENCE : 7, PB82-265612 (page:)

TRAITEMENT

Exclu du rglement en raison du potentiel toxique de l'effluent industriel p our les boues du systme urbain.

- REGLEMENT : PSES

PROCEDE : sulfite
REFERENCE : 7, PB82-265612 (page:)

TRAITEMENT

Exclu du réglement en raison du potentiel toxique de l'effluent industriel pour les boues du systme urbain.

* CATEGORIE * : produits de la chimie inorganique
(inorganical chemical manufacturing)
* SOUS-CATEGORIE * : 09 , chlorate de sodium
(sodium chlorate)
- REGLEMENT : BPT, BCT

PROCEDE : tous
REFERENCE : B85-156446 (page: 359P)

TRAITEMENT

Niveau 1: réduction du chlore hexavalent, élimination du chlore par précipi tation alcaline, clarification, ajustement final du pH & assechement des bo ues.

- REGLEMENT : BAT, NSPS,PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : PB85-156446 (page: 370-174)

TRAITEMENT

Niveau 1 plus filtration granulaire (granular média filtration)

- REGLEMENT : PSES

PROCEDE :
REFERENCE : PB85-156446 (page: 0)

TRAITEMENT

Donnée absente.

* CATEGORIE * : raffinage du pétrole
(petrolium refining)
* SOUS-CATEGORIE * : 51 , raffinage du pétrole
(petrolium refinig)
- REGLEMENT : BCT, BAT

PROCEDE :
REFERENCE : 24, PB83-172569 (page: 232)

TRAITEMENT

Homogénéisation du débit, enlèvement des huiles et des solides par "API sep artor", "baffle plate separator", enlèvement suplémentaire des huiles par u n clarificateur & par insuflation d'air dissous, traitement biologique et f iltration finale.

- REGLEMENT : BPT

PROCEDE :
REFERENCE : 24, PB83-172569 (page: 245)

TRAITEMENT

* aucun traitement suggéré.

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE :
REFERENCE : 24, PB83-172569 (page: 238)

TRAITEMENT

Diminution du débit jusqu'à 50 % , recirculation, plus traitement suggéré p our le BPT.

- REGLEMENT : PSES

PROCEDE :
REFERENCE : 24, PB83-172569 (page: 245)

TRAITEMENT

Dininution des huiles et graisses et de l'ammoniaque par séparation huile/e

au et le procédé "steam stripping".

- REGLEMENT : PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : 24, PB83-172569 (page: 245)

TRAITEMENT

Réduction du Chrome par un ajustement du pH, précipitation et clarification , en plus du traitement proposé pour le PSES.

* CATEGORIE * : tannerie
(leather tanning and finishing)
* SOUS-CATEGORIE * : 44 , tannerie
(leather tanning and finishing)
- REGLEMENT : BPT, BAT, BC

PROCEDE :
REFERENCE : 18, PB83-172593 (page:)

TRAITEMENT

Homogénisation, coagulation/sédimentation et "extended aeration activated s ludge"

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE :
REFERENCE : 18, PB83-172593 (page:)

TRAITEMENT

Même technologie de traitement que celle proposée pour BPT

- REGLEMENT : PSES, PSNS

PROCEDE :
REFERENCE : 18, PB83-172593 (page:)

TRAITEMENT

Subitution à même le procédé du produit "Epson salt" pour l'ammmoniac, oxid ation par catalise des eaux issues du procédé de pelage des peaux pour le s ulfure et coagulation-sédimentation des eaux combinées pour le chrome.

* CATEGORIE * : traitement de la surface du métal
(metal finishing)
* SOUS-CATEGORIE * : 45 , traitement de la surface du métal
(metal finishing)
- REGLEMENT : BPT,BAT

PROCEDE : tous,
REFERENCE : 19, PB83-102004 (page:)

TRAITEMENT

Enlvement du métal par précipitation chimique et clarification, plus traite ment spécifique pour l'enlvement des toxiques propre à chaque procédé (voir section VII). Déhuilage et dégraissage si nécéssaire.

- REGLEMENT : NSPS

PROCEDE : tous,
REFERENCE : 19, PB83-102004 (page:)

TRAITEMENT

Traitement identifié pour BPT plus modification à même le procédé de traite ment pour le contrôle du Cadmiun.

- REGLEMENT : PSES

PROCEDE : tous,
REFERENCE : 19, PB83-102004 (page:)

TRAITEMENT

Traitement idendique à celui idendifié pour BPT mais à l'exception du trait ement contrôlant les huiles et graisses et TSS.

- REGLEMENT : PSNS

PROCEDE : tous,
REFERENCE : 19, PB83-102004 (page:)

TRAITEMENT

Traitement idendique à celui idendifié pour NSPS mais à l'exception du trai tement permettant le contrôle des huiles et graisse et TSS. (Voire référenc e)

ANNEXE A. 4

INDEX DES SECTEURS INDUSTRIELS PRESENTS DANS LA BASE DE DONNEES

INDEX DES SECTEURS INDUSTRIELS PRESENTS DANS LA BASE DE DONNEES

aciérie, 160, 396, 687
alkaline cleaning, 183, 442, 695
aluminium de premiere transformation, 206, 516, 710
aluminium de seconde transformation, 209, 540, 711
aluminium formé, 121, 295, 675
aluminum basis material, 149, 336, 681
aluminum forming, 131, 295, 675
bauxite refining, 233, 595, 718
bioxide de titane, 237, 614, 720
canmaking, 144, 330, 679
chlorate de sodium, 239, 618, 721
cleaning and finishing water, 234, 608, 719
coil coating, 147, 333, 680
coke making, 165, 403, 688
cokéfaction, 165, 403, 688
cold forming-cold rolling, 185, 447, 697
combined acid pickling, 167, 408, 690
composantes électriques et électroniques, 140, 326, 678
composantes électroniques, 140, 326, 678
contact cooling and heating water, 235, 612, 719
continuous casting, 181, 438, 694
copper forming, 153, 342, 683
copper, nickel, chromnium, and zinc seg., 155, 380, 684
couchage sur bande, 147, 333, 680
cuivre de premiere transformation - fonderies, 215, 556, 712
cuivre formé, 153, 342, 683
cuivre électrolytique de premiere transformation, 221, 560, 713
drawing with emulsions, 124, 525, 673
drawing with neat oils, 121, 512, 673
décapage avec acides combinés, 167, 408, 690
décapage à l'acide hydrochlorique, 169, 411, 690
décapage à l'acide sulfurique, 170, 416, 690
dégasage à vide, 172, 421, 691
désoudage par trempage dans bain sallin, 174, 423, 706
electrical and electronic compoments, 140, 326, 678
electronic compoments, 140, 326, 678
electroplacage, 155, 380, 684
electroplating, 155, 380, 684
emboutissage avec huile pure, 121, 512, 673
emboutissage avec émulsions, 124, 525, 673
engrais, 158, 393, 686
engrais azotés, 156, 383, 685
engrais phosphatés, 158, 393, 686
extrusion, 128, 282, 674
fabrication de contenants métaliques, 144, 330, 679
fabrication du fer, 176, 434, 693
fer et acier, 190, 466, 698
ferro-alliages, 191, 477, 700

ferroalloy, 191, 477, 700
fertilizer, 158, 393, 686
flat glass, 199, 506, 707
forging, 137, 319, 677
frittage, 179, 437, 693
galvanized products basis material, 151, 339, 682
glass manufacturing, 197, 502, 705
hot coating, 190, 466, 698
hot forming, 188, 458, 698
hydrochloric acide pickling, 169, 411, 690
industries du phosphore, 194, 484, 702
industries du verre, 197, 502, 705
industries métallurgiques à acide, 224, 570, 715
industries pharmaceutiques, 200, 513, 709
industries à consommation de phosphore, 195, 486, 702
inorganical chemical manufacturing, 239, 618, 721
insulation fiberglass manufacturing, 197, 502, 705
iron and steel, 190, 466, 698
iron making, 176, 434, 693
laminage avec huile pure, 131, 295, 675
laminage avec émulsions, 134, 309, 676
lavage et finition à l'eau, 234, 608, 719
leather tanning and finishing, 243, 653, 723
matériel d'isolation en fibre de verre, 197, 502, 705
matériel de base en acier, 147, 333, 680
matériel de base en aluminium, 149, 336, 681
matériel de base en produits galvanisés, 151, 339, 682
metal finishing, 251, 667, 677
metallurgical acid plant, 224, 570, 715
moulage en continue, 181, 438, 694
métaux non ferreux, 206, 516, 710
nettoyage alcalin, 183, 442, 695
nitrogene fertilizer, 156, 383, 685
nonferrous metals, 218, 558, 710
petrolium refining, 240, 646, 722
pharmaceuticals, 200, 513, 709
phosohore plant, 194, 484, 702
phospahte fertilizer, 158, 393, 686
phosphate, 196, 496, 704
phosphore plants, 194, 484, 702
phosphores consoming, 195, 486, 702
plastics, molding and forming, 234, 608, 719
plastiques moulés et formés, 234, 608, 719
plomb de premiere transformation, 227, 573, 716
plomb de seconde transformation, 229, 582, 717
pressed and brown glass, 198, 504, 706
primary aluminum, 206, 516, 710
primary cuivre, foundries, 215, 556, 712
primary electrolytic copper refining, 221, 560, 713
primary lead, 227, 573, 716
primary zinc, 233, 597, 718
produits de la chimie inorganique, 239, 618, 721
produits forgés, 137, 319, 677

produits formés et laminés à froid, 185, 447, 697
produits formés à chaud, 188, 458, 698
raffinage de la bauxite, 233, 595, 718
raffinage du pétrole, 240, 646, 722
revêtement à chaud, 190, 466, 698
rolling with emulsions, 134, 309, 676
rolling with neat oils, 131, 295, 675
réchauffement et refroidissement avec eau, 235, 612, 719
salt bath desealing, 174, 423, 706
secondary aluminum, 209, 540, 711
secondary lead, 229, 582, 717
secteur du cuivre, nickel, chrome, et zinc, 155, 380, 684
sintering, 179, 437, 693
sodium chlorate, 239, 618, 721
steel basis material, 147, 333, 680
steel making, 160, 396, 687
sulfuric acid pickling, 170, 416, 690
tannerie, 243, 653, 723
titanium dioxide, 237, 614, 720
traitement de la surface du métal, 120, 667, 677
traitement de la surface du métal, 147, 667, 677
vacuum degassing, 172, 421, 691
verre compressé et verre bruni, 198, 504, 706
verre en feuille, 199, 506, 707
zinc de premiere transformation, 233, 597, 718

ANNEXE B

DESCRIPTION TECHNIQUE DE LA BASE DE DONNEES BTI

DESCRIPTION TECHNIQUES DES FICHIERS BASE DE DONNEES UTILISES DANS BTI

Structure du fichier: C:btifla.dbf
Nombre d'enregistrements: 4209

Champ	Nom du Champ	Type	Grandeur	Dec	Description
1	CODE	Caractère	10		Code de relation
2	STANDARDS	Caractère	35		Nom du standard
3	MAX_JOUR	Numérique	15	4	Maximum journalier
4	MAX_MOIS	Numérique	15	4	Maximum mensuel
** Total **			76		

Structure du fichier: C:btiflb.dbf
Nombre d'enregistrements: 1183

Champ	Nom du Champ	Type	Grandeur	Description
1	NSC	Caractère	2	Numéro de la sous-catégorie
2	PROCEDE	Caractère	1	Code du nom du procédé
3	NOM_PROCE	Caractère	100	Nom du procédé
4	NO_REGLE	Numérique	1	Numéro de la solution techno-logique de traitement
5	REGLEMENT	Caractère	4	Nom de la solution technolo-de traitement
6	LOI	Caractère	20	Numéro du réglement (Selon la loi du Clean Water Act)
7	LOI_AN	Numérique	4	Année de la promulgation
8	REF_CODE	Caractère	30	Code NTIS ou Federal Register
9	REF	Numérique	3	Code de reference
10	PAGE_CODE	Caractère	5	Page de la référence
11	UNITE	Caractère	100	
12	CODE	Caractère	10	Code de relation
** Total **			281	

Structure du fichier: C:btif2a.dbf
Nombre d'enregistrements: 2725

Champ	Nom du Champ	Type	Grandeur	Description
1	NSC	Caractère	2	Numéro de la sous-catégorie
2	PROCEDE	Caractère	1	Numéro du procédé
3	CLASSE	Caractère	2	Numéro de la classe
4	NO_POLLIND	Numérique	3	Numéro du polluant
5	DETAIL	Caractère	80	
6	REF	Numérique	3	Numéro de la référence

** Total ** 92

Structure du fichier: C:btif2b.dbf
Nombre d'enregistrements: 75

Champ	Nom du Champ	Type	Grandeur	Description
1	NSC	Caractère	2	Numéro de la sous-catégorie
2	PROCEDE	Caractère	1	Numéro du procédé
3	NOM_PROCE	Caractère	100	Nom du procédé

** Total ** 104

Structure du fichier: C:btif3.dbf
Nombre d'enregistrements: 245

Champ	Nom du Champ	Type	Grandeur	Description
1	NSC	Caractère	2	Numéro de la sous-catégorie
2	SOUS_CATE	Caractère	50	Nom de la sous-catégorie
3	PROCEDE	Caractère	80	Nom du procédé
4	NO_REGLE	Caractère	5	Numéro des solutions technologiques visées
5	REGLEMENT	Caractère	15	Nom des solutions technologiues visées
6	TRAITEMENT	Caractère	250	Description des traitements propo- par l'EPA
7	PAGE	Caractère	10	Page de la référence
8	REFERENCE	Caractère	60	Source bibliographique

** Total ** 473

Structure du fichier: C:btisec_i.dbf
Nombre d'enregistrements: 68

Champ	Nom du Champ	Type	Grandeur	description
1	NSC	Caractère	2	Numéro de la sous-catégorie
2	CATE_FR	Caractère	40	Nom français de la catégorie
3	CATE_ANG	Caractère	40	Nom anglais de la catégorie
4	SC_FR	Caractère	60	Nom français de la sous-catégorie
5	SC_ANG	Caractère	40	Nom anglais de la sous-catégorie

** Total ** 183

Structure du fichier: C:btipi.dbf
Nombre d'enregistrements: 178

Champ	Nom du Champ	Type	Grandeur	Description
1	POLLUANTS	Caractère	37	Nom du polluands industriels
2	NO_POLLIND	Numérique	3	Numéro du polluants industriels
4	LD	Caractère	5	Limite de détection
5	CTT	Caractère	9	Concentration techniquement traitable
** Total **			56	

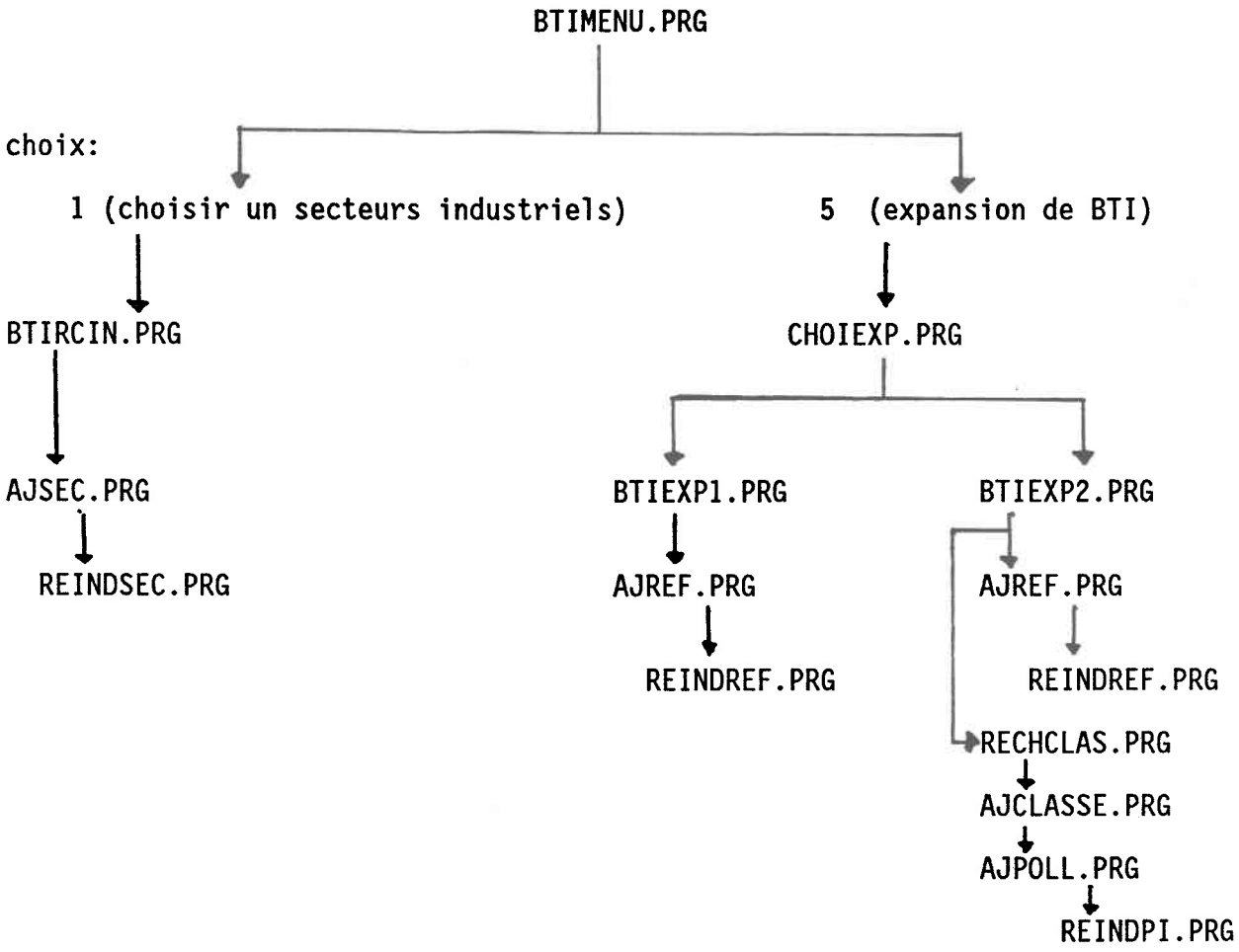
Structure du fichier: C:bticlas.dbf
Nombre d'enregistrements: 16

Champ	Nom du Champ	Type	Grandeur	Description
1	TITRE	Caractère	79	Titre de la classe
2	CLASSE	Caractère	2	Numéro de la classe
** Total **			82	

Structure du fichier: C:btiref.dbf
Nombre d'enregistrements: 35

Champ	Nom du Champ	Type	Grandeur	Description
1	REF	Numérique	3	Numéro de la référence
2	SOUS_CATE	Caractère	250	Nom des sous-catégories
3	AUTEUR	Caractère	40	Nom de l'auteur
4	ANNEE	Caractère	8	
5	TITRE	Caractère	250	
6	SOURCE	Caractère	150	Source bibliographique
7	REF_CODE	Caractère	12	Code NTIS ou Fédéral R111ster
** Total **			714	

ORGNAISATION DES MODULES PROGRAMMES



```
*  Programme...: ajcat.prg
*  Auteur......: Yves Rochon
*  Date........: 16/02/87
** Note........: Utilise les fichiers: BTIclas.BDF, BTIclasc.NDX
*
*  Version.....: dBASE III+
*  Note........: Ce programme permet d'insérer le titre de nouvelles
*                classes
*
clear
@ 2, 10 say "Cet utilitaire permet d'ajouter de nouvelles classes"
?
store " " to ouinon
accept space(20)+ "Désirez-vous  continuer ? O/N:  " to ouinon
?
if upper(ouinon) = "O"
   sele bticlas
   set index to bticlasc    && indexé sur champ classe
   go bottom
   store " " to mclasse
   mclasse =  val(classe) + 1  && calcule le numéro pour la nouvelle classe
   append blank
   replace classe with str(mclasse,2)  && remet le no de la classe ajouté de 1
   clear
   *  procédure d'enregidtrement des renseignements dans bticlas.bdf
   @   2, 1 say "pouriez-vous répondre aux questions suivantes s.v.p"
   @   4, 1 say "Le titre de la nouvelle classe :"
   @   5, 1 get titre
   @   7, 1 say " Le code (Champ-> classe) de cette classe sera : "
   @  row(), col() say classe
   read
   clear
   reindex
   accept "désirez-vous enregistrer une autre classe ?  O/N : "   to ouinon
endif
return
```

```
*  Programme...: ajpoll.prg
*  Auteur......: Yves Rochon
*  Date........: 16/02/87
** Note........: Utilise les fichiers: BTIPI.BDF, BTIPIN.NDX
*  Version.....: dBASE III+
*  Note........: Ce programme permet d'inscrire le nom de nouveaux polluants
*                industriels
*
clear
@ 2, 6 say "Cet utilitaire permet d'ajouter de nouveaux polluants industriels"
store " " to ouinon
?
accept space(20) + "voulez-vous  continuer ? O/N : " to ouinon
if upper(ouinon) = "O"
```

```
   clear
   sele btipi
   set index to btipin   && indexé sur champ no_pollind
   go bottom
   mno_pollind = no_pollind  + 1 && calcul le numéro  du nouveau polluants
   append blank
   *  affiche le nbom et le nouméro du nouveaux polluants
   @   2, 5 say  "Le numéro du polluant"
   @   2, col()+1  say mpol
   @   2, col()+1  say " sera : "
   @   2, col()+1  say  str(mno_pollind,3)
   replace no_pollind with mno_pollind  , polluants with mpol
   @   4, 1 say "Veuillez remplire  s.v.p "
   @   6, 1 say  "Si vous n'avez pas ces renseignements appuyer sur retour"
   @   8, 1 say "La  LIMITE DE DETECTION du polluant : " get LD
   @  10, 1 say "LA CONCENTRATION TECHNIQUEMENT TRAITABLE DU POLLUANT  : "  ;
   GET CTT
   read
   ?
   wait space(10) + " Appuyer sur n'importe quels touches pour continuer"
   clear
   @  12,5 say "Présentement l'ordinateur réindex les index propres à ce fichier"
   reindex
   set index to btipip    && réindex clé cate_fr unique
   reindex
endif
clear
return


*  Programme ajref.prg
* note.....permet d'ajouter de nouvelle référence dans BTIref
*
*
 sele btiref
 set index to btirefr   && indexé sur champ ref
 go bottom
 mref = ref + 1        && calcule le nouveau numéro
 append blank
 clear
 replace ref with mref
 replace ref_code with mrefc
 set format to btiajref.fmt
 edit                 && permet d'inscrire les nouveaux renseignements
do reindref
 clear
 return


*  Programme...: ajsec.prg
*  Auteur......: Yves Rochon
```

```
*  Date........: 16/02/87
** Note........: Utilise les fichiers: BTISEC_I.BDF, BTISSCA.NDX
*                et BTICAU.NDX ainsi que BTISECN.DBF.DBF
*  Version.....: dBASE III+
*  Note........: Ce programme permet d'insérer de nouvelles  catégories
*  et sous-catégories
*
clear
@ 2, 10 say "Cet utilitaire permet d'ajouter de nouvelles souc-catégories"
?
store " " to ouinon
accept space(20) + "voulez-vous  continuer ? O/N : " to ouinon
if upper(ouinon) = "O"
   clear
   sele btisec_i
   set index to btisecn    && indexé sur champ nsc
   go bottom
   mnsc = val(nsc) + 1   && calcule le numéropour la nouvelle sous-catégorie
   set index to
   append blank
   *  ajoute les nouveaux enregistrements
   replace nsc with str(mnsc,2)  && remet le nsc ajouté de 1
   @   2, 1 say "pouriez-vous répondre aux questions suivantes s.v.p"
   @   4, 1 say "Le nom français de la CATEGORIE :" get cate_fr
   @   6, 1 say "Le nom anglais de la CATEGORIE :" get cate_ang
   @   8, 1 say "Le nom français de la SOUS-CATEGORIE :" get sc_fr
   @  10, 1 say "le nom anglais de la SOUS-CATEGORIE :" get sc_ang
   @  14, 1 say "Le numero de cette sous-catégorie (nsc) sera égale à "
   @  row(), col() say nsc
   read
   clear
   do reindsec && réindex les fichiers indexes
endif
return
clear
go top
store space(7) to nf
@  2, 5  say  "Quel est le nom du fichier texte ?"
@  row(), col()+2 get nf
read
set alter to &nf
set alter on
do while .not. eof()
   store trim(auteur) to mauteur
   store trim(titre) to mtitre
   store trim(source) to msource
   ? "       Code de référence nu.:", ref
   ?
   ? upper(mauteur), annee, mtitre, msource ,'('- ref_code - ')'-'.'
   ?
   skip
enddo
set alter off
```

```
set alter to
return


*  Programme...:  btiexpl.prg
*  auteur......:  Yves rochon
*  date........:  février 1987
*  version.....:  dBASE III plus
** note........:  Se programme permet d'ajouter des données dans le
*                 bloc d'information 1 soit les standrds de performances
*
public mref, mrefc
*
do envon     &&  instale les paramètres pour la programmation
set talk off
set view to btienvl  &&  instale l'environnement No. 1 soit
                     *   les standards de performances
set format to        &&  déactive le format
restore from var_mem additive  && récupère la variable mémoire mnsc
*  Initialisation des variables
store space(12) to mrefc
store "0" to on
*
*  Affichage de l'écran permettant l'inscription des nouveaux renseignements
*
sele 3
seek mnsc  && possitionne le curceur à la sous-catégotie visée
*
*  Affichage des renseignements propres à la sous-catégorie
*
@  0, 15 SAY " VEUILLEZ REMPLIR LES CASES VIDES s.v.p"
@  2,  0  SAY "Catégorie      :"
@  2, 17  say  BTISEC_I->CATE_ANG
@  3,  0  SAY "Sous-Catégorie :"
@  3, 17  say  BTISEC_I->SC_ANG
@  3, 61  SAY "nsc:"
@  3, 67  say  BTIsec_i->NSC
*
*  Inscription et vérification de la référence
*
@  4, 0   SAY  "Référence de la donnée (No. NTIS ou FR): " ;
GET  mrefc
read
sele 4
use btiref index btirefc
seek upper(mrefc)
if .not. found()
   do ajref && programme permettant d'ajouter une nouvelle référence
   clear
else
   mref = ref
endif
```

```
do while upper(on) = "O"
sele 2
append blank
*  Inscription des codes de la sous-catégorie et de la référence dans les
*  enregistrements respectifs
replace ref_code with  str(mref,3) - mrefc , nsc with mnsc , ref with mref
@ 4, 59   SAY "page : " GET  BTIF1B->PAGE_CODE
read
*
*  inscription des enregistrements respectifs dans btif1b.dbf
   @  6, 0  SAY "Procédé        :"
   @  6, 17  get  BTIF1B->PROCEDE
   @  6, 18  SAY ","
   @  row(), 20  GET  BTIF1B->NOM_PROCE
   @  9,  0  SAY "Réglement:"
   @  9, 12  GET  BTIF1B->NO_REGLE
   @  9, 13  SAY ","
   @  9, 15  GET  BTIF1B->REGLEMENT
   @  9, 33  SAY "Loi:"
   @  9, 38  GET  BTIF1B->LOI
   @  9, 61  SAY "Année"
   @  9, 69  GET  BTIF1B->LOI_AN
   @  11,  0  SAY "UNITE  :"
   @  11, 12  GET  BTIF1B->UNITE  FUNCTION "S68"
   read
   *
   *  Formulation du code de liaison entre btifla,dbf et btif1b.dbf
   store mnsc-str(no_regle,1)+lower(reglement)-procede-ltrim(str(ref,3)) to mcode
   *
   replace code with mcode  &&  inscription du code dans btif1b.dbf
   store "O" to on2
   sele 1  && fichier btif1b.dbf
      *
      *   Inscription des renseignements dans btifla.dbf
      *
  do while upper(on2) = "O"
      *
      append blank
      replace code with mcode  && inscription du code dans btifla
      @ 13,  9  SAY "-*{ Standards }*-                    Maximun         Maximum"
      @ 14, 45  SAY "Journalier       Mensuel"
      @ 15,  2  GET  BTIF1A->STANDARDS  PICTURE "XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
      @ 15, 42  GET  BTIF1A->MAX_JOUR
      @ 15, 59  GET  BTIF1A->MAX_MOIS
      read
      @ 17, 3  SAY " le code de ce standard sera : "
      @ 17, col()+1 say code
      @ 20,5  say "Un autre standard avec les même rég. et pro. ? O/N :" get on2
      read
   enddo
   clear gets
   @ 20, 1  say " Voulez-vous continuer avec un procédé ou un réglement
   différent ? O/N : " get on
```

```
   read
 enddo
clear gets
*
*  Réindexation des fichiers btifla.dbf et btif2a.dbf
*
sele 1    && fichier btifla.dbf
réindex   && btiflac.ndx   indexé sur champ code
sele 2    && fichier btiflb.dbf
réindex   &&  btiflac.ndx  indexé sur champ code
do envoff &&  réouverture des paramètres
return    &&  retourne au menu d'expansion


* programme....:  btiexp2.prg
* Auteur.......:  Yves Rochon
* Date.........:  février 1987
* Version......:  dBASE II plus
** Notice......:  Ce programme permet d'ajouter des données dans le bloc
*                 d'information no.2 (polluants industriels caractéristiques
*                 des industries
*
do envoff
public mref, mrefc, mcl, mpol, mno_pollind
clear
set view to btienv2b
set talk off
sele 3
restore from var_mem additive   && retrouve la variable mnsc
seek mnsc
*
*   affichage des renseignements sur la sous-catégories
*
@  0, 20  SAY "TOXIQUES CARACTERISTIQUES DES INDUSTRIES"
@  2,  0  SAY "CATEGORIE       :"
@  2, 18  say  BTISEC_I->CATE_ANG
@  2, 65  SAY "Numero:"
@  2, 73  say  BTIsec_i->NSC
@  3,  0  SAY "SOUS-CARGORIE   :"
@  3, 18  say  BTISEC_I->SC_ANG
*
*   enregistrement de la référence
store space(12) to mrefc
@  4,  0  SAY "Inscrire la REFERENCE DE LA DONNEE (code NTIS ou FR):";
  get mrefc
read
*
*        vérification de l'inscripion de la référence
sele 4
use btiref index btirefc
seek upper(mrefc)
if .not. found()  && si la référence est nouvelle
```

```
   do ajref       && programme d'ajout de la référence
else              && si référence est présente
    mref = ref    && initialisation de la variable mémoire mref
endif
use
*
*    Procédure d'inscription des données
*
store "O" to on1
do while upper(on1) = "O"
   *
   *   inscription des renseignements dans btif2b
   *
   sele 2  &&  btif2b.dbf
   store " " to mpr
   *    inscription d'un code pour le procédé
   @  5,  2  SAY "inscrire un code correspondand au PROCEDE :"
   @  6,  2  say "(Si tous les procédés sont concernés, inscrire <t> ) " get mpr
   read
   *    vérification de la présence du procédé dans BTIf2b.dbf
   seek mnsc + mpr
   if .not. found()   && si nouveau procédé
      *   inscription du nouveau procédé dans btif2b.prg
      append blank
      @  7, 2  SAY "inscrire le NOM du PROCEDE:"
      @  8, 2  GET  BTIF2B->NOM_PROCE  FUNCTION "S66"
      read
      replace procede with mpr
   else            && si le procédé est déjà inscrit  dans btif2b.dbf
       *  affichage du procédé
       @ 7, 2        say "le nom du procédé est"
       @ 7, col()+1  say nom_proce
   endif
   store "O" to on2
   *
   sele 1   && btif2a.dbf
   do while upper(on2) = "O"
      *
      *   recherche de la classe
      *
      store "  " to mcl
      @ 9, 2  say "inscrire le no. de la classe  (si inconnu, tapez ??)"
      @ 9, col()+1 get mcl
      read
      if mcl = "??"
         do rechclas   && programme permettant de vérifier la présence de
                        * la classe dans bticlas.dbf
         clear
         *
      endif
      store "O" to on3
      sele 4
      use btipi index btipip  && champ polluants
```

```
      store "O" to rep
      sele 1
      *
      *    Inscription  des renseignements dans btif2a.dbf
      *
      do while upper(on3) = "O"
         append blank
         replace nsc with mnsc , procede with mpr, ref with mref , classe ;
with mcl
         @ 10, 5  say " "
         ? "Les numéros des 129 cp. prioritaires de l'EPA sont utilisées BTI"
         accept "connaissez vous le numéro correspondand au polluant industriel ;
O/N : " to rep
         clear
         *
         *  procédure de recherche du nom du polluant
         *
         if upper(rep) = "N"    && cas ou le numéro du polluant est inconnu
            *
            store space(37) to mpol
            accept " Quel est le nom du polluant industriel ?: " to mpol
            sele 4
            seek mpol  && recherche le nom du polluant dans btipi
            *
            if .not. found() &&  cas ou le nom n'est pas trouné
               clear
               do ajpoll && programme ajoutant le nom des polluants non-inscrits
               *
            else  &&  cas ou le nom du polluant est retrouver
               *
               @ row()+1, 1 say "le numéro de ce polluant est :"
               @ row(), col+1 say no_pollind
               mno_pollind = no_pollind
               *
            endif
            *
         else   &&  cas ou le numéro du polluant est connu
            *
            input " Quel est le numero ? " to  mno_pollind
            *
         endif
         sele 1  &&  BRIF2A.DBF
         replace no_pollind with mno_pollind
         @ row()+1, 1  SAY "DETAIL ? : "
         @ row(), col()+1  GET BTIF2A->DETAIL  FUNCTION "S70"
          read
         clear
         accept "Voulez-vous ajouter un polluant pour la même classe ? O/N : " ;
         to on3
         clear
         enddo && ajout de polluant
      clear
      accept "voulez-vous ajouter des polluants dans une autre classe ? O/N : " to on2
```

```
    clear
    enddo   && ajout de classe de polluants
  accept "voulez ajouter des polluants pour un autre procédé ? O/N : " to onl
  clear
  enddo  && ajout de polluants correspondants  ao procédé
clear gets
@ 10, 4  say "l'ordinateur réindex les fichiers btif2axt.ndx et brif2bnp.ndx"
sele 1
reindex
sele 2
reindex
clear all
clear
return  &&  au menu d'expansion
```

```
* Programme..:  btimenu.prg
* Auteur.....:  Yves Rochon
* Date.......:  16/01/87
** Notice....:  utilise les fichiers:
**
* Version....:  dBASE III+
*****************************************************************
* Notes:            LE PROGRAMME BTIMENU.PRG                    *
* Permet l'accès aux fichiers de la base de donnees sur les     *
* substances toxique caracteristiques des principaux types      *
* d'industrie retrouvees au québec, a l'aide des programmes     *
* btienvl.prg, btienv2.prg, btienvt3.prg. De plus il permet
* l'accès aux utilitaires d'expansions.
*                                                               *
*****************************************************************
*
*   ETABLISSEMENT DE L'ENVIRONNEMENT
*
clear all    && ferme tous fichiers présents sur les unités de travaille
do envoff    && programme permettant de fermer différents paramètres
set confirm on
clear
*
*  IDENTIFICATION & INITIATIONS DES VARIABLES
*
*  Ces variables sont publiques pour permettre leurs intéractions avec
*  les utilitaires d'expansions des fichiers connexes.
```

```
public mnsc, ouinon, mref,mrefc, mno_pollind, mcl
*
* description des variables mémoire (vm):
*                           mnsc: vm du champs nsc (numéro de la
*                                 sous-catégorie industrielle.
*                           mref: vm du champs ref (numéro de la
*                                 reférence.
*                           mrefc: vm du champ ref_code contenant le
*                                 cosw de référence NTIS ou FR.
*                           mno_pollind : vm du champ no_pollind qui
*                                 contient les numéro des polluants
*                                 industriels.
*                           mcl: vm du champ classe contenant les numéros
*                                propres aux classes.
*
* Initialisation des variables:
STORE "Veuillez patienter quelques instants s.v.p "  ;
to minstant
STORE " " to mchoix
store "  " to mnsc
**
*
*  affichage de l'écran introduissant la base de données
*
@ 11,5 to 15,79 double
@ 12,11 SAY "BASE DE DONNEES SUR LES SUBSTANCES TOXIQUES CARACTERIST"
@ 12,66 SAY "IQUES DES"
@ 14,18 SAY "PRINCIPAUX TYPES D'INDUSTRIES RETROUVEES AU QUEBEC (BTI)"
@ 19,40 say "concepteur et réalisateur : Yves Rochon"
@ 21,16 say " "
wait "desirer-vous continuer ? (O/N)" to msuite  && sotie de sécurité
* dans le cas ou l'usagé désire continuer (si msuite est différent de non)
do while upper(msuite) # 'N'
do envoff
*
*  affichage de l'écran du menu principale
*
   clear
   @ 0,20 to 2,54
   @ 1,22 SAY "présentation du menu principal"
   @ 3,8 to 18,70 double
   @ 4,12 SAY "1 - sélectionner ou ajouter des SECTEURS INDUSTRIELS "
   @ 6,12 SAY "2 - avoir acces aux fichiers contenants les STANDARDS"
   @ 7,30 SAY "DE PERFORMENCE DE L'EPA"
   @ 9,12 SAY "3 - avoir acces aux fichiers contenant les POLLUANTS"
   @ 10,18 SAY "INDUSTRIELS CARACTERISTIQUES aux procédés types"
   @ 12,12 SAY "4 - avoir acces aux fichiers contenant la DESCRIPTION"
   @ 13,21 SAY "sommaire des TRAITEMENTS proposes par l'EPA"
   @ 15,12 SAY "5 - avoir acces à l'utilitaire d'expansion de BTI"
   @ 17,12 SAY "6 - QUITTER la base de donnees"
   *
   @ 20,10 say "  "
   wait "          VEUILLEZ INSCRIRE LE NUMERO CORRESPONDANT;
```

```
A VOTRE CHOIX : " to mchoix
 *
 *  PROCESSUS DE VéRIVICATION DE l'ENTRé
 *
 IF .NOT. mchoix $ "1 2 3 4 5 6 q Q" && VERIFICATION DE L'ENTRE
    clear
    @ 23,22 SAY "Veuillez recommencer de nouveau"
    wait "                Pressez n'importe quelle touche pour continuer"
    loop
 ENDIF
 clear
 * fin du processus de vérification de l'entré
 *
 *  EXCUTION DU CHOIX
 *
 DO CASE
    *
    case mchoix = '1'  && VISUALISATION DES SOUS-CATEGORIES
       *
       @ 10,18 SAY "vous avez fait le choix # 1"
       @ 18,12 SAY  minstant
       * ce choix enclenche le programme btircin.prg  qui permet
       * de sélectionner une sous-catégorie particulière.
       do BTIRCIN
       clear
       loop  && une fois la sous-catégorie effectuées, loop
             * permet de revenir au menu principal
    *
    case mchoix = '2'  && STANDARDS DE PERFORMANCE
       *
       @ 10,18 SAY "vous avez fait le choix # 2"
       @ 18,12 SAY  minstant
       SET VIEW TO BTIENV1  && environnement correspondand au bloc 1
                            *  qui contient les standards de performances
       restore from var_mem additive  && permet de remettre en mémoire
                                      * le variable mémoire mnsc (no. de
                                      * sous-catégorie
       do envon    && réorganise les paramètres selon le mode habituel.
       seek mnsc   && positionne le pointeur au premier enregistrement
       assist      && établi le mode d'assistance
       loop        && fait retourner au menu principale
       *
    case mchoix = '3'  && CARACTERISATION DES EFFLUENTS INDUSTRIELS
       *
       @ 10,18 SAY "vous avez fait le choix # 3"
       @ 18,12 SAY  minstant
       restore from var_mem additive   && remet en mémoire la variable
                                       * mnsc
       SET VIEW TO BTIENV2  && environnement correspondand au bloc 2
                            *  qui contient les polluants industriels
                            *  caractéristiques des procédés types.
       do envon    && réorganise les paramètres selon le mode habituel
       seek mnsc   && positionne le pointeur à la sous-catégorie choisie
```

```
         exit        && retourne au prompt de dBASE
         *
      case mchoix = '4'  && TRAITEMENT PROPOSE PAR L'EPA
         *
         @ 10,18 SAY "vous avez fait le choix # 4"
         @ 18,12 SAY  minstant
         restore from var_mem additive  && remet en mémoire la variable
                                         * mnsc
         SET VIEW TO BTIENV3  && environnement correspondand au bloc 3
                              * qui contient l'information sur les
                              * traitements proposés par l'EPA.
         seek mnsc  && positionne le pointeur à la sous-catégorie
                     * choisi par l'usagé
         do envon   && Réorganise les paramètres selon le mode hadituel
         assist     && instale le mode assist
         loop       && permet le retour au menu principal
         *
      case mchoix = '5'  && procédure d'expansion
         *
         @ 10,18 SAY "vous avez fait le choix # 5"
         @ 18,12 SAY  minstant
         * ce choix enclenche le programme choiexp qui permet d'axéder au
         * menu d'expansion de la base de données BTI
         do choiexp
         loop   && permet le retour au menu principal
         *
      case mchoix = '6' .or. mchoix $ "qQ" && QUITTER LE MENU
         *
         * Procédure de vérification du choix
         *
         @ 22,16 say " "
         wait "    Vous quittez ? (O/N)" to suite2
         If upper(suite2) <> 'O'
            loop  && RECOMMENCE LE PROCESSUS
            else
            exit
        endif
            clear all
   endcase  && CHOIS 1, 2, 3, 4, 5, 6
   *
   * FIN DE LA PROCéDURE D'EXCUTION DU CHOIX
   *
enddo  && SI CONTINUER = OUI
clear
@ 14,34 TO 16,45 double
@ 15,36 SAY "bonjour"
clear get
*
do envon  &&  réorganise les paramètres selon le mode habituel.
return   && au prompt de dBASE
```

```
* Programme..:  btirap1.prg
* Auteur.....:  Yves Rochon
* Date.......:  29/01/87
* Version....:  dBASE III+
** Notice....:  Ce programme permet l'inscription sur imprimante du conte-
**               nue de la base de données BTI plus particulièrement, des
*                standards de performances (fichier environnement btienv1.vue)
*                Il est consu pour une interface avec frame work.
*
* Notes......:  Ce programme permet d'écrire les données issues du
*                btifl.dbf et ses fichier connexes
*
* Notes 2....:   l'imprimante doit être programmer pour 96 lettre/lignres
*
*                ETABLISSEMENT DE L'ENVIRONNEMENT
clear all
do envoff
restore from var_mem additive
*                 Iniatilisation DES VARIABLES
*
store "Aucune donné disponible" to auc
store "                                                          Maximum        Maximum
to titre1
store "          Standards de performance de l'EPA             Journalier      Mensuel
to titre2
*
do envoff
set view to btienv1
set format to
store space(7) to nf
@  2, 5  say  "Quel est le nom du fichier texte ?"
@  row(), col()+2 get nf
read
set alter to &nf
set alter on
      find &mnsc
      do while left(code,2) = mnsc
      if eof()
      ? auc
      nu_fichier  = nu_fichier + 1
      set alter off
      set alter to
      loop
      endif
      ?
      ? "* CATEGORIE *   : " + btisec_i->cate_fr
      ? "                 (" +  btisec_i->cate_ang - ")"
      ? "* SOUS-CATEGORIE * : ", btiflb->nsc, ", " , btisec_i->SC_fr
      ? "                 (" + btisec_i->sc_ang - ")"
      store substr(code,2,1) to mreglement
         do while substr(code,2,1) = mreglement
```

```
            if left(code,2) # mnsc
            exit
            endif
            ? "- REGLEMENT :", btiflb->no_regle, ", ", btiflb->reglement, ;
            "        LOI : ", btiflb->loi, " année (", btiflb->loi_an, ")"
            ?
            ? "- PROCEDE   : ", btiflb->procede, ", " , left(btiflb->nom_proce,50)
            if len(trim(btiflb->nom_proce)) > 50
               ? space(17), substr(btiflb->nom_proce,51,50)
            endif
            ? "- REFERENCE   : ", trim(btiflb->ref_code),  ;
            "   (page: ", btiflb->page_code, ")"
            ?
            ? "( Code: ", trim(code), ")"
            ?
            store code to mcode
            ? titre1
            ? titre2
            ?
            ? space(40),"Unité :", left(btiflb->unite,30)
            if len(trim(btiflb->unite)) > 30
               ? space(40), substr(btiflb->unite,31,38)
               if len(trim(btiflb->unite)) > 68
               ? space(40), substr(btiflb->unite,69,32)
               endif
            endif
            ?
            do while code = mcode
                if upper(standards) = 'PH '.or. upper(standards) = 'AUCUN'
                ? space(8), standards
                skip
                loop
                endif
                ? space(8), standards, "  ", max_jour, max_mois
                skip
           enddo
           ?
           ? space(25), "____________________________________"
           ?
        enddo
        store substr(code,2,1) to mreglement
    enddo
return



* Programme..:  btirap2.prg
* Auteur.....:  Yves Rochon
* Date.......:  18/01/87
* Version....:  dBASE III+
** Notice....:  Ce programme utilise le fichier environnement
**              btienv2a.vue
```

```
*
* Notes......:  Ce programme permet d'écrire les données issues du
*                fichiers3 (btif3.dbf), sur fichier text
*
*                ETABLISSEMENT DE L'ENVIRONNEMENT
clear all
do envoff
set alter to
*                 Iniatilisation DES VARIABLES
*
restore from var_mem
store "Aucune donné disponible" to auc
store "   polluants industriels              limite de  Concentration" ;
to titre1
store "                                      détection  techniquement" ;
to titre2
store "                                                 traitable        détail";
to titre2a
store "                                      (LD) mg/l  (CTT) mg/l" ;
to titre3
   set view to btienv2a
store space(7) to nf
@  2, 5  say  "Quel est le nom du fichier texte ?"
@  row(), col()+2 get nf
read
set alter to &nf
set alter on
      find &mnsc
      if eof()
      ? auc
      set alter off
      set alter to
      return
      endif
      ? "* CATEGORIE *   : " + btisec_i->cate_fr
      ? "                 (" +  btisec_i->cate_ang - ")"
      ? "* SOUS-CATEGORIE * : ", btif2a->nsc, ", " , btisec_i->SC_fr
      ? "                 (" + btisec_i->sc_ang - ")"
       store procede to mprocede
       ? "Procédé  : ", procede , ", " , btif2b->nom_proce
       do while procede = mprocede
          if nsc # mnsc
          exit
          endif
          store classe to mclasse
          sele 4
          use bticlas index bticlasc
          sele 1
          set relation to classe into bticlas
          ? "CLASSE: " , classe , ", " , bticlas->titre
          store ref to mref
          sele 4
          use btiref index btirefr
```

```
            sele 1
            set relation to ref into btiref
            ? "REFERENCE DES DONNEES: ",  ref, ", " , BTIREF->ref_code
            ?
            sele 4
            use btipi index btipin
            sele 1
            set relation to no_pollind into btipi
            ? titre1
            ? titre2
            ? titre2a
            ? titre3
            ?
            do while classe = mclasse
               if ref # mref .or. procede # mprocede .or. nsc #  mnsc
                  exit
               endif
               ? no_pollind, btipi->polluants, btipi->ld,  ;
               btipi->ctt, left(detail,20)
               if len(trim(detail)) >= 20
               ? space(55) + substr(detail,21,24)
               if len(trim(detail)) >= 44
                  ?  space(55) + substr(detail,44,24)
               if len(trim(detail))  >=  68
                  ?  space(55) + substr(detail,69,11)
                  endif
                  endif
             endif
            skip
            enddo
            ?
            mprocede = procede
         enddo
         ?
   set alternate off
   set altern to
return


*  Programme...: btircin.prg
*  Auteur......: Yves Rochon
*  Date........: 16/01/87
** Note........: Utilise les fichiers: BTISEC_I.BDF, BTISSCA.NDX
*                et BTICAU.NDX ainsi que BTISECN.DBF
*  Version.....: dBASE III+
```

```
*****************************************************************
*  Note........: Ce programme permet de lire les categories sur   *

*  btisec_i et de noter celles retenues par l'utilisateur sur     *
*  la variable mémoire mnsc dans le fichier var_mem.mem.          *
*****************************************************************
*
*  Identification des variables & initialisation
*
*
private mchoix, message1, message1a, message1b, message1c, message2 ;
message4, entete
*
store "Veuillez recommencer et ecrire le chiffre exatement" to erreur
store "pour retourner au menu principal, inscrivez Q" to messageq
store "Pour choisir une nouvelle catégorie inscrivez C" to message1a
store "Pour noter le numero d'une sous-categorie inscrivez N" ;
to message1b
store "veuillez inscrire le numéro correspondant à la sous-catégorie" to  ;
message2
store space(40) to mcatenom
store "Catégorie (anglais)          Sous-catégorie (anglais)      ;
      Numero " to entete
store " " to ouinon
store "c" to mchoix
store "  " to mnsc
store 1 to ct
*
*   organisation du fichier BTISEC_I
*
clear
use BTISEC_I  &&  Fichier contenant les categories
do while upper(mchoix) # 'Q'  && dans le cas ou l'usagé désire continuer
   clear
   set index to bticau  && indexé sur champ caté_fr (unique) contenant
                        *  les catégories en français.
   *
   @ 0,10 say "LISTE DES CATEGORIES PRESENTES DANS LA BASE DE DONNEES"
   @ row()+1,10  say " "
   LIST OFF space(20)+ CATE_fr
   *
   ?
   *  cas d'ajout de catégories
   accept "désirez ajouter une autre catégorie O/N : " to ouinon
   if upper(ouinon) = "O"
     do ajsec  && cd programme permet d'ajouter une catégorie ou sous-catégorie
     loop
   endif
   *
   * procédure permettent de sélectionner catégorie
   *
   accept "Quel est votre sélection : "  to mcatenom
```

```
*
* vérification de l'entré
*
seek mcatenom      &&  recherche de la variable d'entrée
if .not. found()   &&  dans le cas ou celle-ci n'est pas retrouver
   clear
   @ 1, 10  clear to row()+1, 79
   @ row(), 10  say " Aucune catégories ne correspond à votre selection"
   wait "          pesez sur n'importe quelles touches pour continuer"
   clear
   loop           &&  fait retourner à la tâche de sélection de la sous-catégorie
endif
*
*  Fin de la vérification de l'entré
*
*  procédure d'affichage des sous-catégories contenues dans la sous-catégorie
*  sélectionnée.
*
set index to btissca    && instale l'index sur le champ sc_ang
clear
@ 1,10  say "liste des sous-catégories"
@ 2,3  say entete
list off left(cate_ang,30), sc_ang,nsc for trim(rtrim(lower(mcatenom))) $cate_fr
?
*
* Procédure de la sélection de la tâche
*
? space(10)+ messagela   && choix: nouvelle catégorie
? space(10)+ messagelb   && choix: noter le numéro de la sous-catégorie
                          *  sélectionnées
? space(10)+ messageq    && choix: retourner au menu principal
? space(10)+ "Pour inscrire une nouvelle sous-catégorie inscrivez I"
*
accept space(20) + "Choix (C, N, Q ou I) : " to mchoix
 *
 * Procédure d'exécution de la tâche sélectionnée
 *
do case
   *
   case upper(mchoix) = "I" && Inscrire une nouvelle catégorie
   clear
   do ajsec && enclanche le programme permettant d'ajouter une nouvelle
            * sous-catégorie
   exit  &&  retourne au menu principal
   *
   case upper(mchoix) = "C" && choisir une nouvelle catégorie
     clear
     loop   && retourne à l'affichage des catégories
   *
   case upper(mchoix) = "N" && permet l'inscription des nsc
         @ 22, 0  clear to 24, 79
         @ 23,3 say message2  && demande le numéro de la sous-catégorie
                               * sélectionnées
```

```
         @ 23,70 get mnsc
         read
         *  Vérification de l'entrée
         *
         if val(mnsc) = 0 && cas ou l'entrée n'est pas un chiffre
            @ 23,10 say erreur
            loop
            endif
         if len(trim(ltrim(mnsc))) # len(mnsc) && cas des espaces
            @ 23,10 say erreur
            loop
         endif
         *
         *  Fin de la vérification de l'entrée
         *
         save all like mnsc to var_mem  && sauve le choix (mnsc) dans
                                         * le fichier var_mem.mem
         *
         clear
         *
         * Procédure de la vérification du choix par l'usagé
         *
      set index to btisecn   && index sur le champ nsc (numéro de la
                              * sous-catégorie)
      seek mnsc
      @ 4,10 say " Vous avez choisi la sous-catégorie numéro :"
      @ 4,55 say mnsc
      @ 9,10 say "qui correspond à la sous-catégorie: "
      @ 11,10 say "(français)"
      @ 12,10  say sc_fr
      @ 14,10 say "(anglais)"
      @ 15,10  say sc_ang
      *
      *
      @ 18,10 say "désirez-vous recommencer votre sélection ?  O/N" get ouinon
      read
      if upper(ouinon) = 'N'  && cas ou l'usagé est satisfait de sa sélection
         exit    && retourne à l'affichage des catégories
      else       && cas ou l'usagé veut recommencer sa sélection
         clear
         loop  &&   retourne à l'affichage des catégories
      endif
      *
   case upper(mchoix) = "Q" && permet de quitter le programme
      clear
      exit  &&  retourne au menu principal
   othercase
   clear
   @ 10,10 say erreur
   loop
   *
endcase  && de la procédure de la tâche
clear
```

```
   @ 10,10 say erreur
   loop
enddo  && fichier btisec_i not EOF()
close data
clear
return && au menu principal
* Programme..:  choiexp.prg
* Auteur.....:  Yves Rochon
* Date.......:  février 87
** Notice....:  utilise les fichiers: btiexp1.prg et btiexp2.prg
**              et est enclanger à partir de btimenu.prg
* Version....:  dBASE III+
*
*****************************************************************************
*  Ce programme affiche le menu d'expansion et fait exécuter la tâche       *
*  demandée par l'usagé                                                     *
*                                                                           *
*****************************************************************************
*
*         affichage de la présentation de l'utilitaire d'expansion
clear
store " " to onl
@ 2, 5  say "vous êtes présentement dans l'utilitaire d'expansion de BTI"
accept  space(12) + " voulez-vous continuer  ?  O/N : " to onl
do while upper(onl)  = "O"   &&  dans le cas ou l'usagé veut continuer
   *
   *        Affichage du menu d'expansion
   clear
   @ 0,20 to 2,55
   @ 1,22  SAY "présentation du menu d'expansion"
   @ 3,8 to 17,70 double
   @ 6,12   SAY "1 - Ajouer des STANDARDS DE PERFORMENCE DE L'EPA"
   @ 9,12   SAY "2 - Ajouter des POLLUANTS INDUSTRIELS CARACTERISTIQUES "
   @ 11,12  say "aux procédés types"
   @ 13,12  say "3 - Ajouter de nouveaux traitements proposés par l'EPA"
   @ 15,12 SAY "4 - retourner au menu principal"
   *
   @ 20,10 say "  "
   accept "          VEUILLEZ INSCRIRE LE NUMERO CORRESPONDANT;
  A VOTRE CHOIX : " to mchoix
  @ 20,6 to 22,75
   *
   *  Vérification des entrées
   *
   IF .NOT. mchoix $ "1 2 3 4 5 q Q" && VERIFICATION DE L'ENTRE
      clear
      @ 23,22 SAY "Veuillez recommencer de nouveau"
      wait "                Pressez n'importe quelle touche pour continuer"
      loop
   ENDIF
   clear
   *  Fin de la vérification de l'entrée
   *
```

```
   *  procédure d'excution de la tâche
   *
   DO CASE
      *
      case mchoix = '1'  && ajouter des standards de performances
         @ 10,18 SAY "vous avez fait le choix # 1"
         @ 18,12 SAY  minstant
         do BTIexpl   && programme permettant d'ajouter des standards
                       * de performance
         clear
         loop          && retourne au menu d'expansion
         *
      case mchoix = '2'  && ajouter des poll. carac. des indus.
         *
         @ 10,18 SAY "vous avez fait le choix # 2"
         @ 18,12 SAY  minstant
         do btiexpl  && programme permettant l'ajout des polluants
                      * caractéristiques des industries
         loop        && retourne au menu d'expansion
         *
      case mchoix = '3' && ajouter des renseignements sur les technologies
                         * de traitement proposé par l'EPA
         *
         @ 10,18 SAY "vous avez fait le choix # 3"
         @ 18,12 SAY  minstant
         SET VIEW TO BTIENV3  && environnement correspondand au bloc 3
         append  && permet l'agout des propositions de traitements
         loop    && retourne au menu d'expansion
         *
      case mchoix = '4' .or. mchoix $ "qQ" && quitter le menu d'expansion
         *
         exit     && retourne au menu principal
   endcase  && CHOIX 1, 2, 3, 4,
enddo  && SI CONTINUER = OUI
clear
clear get
*
return   && au menu


*  Programme envoff
set confirm on
set bell off
set scoreboard off
set safety off
set head off
set status off
set talk off
return
```

```
*  Programme envon
set confirm off
set bell on
set scoreboard on
set safety on
set head on
set status on
set talk on
return
```

```
*  Programme..:  rechclas.prg
*  Auteur.....:  Yves Rochon
*  version....: dBASE III plus
*  date.......: février 1987
**  notice.....: Ce programme vérifie la présence de la classe recherchée
*               et dans le cas ou celle-ci n'est pas trouver, il enclenche
*               le programme ajclas.prg
*
clear
sele 4
use bticlas index bticlasc
@ 0,0 say "VOICI LES TITRES DES CLASSES SUIVIS DE LEUR NUMERO (code-> classe)"
?
list off ltrim(rtrim(titre))  - '  ('-classe-')'  &&  liste les classes
                                                  * présentes dans bticlas.dbf
@ row()+2 , 1 say "QUEL EST LE NUMERO DE VOTRE CLASSE (Si aucun, ;
 inscrivez 99)  : "
@ row(), col()+1  get mcl   && enregistre le numéro de la classe dans la
                             * variable mcl
read
if mcl = "99"   && cas d'une nouvelle classe
    do ajclasse  && programme permettant d'ajouter une classe
endif
return  && retourne au programme d'expansion
```

```
*  Programme reindflb.prg
*  ce programme permet la réindexation des fichiers index de btiflb.dbf
*
clear
@ say 5, 10 "l'ordinateur réindex les fichiers btiflbc.ndx et btifibn.ndx"
* set index to btiflbc  && clé sur champ: code
* reindex
set index to btiflbn  && clé sur champ: nsc
reindex
```

```
set index to
clear
return



*  Programme reindf2a.prg
* Ce programme permet de réindexé les fichiers btif2an.ndx et btif2axr.ndx
*
clear
@ 12, 1  say "L'ordinateur réindex les fichiers btif2an.ndx et btif2axr.ndx"
sele btif2a
set index to btif2an  && clé sur champ nsc
reindex
set index to btif2axt  && clé sur nsc + procede + classe + ref + no_pollind
reindex
set index to
clear
return



*  Programme reindpi.prg
*  permet la réindexation des fichiers index du fichier btipi.dbf
*
clear
@ 10, 1 say "L'ordinateur réindex les fichiers btipin.ndx et btipip.ndx"
sele btipi
set index to btipin   &&  clé sur champ: No_pollind
reindex
set index to btipip   &&  clé. sur champ: polluant
reindex
set index to
clear
return



*  Programme reindref.prg
*  Ce programme permet la réindexation des fichiers index btirefa,
*  btiresc et btirefr de fichier btiref.dbf
*
clear
@ 10, 1 say  "l'ordinateur réindex les fichiers btirefa, btirefc et btirefr"
sele btiref
set index to btirefa  && clé sur champ: auteur + annnee
reindex
set index to btirefc  && clé sur champ: ref_code (NTIS ou autres)
reindex
set index to btirefr  && clé sur champ: ref
reindex
```

```
set index to
clear
return



*  Programme reinsec
*  Ce programme permet la réindexation des fichiers btissca.ndx, bticau.ndx
*  et btisecn.ndx
*
clear
@ 13, 1 say "l'ordinateur réindex les fichiers index btissca, bticau et btisecn"
set index to btissca   && réindex clé sc_ang
reindex
set index to bticau    && réindex clé cate_fr unique
reindex
set index to btisecn   && réindex clé nsc
reindex
set index to seccscfr  && réindex clé cate_fr + sc_fr
reindex
clear
return
```